

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 11-й
№ 34 (1572)
СУББОТА
18
марта 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

СЛЕТ СТАХАНОВЦЕВ КОМБИНАТА

Сегодня, 18 марта, во Дворце культуры металлургов состоится слет стахановцев комбината, посвященный заключению договора на социалистическое соревнование с коллективом Кузнечного металлургического комбината.

Повестка дня: итоги выполнения социалистических обязательств за 1949 год Магнитогорским и Кузнечным комбинатами и задачи коллективов на 1950 год. (Докладчики директор ММК т. Носов и руководитель делегации Кузнечного комбината т. Чусов).

Начало слета в 8 часов вечера.

ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ

Выборы в Верховный Совет СССР по всей нашей великой Родине прошли как всенародное патриотическое торжество. Советские люди, где бы они ни находились, с огромным воодушевлением голосовали за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных, за партию большевиков, за великого своего вождя и учителя товарища Сталина.

Выборы в Верховный Совет СССР вылились во всенародное празднество, в новый триумф советской социалистической демократии, в могучую демонстрацию беззаветной любви и преданности советского народа своей родной большевистской партии, великому Сталину.

12 марта 1950 года советские люди перед лицом всего мира еще раз показали несокрушимое морально-политическое единство и сплоченность вокруг партии Ленина-Сталина. Блок коммунистов и беспартийных в этих выборах снова одержал блестящую победу. Об этом красноречиво говорят данные Сообщения Центральной избирательной комиссии по выборам в Верховный Совет СССР.

По всей нашей стране приняло участие в выборах в Верховный Совет СССР 11.000.010 человек, что составляет 99,98 процента от общего числа избирателей. Во всех избирательных округах по выборам в Совет Союза за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 110.788.377 человек, что составляет 99,78 процента от общего числа избирателей, участвовавших в голосовании. Во всех избирательных округах по выборам в Совет Национальностей за кандидатов блока коммунистов и беспартийных голосовало 116.782.009 человек, что составляет 99,72 процента.

Такой высокой активности, организованности и сознательности многомиллионных масс избирателей, какие были проявлены в день выборов, не знало и не знает ни одно государство в мире.

Выборы в Верховный Совет СССР проходили в обстановке огромного политического и трудового подъема. Всенародный праздник — день выборов трудящиеся нашей страны ознаменовали новыми трудовыми победами.

Образцы стахановского труда на предвыборной вахте показали многие коллективы и стахановцы нашего металлургического комбината. Успешно выполнили свои обязательства в соревновании коксовики, доменщики, сталеплавильщики первого и второго мартеновских цехов, обжимщики.

Особенно высоких показателей в работе достигли доменщики второй, четвертой и пятой печей. По примеру сталеплавильщиков третьей мартеновской печи они взяли на себя обязательства не только закрепить достигнутые успехи предвыборной вахты, но и добиться еще лучших показателей в использовании полезного объема доменных печей. Свои обязательства эти коллективы изо дня в день подкрепляют стахановскими делами. За первую половину марта они уже выдали многие сотни тонн сверхпланового чугуна.

Вдохновленные победой сталинского блока коммунистов и беспартийных в выборах передовые сталеплавильщики внесли предложение продолжить стахановскую вахту, еще шире развернуть социалистическое соревнование за скоростное сталеварение, за наиболее полное использование агрегатов. Это предложение нашло горячий отклик среди всех металлургов комбината.

Передовые сталевары первого мартеновского цеха Владимир Захаров, Иван Семенов, Ахмет Мухутдинов, Василий Андриевский и многие другие с честью выполняют свои обязательства, добиваются высокого с'ема стали. Во втором мартеновском цехе попрежнему удерживает первенство в соревновании молодой сталевар Владимир Романов. Он в этом месяце уже выдал 10 скоростных плавов и около 400 тонн стали сверх плана.

