

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 38 (2510)

СРЕДА, 28 МАРТА 1956 г.

Цена 10 коп.

## У К А З

### Президиума Верховного Совета СССР ОБ УВЕЛИЧЕНИИ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ ОТПУСКОВ ПО БЕРЕМЕННОСТИ И РОДАМ

В целях дальнейшего улучшения охраны материнства и детства Президиум Верховного Совета СССР постановляет:

Увеличить с 1 апреля 1956 года отпуск по беременности и родам с 77 до 112 календарных дней, установив продолжительность отпуска 56 дней до родов и 56 дней после родов, с выдачей за этот период пособия в установленном порядке.

В случае ненормальных родов или рождения двух или более детей отпуск после родов предоставляется продолжительностью 70 календарных дней.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР  
К. ВОРОШИЛОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР  
Н. ПЕГОВ.

Москва, Кремль 26 марта 1956 г.

## Быстрее вернуть долг стране

За последнее время коллектив обжимщиков значительно улучшил свою работу. Рабочие, мастера, командиры производства прилагают все усилия к тому, чтобы как можно быстрее вернуть стране долг, образовавшийся в январе и феврале, выйдя в число передовых коллективов.

Особенно серьезных успехов достиг коллектив третьего блуминга, где начальником работает т. Игонькин. К 24 марта обжимщики этого блуминга имели на своем счету 9029 тонн сверхпланового металла. Таким образом, коллектив уже погасил большую часть своего долга и, если дальше будет работать на таком же уровне, как сейчас, то сможет завершить план первого квартала с перевыполнением.

Первенство в социалистическом соревновании бригад сейчас занимает смена, которую возглавляет инженер т. Аршавский и партгруппирг т. Ионов. Вместе с т. Киревым оператором главного поста т. Ионов обеспечивает высокий темп прокатки.

Коллектив сварщиков во главе с мастером нагревательных колодцев т. Таскаевым обеспечивает блуминг хорошо нагретым металлом. Сварщики стремятся быстро и хорошо освоить технологию нагрева металла и эксплуатацию колодцев с применением коксового газа. А дело это не так уже простое — надо уметь подобрать соотношение двух газов, уловить период нагрева, начало томления. Надо отдать должное нашим сварщикам — многие из них успешно осваивают это новшество. Сварщики тт. Лысенко, Ефанов, Попов, Печенкин и дру-

гие хорошо работают на коксовом газе.

Все в цехе видят и знают, какую большую роль сыграл подвод коксового газа на третий блуминг. Благодаря этому техническому мероприятию производительность блуминга увеличилась примерно на 10 процентов. Время нагрева слитков сократилось и темп прокатки возрос. Такое же мероприятие необходимо как можно быстрее провести и на втором блуминге, где нагревательные колодцы остаются узким местом. Указание дирекции комбината на этот счет есть. Теперь дело за проектным отделом и газовым цехом.

С начала месяца первая бригада третьего блуминга, руководимая т. Аршавским, прокатала около пяти тысяч тонн металла дополнительно к заданию. На высоком уровне трудится и вторая бригада третьего блуминга, где начальником смены т. Гуцол, старшими операторами тт. Нестеров и Полянский.

Коллектив блуминга № 2 сейчас также выполняет план и начерняка работал бы не хуже, чем третий, если бы сюда был подведен коксовый газ. Блуминг имеет значительные потери из-за отсутствия металла по графику.

В связи с тем, что блуминги сейчас работают на высоком уровне, необходимо дирекции комбината принять все меры к тому, чтобы обеспечить обжимной цех металлом за счет завоза слитков с других заводов.

И. СТЕРЛИКОВ,  
помощник начальника  
обжимного цеха по  
нагревательным колодцам.

### Квартальный план — досрочно!

Коллектив печи № 12 второго мартеновского цеха ознаменовал работу XX съезда партии высокой производительностью труда, широким применением скоростного сталеварения. Наша печь была в числе передовых агрегатов, каждую смену мы неизменно заканчивали перевыполнением задания.

Так продолжаем трудиться и теперь. За 25 дней марта я и мои напарники Григорий Татаринцев и Степан Бадин сварили по 15 скоростных плавков. А скоростное сталеварение способствовало увеличению выплавки ме-

талла. На счету каждой нашей печной бригады в марте имеется более чем по 500 тонн сверхплановой стали.

Работая передовыми методами, увеличивая выдачу стали, мы вчера досрочно рассчитались с планом первого квартала нынешнего года.

Коллектив печи полон решимости трудиться еще лучше, чтобы также успешно выполнить месячный план и добиться первенства в соревновании.

Г. ОЗЕРОВ,  
сталевар печи № 12 второго  
мартеновского цеха.



Хорошо работает дежурная газо-маслоочистительной установки ТЭЦ Екатерина Соколянская. Она является победителем во внутрицеховом социалистическом соревновании.

На снимке: тов. Соколянская делает анализ газа.  
Фото Е. Карпова.

## Плавим сталь в счет апреля

С начала текущего года сталеплавильщики третьего мартеновского цеха развернули социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана. Коллектив нашей мартеновской печи № 25, где вместе со мною сталеварами работают Владимир Журавлев и Михаил Ковалев, обязался в первом году шестой пятилетки сварить полторы тысячи тонн стали дополнительно к заданию.

Дав слово, мы стали подкреплять его делом. Получив после капитального ремонта печь с хромомагнитовым сводом, мы с первой плавки наладили уход за ней такой, чтобы без ремонта свода ее сварить 500 плавков. Результат налицо — мы уже сварили 290 плавков и свод в исправном состоянии, а мы выдаем каждую плавку на полчаса — час раньше графика.

