

Месячник здоровья на комбинате

Предложения внедряются

Месячник здоровья вызвал активность трудящихся электро-ремонтного цеха. Со всех участков поступило немало предложений, которые штаб разбирает и внедряет. Намотчица шпуль в оплеточном отделении Зоя Семенова предложила сделать над станком зонт с вытяжной вентиляцией.

Штаб одобрил предложение и его немедленно реализовали.

Бригадир пропитчиков Владимир Сандулов предложил простой способ очистки от грязи пропиточных колодцев.

Бригадир В. Сандулов решил этот вопрос просто — на дне колодца устанавливают донный грязесборник, который время от времени поднимают при помощи тельфера и очищают без особых усилий.

В цехе регулярно проводится осмотр участков. Итоги осмотров заносятся на специальную доску. Там вывешивают фамилии мастеров, бригадиров возле рисунков, символизирующих отличное или загрязненное состояние участка.

В цехе широко развернулась борьба за лучшее состояние участков, за чистоту и порядок на рабочих местах.

К. ДЕДУРА,
председатель общества
Красного Креста электро-ремонтного цеха.

Металл пропадает

Нет у нас еще хозяйского отношения ко многим материалам. Нередко мы проходим мимо явных нарушений, безхозяйственности. На строительстве будущего электро-ремонтного цеха начали работу экскаваторы. Каково же было удивление рабочих, когда ковш начал брать землю — каждый раз в нем было много металла.

Оказалось, что там зарыто много всевозможных обрезков металла. Его с мусором грузят на машину и отправляют на свалку. Попадаются и крупные куски металла, ститки, рельсы.

Там прежде был склад, а возле него сваливали металл, который постепенно засыпали землей. Мелкие куски металла строители вывозят на свалку, а металл более крупного сечения оставляют в ямах и он будет завален при заливке фундаментов. Строители на это не обращают внимания. Начальник стройуправления т. Загорный проходит мимо и заявляет: — Мне предоставили площадку и все.

Но, думается, что это не все. Нужно организовать уборку металла и этим должны заняться и строители, и работники комбината.

П. ЧЕРНЕВ.

Из последней почты

В огороде бузина...

В нашей газете 5 апреля была опубликована заметка, в которой сообщалось, что в общежитиях №№ 143 и 145 Левобережного ЖКО нет нормальных условий для отдыха.

Ожидалось, что руководители Левобережного ЖКО тщательно разберутся в сути заметки и дадут толковый ответ в редакцию, который бы мог порадовать наших читателей принятыми мерами. И они прислали. Мы прочитали их ответ и сразу же вспомнили украинскую поговорку — «в огороде бузина, а в Киеве дядько».

В самом деле, жалобу работников общежития в ЖКО считают справедливой. «Что касается названия «барак», — не без сарказма замечает автор ответа, — то это неверно. Общежития размещены в двухэтажных домах». Ладно. Бог с ними, с бараками. Ну, а меры? О принятых мерах не сообщается. Ниже уже разместились подписи: «Начальник Левобережного ЖКО КН ММК Тулунов».

НОВОСТИ НАУКИ И ТЕХНИКИ

САМАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ

Самая производительная в мире коксовая батарея (ее производительность на сорок процентов выше, чем у существующих конструкций) сооружается на Ясиновском коксохимическом заводе (Украина). Проект разработан Всесоюзным институтом по проектированию предприятий коксохимической промышленности, находящимся в Харькове.

Как сообщили корреспонденту ТАСС в этом институте, батарея состоит из семидесяти се-

ми печей, вмещающих тридцать кубических метров шихты каждая. По габаритам эти печи значительно больше иностранных. На батарее будет осуществлена автоматизация всех процессов производства кокса вплоть до погрузки его в железнодорожные вагоны.

В семилетку (1959—1965) на коксохимических заводах Советского Союза построят еще тридцать высокопроизводительных батарей нового типа.

Сварной шов, равный протяженности экватора

Сорок тысяч километров сварного шва (длина земного экватора) выполнено методом автоматической электрошлаковой сварки на конвейерах Торекского машиностроительного завода (Украина) со времени пуска в 1948 году первой автоматической линии.