Однако в работе нашего металлургического комбината имеются серьезные недостатки и далеко еще не использованы резервы роста производства. Об этом наглядно говорят публикуемые сегодня материалы о серьезных недостатках в работе третьего мартеновского цеха и сортопрокатчиков.

Задача всех металлургов Сталинской Магнитки сейчас заключается в том, чтобы по боевому устранить имеющиеся недостатки в работе и мобилизовать все свои силы на выполнение взятых обязательств в социалистическом соревновании. По примеру передовых коллективов и стахановцев обеспечить высокопроизводительную работу на всех участках комбината и добиться выполнения и перевыполнения плана 1950 года!

Закрепим и умножим трудовые успехи!



Во втором мартеновском цехе успешно выполнила свои обязательства в соревновании за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР комсомольско-молодежная бригада печи № 13 под руководством сталевара-комсомольца Е. Радимова. С начала марта она выдала свыше 200 тонн сверхплановой стали.

На снимке (слева направо): подручный сталевара А. Порватов, сталевар Е. Радимов, подручные А. Коновалов, М. Калекин и М. Леонтьев подводят итоги работы.

Впереди молодые сталевары

Стахановская вахта проведена 16 марта во втором мартеновском цехе. За сутки было сварено шесть скоростных плавов и выданы сотни тонн сверхплановой стали. Здесь по боевому подхвачен призыв коллектива третьей мартеновской печи и широким фронтом организуют скоростное сталеварение.

Запевалой социалистического соревнования за скоростное сталеварение продолжает идти коллектив 12-й мартеновской печи. 16 марта сталевары Романов, Татаринцев и Бадин выдали три скоростные плавки.

Каждый из этих сталеваров, выдавая металл сверх плана, намного превзошел задание по с'ему стали с квадратного метра площади пода печи. 750 килограммов стали снял сверх плавла сталевар Романов, а сталевар Бадин превзошел задание по с'ему стали на 1310 килограммов.

На 11-й печи сталевар Салыхов и мас-

тер производства Тарасов, выдав плавку на час 45 минут раньше графика, сняли с квадратного метра площади пода печи 10,51 тонны стали. Сталевар Шляпнев также довел с'ем стали свыше десяти тонн с квадратного метра. Отлично работает сталевар Лопухов.

Новизна уловчат о вожаке скоростного сталеварения молодом мастере производства комсомольце Сергее Новикове. Он один из первых подхватил инициативу коллектива третьей мартеновской печи и на своем боевом стал дутью соревнованию. Почти все плавки у Новикова идут, опережая график. Умело организуя все операции на печах, он добивается сокращения времени на заправку и завалке. Активную помощь в скоростном сталеварении Новиков оказывает и сталевару-комсомольцу Романову.

М. НЕСТЕРЕНКО, секретарь бюро ВЛКСМ второго мартеновского цеха.

СТАХАНОВСКИЕ ШКОЛЫ ЖМАКИНА

В связи с ростом производства стали на нашем комбинате, за последние месяцы перед коллективом цеха подготовки составов возникла задача значительно поднять производительность труда на обработке составов с тем, чтобы обеспечить бесперебойную приемку всей поступающей от мартеновских цехов стали.

Как этого достичь? Мы решили стать на проверенный жизненный путь — овладение передовыми методами труда и обратились к помощи лучших стахановцев, опыт и умение которых можно было бы сделать достоянием всего рабочего коллектива.

Старший рабочий двора изложниц т. Жмакин не раз в предыдущие годы делался своим опытом, вооружая менее квалифицированных рабочих своими замечательными приемами труда. К его помощи прибегли и на этот раз. Уже с начала этого года т. Жмакин провел две стахановские школы. Он взял шефство над второй бригадой мастера Панькова. Дело в том, что эта бригада выполняла задания не выше 90 процентов и задерживала обработку составов для мартеновских печей. Особенно плохо справлялся коллектив бригады с подготовкой трудоемких составов под высококачественную сталь — план выполнялся всего лишь на 50 процентов.

