

**Пятилетка — досрочно**

Первого ноября утром коллектив третьей бригады стана «250» № 1 проволочного цеха завершил пятилетнюю программу. Уже на следующий день бригада прокатала дополнительно к плану 314 тонн металла.

На протяжении всей десятилетия коллектив работает стабильно. Постепенно возрастает среднесменное производство продукции. В этом заслуга многих членов бригады.

Пример в труде подают старший нагревальщик В. Пронин и старший вальцовщик В. Букатников. Образцово работают старший резчик А. Шеметов, бригадиры слесарей В. Козлов и электромонтеров — Е. Куликов. Личным примером увлекают товарищей паргруппорг бригады резчик В. Пастухов и профорг вальцовщик Л. Шельгин.

**Ю. РЫБОЛОВЛЕВ,**  
председатель комитета профсоюза ПИЦ.

**На высоком уровне**

Готовят свои трудовые подарки XXVI съезду железнодорожники комбината. Соревнование сквозных бригад под девизом: «Каждому вагону — полную загрузку, высокую скорость и сохранность!» набирает высокие темпы.

С хорошими показателями подходит к празднику и сквозная бригада № 3, которой руководит сменный помощник начальника управления А. И. Катышев. План по отгрузке готовой продукции выполнен на 104 процента. Простой каждого вагона прямого парка снижен на 3 часа, что позволило дополнительно высвободить 1163 вагона.

Все четыре сквозные бригады справились с планом по грузоперевозкам, добились экономии времени на обработке каждого вагона и высвободили для дополнительных перевозок народнохозяйственных грузов немало дефицитной «тары». Но и среди достойных всегда есть лучшие.

Хочется отметить работу сквозной бригады № 1. После неудачи в сентябре, когда этой бригаде не удалось справиться с планом по отгрузке готовой продукции, естественным было стремление коллектива улучшить свои показатели. План по отгрузке готовой продукции выполнен на 100,5 процента. Простой каждого вагона сокращены на 3 часа против нормативов и высвобождено 1075 вагонов.

Приятно, что не сдает свои позиции сквозная бригада № 2, руководимая сменным помощником начальника управления Б. А. Нелюбиным. Ведь именно эта бригада в свое время стала инициатором движения сквозных бригад железнодорожников. Здесь сложился крепкий, дружный коллектив. Большой вклад в успех бригады вносят старшие составители П. В. Горматко, М. Х. Маринов, составители Г. И. Каюба, М. И. Хасанов, маневровые диспетчеры П. Е. Доставалов, Н. Н. Ткачева, машинисты электровозов А. Д. Дергачев, И. Г. Шеметов и другие.

Несколько снизила свои показатели сквозная смена № 4, хотя этот коллектив не один раз выходил победителем среди сквозных бригад. План по отгрузке готовой продукции коллектив выполнил на 100,6 процента. На 3,2 часа сокращено время обработки каждого вагона и за счет этого высвобождено 1174 вагона для дополнительной перевозки.

Бригада Нелюбина сумела добиться отличных результатов. План по отгрузке готовой продукции выполнен на 106,8 процента. Сокращены простои каждого вагона парка МПС на 4,5 часа. Для дополнительных грузоперевозок высвобождено 1795 вагонов.

Отрадно, что все участники соревнования сквозных бригад работают на высоком уровне.

**В. БЛИЗНЮК,**  
председатель желдоркома.

**„МОЛНИЯ“ В ЦЕХЕ**

Наш цех трижды завоевывал диплом победителя на предсъездовской вахте. Почетного права поставить свою подпись под рапортом форуму коммунистов страны от имени седьмого листопрокатного цеха добились старший вальцовщик В. В. Готов, вальцовщик С. А. Внуков, оператор Г. Г. Попов, слесарь М. Г. Микляев, резчик М. Х. Гайнуллин, бригадир отгрузки С. В. Кирик, токарь П. Е. Горковенко.

агрегат продольной резки, и в пятой бригаде электриков.

В конце минувшего месяца в цехе появилась «Молния»: «Поздравляем коллектив бригады № 3 (начальник смены Н. Т. Пахомов, старший вальцовщик В. В. Новиков), прокатавший 27 октября на профиле 160×80×5 миллиметров 543 тонны качественного металла, а 28 октября на профиле 250×60×6 — 560 тонн металла!». Это было весомой заявкой. И действительно, при подведении итогов за предпраздничную неделю коллектив третьей бригады признан по сумме показателей лучшим.

