



Обязательства на 1979 год

Увеличить ряды рационализаторов и изобретателей до 9200 человек.
Подать в Государственный комитет Совета Министров СССР по делам изобретений и открытий 76 заявок на предполагаемые изобретения.
Внедрить в производство 11 тысяч рационализаторских предложений и 93 изобретения.
Обеспечить получение экономии от использования изобретений и рационализаторских предложений 26 млн. 700 тысяч рублей.
За счет использования работ новаторов сэкономить 22 тысячи тонн черных металлов, 110 тонн цветных металлов, 22 млн. киловатт-часов электроэнергии, 15 тысяч тонн условного топлива. Снизить трудоемкость работ на 8,5 тысячи человеко-часов, высвободить с переводом на другие работы 110 рабочих.

УСПЕШНОЕ НАЧАЛО — ДЕЛУ ПОДСПОРЬЕ

нализаторы цеха механизации, цеха металлоконструкций. А вот в двух коллективах год начал не с должным настроем: в ЦРМО № 1 план по внедрению предложений выполнен лишь на 58 процентов и по экономии средств от их использования — на 35. Низкого экономического эффекта добились рационализаторы цеха изложниц. Здесь сказались в основном то, что с подсчетом экономии оплачено всего лишь 66 процентов поступивших предложений.

Наиболее «пестрая» картина по итогам января сложилась в группе цехов управления главного энергетика. Здесь выделены как бы две подгруппы, одна из которых вырвалась вперед, а другая начала год еле-еле. Сначала о лидерах. Первенство захватил коллектив газового цеха, значительно перекрывший план как по экономии средств, так и по количеству внедренных предложений. Лишь по итогам

Окончание.
Начало на 1-й стр.

января в этом цехе добились экономии свыше 30 тысяч рублей. Хорошие результаты и в цехе КИП и автоматики, где за счет 16 внедренных предложений сэкономлено более 9 тысяч рублей. В этой же лидирующей подгруппе — коллективы кислородно-компрессорного производства, цеха вентиляции, электромонтажного цеха. Плохо начали год коллективы ЦЭС, ПВЭС, ЦТД, КМПЭ, цеха водоснабжения, ТЭЦ и паросилового цеха. «Нулевою» экономии имеют коллективы ТЭЦ, цеха водоснабжения и КМПЭ, да и у других цехов, выделившихся в отстающую подгруппу, дела обстоят ненамного лучше. Так, план по экономии средств в ЦТД выполнен на 23 процента, в паросиловом цехе — на 27 процентов, на ПВЭС — на 17 процентов, на ЦЭС — на 25 процентов.

Конечно, при желании можно найти и оправдание в том, что многие предложения, практически уже готовые, как говорится, «на подходе», и в феврале-марте

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ПЯТИЛЕТКУ

Изобретатели и рационализаторы комбината обязались внедрить в десятой пятилетке 54270 рационализаторских предложений и получить за счет их использования в цехах и производствах 127,3 миллиона рублей; подать в Госкомитет по делам изобретений и открытий 370 заявок на изобретения и внедрить в производство 470 изобретений.

ВЫПОЛНЕНИЕ ЗА ТРИ ГОДА

Внедрено 34 524 рационализаторских предложения с экономическим эффектом 91 млн. 612 тысяч рублей, подано в Госкомизобретений 260 заявок и внедрено в производство 267 изобретений. Перевыполнены обязательства по экономии металлов, других материалов, энергетических ресурсов, по снижению трудозатрат и высвобождению рабочих за счет механизации производственных процессов.

картина существенно изменится. Возможно, так и будет, но подобная раскочка не к лицу в первую очередь нашим традиционным лидерам, таким, как коллектив цеха водоснабжения, который опустился по итогам января на одиннадцатое место. Ведь с лидеров берут пример. А расслабление в творческой работе может сослужить плохую службу.

И, наконец, группа цехов, обслуживающих металлургические, и коллективы цехов по производству товаров народного потребления. В целом коллективы этой группы соревнующихся с заданием по экономическому эффекту не справились, план выполнен только на 69 процентов. Наиболее плохо в январе шла творческая работа в автотранспортном цехе и мебельном цехе, где не получено экономии вообще, в опенупорном производстве, выполненном план по экономии только на 10 процентов. Значительно ниже своих возможностей работали рационализаторы железнодорожного транспорта и

ремонтно-строительного цеха. Именно из-за перечисленных выше коллективов группа этих цехов не справилась с заданием по экономии. А лидируют здесь коллективы УКХ, эмальцефа, цеха благоустройства, цеха механизации № 1 и цеха подготовки производства, хотя те же коллективы цеха механизации № 1 и эмальцефа можно упрекнуть за низкий процент предложений, оплаченных с подсчетом экономии.

Год только начался. Возможно, в ближайшее время отстающие коллективы за счет имеющихся резервов, активизации новаторской деятельности поправят свое положение. Но ведь известно, что от начала зависит многое. В первую очередь — настрой. А в творческой работе рационализаторов и изобретателей это очень важный фактор.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы информации и пропаганды совета ВОИР комбината.

ДОЛГ ОБЯЗЫВАЕТ

В постановлении ноябрьского (1978 г.) Пленума ЦК КПСС говорится, что сегодня особое внимание должно быть направлено на повышение производительности труда, на внедрение в производство достижений науки и передового опыта, новой техники и технологии... Для решения поставленных задач немалый вклад делают новаторы и изобретатели нашего комбината.

