ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОСТОЯННЫЙ КОНТРОЛЬ

Организованно начался учебный год в сети партийного просвещения в парторганизации отдела рабочего снабжения. Большая подготовительная работа, проведенная партийным бюро, позволила определить форму учебы для каждого кандидата и члена ВКП(б). Были организованы кружок по изучению «Краткого курса истории ВКП(б)» и политшкола.

В кружке, которым руководит пропагандист т. Овчинников, занимается 18 коммунистов. Первый месяц учебы показал высокую организованность и хорошее усвоение материала слушателями этого кружка. Состоявшееся недавно товарищеское собеседование по первой главе Краткого курса показало, что многие коммунисты серьезно работают над повышением своего идейно-политического уровня, аккуратно посещают занятия, имеют конспекты. Особенно хорошо готовятся к занятиям коммунисты тт. Дмитриева, Перепивко, Червяков и другие.

Высокая успеваемость слушателей во многом зависит от умения руководителя кружка т. Овчинникова доходчиво, в популярной форме излагать материал.

Партийное бюро повседневно контролирует, как коммунисты учатся и посещают занятия кружка и политшколы. Каждый случай непосещения занятий без уважительной причины мы обсуждаем на бюро. Так, например, заведующий складом товарной базы коммунист Елисеев несколько раз пропустил занятия кружка. Неоднократные беседы с ним не дали результата. Елисеев был приглашен на заседание партбюро. Здесь его предупредили о недопустимости несерьезного отношения к изучению марксистско-ленинской теории и он дал слово посещать занятия.

Если занятия кружка по изучению Краткого курса проходят регулярно и при высокой активности слушателей, то о политшколе этого сказать нельзя. Назначенный руководителем школы коммунист Поздняков отнесся крайне безответственно к этому важному партийному поручению. На занятия он приходил неподготовленным, беседы были скучными и малоинтересными. Партбюро указало на эти недостатки, но Поздняков не учел своих ошибок, поэтому был отстранен от руководства школой.

Так, постоянно контролируя состояние учебы в сети партийного просвещения, партбюро добивается, чтобы каждый коммунист настойчиво изучал марксистско-ленинскую науку.

Д. АРТЕМОВ, секретарь партбюро ОРСа комбината.

На снимке: занятия кружка по изучению истории ВКП(б) в парторганизации отдела рабочего снабжения комбината. Руководит занятиями А. С. Овчинников.
Фото П. Рудакова.

ТАМ, ГДЕ НЕТ ВНИМАНИЯ УЧЕБЕ КОММУНИСТОВ

Повседневный контроль за тем, как коммунисты учатся, как они овладевают знаниями основ марксизма-ленинизма, является важнейшей задачей партийных организаций. Однако этой истины, как видно, до сих пор не поняли секретари первичных парторганизаций ПВС № 1 и цеха водоснабжения тт. Лебедев и Вазилло. С начала учебного года прошло уже полтора месяца. Но в этих цехах учеба коммунистов до сих пор должным образом не организована. Тт. Лебедев и Вазилло даже не побеспокоились о том, чтобы обеспечить слушателей кружков и политшкол тетрадями. Это, как считают они, «мелочь», не заслуживающая внимания.

Составив списки слушателей кружков и политшкол, секретари этих двух парторганизаций на этом и успокоились. Ни разу они не проверили, как посещают коммунисты занятия, не поговорили с теми, кто до сих пор еще не приступил к учебе. А между тем, коммунисты паровоздуходувной станции тт. Сецко, Степанов, Гусак и Романов еще не посетили ни одного занятия. Также не начали учиться коммунисты цеха водоснабжения тт. Новиков, Посыпайко, Еремин и Каримов.

Отсутствие внимания со стороны секретарей парторганизаций к учебе коммунистов не может быть терпимо. Тт. Лебедев и Вазилло должны установить постоянный контроль за марксистско-ленинским образованием коммунистов, потребовать от каждого члена и кандидата ВКП(б) добросовестного отношения к учебе.

