ЧТО ТАКОЕ „АИС“

Просторная светлая комната. Ровной линией в два ряда выстроились магнитофоны. За пультом управления оператор Надежда Александровна Денисова. Раздался щелчок. Заработал магнитофон. Это кто-то набрал номер телефона. Оператор нажимает кнопку, из репродуктора раздается голос. Все в порядке...

Вам надо узнать какие новинки технической литературы в области металлургии появились в библиотеке. Для этого не обязательно туда идти. В любое время суток вы можете снять телефонную трубку и набрать номер 8-43.

«Добрый день, уважаемый читатель, — услышите голос. — В научно-техническую библиотеку поступила новая литература для вальцовщиков и технологов листовых станов. В ней описано...». Далее следует короткое изложение всех технических новинок, поступивших в научно-техническую библиотеку.

Где-то на комбинате идет важное совещание. Не беда, что вы не можете присутствовать на нем. В любое другое для вас удобное время, с обычного телефона наберете нужный номер и прослушаете все, о чем говорилось на совещании.

На составление разных деловых бумаг, как правило, уходит много времени. При работе АИС любой руководитель может по телефону сообщить суть дела, а все остальное — стилистическую обработку, размножение и рассылку корреспонденции адресатам сделает автоматическая информационная станция, которая создана и действует на комбинате.

Станция АИС, как ее называют сокращенно, в будущем будет выполнять, кроме перечисленных, много и других функций. Она является пока единственной установкой в Советском Союзе, поставленной на службу металлургической промышленности.

И. НАДЕИН.

МОСКВА. В парке «Сокольники» открылась Международная выставка «Химия в промышленности, строительстве и сельском хозяйстве», в которой принимает участие 21 страна. На снимке: *у павильона СССР.* Фото Б. Трепетова и А. Стужина. Фотохроника ТАСС.

«ТАГИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГ» СООБЩАЕТ

Когда за дело берутся коммунисты

В августе ряд участков огнеупорного производства испытывал общую трудность — нехватку людей. Но в обжиговом цехе положение еще более осложнилось, когда некоторые рабочие, получив вторую специальность, перешли на новые места работы. Выполнение государственного плана оказалось под угрозой.

Однако коммунисты цеха не растерялись. На оперативно проведенном собрании они обсудили возможности и немедленно взялись за дело. Молодые мастера Г. Козлов и Г. Латоцкий, следуя зову партийного долга, прекратили отпуск, предоставленный им для сдачи экзаменов в Московском техникуме огнеупоров, и вернулись в цех. Пришел на помощь родному коллективу и пенсионер С. А. Князьков. Работа закипела.

Мастер Г. Козлов выбрал себе сильного напарника — бригадира сушильщиков В. Трошина. Они выполняли норму на 150 процентов, т. е. трудились не хуже наиопытнейших садчиков. Еще одна, добровольно организовавшаяся бригада — бригадир сушильщиков Г. Ромейко, обжигальщики В. Крутских и М. Кузнецов — ежесменно садила в печи по 90 тонн полуфабрикатов при норме 31.

Образцы настоящего трудового энтузиазма показали добровольные бригады Ю. Корнилова и Г. Немкина. Так, бригада Г. Немкина, куда вошли А. Игнатюк и О. Соловьянчик, стремилась до предела уплотнить свой рабочий день; если на прессах не было полуфабрикатов и садить было нечего, они шли на выгрузку, а потом вновь возвращались на садку. Такое осуществлено впервые в практике уральских огнеупорщиков.

Успех превзошел все ожидания. Августовский план коллектив обжигового цеха выполнил с превышением на 944 тонны изделий — результат еще не достигавшийся в этом году. Причем следует учесть, что штат цеха был не укомплектован на 20 человек.

П. ТИМЧЕНКО,
начальник обжигового цеха огнеупорного производства.

Сумма — результат сложения

Экономика первого листопрокатного цеха

— Дела наши плохи. Неважно работали, — сказала экономист первого листопрокатного цеха Тамара Кузьминична Галунова. — Перерасход имеем солидный — за семь месяцев 800 тысяч рублей.

Действительно, первый листопрокатный единственный из всех прокатных цехов находится в таком плохом с точки зрения экономики положении. Что же послужило причиной тому?

Почти третью часть (около 300 тыс. рублей) от всей суммы перерасходованных государственных средств составляют штрафы за невыполнение в срок заказов.

— Нас не обеспечивали вовремя металлом, соответствующим поступавшим заказам, — высказал свое мнение по этому поводу начальник планово-распределительного бюро Л. Ходько. — Производство продукции на экспорт вообще связано с большими трудностями.

И слова его не лишены оснований. Из всего металла, прокатываемого по экспортным заказам, в конечном счете только 30—40 процентов идет по назначению. Это значит, что для получения каждой тысячи тонн экспортного металла надо катать 3000 тонн по этому заказу. А разницу в 2000 тонн куда деть? Ведь она из заказа выпадает и оседает на складе, ждет пока найдется «покупатель», в то время как вместо этих «лишних» двух тысяч тонн можно было бы с успехом катать очередной срочный заказ. Основной дефект, который служит причиной отсортировки, — волнистость и коробоватость листа после прокатки. Надо отметить также, что отсортировка проделывается вручную, а это очень непроизводительный труд.

Всего этого можно избежать, если реконструировать агрегаты резки на рулонный способ разделки металла, установить дрессировочную клеть. Она позволила бы в два раза увеличить выход металла на экспорт. Об этом уже не один год говорится, об этом знает руководство комбината, однако ничего пока не предпринимается для разрешения наболевшей проблемы.