Нелегко приходится цеховому комитету определять победителей соревнования. Однако эта трудность из тех, которые не огорчают, а радуют: все бригады цеха работают на уровне наивысших достижений 1979 года. Переходящие призы, врученные лучшим коллективам цеха, оправдывают свое название: их обладателями становились по эстафете первая бригада, четвертая, побывали они в вальцетокарном отделении, в третьей бригаде, обслуживающей

и творческий труд подарил людям нашей страны Октябрь. И листопрокатчики седьмого цеха пользуются этим правом в полном объеме — работают увлеченно, с огоньком.

**А. ШАФОРОСТОВ,**  
председатель цехового комитета профсоюза ЛПЦ № 7.

**УГОЛОК ВОИР**

**ЛУЧШИЕ НОВАТОРЫ**

Вторично в этом году по итогам квартала звание «Лучший рационализатор комбината» присвоено газозвонщику доменного цеха Г. А. Мышкинскому. Впервые завоевали это звание бригадир слесарей ЛПЦ № 2 И. А. Халин и слесарь ПТНП А. В. Чудра, начальник отделения механического цеха В. И. Ганозин и слесарь ЦРМО № 2 М. Н. Шафеев, электрослесарь механического цеха С. А. Лаптев.

По итогам третьего квартала во второй раз в этом году звание «Лучший мастер-рационализатор комбината» удостоен мастер мартеповского цеха № 1 А. М. Барашков. Впервые

это звание присвоено старшим мастерам А. Н. Славищу из первого мартеповского и В. И. Скворцову из третьего мартеповского цехов, их коллегам Н. Г. Пудову и А. П. Косареву из ЛПЦ № 2.

Звание «Лучший уполномоченный по рационализации и изобретательству» завоевала в третьем квартале инженер техотдела управления ЖДТ А. А. Матвеева. Вторично в этом году высокое звание присвоено

по бригадир термического отделения ЛПЦ № 5 А. А. Гаврилову и мастеру цеха вентиляции В. С. Бубенцову, инженеру механического цеха Н. Т. Бачурину и калибровщику сортопркатного цеха Ю. В. Иванову, старшему инженеру техотдела горно-обогатительного производства Ю. Г. Валейшо.

Лучшими общественными патентоведомы комбината по итогам третьего квартала признаны электромонтер ЛПЦ № 5 Н. П. Плякин и инженер-конструктор ЦЗЛ В. А. Бубнов.

Новаторам и организаторам творческой работы, вторично удостоенным звания лучших, вчера вручены Почетные грамоты совета ВОИР и управления комбината. **Л. ПОЛЯКОВ.**

**НУЖНЫ НОВЫЕ РЕШЕНИЯ**

Новаторы комбината успешно работают над выполнением планов и социалистических обязательств завершающего года десятилетия пятилетки. По итогам десяти месяцев достигнуты показатели, укрепляющие уверенность в успешной реализации намеченной творческой программы. В сравнении с тем же периодом прошлого года возросла активность новаторов и экономическая эффективность их поиска. В этом году подано рационализаторских предложений на 1088 больше, чем за десять месяцев минувшего года. Экономический эффект от их реализации превышает прошлогодний уровень на 2,8 миллиона рублей.

лургический передел, а в нем — коллективы доменного и первого копрового цехов. Для объективности сопоставления можно сравнить, сколько подано предложений за девять, например, месяцев в расчете на 100 работающих. Окажется, что у доменщиков на 100 работающих внедрено 46 предложений, а у копровиков — всего шесть. Возможно, конечно, говорить о том, что у доменщиков шире поле поиска. Но и у копровиков первого цеха оно не настолько уж узко! Во всяком случае, они вполне могли внедрить 30—35 предложений. Но для этого активнее надо работать организаторам творчества трудящихся, руководителям цеха.

изобретательства и патентования комбината. Здесь он узнал, какая роль отводится в улучшении положения именно ему, руководителю коллектива. И вот уже несколько месяцев подряд цех вентиляции стабильно занимает лидирующее положение в своей группе цехов. О многом говорит такой пример. За девять месяцев в расчете на 100 работающих здесь внедрено 116 предложений. Это, пожалуй, едва ли не лучший на комбинате показатель.

Эти цифры вызывают справедливое чувство удовлетворения своей работой не только у самих новаторов, но и у организаторов творческого поиска — активистов ВОИР, уполномоченных по рационализации и изобретательству многих цехов. Многих, но не всех. Потому что далеко не все и не в каждом цехе могут гордиться высокими показателями. Взять, к примеру, метал-

О том, какова роль руководителей в улучшении новаторской работы, особенно ярко говорит пример цеха вентиляции. Было время, когда этот коллектив неизменно оказывался одним из худших по постановке рационализаторской работы. Но вот сменилось руководство. В первые же месяцы работы новый начальник цеха побывал в отделе рационализации,

Если рационализаторская работа поставлена в целом неплохо, то в отношении изобретательства комбинат далек от плановых высот. За год намечалось внедрить 95 изобретений. За десять месяцев внедрено только 64. Необходимо организована работа изобретателей во всех трех обжимных цехах, где из шести изобретений не внедрено пока ни одно. Во втором мартеповском цехе планировалось внедрить два изобретения — пока нет ни одного. И таких примеров немало.