Теперь здесь работают десять автоматических поточных линий, изготавливающих горно-шахтное оборудование. В состав каждого конвейера входит девяно-

сто одна установка с автоматами для сварки под слоем флюса конструкции Украинского института сварки имени Патона.

Приоритет электрошлаковой сварки принадлежит советским инженерам и ученым.

Этот метод позволяет сваривать за один проход металл различного сечения, причем качество сварных швов получается иногда даже выше качества основного металла.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Рационализатор, которого не надо

Известно, что каждый советский руководитель, независимо от занимаемого поста, должен быть честным, правдивым и принципиальным. Только в этом случае он может пользоваться авторитетом среди подчиненных ему работников и рассчитывать на успех общего дела.

Но очень плохо, когда отдельные руководители этими качествами не обладают. Вот таким, к сожалению, является заместитель начальника фасонно-чугунолитейного цеха т. Сазоненко.

В октябре 1957 года в цехе работала бригада литейщиков Челябинской области, обследовавшая наш цех. Был намечен перечень мероприятий, реализация которых способствовала бы повышению производительности цеха. В числе этих мероприятий по инициативе мастера плавильного отдела т. Бобровских было внесено предложение о применении водяного охлаждения на вагранках для увеличения продолжительности межремонтного периода работы вагранок.

Когда этот перечень просматривал т. Сазоненко, то он усомнился в его целесообразности и отклонил. Мероприятие было вычеркнуто. Но так как ценность данного мероприятия доказана практикой, автор т. Бобровских и другие энтузиасты все же сумели внедрить его в производство.

По самой простой логике инициаторов внедрения такого полезного мероприятия следовало бы поощрить и выплатить причитающееся им вознаграждение. Но, как явствует из письма, на пути т. Бобровских и других вдруг возникло неожиданное препятствие. Оказывается, что автором этого мероприятия является не т. Бобровских и другие, а... т. Сазоненко. Справедливости ради надо отметить, что действительно т. Сазоненко подавал такое предложение, но оно было отклонено в свое время начальником цеха. П. т. Сазоненко своим решением,

когда он собственноручно вычеркнул это мероприятие, подтвердил, что он на сто процентов согласен с таким решением. Объективности ради нужно отметить, что при вычеркивании этого мероприятия т. Сазоненко не упоминал, что он тоже автор этого мероприятия.

Но аппетит, как говорят, приходит во время еды, и, когда дело дошло до выплаты вознаграждения, т. Сазоненко решил, что в смысле на получение денег должна быть запечатлена его фамилия. Говорит, что т. Сазоненко вначале милостиво согласился «объединиться» с товарищами, которые занимались непосредственной реализацией данного мероприятия, на правах соавторства, но потом еще раз подумал и решил, что лучше, если он будет один автором.

Нам кажется, что подобная метаморфоза не делает чести т. Сазоненко как руководителю цеха,

и не может быть оправдана какими-либо формальными соображениями. Отсюда видно, что т. Сазоненко не обладает скромностью, так необходимой для советского руководителя.

Известны, например, такие факты. Тов. Сазоненко приписывает себе в заслугу внедрение такого мероприятия, как устройство 2-го ряда фурм на вагранке № 4. А на проверку выясняется, что сделано это без всякого участия т. Сазоненко по инициативе тогда же т. Бобровских и работников механослужбы.

Странно, что все это не замечают руководители цеха и партийное бюро. А пора бы пригласиться к нему внимательней и сделать соответствующие выводы.

С. САЗОНОВ,
нач. технологической группы,
Н. АБРОСИМОВ,
пом. нач. по оборудованию.

Грязь непролазная...

В начале апреля в доменном цехе появился бульдозер.

— Хотим очистить от грязи дороги в нашем цехе, — сказал доменщикам бульдозерист цеха благоустройства.

— Хорошо, очень хорошо, приветствуем это дело, — ответили доменщики.