Иван Прокопьевич Жмакин, приняв бригаду, изменил систему организации труда, по-своему расставил рабочую силу и привнес одновременно так называемый

параллельный фронт работы на подготовке рядовых и трудоемких составов. По-новому стала выполняться каждая производственная операция.

Одновременно с очисткой изложниц от скрапа т. Жмакин организовал их продувку сжатым воздухом. В этом случае достигалась быстрая и полная очистка изложниц.

Наряду с выполнением работы по очистке и продувке изложниц перестановщиками под руководством Жмакина стали производить подачу и раскладывание пластин на составе. На перестановке начали использовать одновременно два крана — один начинает работу по перестановке изложниц и продувке поддонов с начала состава, а второй кран — со середины состава. Одну из самых ответственных операций — выравнивание изложниц т. Жмакин стал выполнять при помощи специального приспособления, состоящего из двух зажимов со струной. В результате все изложницы стали выравниваться по струне, проходящей по центру состава.

Тов. Жмакин на практике показал, как следует устанавливать правильное расстояние между центрами изложниц на тележке составов, предназначенных для разлива стали через промежуточный ковш. Такой практический инструктаж проводился по каждой отдельной операции.

Жмакинский метод сразу же выявил огромные резервы в повышении производи-

Передовые коллективы комбината

На днях завком металлургов и управленческие комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за февраль 1950 года. В своем решении завком и управление комбината отметили, что в результате широко развернутого соревнования коллектив комбината в прошлом месяце добился серьезных успехов — перевыполнил план по всему производственному циклу.

Первенство в социалистическом соревновании основных цехов в феврале снова завоевал коллектив коксохимического цеха (начальник т. Волобов, секретарь партбюро т. Иванов, предцехкома т. Сафонов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Бекреев). Первенство среди вспомогательных цехов занял коллектив комсомольско-молодежного электро-ремонтного цеха (начальник т. Попов, секретарь партбюро т. Столяров, предцехкома т. Графеев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Сидорченко).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов комбината снова оставлено у коллектива ЦЭС (начальник т. Абраменков, секретарь партбюро т. Паламарчук, предцехкома т. Матвеев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Фадеева).

Переходящее Красное знамя завкома для лучшей доменной печи присуждено коллективу второй домны. Переходящее знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу комсомольско-молодежной печи № 3.

В соревновании прокатчиков первое место занял коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Ему присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

За достигнутые успехи в соревновании переходящие Красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективам 1—2 батареи коксохимического цеха и службы электротяги внутризаводского железнодорожного транспорта.

тельности труда. Бригада стала выводить под металл 12—14 составов. В два раза увеличилась подготовка трудоемких составов.

Тов. Жмакин, выведя бригаду Панькова из прорыва, перешел в первую бригаду мастера Астафьева, а паньковцы продолжали работать высокими темпами самостоятельно. В день выборов Верховного Совета СССР — 12 марта эта бригада установила рекорд подготовки трудоемких составов, выполнив задание на 140 процентов. Это замечательное достижение, посвященное всенародному празднику, было отмечено специальным приказом начальника цеха.

В течение десяти дней т. Жмакин вооружал своим передовым опытом бригаду Астафьева. Здесь произошло то же самое, что и в предыдущей бригаде. Производительность труда значительно повысилась. Вместо прежних 85—90 процентов план стал выполняться до 110 процентов.

Стахановская школа проводилась по заранее разработанному плану при участии консультанта из среды инженерно-технических работников. Сейчас обработка трудоемких составов уже перешла быть узким местом на втором дворе изложниц.

На примере работы т. Жмакина коллектив цеха подготовки составов лишний раз убедился, какой огромной организующей силой в соревновании является передача методов труда передовых стахановцев.

З. РЯБОВ, заместитель начальника цеха подготовки составов.