

ВЕТЕРАН

ГАЗЕТА В ГАЗЕТЕ

№ 9 (99) 29 ноября 2001 года

ЮБИЛАР

На металлургическом комбинате многие знают Нину Петровну Юдину. Более 18 лет проработала она заместителем председателя профкома ММК по организационной работе. Свое умение, знания, силы она щедро отдавала своим подопечным — цеховым профсоюзным лидерам.



НЕСТАРЕЮЩАЯ ЮДИНА

Трудовую деятельность Нина Петровна начала учителем русского языка и литературы, завучем в сельской школе. После приезда в Магнитку началось ее «восхождение» в профсоюзные лидеры металлургов. В 41-м профучилище комбината она воспитатель будущих молодых рабочих, библиотекарь, председатель учкома. Ее заметили и пригласили в профком ММК.

Где бы она ни работала — всегда энергична, внимательна и добра к людям, деловита и обязательна. Потому ее и награждали грамотами ЦК и обкома профсоюза горной металлургии. Потому и присвоено ей звание ветерана труда.

Выйдя на пенсию, она продолжает работать с пенсионерами, будучи председателем Совета ветеранов профкома. Она досконально знает жизнь и быт каждого из своих подопечных. Пенсионеры уважают ее и верят, что она всегда придет к ним на помощь. Она еще и член культурно-массовой комиссии Совета ветеранов ОАО «ММК», член социально-бытовой комиссии благотворительного фонда «Металлург». Любое поручение выполняет, не считаясь со временем и собственными недомоганиями.

В первом и восьмом классах учатся ее внуки. Они вправе гордиться своей замечательной бабушкой — наставницей профсоюзных лидеров.

Совет ветеранов ОАО «ММК».

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Рост потребностей народного хозяйства в листе с покрытием — в белой жести и оцинкованном листе, вызвал необходимость в проектировании второй очереди цеха. Первая очередь листопрокатного цеха № 3 была рассчитана на программу в 240 тысяч тонн в год. Дальнейшее развитие цеха определено проектным заданием в 700 тысяч тонн. Стоимость пускового комплекса второй очереди составила свыше 17 миллионов рублей. В январе 1962 года началось строительство, а уже через два года госкомиссия приняла объекты в эксплуатацию. В строй вступили агрегаты электролитического лужения, горячего непрерывного оцинкования, подготовки полосы и вспомогательное оборудование.

Эксплуатационники, сменившие у машин и механизмов монтажников и наладчиков, круглосуточно вели испытания. В начале января 1964 года заработал первый агрегат подготовки полосы. На агрегате оцинкования технологи под руководством грамотного инженера старшего мастера А. Назаретяна подготовились к получению первых оцинкованных листов.

Новый цех попал в надежные руки. Обслуживание уникального технологического оборудования поручено высококвалифицированным специалистам. Инженеры, лудильщики, оцинковальщики прошли подготовку на предприятиях Москвы, Ленинграда, Липецка и Горького, ознакомились с производством белой жести и оцинкованного листа в Польше, Австрии и других странах. Благодаря усилиям коллектива к маю

В СЧЕТ ВТОРОГО

1964 года — через 4 месяца после пуска — отделение электролужения дало 55 процентов первого сорта против мартовских 35, апрельский план был выполнен.

Коллектив продолжил освоение сложной техники и технологии производства: в апреле освоил сварку полосы на ходу агрегата, начал сортировку жести в потоке. Его смело можно назвать комсомольско-молодежным, так как здесь трудилось 90 процентов молодых рабочих.

В июле 1964 года бригада мастера А. Чубы и старшего резчика С. Браславского добились наилучших качественных показателей — 92,4 процента первого сорта. В феврале 1965 года партия оцинкованного листа отгружается в Финляндию, Румынию, Турцию. Продукция второй очереди цеха выходит на внешний рынок. В 1970 году произведено сверх плана 500 тонн электролуженой жести, 2500 тонн оцинкованного листа. 5 августа 1976 года коллектив старшего резчика агрегата электролуже-



ния Л. Б. Белевцева порезал последнюю тонну жести в счет первого миллиона тонн электролуженой жести. Жаль, что в газетной информации нельзя даже упомянуть специалистов, мастеров своего дела, которые с первых дней работы новых участков уверенно осваивали непревзойденную технологию. Но в цехе о них помнят.

Растет производство на агрегатах. Если в 1964 году произвели 29 670 тонн оцинкованного листа, то в 1982 году соответственно 102 000 и 148 000 тонн.

И сейчас коллектив не снижает темпов. В 2000 году отгружено 95 176 тонн электролуженой жести, в том числе 91 090 тонн жести консервной и 143 480 тонн оцинкованного листа. Коллектив участка покрытий, возглавляемый А. Распоповым, продолжает наращивать производство и качество своей продукции.

Иван ПАВЛОВ, ветеран цеха.

УВАЖАЕМЫЕ ПЕНСИОНЕРЫ, ИНВАЛИДЫ ПО ТРУДОВОМУ УВЕЧЬЮ И ПРОФЗАБОЛЕВАНИЮ ОАО «ММК»!

ДОВОДИМ ДО ВАШЕГО СВЕДЕНИЯ, ЧТО НА ЛИЦЕВЫЕ СЧЕТА КРЕДИТ УРАЛ БАНКА ПЕРЕВЕДЕНА МАТЕРИАЛЬНАЯ ПОМОЩЬ ЗА НОЯБРЬ 2001 ГОДА.

