

Первое место — одно

◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ СКВОЗНЫХ БРИГАД

стиг уровня в 2716 вагонов.

Короче говоря, эти два декабра боролись в декабре практически на равных, и победа справедливо досталась тому, у кого лучше результаты выполнения государственного плана по отгрузке готовой продукции.

Победа в декабре коллектива третьей бригады, руководимой А. И. Катышевым, показательна во многих отношениях. Прежде всего, она свидетельствует об эффективности соревнования сквозных бригад, мобилизующего каждый коллектив на поиск внутренних резервов, на улучшение работы всех звеньев коллектива. Успех третьей бригады на финише года свидетельствует и о том, что у постоянного лидера соревнования — бригады Б. А. Нелюбина — появляются соперники, способные уверенно оспаривать пальму первенства. А это одновременно еще одно свидетельство эффективности соревнования.

Наконец, победа в декабре коллектива А. И. Катышева говорит о том, что здесь не просто захотели добиться победы — кто этого не хочет! — но и сумели. А это намного сложнее. Стало быть, коллектив набирает силу. И действительное, в третьей бригаде сегодня трудится немало опытных, способных организаторов и исполнителей — от руководителя бригады до приемосдатчиков грузов. Умелыми «дирижерами движения» показали себя диспетчеры Р. М. Фаттахов и Н. Г. Лысенко. Тон в соревновании задавал осматривщик вагонов В. Н. Соколова, Е. А. Мальчевская и В. В. Федорова, составители поездов В. В. Джебко и Н. О. Дремин, М. Н. Ходько и А. М. Павсюк.

На первый взгляд, незаметна работа приемосдатчика грузов: ну, что, какой брыз, может от него зависеть, кроме правильного оформления документации! Но и в этом звене коллектива тоже решается общий успех. Спорая, оперативная и добросовестная работа приемосдатчиков грузов в немалодаточивенно способствует ускорению продвижения поездов. Хорошо понимая это, приемосдатчики Т. Ф. Козлова и А. Э. Безнощенко многое сделали для обеспечения четкого ритма движения поездов. Есть их доля труда и в том, что коллектив бригады добился столь значительного перевыполнения плана отгрузки готовой продукции.

Скромнее итоги работы в декабре двух других сквозных бригад железнодорожников и комбината. Правда, коллектив, руководимый сменным помощником начальника управления Ю. П. Бобыревым, на семь часов сократил просто каждого вагона парка МПС и тем самым

высвободил для дополнительных перевозок народнохозяйственных грузов 2244 вагона. Отстав по этим дамам показателям от второй бригады, коллектив добился равного с ней результата выполнения плана отгрузки готовой продукции. И на третье место он вышел лишь потому, что бригада Б. А. Нелюбина добила большего сокращения простоев вагонов прямого парка. Так что и четвертая бригада во главе с Ю. П. Бобыревым уверенно претендует на второе место. Видимо, в скором времени в тройке сильнейших коллективов могут произойти новые перемещения. Об этом заставляют думать близкие показатели третьей, второй и четвертой бригад.

Неудачно закончил декабрь коллектив первой бригады, руководителем которой сменный помощник начальника управления ЖДТ Е. Е. Прудников. Сократив просто каждого вагона прямого парка на 5 часов против нормы, высвободил благодаря этому для дополнительных грузоперевозок 1570 вагонов, этот коллектив закончил месяц со значительным отставанием от плана отгрузки готовой продукции. Коллективу предстоит серьезно проанализировать причину неудачи, выправить положение. А возможности для этого у первой бригады есть. Ведь не случайно в минувшем году этот коллектив выиграл победителем соревнования сквозных бригад!

Сейчас железнодорожники комбината готовятся к двум важным событиям. Предстоит заключение нового договора о соревновании сквозных бригад между управлением ЖДТ комбината и железнодорожниками ЮУЖД. А подписанию договора будет предшествовать подведение итогов соревнования за второй квартал прошлого года и определение победителя. Конечно, каждому участнику соревнования хотелось бы оказаться сильнейшим, но первое место только одно. Поэтому сейчас, после признания и защиты обязательств на нынешний год, коллективы сквозных бригад и всех цехов железнодорожного транспорта комбината нацеливаются на достижение высоких рубежей в соревновании за достойную встречу 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Ленинская трудовая вахта поможет раскрыться новым силам коллективов железнодорожников, назовет имена сильнейших. Но независимо от того, чье имя будет названо первым, в выигрыше будут все. Поэтому что трудовое соперничество, кто бы ни оказался его лидером, — это путь к общему успеху, к новой ступени в борьбе за досрочное выполнение заданий десятой пятилетки.

Р. ПОТУРНАК,
инженер ООТиЗ
управления ЖДТ
комбината.

Окончание.
Начало на 1-й стр.



На нашем комбинате работают сотни тружеников, которые своей высокой квалификацией, большим производственным опытом, умением увлечь молодых наставниками. В лаборатории механических испытаний ЦЗЛ таким наставником является фрезеровщик Анна Васильевна Яковлева. Ей поручают самые ответственные и срочные задания, и она с честью их выполняет.

На снимке: наставник молодежи Анна Васильевна Яковлева и ее подшефная Татьяна Борисовна, которая только начинает свою трудовую биографию.

Фото Н. Нестеренко.

◆ ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

ЕСЛИ БЫ ЖЕЛЕЗО ЗАГОВОРИЛО...

