

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 40 (7239)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 2 апреля 1985 года
Цена 2 коп.



Экономический эксперимент: первые шаги

БЕРЕЧЬ КОМБИНАТСКУЮ КОПЕЙКУ

Ю. ЛЕВИН, зам. директора комбината

Коллектив комбината отработал первый квартал в условиях экономического эксперимента. Опыт, конечно, очень небогатый. Но даже сейчас можно говорить и о том, что нам лучше стали ясны задачи и содержание эксперимента, и о том, что начальный этап работы по новому наш коллектив провел не лучшим образом.

Невыполнение плана по основным показателям выражается внушительными цифрами. Например, по объему реализации продукции мы выполнили план квартала ориентировочно на 96 процентов, по производительности труда — на 96,3 процента. Перерасход по себестоимости товарной продукции превышает 15 миллионов рублей, невыполнение плана по балансовой прибыли достигает почти 20 миллионов рублей. На 1,8 процента снижен объем товарной продукции в сравнении с первым кварталом прошлого года.

Это отразилось во всех фондах. Фонд заработной платы, в частности, остается на базовом уровне. Но поскольку мы лишаемся добавки, то коллектив комбината по этому фонду теряет 600 тысяч рублей. Фонд материального поощрения тоже уменьшился: из-за удорожания себестоимости — на 800 тысяч рублей, а из-за невыполнения плана поставок продукции — еще на 400 тысяч рублей. Сокращается на 300 тысяч рублей фонд социально-культурных мероприятий и жилищного строительства, поскольку план по производительности труда невыполнен на 3,7 процента.

На показателях комбината отразились, конечно, неблагоприятные погодные условия февраля, нарушение ритма поставок нам сырья и материалов. Но анализ работы коллектива показывает, что допущено много собственных просчетов.

Не сумели перестроиться на новые условия работы коллективы ведущих цехов предприятия. Перерасходовано на 1,6 миллиона рублей кокса при производстве чугуна. Превышение нормативного расхода чугуна на выплавку стали оценивается в миллион рублей. К тому же чугуна боя сталеплавильщики перерасходовали еще на 1,1 миллиона рублей. Стали на производство проката перерасходовано на 200 тысяч рублей. Нам предстоит заплатить за все эти пере-

расходы штрафы. В тройном размере будут начислены штрафы за использование чугуна боя не по назначению.

Иными словами, ощутимы первые потери в результате того, что коллективы ряда подразделений, их руководители и специалисты не сумели правильно настроить людей. А настроить правильно — значит повести с первых дней года серьезную работу по максимальной экономии, по снижению удельного расхода сырья и материалов. Как показал первый квартал года, доменщики и сталеплавильщики, прокатчики все еще не научились считать каждую тонну — не столько произведенной продукции, сколько сырья и материалов, потребных для ее производства. Выводы из этого серьезного урока нужно делать уже сейчас, сегодня, чтобы завтра, когда коллектив комбината будет подводить итоги уже второго квартала, потерь не было — или, в худшем случае, они оказались не столь внушительными.

Приказом по комбинату от 20 марта всем прокатным цехам установлены задания по товарной продукции благодаря повышению средней цены реализации. Добиться этого можно путем повышения качества проката. Тогда мы получим больше приплат за качество и в то же время меньше будет сделано скидок: опять-таки на качество.

С переходом на экономический эксперимент появился дополнительный показатель нашей работы — экономия металла в народном хозяйстве благодаря выпуску экономичных видов металлопродукции. Если прежде мы могли выпустить выгодных народному хозяйству профилей проката больше или меньше, то при этом коллектив комбината ничего не терял и не выигрывал. Сейчас дело обстоит иначе, и надо серьезно работать над освоением новых экономичных профилей проката, экономией металла благодаря его прокатке в поле минусовых допусков и отгрузке по теоретическому весу. Уже к началу года мы основную часть проката производили экономично. Теперь надо включить в дело оставшиеся резервы, поскольку не на всех станах умеют работать в поле минусовых допусков, не все цехи прокатного пере-

ВАГОНАМ — СКОРЕЙШУЮ ОБРАБОТКУ

Общекombинатский штаб подвел итоги социалистического соревнования за ускорение обработки вагонов парка МПС.

