

Отличные ребята

Коллектив листопрокатного цеха, несмотря на трудности в обеспечении металла, выполнил сентябрьский план по горячекатаному прокату на 100,2 проц. В этом велика заслуга молодежи, которая пришла в цех после окончания технического училища. В первые дни пребывания в цехе каждого нового рабочего прикладывают к опытному работнику.

Володя Домрачев — только что исполнило 19 лет — работает уже всего два месяца, но этот срок успел потратить на цех, работу и коллектив.

Наставница Анна Иванова довольна своим воспитанником, часто доверяет

ему без опаски пост управления.

Володя Чупин, Виктор Карасев и многие другие молодые рабочие являются объектом пристального внимания мастера Юрия Петровича Перепелкина. А мастер Леонид Петрович Вторушин не палобуется на работу молодого оператора Александра Швалева. Правда, Александр работает уже два года, но за это время он успел освоить работу на шести постах.

— Побольше бы нам таких ребят, — говорит Леонид Петрович, потоповски глядя на Александра.

В. АНФИМОВ,
начальник смены листопрокатного цеха.



...подвижного состава железнодорожного транспорта хорошо знают машиниста теплового Анатолия Березина. Еще недавно он работал на паровой локомотиве, сейчас успешно освоил новую машину и обеспечивает бесперебойную работу на своем участке. Ударник производственного труда, член цехового комитета, он с удовольствием отдает и участие в художественной самодеятельности.

КАК ИДУТ ДЕЛА?

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

с самого первого дня работы стана. Такому долготелю клетки могут «позавидовать» другие, подобные ей, потому что капитальные ремонты на стане 2500 полагаются через десять лет. Но в четвертом листопрокатном цехе не решились дольше испытывать судьбу клетки и, не дожидаясь крупной аварии, провели обновление клетки.

...В 2 часа дня многотонная крышка шестеренной клетки плавно опустилась на свое место. Это означало близость завершения реконструкции. Десятка два работников пуско-наладочного управления затягивают последние болты на крышке, — Еще часа через три

реконструкция будет полностью закончена, — говорит начальник четвертого листопрокатного цеха Григорий Соломонович Шнитман. — За 60 часов практически вся линия уширительной клетки обновлена. Закладываются новые валки с новыми усиленными муфтами, в первом редукторе заменены шестерни второй передачи, поставлены новые шпиндели, шестеренные валки с более мощным зубом на шестерне, заменены подушки опорных валков. Объем реконструкции, как видите, большой, — заканчивает начальник цеха.

Надо добавить еще, что реконструкция эта была очень ответственной — ведь она проводилась на этой клетке впервые и

должна была сразу же обеспечить бесперебойную работу самой клетки и стана в течение не года и не двух, а по крайней мере десятка лет.

Что даст обновление уширительной клетки?

— Повышенную надежность в работе, сокращение простоев, и, конечно, за счет этого увеличение объема производства, — отвечает Г. С. Шнитман.

Пока шла реконструкция уширительной клетки, стан 2500 все-таки продолжал работать. Производительность, правда, упала процентов на сорок, но прокатка стальной полосы не прекращалась. Работа стана 2500 даже во время реконструкции стала возмож-

ной только благодаря обжимщикам. Функции уширительной клетки стана 2500 были в какой-то степени временно переданы слябингу. Чтобы мог листовой стан работать, приходилось обжимщикам выдавать слябы гораздо меньшей толщины, чем это принято здесь. А для того, чтобы выдавать заготовки толщиной не 145, а 110 миллиметров, операторам слябинга приходилось делать на два пропуска больше. Это значит, что на прокатку каждой пары слитков затрачивалось времени примерно на четверть больше обычного.

— Без этой помощи обжимщиков, — сказал Г. С. Шнитман, — стан 2500 просто не мог бы работать.

Неточность старшего рабочего

Вот и получается, что обжимщиков слябинга только славить надо. Они, несмотря на трудности, остались верны общим интересам и не прервали поток металла, а приложили все усилия к тому, чтобы пропустить как можно больше стали по руслу, суженному реконструкцией уширительной клетки.

На главном посту слябинга как всегда напряженная рабочая атмосфера. Василий Иванович Чугунов, Юрий Иванович Лаптев и Василий Иванович Овсянников тяготятся, конечно, тем, что нет возможности ускорить прокатку, развернуться во всю мощь могучего стана, но, сознавая важность

момента, терпеливо раскатывают слитки на заготовки гораздо большей длины и гораздо меньшей толщины, чем обычно. Внизу, рядом с лестницей, ведущей на главный пост, стоит стенд почасового графика всех четырех бригад. Третьей бригадой, в которой операторами главного поста В. И. Чугунов, В. И. Овсянников и Ю. И. Лаптев, график перевыполняется.

...Значит, старший рабочий первого стрипперного отделения А. Н. Астафьев был неточен в оценке общего положения. Шестого октября был как раз тот случай, снижения производства, который граничит с трудовым героизмом.

М. КОТЛУХУЖИЦ.