Правление БОФ «Металлург».

ВМЕСТЕ С ММК

ИМЕНИ И. БИБИШЕВА

Приближается юбилей нашего комбината. Помимо основных объектов в те далекие 1931–1932 годы строили и подсобные цеха. Оборудование цехов требовался ремонт. Ведь уже в мае 1931 года вступил в строй рудник, вырастали рудообогатительные фабрики... Для обеспечения бесперебойной работы предприятий горного управления начал работать механический — ныне кустовой ремонтный цех горно-обогатительного производства.

Первое время мехцех находился во временном здании, площадь которого была в 25 раз меньше необходимого. Примерно на тысяче квадратных метров размещались токарное, слесарное, электросварочное, кузнечное, котельное отделения, гараж, склады... Для ремонта не хватало оборудования и инструментов. Токарных станков было только пять. Фактически здание цеха выстроили, но оно было занято паровозным депо горного транспорта.

В начале цех не мог обеспечить все заказы по ремонту оборудования. Понятно, что возникали претензии от заказчиков. В цехе трудилось не более 100 человек, не было расчетных норм выработки и твердых расценок.

Первым начальником мехцеха 1 ноября 1931 года стал Николай Тимофеевич Пелюх, командированный из Запорожья в Магнитку. В марте 1936 года начальником цеха

назначен Василий Никитович Котов, ставший впоследствии начальником горного управления. В начале 1939 года новым начальником цеха был Василий Васильевич Перепелицын, работавший в дальнейшем в известково-доломитовом карьере, а в годы войны — В. Булычев и П. Пахомов. Ныне цех возглавляет Адгам Минаждинов.

Цех ударно трудился в годы войны, ежедневно перевыполнял задания по изготовлению запчастей и ремонту. Коллектив внес достойный вклад в успехи горняков. Достаточно сказать, что в годы войны и годы спустя бурение шпуров производилось станками ударно-канатного бурения. Лучшие токари точили и нарезали конические резцы на штангах и долотах бурильных станков, слесари собирали вручную ковши экскаваторов. Три комсомольско-молодежные бригады — В. Булича, Г. Ершова и З. Мустафина имели выработку не ниже 160 процентов.

В 1943 году коллективу цеха присвоено имя Героя Советского Союза И. Бибишева — летчика, совершившего 141 боевой вылет. Бибишев погиб 13 января 1943 года под Сталинградом, направив свой горящий самолет на врага...

Со временем цех «обрастал» новыми отделами: в 1935 году кузнечным, в 1940 — литейным, в 1953 — электроремонтным, в 1956 — котельно-кузнечным, и, наконец, в 1965 году — гуммиро-

вочным. В 1971 году основан первый участок с отделом термообработки. В 1975 году в новом здании модернизирован электроремонтный отдел. В 1970 году за многократные победы в соревновании переходящее Красное Знамя вручено цеху на вечное хранение.

И сейчас здесь осваивают новую технологию. Внедрена закалка деталей с помощью токов высокой частоты, объемная закалка, упрочнение деталей за счет наплавки, накатки на токарных станках, усовершенствовано изготовление конических втулок дробилок, ремонт и испытание двигателей вибропитателей, внедрена плазменная резка и наплавка деталей. В 1982 году произведена газификация нагревательных печей в кузнице. Цех выполняет заказы обогатительных фабрик, аглоцехов, рудника, электро- и вагонного депо горного транспорта, Бускульского карьера, цеха подготовки аглошихты. Не отказывает он в помощи и другим цехам комбината и города.

В цехе работали опытные станочники и слесари, некоторые из них отдали работе свыше полувека. Так, фрезеровщик Иван Дмитриевич Гриневич проработал в цехе более полста лет. Он мог профрезировать шестерни с любым модулем, лишь бы позволяли возможности станка, мог заточить фрезы по шаблону зуба, даже если не было подобной фрезы. Асами своего дела были токари С. Ильин, А. Шагеев, И. Стадников. Мастерами были слесари А. Захаров, Г. Панченко, делившиеся в свое время опытом в Китае, электрик А. Зиганшин, разметчик Г. Хуснуллин.

Всех трудно перечислить: ведь за 70 лет здесь работали и продолжают трудиться многие достойные люди. Они с гордостью отмечали юбилей своего цеха, достойно встречали 70-летие ММК.

Михаил ПЕТРОВ, ветеран горно-обогатительного производства.

ВАС ЖДУТ В ЭТОМ ДОМЕ

Чтобы обеспечить вам достойную старость, обогатить одинокие души, скрасить вашу жизнь на склоне лет, акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» построило для вас прекрасный дом «Ветеран».

Сегодня в нем проживают более сотни бывших металлургов, которые поселились здесь с первых дней его существования и не жалеют о перемещении места жительства. Но в нашем теплом и уютном доме еще остались свободные квартиры для тех, кто по-прежнему прозябает в одиночестве, кто в связи с возрастом, болезнью или инвалидностью испытывает трудности.

Не зря говорят: лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать. Приезжайте к нам по адресу: пр. Сиреневый 16, конечная остановка автобусов № 21, 24, 33, где администрация специализированного дома познакомит вас с условиями заселения в новую квартиру.

Телефоны: 30-12-97, 30-81-11
Дирекция благотворительного фонда «Металлург».