Скоростное сталеварение, тщательный уход всего коллектива за печью способствуют тому, что мы стали быстро наращивать темпы и увеличивать выпуск металла. 27 марта коллектив печи выдал последнюю плавку в счет первого квартала.

В нашем цехе днем раньше рассчитались с квартальным планом коллектив печи № 16, где сталеварами работают тт. Глумов, Беляев и Щербо. Здесь в марте добились особенно высокой производительности и сварили свыше полутора тысяч тонн сверхпланового металла, что позволило коллективу досрочно выполнить квартальный план.

Воодушевленные историческими решениями XX съезда КПСС, поставившими перед металлургами новые задачи, мы приложим все старания, чтобы с честью выполнить социалистические обязательства.

И. ТРОФИМОВ,  
сталевар печи № 25 третьего  
мартеновского цеха.

Большие и сложные задачи призван решать в шестой пятилетке коллектив магнитогорских металлургов. Эти задачи требуют от каждого из нас упорного труда, инициативы, творческого отношения к делу. Следуя примеру передовиков, будем строго вести счет рабочему времени, будем решительно бороться с простоями и потерями!

## СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ТЕХНИКУ, ПОВЫШАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

С конференции рационализаторов и изобретателей

Двадцатый съезд КПСС поставил величественные задачи перед советским народом в шестой пятилетке, призвал всех трудящихся совершенствовать технику, повышать производительность труда. В решении этих вопросов большое значение имеет труд рационализаторов и изобретателей.

На нашем комбинате из года в год растет число рационализаторов, повышается их активность. На днях состоялась заводская конференция рационализаторов, на которой был заслушан доклад главного инженера комбината т. Рудакова об итогах работы рационализаторов и изобретателей и задачи на ближайшее время.

Докладчик отметил, что в прошлом году от внедрения более 2 тысяч предложений получен экономический эффект в 13 млн. 83 тысячи рублей — на 5 млн. 83 тысячи рублей больше, чем в 1954 году. Творческая активность рационализаторов особенно возросла после июльского Пленума ЦК КПСС.

Высокая активность рационализаторов и творческое участие их в совершенствовании производства обеспечены там, где руководители цехов, партийные и профсоюзные организации оказывают повседневную помощь и руководство. Такое положение в первом листопрокатном, первом и втором мартеновских, доменном и ряде других цехов. Хуже обстоит дело в сортопрокатном, автотранспортном, копровом цехах, а на железнодорожном транспорте план внедрения предложений в прошлом году выполнен только на 49 процентов. Там месяцами ожидают внедрения 64 предложения.

Докладчик, а также и содокладчик — председатель комиссии по массовому изобретательству и рационализации завкома т. Емельянов отметили, что в ряде цехов в нынешнем году повышалась творческая активность рабочих и инженерно-технических работников комбината.

Однако наряду с успехами, в этом важном деле еще имеется немало недочетов. Многие крупные предложения долго ожидают внедрения. Так, например, полтора года разрабатывались в проектном отделе чертежи, а затем около двух лет в цехах главного механика изготовлялся опытный образец машины для вязки бунтов, горячей проволоки.

## Новые обязательства кузнечных металлургов

21 марта трудящиеся Кузнечного металлургического комбината приняли новые социалистические обязательства.

Кузнечные металлурги обязались выдать сверх годового плана: чугуна — 20 тыс. тонн, стали — 35 тыс. тонн, проката — 28

тыс. тонн, кокса — 15 тыс. тонн, руды — 37 тыс. тонн, агломерата — 15 тыс. тонн.

Имеют место и задержки в подсчете экономии и выплаты вознаграждения авторам, особенно в цехе проката, плановом отделе комбината.

В 1956 году, первом году шестой пятилетки, необходимо превзойти показатели прошлого года по внедрению в производство предложений. Металлурги обязались внести не менее 4500 предложений и не менее двух третей из них внедрить в производство, чтобы получить экономии 15 миллионов рублей.

Выступившие на конференции рационализаторы вскрывали недостатки в рационализаторской работе на комбинате, вносили предложения, направленные на их устранение.

Инженер-конструктор проектного отдела т. Заякин критиковал главного механика Рыженко и его заместителя т. Матвиевского за недостаточное внимание к внедрению предложений. Мастер цеха эмалированной посуды т. Пых подверг критике начальников листопрокатных цехов тт. Евсевского и Лукьянова за то, что они долго держат ценные предложения нереализованными. Поэтому в цехе эмалированной посуды за год поступило только 23 предложения.

На неудовлетворительную постановку работы с рационализаторами и изобретателями в обжимном цехе указывал вырубщик т. Шаулин. Там начальник цеха т. Савельев не следит за внедрением принятых предложений, не назначает сроков реализации их и не ставит в известность авторов.

Рационализатор технолог кузнечно-прессового цеха т. Караптан сравнил работу рационализаторов нашего и Кузнечного комбинатов. Кузнечане добились более высоких показателей. Он призвал рационализаторов активно включиться в соревнование с кузнечанами и добиться первенства.

На конференции также выступили токарь основного механического цеха т. Митель, контрольный мастер ОТК т. Шапачкий, заместитель председателя завкома металлургов т. Колосок и другие.

Конференция приняла постановление, в котором наметила мероприятия по дальнейшему улучшению работы и повышению творческой активности рационализаторов и изобретателей.

Кроме этого, кузнечане приняли обязательство повысить производительность труда против плана на 1 процент.