**С. КУЛИГИН.**

**География поиска**

Творческая бригада новаторов в составе З. М. Шварцмана, В. Г. Антипинова, В. И. Анисимова, А. А. Васильева, В. И. Гридневого разработала «Способ изготовления гнутых профилей». Новое техническое решение признано изобретением (авторское свидетельство № 662194). Его использование на станках «1—4» и «2—8» ЛПЦ № 7 позволяет сократить время перевалок и настройки станков, улучшить качество продукции, вести устойчивый технологический процесс.

Группой работников комбината разработано изобретение «Толкатель для перемещения заготовок в нагревательной печи» (авторское свидетельство № 679782). Использование этого решения на печах всех станов проволочно-штрипового цеха позволило механизировать процесс освобождения монолитного пода печи от заготовок во время останки станов на капитальный ремонт. Годовой экономический эффект составляет около 17 тысяч рублей.

Около 2,5 тысячи человеко-часов, или более трех тысяч рублей экономит рацпредложение бригадира слесарей Н. Н. Конищева, электросварщика А. А. Незнаева и слесаря Т. Д. Федотова — работников локмотивного цеха. Они внедряли стенд-выварку для промывки деталей теплового «ТГМ-6».

Рационализаторы огнеупорного производства — В. П. Лычкинов, Н. К. Мартьянов, М. Д. Салганик и другие изменили технологию формовки и сортировки плит у сушил. Производство теплоизоляционных плит возросло на 1392 тонны в год. Экономический эффект — около 25 тысяч рублей.



Итоги выполнения производственного плана за октябрь и с начала 1980 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	100,2	100,2	Чугун	90,3	89,8	Чугун	100,2	95,1
Сталь	100,5	100,4	Сталь	95,5	99,1	Сталь	100,4	95,7
Прокат	100,4	100,2	Прокат	100,3	95,8	Прокат	101,1	91,0
Кокс	91,4	96,4	Кокс	67,6	81,2	Кокс	101,2	101,3
Руда	100,9	101,8	Руда	—	—	Руда	101,3	100,1
Агломерат	100,6	100,6	Агломерат	100,1	94,5	Агломерат	101,5	100,6
Огнеупоры	100,5	100,5	Огнеупоры	100,6	95,7	Огнеупоры	90,8	90,2

Итоги выполнения производственного плана за октябрь 1980 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2	Доменная печь № 1	95,9	Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	95,8	Доменная печь № 4	96,6	Доменная печь № 2	100,1
Доменная печь № 3	100,3	Доменная печь № 2	67,7	Доменная печь № 4	100,1
Доменная печь № 4	100,2	Мартеновский цех № 1	95,7	Доменная печь № 3	100,0
Доменная печь № 6	100,0	Мартеновский цех № 2	95,7	Мартеновский цех № 2	100,5
Доменная печь № 7	100,3	Мартеновская печь № 2	83,6	Мартеновская печь № 3	100,3
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновская печь № 3	100,3	Мартеновская печь № 17	100,3
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновская печь № 10	100,8	Мартеновский цех № 2	100,7
Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 7	100,0	Мартеновская печь № 8	87,8
Мартеновская печь № 3	100,2	Мартеновская печь № 8	87,8	Мартеновская печь № 15	95,9
Мартеновская печь № 11	100,0	Мартеновская печь № 15	95,9	Обжимный цех	100,0
Мартеновская печь № 12	100,1	Обжимный цех	100,0	Блюминг	102,8
Мартеновская печь № 13	100,3	Блюминг № 2	100,2	Бригада № 2 блюминга	100,0
Мартеновская печь № 22	100,5	Бригада № 2 блюминга № 2	100,9	Листопрокатный цех	101,3
Мартеновская печь № 25	100,6	Среднелистовой стан	100,1	Стан «500»	100,0
Обжимный цех № 3	100,2	Среднесортный стан	100,2	Копровый цех	102,8
Блюминг № 2	100,2	Копровый цех	102,8	ЖДТ	97,1
Бригада № 2 блюминга № 2	100,9	ЖДТ	102,7	ЖДТ	101,5