Особенно хочется отметить большой труд по защите приоритета вновь найденных технических решений ряда инициативных разработчиков лабораторий комбината. В 1978 году большое участие в этой работе принимали изобретатели сталеплавильной и доменной лабораторий, лабораторий листа южного и северного блоков, лаборатории слитка ЦЗЛ. К числу наиболее активных изобретателей можно отнести старших инженеров В. Чеботарева, П. Смирнова, З. Шварцмана, В. Антипанова, инженеров В. Ногтева, В. Фролова, Б. Марсверского и других. Есть положительные сдвиги в постановке изобретательской работы в центральной теплотехнической лаборатории, возглавляемой А. Леонтьевым, который личным примером организует на творческий труд свой коллектив.

Определенные успехи достигнуты коллективами цехов и производств комбината в вопросе использования в производстве передовых достижений науки и техники. За три года с начала пятилетки на комбинате внедрено 267 изобретений, в том числе собственных. Экономический эффект, полученный от использования изобретений и рационализаторских предложений, составляет 91,7 млн. рублей, из которых на долю изобретений приходится более 16 млн. рублей.

Постоянное возрастание числа внедренных изобретений обеспечивается целенаправленной работой таких цехов, как доменный, ЛПЦ № 5, 3, 7 и другими. Используемые в них изобретения, как правило, дают значительный положительный эффект, выраженный в повышении производительности агрегатов, облегчении условий и механизации тяжелого ручного труда. Например, изобретение по авторскому свидетельству № 494208 «Устройство для кантовки листов», внедренное в ЛПЦ № 3, позволило получить экономии в размере 853500 рублей. Изобретение «Способ устранения остаточного изгиба прокатного вала» (а. с. 530709), используемое в прокатном отделении ЛПЦ № 5, позволило в год сэкономить 352 тонны опорных и 1778 тонн рабочих валков.

В. КОСТЕНКО,
инженер-патентовед.

Большой вклад в увеличение выпуска продукции, улучшение ее качества и облегчение условий труда вносят рационализаторы комбината. За счет внедренных рационализаторских предложений и изобретений государство получает десятки миллионов рублей экономии. Свой вклад в общекорпоративную копилку вносят рационализаторы ремонтного цеха горно-обогатительного производства, которые в этом году внедрили шесть предложений, дающих экономии более 14 000 рублей.

На снимке: активные рационализаторы — бригадир газосварщиков Н. К. ЛЕВКОВИЧ и помощник начальника цеха по ремонтам В. А. ШОНИН.

Фото Н. Нестеренко.



«Изменение конструкции тракта подачи окатышей на доменной печи № 10» — так называется рационализаторское предложение авторов А. Верховцева, Ю. Перфильева, Н. Лукашева, Ю. Денисова, внедренное в доменном цехе. Его использование позволило увеличить выпуск чугуна более чем на 35 тысяч тонн в год.

438 тысяч рублей положили в копилку экономии рационализаторы ЦЗЛ, ЦПС и техотдела комбината Ю. Селиванов, В. Лесин, В. Антипин, Н. Галыгин, В. Морейко и другие за счет внедрения рационализаторского предложения, позволившего защитить поддоны

ГЕОГРАФИЯ ПОИСКА

от приварки слитков и устаревшей плены.

Группа авторов в составе заместителя начальника управления трамвая В. Лоос, мастера А. Аршинского и слесаря Л. Пономарева предложила изменить технологию ремонта колесных пар. Новый способ ремонта позволяет заменять бандаж без разборки колеса. С внедрением предложения сократились затраты на ремонт на сумму 4730 рублей.

Комплексная творческая бригада цеха подготовки производства, в которую во-

шли бригадир слесарей Б. Крысанов, слесарь А. Костенко, конструктор Л. Шаповалова, старший мастер Ю. Кошечев и другие, предложила и внедрила дополнительные дозирующие ковши элеватора древесного угля с полуавтоматической смазкой оборудования. Использование предложения позволило увеличить производство лонкерита на 2253 тонны и сэкономить 73,9 тысячи рублей в год.

Предложение работников ЦЗЛ А. Кашко, М. Голиковой, Г. Горниной и Л. Сопорчук «Изменение состава

пунктовых эмалей для отделки декорированной посуды» дало экономии в 18,6 тысячи рублей за счет удешевления стоимости изготовления эмалей без ухудшения качества покрытия.

Творческая бригада рационализаторов в составе В. Беленко, И. Моргвищева и Ю. Лосенкова предложила при прокатке полос шириной от 95 до 130 мм с целью уменьшения перекоса валков и шпинделей стана «300» № 2 изменить калибровку эджера «С». Внедрение предложения позволило снизить удельный расход

стальных валков на сумму 2740 рублей в год.

Старший мастер сортопрокатного цеха А. Коновалов и старший вальцовщик В. Кузнецов предложили изменить формы калибра третьей клетки стана «500» при прокатке кругов и квадратов. Использование новшества дало экономический эффект 2590 рублей.

По предложению слесаря сортопрокатного цеха В. Колечкина, мастера Н. Мосякина и старшего инженера УГМ А. Титова изменена конструкция клещевин захватывающего устройства мостовых кранов адъюста-

жа. Годовая экономия составила 2300 рублей.

88,7 тысячи рублей экономии получено за счет внедрения предложения рационализаторов ЛПЦ № 3 С. Котельникова, И. Павлова, В. Тимшина и А. Богдановича по изменению технологии производства кинескопного металла. Экономия получена за счет увеличения производства стана на 1395 тонн.

Подготовлено сотрудниками ОИП комбината А. Качковским, М. Скоркиной, В. Носиком, В. Махановой и В. Алымчевым.