Действительно, бульдозерист взялся за дело горячо. Он быстро очистил от грязи дороги в цехе, но... всю эту грязь столкал к мусорной куче, которая находится во дворе столовой № 3. Увидел это директор столовой Семедянкин и схватился за голову.

— Товарищ, что вы делаете? У нас и своей грязи хватает.

— Уберем, чего кричишь, — невозмутимо ответил работник цеха благоустройства.

И «убирает». Выросшая у столовой огромная куча грязи лежит уже в течение двух недель, распространяя зловоние, так как в ней оказались отходы продуктов из столовой. Подтаявший снизу лед разбавил водой грязь, и она залила двор столовой. Семедянкин добивается машины, чтобы вывезти мусор, а заодно и грязь, которую ему «милостиво» подвалил работник цеха благоустройства. Пока что хлопоты директора столовой не увенчались успехом. А двор продолжает утопать в грязи. **К. СИДОРЕНКО.**

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

„Странная забота“

Так называлась заметка, опубликованная в нашей газете 10 апреля. В ней сообщалось, что зав. душевой коксохимического производства т. Сорокин неправильно использовал единовременное пособие, выданное уборщице т. Боровинской.

В своем ответе в редакцию секретарь партбюро коксохимического производства т. Кантуренко сообщил, что факты, изложенные в заметке, подтвердились. На заведующего душевой т. Сорокина наложено партийное взыскание.

Уловитель звуков микротрещин

Все стадии внутреннего разрушения бетона можно анализировать при помощи электронного прибора пьезомикрофона, сконструированного латвийским физиком Майгоном Тутаном. До сих пор прочность бетона определялась в лабораториях лишь по конечным результатам испытаний в зависимости от выдерживаемой им нагрузки.

Новый прибор, улавливая звуки, которые издают микротрещины, возникающие в толще бетона под воздействием давления, позволяет последовательно устанавливать степень прочности бетонных конструкций по мере развития в них разрушительных процессов.

Пьезомикрофон улавливает мельчайшие механические колебания и преобразует их в электрические. Подаваемые им сигналы проходят через усилитель, фиксируются на магнитофонной ленте и одновременно демонстрируются в виде кривых на экране осциллографа. По полученным таким образом записям изучаются закономерности пластических изменений, происходящих в структуре бетона. По мнению специалистов, пьезомикрофоны найдут широкое применение при контроле состояния перекрытий, мостов и других сооружений из бетона.

Для индустриализации строительства

На северной окраине Сталинабада началось сооружение нового завода строительной промышленности. Его годовая мощность определена в 400 тысяч квадратных метров крупнопанельных перегородочных плит и 16 тысяч тонн товарного гипса. Проект предусматривает возможность дальнейшего значительного расширения предприятия.

Прокатный стан будет выдавать плиты комнатного размера. Будет налажено также производство плит для одноэтажного индивидуального жилищного строительства.

Завод возводится на площадке ныне строящегося сталинабадского предприятия силикатного кирпича. Это позволит снизить стоимость и сократить сроки его строительства за счет общих линий электроснабжения, водопровода, трубопровода, канализации, а также общих механических мастерских. Все агрегаты будут работать на жидком топливе. Производственные процессы полностью механизированы.

Строители намерены сдать в эксплуатацию Сталинабадский завод крупнопанельных перегородочных плит в конце нынешнего года.

Новая счетно-решающая машина

Специализированная счетно-решающая цифровая машина, изготовленная группой ленинградских специалистов, заменит труд десятков вычислителей, работающих на обычных счетных клавишных настольных машинах.

Новая машина предназначена для суммирования тригонометрических рядов. С ее помощью можно в весьма короткое время с высокой точностью решать сложные задачи в области радиотехники и элек-

трической связи. Ранее для решения подобных задач требовались месяцы и даже годы.

Машина относительно не сложна. Она смонтирована на трех штативах и состоит из пятидесяти реле и нескольких тысяч полупроводниковых диодов. Имеется также пульт набора условий решаемых задач, печатающее и самопишущее устройство. Записывается решение на рулонной бумаге в виде пятизначных цифр и графика.

В машине применена десятичная система счисления.