Казалось бы в таких трудных условиях прокатчики с максимальным вниманием должны относиться к своим обязанностям, все усилия приложить к тому, чтобы заказы не срывать еще и по своей вине. Однако нет. Нередки еще случаи, когда допускается брак, когда тормозится выполнение заказов. Такое обвинение, разумеется, требует конкретного примера. Вот он. 13 сентября бригадир отделки и сдачи металла Н. Целых нарушил график зачистки металла, чем создал тяжелые условия для выполнения экспортных заказов. Вместо записанной в графике плавки 022474 зачищено было 32 сляба плавки 020469, которая на вырубку не назначалась. Сделано это было, разумеется, не случайно: просто взял бригадир плавку, на которой поменьше дефектов. Легче и быстрее ее зачистить, ведь вырубщики работают сдельно. А то, что по графику должна прокатываться именно та плавка, которую он «обошел», т. Целых нет дела...

Велика сумма средств, перерасходованных в первом листопрокатном на ремонтах оборудования,— 240 тыс. рублей. Образовался этот минус из-за частых простоев, связанных с авариями, невнимательностью рабочих. Правда, в мае в цехе была неудовлетворительно проведена реконструкция моталок, что привело к частым простоям и накоплению солидного долга. Но в июне...

— В июне оборудование часто простаивало по вине коллектива, — сказал секретарь партийной организации т. Емельянов. — Опустили руки, упала дисциплина. Сейчас положение как-будто бы выправилось. Простоев мало, план прошлый месяц перевыполнили.

Да. Простоев стало меньше и план перевыполнили, потому что лучше стали следить за оборудованием. И металлом сейчас хорошо обеспечивается цех, однако есть еще отдельные случаи нарушений технологии, которые имеют прямую связь с перерасходованными суммами.

5 сентября, например, оператором И. Гусевым была приведена в аварийное состояние нагревательная печь № 4: неправильные действия оператора привели к кантовке слябов в печи. В результате — четырехчасовой простой, который нанес материальный ущерб на сумму 1943 рубля. И. Гусев и раньше совершал ошибки в работе, но, видимо, не сделал для себя соответствующих выводов. Вот из таких отдельных случаев нарушений и складываются солидные суммы перерасхода государственных средств.

В июле и августе коллектив первого листопрокатного цеха неплохо потрудился. Тысячи тонн листа выданы дополнительно к заданию. Но прокатчикам надо помнить, что они взяли обязательство по снижению себестоимости каждой тонны проката. И чтобы его выполнять успешно, надо не допускать даже отдельных случаев нарушения технологии.

Л. ЮРОВСКИЙ.

средства оправдываются

ческий эффект от внедрения новшеств в цехах комбината.

К наиболее эффективным мероприятиям, внедренным в цехах комбината, относятся заимствование Г. С. Вираховским на Череповецком металлургическом комбинате дефлегматоров в новой конструкции на пиридиновых установках коксохимического производства. Это дало экономию 63 тысячи рублей. Внедрена сушка ковшей природным газом в доменном цехе. Это мероприятие позаимствовал т. Герасимов на Днепродзержинском заводе. Экономия получена около ста тысяч рублей.

Из опыта польских и французских заводов тт. Галкин, Тюкалов, Антонов позаимствовали и применили полистное травление на автоматах горячего лужения, что дало экономию 459 тысяч рублей. Много было новинок перенято и с других заводов страны и за рубежом.

Большой экономический эффект получает производство от заимствования новинок из технической литературы, особенно из журналов «Кокс и химия», «Транспортное машиностроение», из книг авторов Л. Я. Конянд и Н. С. Кабанова «Улавливание и переработка химических продуктов коксования», «Технология контактной сварки».

За последнее время экономическая эффективность от внедрения новинок из технической отечественной и зарубежной литературы уменьшилась. Значит инженерно-технические работники производства реже стали заглядывать в литературу. Многие объясняют это тем, что научно-техническая библиотека находится на левом берегу и жители правобережной части города, а их там 75 процентов, не всегда имеют возможность ею пользоваться. Активные читатели настоятельно требуют открыть читальный зал научно-технической библиотеки в правобережной части города. В коллективном договоре на 1964 год был записан пункт об открытии такого зала, но выполнен не был. Пункт перекочевал в колдоговор и нынешнего года, но начальник коммунального управления т. Цыкунов пока не находит возможности его выполнить.

Коллектив ОТИ ищет новые пути к читателям, применяет новые формы ознакомления трудящихся комбината с новинками технической литературы и информационными материалами. Начиная с декабря 1962 года, ежемесячно в течение трех дней проводятся открытые просмотры новых информационных материалов и книг. Для просмотра выставляются от 600 до 1500 различных материалов. На эти просмотры приходят не более 200 человек и среди них редко встречаются фамилии мастеров, начальников цехов и других руководителей. Так, например, 19, 20 и 21 мая посетило 208 человек, из них инженерно-технических работников всего лишь 10. В июле на просмотре побывало еще меньше — 157 человек, а ИТР только 8. Почти столько же побывало и в августе. Все это говорит о том, что руководители цехов, мастера недостаточно уделяют внимания новому.

Экономическая эффективность от внедрения мероприятий, заимствованных из научно-технической информации, планируется. По горному управлению, по коксохимическому производству и доменному цеху план в основном выполняется. Есть цехи, в адрес которых следует высказать критические замечания. В копровом, например, как-будто читают техническую литературу, кое-кто ездит в командировки, а экономического эффекта вот уже второй год не дают. Неблагополучно обстоят дела и в некоторых других цехах.

Для улучшения состояния внедрения достижений науки и техники, передового производственного опыта предприятий страны необходимо начальникам цехов больше интересоваться выполнением всех мероприятий, намеченных в приказах директора комбината по информационным вопросам. Руководящим работникам следует систематически интересоваться новинками технической литературы.

И. КОРСУНСКИЙ,
начальник ОТИ.