За 29 марта победителем признан коллектив листопркатного цеха № 4: перевыполнив график отгрузки продукции на 100 тонн, он сократил время на обработку каждого вагона парка МПС на полчаса. Неудовлетворительно отработал коллектив проволочно-стрипсового цеха: при невыполнении графика отгрузки продукции он допустил перепростой на обработке каждого вагона парка МПС на 0,9 часа. Ниже своих возможностей работали коллективы сортопркатного и листопркатного цехов: при выполнении графика отгрузки продукции они допустили перепростой каждого вагона соответственно в два часа и 0,9 часа.

За 31 марта победителем признан коллектив железнодорожного района № 1, обеспечивший ритмичную подачу вагонов прокатным цехам южного блока под погрузку продукции. Благодаря этому за сутки отгружено более 31 тысячи тонн проката. Коллектив листопркатного цеха, перевыполнив план отгрузки, допустил, однако, перепростой вагонного парка.



С отличными показателями

С отличными показателями закончили первый квартал года животноводы Ржавского отделения Молочно-овощного совхоза. План надоя молока выполнен ими на 154 процента, в среднем от каждой коровы получено 938 килограммов молока вместо 607 заданных.

Лучший результат в отделении, да и по совхозу в целом, показала бригада опытного животноводы В. И. Нестеренко: план надоя молока она выполнила на 159 процентов. А доярка В. И. Ефимова перевыполнила задание более, чем в два раза, надояв за квартал в среднем от каждой коровы своей группы 1124 килограмма молока при плане 598 килограммов. По мнению специалистов, уже сегодня ясно, что у В. И. Ефимовой есть реальная возможность получить за год четыре тысячи молока от коровы.

Хорошо помогает бригаде подменная доярка А. Камалева. Работая в каждой группе по одному — два дня, она подчас повышает показатели суточных надоев.

В Ржавском отделении также ведется активная подготовка к весеннему севу. Вся техника поставлена на линейку готовности. Пятого апреля отделение начнет вносить минеральные удобрения под урожай 1985 года. Заключаются техническая и агрономическая учеба механизаторов, идет подработка и протравливание семян, доведение их до кондиции.

Ю. ШИЕКО,
управляющий Ржавским отделением Молочно-овощного совхоза.

По-прежнему в строю

Старшего инженера центральной лаборатории механизации УГМ Владимира Андреевича Павлова хорошо знают и уважают не только в своем коллективе, но во всех цехах управления главного механика, во втором мартеновском и втором листопркатном. Дело в том, что начинал он свою трудовую деятельность на комбинате с должности слесаря второго мартеновского цеха, потом работал мастером во втором листопркатном, и уже восемнадцатый год — старшим инженером ЦЛМ УГМ. Коммунисты управления избрали его секретарем парткома УГМ, сейчас он — член парткома.

На долю Владимира Андреевича выпала нелегкая жизнь. В августе сорок первого года он был эвакуирован из родного города в Караганду и стал работать на одном из заводов, производивших снаряды для фронта. Ровно через год, восемнадцатилетний паренек добровольцем ушел на фронт. После окончания пехотного училища в феврале 1943 года сержант Павлов был направлен под Сталинград, в знаменитую Самаро-Ульяновскую, Бердичевскую Железную, трижды Краснознаменную, орденов Суворова и Богдана Хмельницкого дивизию, которая в гражданскую войну с боями прошла от Волги до Байкала, громил войска белых генералов Колчака, Дутова, Деникина.

В истории дивизии были тяжелые дни, когда в боях с превосходящими силами противника она теряла свой боевой состав почти полностью. В Великую — Отечественную дивизия прошла с боями от Сталинграда до Праги, и почти весь этот путь прошел вместе с ней наш земляк Владимир Андреевич Павлов. В Белоруссии дивизии пришлось вырываться из вражеского окружения. Проявив поистине чудеса героизма, она пробилась к своим, но... без знамени.