...Ржавые части узлов, валы, вскрытые силовые ящики, в которых не хватает уже многих деталей, разбросанные детали грейферных механизмов... Эта безрадостная картина невольно наводит на мысль: если бы железо умело говорить, сколько бы оно поведало. Например, три съемных универсальных приспособления под номенклатурным номером 295 800, заказанные управлением главного механика. Они бы сказали, что лежат на складе восемь лет, а их общая стоимость 7031 рубль 70 копеек. А фрезерная машина (№ 268 612)? Запасные части к ней (№ 268 623) и две фрезы (№ 268 627 и 268 630) поведали бы, что лежат на складе уже 10 лет, а общая стоимость их несколько больше, чем предыдущего оборудования — 252 257 рублей. Ну, а если бы разом заговорили 150 колесных пар под номенклатурным номером 286 300 и 290 колесных пар под номенклатурным номером 286 301, предназначенные первому цеху ремонта металлургического оборудования и основному механическому цеху, то цехам-заказчикам явно бы стало не по себе. Колесные пары завезены на склад двадцать лет назад. Прибегнув к простой арифметике, нетрудно подсчитать во сколько они обештятся каждому цеху, если цена одной пары от девяти до десяти тысяч рублей.

Да, если бы железо умело говорить, многим руководителям цехов пришлось бы покраснеть. Оно бы рассказало, сколько умения, старания, труда вложили в него руки рабочих, пока оно стало механизмом, сколько было преодолено трудностей, затрачено средств. И ради чего? Чтобы потом лежать мертвым грузом на складе из-за чьей-то бесхозяйственности... Территория склада со строительством шпало-

пропитки и цеха металлоконструкций значительно сократились, и из-за нехватки места значительная часть поступившим оборудованием складированы друг на друга. Нижние, не выдержав нагрузки, разваливаются и под дощатыми обломками видны поврежденные части двигателей. Такое оборудование невозможно будет запустить в работу без предварительного ремонта. Какие же аргументы в свое оправдание выдвигают цехи-заказчики? Нет нужды в этом оборудовании на сегодняшний день. Нет места в цехах для его хранения и т. д. Можно понять хладнокровие руководителей цехов, ведь склад № 42 технологического оборудования принадлежит складскому хозяйству и формальную ответственность за складирование и хранение оборудования, поставленного на склад, несет цех подготовки производства. Однако здесь есть одно «но» — увеличение территории склада в ближайшее время не предвидится, а значит, проблема нормального хранения оборудования по-прежнему будет стоять остро. Ясно, что одному цеху подготовки производства ее не решить, тем более, что в его ведомстве не один склад и положение на других тоже не из лучших. Ясно и другое: такой проблемы, вероятно, вообще бы не существовало, если бы каждый цех забирал заказанное оборудование вовремя.

Участники рейда штаба «Комсомольского прожектора» комбината: В. ФИСЕНКОВ слесарь-ремонтник ГОП; В. ЛУКЬЯНОВ, начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината; М. ШЕВЦОВА, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».



Гарантировано Конституцией СССР

В нашей стране к услугам граждан тысячи театров, клубов по интересам, кино-театров, кружков художественной самодеятельности. Каждый может с пользой для себя провести свое свободное время. Это право гарантировано Конституцией СССР. Не первый год работает в цехе ремонта металлургических печей № 1 Мария Федоровна Петровец. Здесь ее знают не только как отличного специалиста, в совершенстве знающего работу огнеупорщика. Она — активный участник художественной самодеятельности.

На снимке: поэт М. Ф. Петровец.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ВОТ ТАК МЕТОДЫ»
На заметку членов рейдовой бригады «Комсомольского прожектора», опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 23 октября 1979 года, сообщая: заметка была проработана на сменно-встречных собраниях бригад, отдельно в коллективе огнеупорщиков и с ремонтным персоналом.

Все утечки воды и масла, попадающие на огнеупоры, а также на сыпучие материалы в мартеновском цехе № 2, устранены еще до выхода этой заметки по сигналу рейдовой бригады. Приведены в порядок бункера для заправочных материалов.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского цеха № 2.

◆ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Назначения

Инженера В. А. Кувшинова назначить на должность начальника планово-экономического отдела комбината, освободив его от должности начальника листопрокатного цеха № 3.

Инженера С. Ф. Котельникова назначить на должность начальника листопрокатного цеха № 3.

Инженера В. В. Ворожбитова назначить на должность заместителя начальника листопрокатного цеха № 3, освободив его от должности заместителя начальника листопрокатного цеха № 6.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку поступили «Тенденция эволюции объемов доменных печей и оборудования для загрузки» описывающие тенденции эволюции объемов доменных печей. «Исследование процесса образования магнетитовой пленки на границе раздела

металл — окисла при охлаждении изделий из черных металлов». Данное исследование показывает, что эта пленка появляется в процессе охлаждения данной продукции, путем разложения окисла, когда она появляется, — определенный. Эта пленка состоит из магнетитового эпитаксиального смежной окислы, а поверхность металла не обязательно эпитаксиальна новой фазой. Эта реакция, которая в

процессе охлаждения вызывает обогащение кислородом за счет металла на границе, благоприятствует дальнейшему развитию этой пленки. В статье «Производство холоднокатаной листа для сверхглубокой вытяжки непрерывным отжигом» приводятся исследования сталей, стабилизированных титаном. Улучшаются свойства данных сталей, не стареют, обладают хорошей пластичностью без применения искусственного ста-

рения. Эта сталь наиболее подходяща для производства нестаряющегося листа для сверхглубокой вытяжки непрерывным отжигом. Ввод в действие крупнейшей в мире МНЛЗ для производства блюмов сечением 400 x 560 мм на заводе Мицусима. В статье «Способ переплавки скрапа» приводится описание нового способа переплавки скрапа.

Обзор подготовлен переводчиками ОНТИ ММК.