Я. БАТАЕВ, пропагандист заводского партийного комитета.

Прокатчики обсуждают доклад В. М. Молотова

Во всех прокатных цехах комбината проводятся читки и беседы по изучению доклада В. М. Молотова на торжественном заседании 6 ноября 1948 года о 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции.

С большим интересом обсуждают доклад В. М. Молотова сортопрокатчики. Агитаторы начальники смен стана «500» тт. Мельников, Нудельман и Буцень, начальник смены стана «300» № 1 т. Милихин, старший сварщик стана «300» № 3 т. Черненко и другие провели читки доклада и беседы.

С огромным вниманием проходят читки и обсуждение доклада В. М. Молотова также в проволочно-штрипсовом, обжимном и листопрокатном цехах. Выступающие товарищи отмечают огромное значение мудрых слов В. М. Молотова, которые помогают более глубоко понять международную обстановку и видеть, каких огромных успехов достигла наша страна под руководством великой партии Ленина—Сталина.

СОКРАТИЛИ ПРОСТОИ СТАНОВ

Все усилия коллектива механиков стана «500» направлены к тому, чтобы снизить внеплановые простои механического оборудования. Для этой цели все участки мы закрепили за дежурным обслуживающим персоналом. Это повысило ответственность слесарей за бесперебойную работу механизмов.

Смазчики были расставлены с таким расчетом, чтобы смазка оборудования производилась ежесменно. Строго следят за нормальной работой механизмов бригадиры дежурных слесарей Брусник, Галигузов, слесарь-смазчик Петрачук и слесари-ремонтники Дубасов и Буцик.

Большую роль в сокращении простоев сыграл средний ремонт стана, произведенный в октябре этого года. Усилиями механиков реконструированы рольганг и цепные шлеппера холодильника, налажен регулярный ремонт пил и кантователей, а также произведена реконструкция системы смазки роликов подводящего рольганга. Густая смазка здесь заменена жидкой, благодаря чему увеличилась стойкость вкладышей.

Все эти мероприятия помогли коллективу стана работать высокопроизводительно и дать с начала года свыше 2 миллионов рублей экономии.

Л. КУЛАКОВ, механик стана «500» сортопрокатного цеха.

ОСУЩЕСТВЛЕНО ЦЕННОЕ МЕРОПРИЯТИЕ

Всемерно содействуя производственным успехам металлургов нашего комбината, коллектив шамотно-динасового цеха осуществил ценное мероприятие. Перед нами была поставлена ответственная и очень важная задача: улучшить качество сводового динаса для мартеновских печей. Сложность задачи заключалась в том, что высококачественный динасовый кирпич с низким удельным весом необходимо было получить на трудно перерождаемых кварцитах. Поэтому тщательно были разработаны технические мероприятия.

Весь коллектив дружно взялся за осуществление творческого замысла. В результате общих усилий в короткий срок был освоен выпуск сводового динаса с низким удельным весом, который позволил значительно увеличить стойкость сводов мартеновских печей. Сводовой кирпич получил высокую оценку мартеновцев.

Активное участие в проведении этого мероприятия приняли обер-мастер т. Щеголев, мастер т. Сычев, обжигальщики тт. Иванов, Зарубин, Смирнов, Чупринин и другие.

М. ШВАРЦМАН, помощник начальника цеха по печному хозяйству.

На вахте смена Зуева

На прокатном стане начался рабочий день. Одна за другой проносятся огненно-красные полосы. Из коротких заготовок они, постепенно вытягиваясь, превращаются в готовый прокат. Стремительно мелькнув в воздухе, каждая такая полоса слетает с рольганга на зубчатые линейки холодильника.

—На вахте смена Федора Михайловича Зуева, — говорит обер-мастер стана «300» № 1 Аркадий Лаврентьевич Пинегин. В голосе его чувствуется похвала передовому коллективу.

Внешне работа этой смены ничем не отличается от других. Так же неторопливы и аккуратны движения операторов, так же стремительно проносятся от клети к клети заготовки. Но четкий ритм работы стана, до минимума сокращенные интервалы между полосами, свидетельствуют о высокой организованности и слаженности.