По законам военного времени дивизия, потерявшая знамя, должна быть расформирована, — рассказывает В. А. Павлов. — Но перед смертью старший политрук Барбанов, успев передать знамя пожилому белорусскому колхознику. Об этом знали оставшиеся в живых, да и командование: ведь попали знамя врагам — они протрубили бы об этом всему миру.

Дивизии вручили временное знамя. И вот настал день, когда весь личный состав ее был выстроен, как на парад, и белорусский колхозник, кавалер Георгиевского Креста Д. П. Тюпин вручил солдатам пробитое пулями, но спасенное знамя дивизии.

Кривой Рог, Бердичев, Карпаты, Житомир... Победные километры отмеряла 24-я Железная дивизия. За проявленную доблесть в боях за освобождение Жито-

Василий Иванович Овсянников — Герой Социалистического Труда, старший оператор главного поста первого обжимного цеха.

Бригада, в которой трудится знатный прокатчик, идет в числе лидеров внутрицехового соцсоревнования, и в этом есть вклад В. И. Овсянникова.

Фото Н. Нестеренко.

мира В. А. Павлов был награжден медалью «За отвагу». Позже за умелое командование боевым расчетом колющего миномета в боях за город Шпола он был награжден орденом Отечественной войны второй степени. Дважды был ранен Владимир Андреевич, и оба раза — в Чехословакии. После первого ранения он вскоре снова вступил в строй. В уличных боях за город Моравская Острава за несколько дней до Победы он был вновь ранен, на этот раз очень тяжело. Несколько месяцев провел в госпиталях и демобилизовался инвалидом второй группы.

Совсем еще юным по возрасту, но умудренным военным опытом, вступал бывший сержант в мирную жизнь. Пришлось начинать, по сути, со школьной скамьи. Потом он поступил в Днепрпетровский индустриальный техникум. В Магнитку Павлов приехал по направлению техникума как молодой специалист. Такова уж закалка у ветерана — всегда он старался быть там, где нужен. Владимир Андреевич навсегда связал свою жизнь с металлургическим комбинатом. В прошлом году ему исполнилось 60. Но ветеран остался в строю. Он продолжает работать в ЦЛМ УГМ, по-прежнему общественно активен.

Р. ШАХТАРИН,
инженер УГМ.

Новое на предприятиях страны

На Ждановском меткомбинате имени Ильича муфты предельного момента, установленные на механизме главного подъема стрипперного крана, часто выходили из строя, вызывая его длительный простой.

Предложено первую передачу редуктора главного подъема изготавливать без муфт предельного момента, а из узла муфт оставить только тормозной шкиф диаметром 800 мм. При этом соединение с первой передачей редуктора с электродвигателем осуществляется через зубчатую муфту. Это гарантирует надежную работу узла, при разборке не требу-

ется демонтаж двигателя и редуктора. Экономический эффект от внедрения предложения составил около 4,4 тысячи рублей в год.

На Ждановском коксохимическом заводе предложено реконструировать участок отсека от всего регенератора плотной кирпичной перегородкой, служащей одновременно опорой для корнюрной зоны. Это дает возможность вести обогрев всей части простенка и загружать камеры. Анкерные колонны не демонтируют, а устанавливают распорные подушки между колонной и вновь выложенным простенком. Эко-

номический эффект от внедрения способа составил более 29 тыс. руб.

В НПО «Тулачермет» опробовали технологию выплавки стали с использованием в завалку чугуна стружки вместо передельного чугуна в равных количествах. Установлена последовательность послышной завалки шихты, содержащей чугунистую стружку. Продолжительность плавки с использованием чугунистой стружки и передельного чугуна практически одинакова. Ожидаемый экономический эффект составит 100 тыс. руб./год. ОНТИ.