Мастера Зуева мы разыскали возле нагревательной печи, где он давал указания старшему сварщику Никитину.

— Федор Михайлович,—обратился тов. Пинегин к мастеру, — вот тут из редакции пришли, интересуются, как ваша смена работает.

— Да что там, работаем, как и все,— говорит мастер, смущенно улыбаясь.

— Вон видите,—указывает Федор Михайлович на висящий неподалеку плакат, который призывает: «Все силы и энергию, весь опыт и знания — на досрочное выполнение плана третьего, решающего года пятилетки», — это для нас, прокатчиков, главная заповедь.

Федор Михайлович Зуев проходит вдоль стана. Его опытный глаз замечает каждую мелочь. Вот он остановился возле одной из клетей, внимательно осмотрел крепление линеек и регулировку валков.

—Прижми немного,—приказывает мастер вальцовщику.

Коротко рассказывает Федор Михайлович о делах своей смены.

— Работать высокопроизводительно, — говорит он,—наша обязанность. Ведь от того, как мы трудимся, зависит успех многих заводов нашей страны. Металл Магнитки потребляют и сормовские судостроители, и восстановители Днепростроя, и многие другие заводы и новостройки.

Сознание своей ответственности перед Родиной, глубокое понимание задач присуще коллективу сортопрокатного цеха, удостоенного высокого звания «Лучший прокатный цех Советского Союза». Поэтому так высоки их показатели в борьбе за досрочное выполнение плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки. Только в октябре коллектив цеха выдал дополнительно к заданию несколько тысяч тонн проката. Смена мастера Зуева в прошлом месяце не только перевыполнила обязательства по выдаче проката, но и добилась значительного улучшения качественных показателей. Процент брака здесь был доведен до 0,24 процента, а вторых сортов—до 0,21 процента.

Принимая переходящее Красное знамя Совета Министров СССР — почетную награду за отличные успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании, сортопрокатчики дали слово закрепить за собой звание лучшего прокатного цеха Советского Союза. Выполнению этого обязательства посвящены сейчас все дела коллектива. Об этом красноречиво свидетельствует успешная работа смены мастера Зуева. Выполнив октябрьский план на 107,1 процента, бригада с первых дней текущего месяца идет на уровне 109 процентов. Большая заслуга в этом передовых людей смены — старшего вальцовщика Осколкова, вальцовщика, комсомольца Блинова, операторов Шакировой и Изыковой, сварщиков Никитина, Гутарова и всех тех, от кого зависит бесперебойная работа стана.

Отвечая на вопрос, что главное в успешной работе смены, Федор Михайлович Зуев говорит:

— Основное в нашем деле — это настройка стана. Если раньше на перевалку клетей уходило 3—3,5 часа, то теперь — полтора—два часа. Улучшилось и качество настройки. Редкими стали случаи остановок во время смены.

Рассказывая об успехах своей смены, мастер с горечью говорит о том, что до сих пор не все еще использованы резервы роста производительности стана.

— Взять к примеру проводки, линейки и другую арматуру, — заявляет Зуев. — Заказы на нее лежат по году в отделе главного механика и не выполняются, а ведь арматура необходима нам, как воздух. Как только перевалка, так мучение, то нет подходящих линеек, то проводок. А ведь если бы все это было под рукой, работалось бы куда лучше и металла катали бы больше.

Справедливую обиду мастера разделяют многие прокатчики. Шагая в первых рядах соревнования за пятилетку в четыре года, они вправе требовать от вспомогательных цехов более оперативного выполнения своих заказов.

Я. МИХАЙЛОВ.

Ответственный редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Адрес редакции: Дворец культуры трудовых резервов (против заводской поликлиники), нижний этаж. Телефоны: АТС—3-38-04 и 3-31-33.
ФБ 19819. Типография изд-ва «МР», Кировский район, Пионерская, 30. Заказ № 8184. Тираж 3000.