

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 142 (2459)

СРЕДА, 30 НОЯБРЯ 1955 г.

Цена 10 коп.

Достоинно встретим XX съезд КПСС!

План одиннадцати месяцев выполнен досрочно

Трудящиеся нашего металлургического комбината все шире развертывают социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии Советского Союза и подкрепляют свои обязательства новыми успехами в труде. Борясь за претворение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив комбината одержал в ноябре новую трудовую победу. Вслед за горняками, доменщиками и сталеплавыльщиками 27 ноября завершили план 11 месяцев коксовики, а 28 ноября — прокатчики.

В этот же день весь коллектив комбината досрочно выполнил план одиннадцати месяцев по всему производственному циклу. Металлурги комбината добились дальнейшего улучшения технико-экономических показателей. Только за 10 месяцев комбинат дал 22,8 миллиона рублей сверхплановой экономии.

Мартеновцы первого цеха завершили пятилетний план

Слаженно трудятся сталеплавыльщики первого мартеновского цеха, готовясь достойно встретить XX съезд КПСС. 24 ноября коллектив цеха рассчитался с планом 11 месяцев, а 29 ноября выдал последние тонны металла в счет задания пятой пятилетки.

Первыми в цехе рапортовали о досрочном завершении пятилетнего плана сталевары печей № 6 и № 4 тт. Пряников, Кожосов, Макогонов, Корчагин, Курочкин, Аверьянов.

На протяжении пятилетки мартеновцы совершенствовали технологию, добиваясь роста производительности труда и увеличения выплавки стали. Производство стали по сравнению с 1950 годом возросло на 32,2 процента, продолжительность плавки сокращена на больших печах на 1 час 16 минут и на малых — на 1 час 33 минуты.

Впереди смена Сычкова

Коллектив обжимного цеха настойчиво борется за выполнение обязательств в честь XX съезда партии. 24 ноября досрочно выполнили план 11 месяцев обжимщики второго блуминга, а 26 ноября — весь коллектив цеха.

В этом месяце коллектив третьего блуминга, используя дополнительную клеть, резко повысил производительность агрегата. За 26 дней текущего месяца он обжал дополнительно к заданию много металла.

Особенно хорошо несет предсъездовскую вахту смена, которой руководит т. Сычков. Старшие операторы главного поста тт. Нестеров, Тыртышный, Полянский, старший вальцовщик т. Со-

пов обеспечили ритмичную работу и высокую производительность в горячий час. Дополнительно к 26-дневному заданию они обжали 4721 тонну слитков.

Обеспечивают высокую производительность блуминга и рабочие других участков — машинисты клещевых кранов тт. Лифанов, Кечин, сварщики тт. Попов, Павлихин, Печенкин, старший электрик машинного зала т. Ивлев и другие.

Коллектив блуминга продолжает увеличивать выработку обжатого сверх плана металла, чтобы досрочно рассчитаться с пятилетним заданием.

В. СПИРИДОНОВ.



Дружно несет трудовую вахту в честь XX съезда партии коллектив шестой печи первого мартеновского цеха. Он в числе первых выполнил пятилетний план. За 27 дней ноября здесь сварили дополнительно к заданию 1300 тонн стали. В том числе около 500 тонн сверхпланового металла выдала печная бригада сталевара В. Пряникова.

На снимке: сталевар В. Н. Пряников (справа) со своим первым подручным И. М. Кадошниковым на рабочей площадке у печи.

Фото Е. Карпова.



На снимке: вальцовщик листопрокатного цеха № 1 комсомолец Сергей Зуев, которому по итогам Всесоюзного соревнования рабочих ведущих профессий присвоено звание «Лучший вальцовщик».

Фото Е. Карпова.

Листопрокатчики на трудовой вахте

Соревнуясь за достойную встречу XX съезда КПСС, коллектив листопрокатного цеха в числе первых на комбинате досрочно завершил производственную программу 11 месяцев и уже девять дней катает железный лист в счет декабря.

В ноябре попрежнему идет впереди коллектив среднелистового стана, имеющий на своем счету с начала месяца 1300 тонн проката, выданного дополнительно к заданию. Здесь третья бригада начальника смены т. Подольяна и мастера т. Козыря за 27 дней ноября прокатала 650 тонн сверхпланового листа.

Сейчас листопрокатчики прилагают все усилия к тому, чтобы до конца года дать народному хозяйству в честь XX съезда партии как можно больше сверхплановой, высококачественной продукции.

Выполнили обязательства

Коллектив комсомольско-молодежной мартеновской печи № 20 — инициатор социалистического соревнования за досрочное выполнение пятой пятилетки сдержал свое слово. Он в числе первых досрочно завершил пятилетний план.

Бригады этой печи, возглавляемые сталеварами тт. Твороговым, Акинцевым и Старостиным, достигли высоких показателей. С начала пятилетки они выплавляли больше 26 тысяч тонн сверхпланового стали, длительность плавки сократили на 1 час. 58 минут и съем стали с одного квадратного метра пода увеличили по сравнению с прошлым годом на 1600 килограммов.

На трудовой вахте в честь XX съезда партии коллектив печи умножает трудовые успехи, выдает сверхплановый металл.

В. ЖУРАВЛЕВ,
заместитель секретаря бюро ВЛКСМ.

ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

В завершающем году пятой пятилетки коллектив листопрокатчиков первого цеха добился новых успехов. Он в числе первых досрочно выполнил план 11 месяцев и уже выдал многие тысячи тонн металла в счет декабря.

Достойный вклад в выполнение социалистических обязательств внес коллектив нашей первой бригады, где начальником смены работает т. Лаушкин и мастером производства т. Соколов. За 10 месяцев бригада прокатала 7234 тонны листа сверх плана и дала 715 тысяч рублей сверхплановой экономии.

Эти результаты достигнуты благодаря тому, что весь коллектив настойчиво борется за выполнение принятых обязательств. Мы стараемся увеличить производство в горячий час, прежде всего за счет устранения мелких простоев и неполадок, сокращения времени на перевалках. Большую роль в этом играет использование опыта передовых рабочих цеха. На основе обобщения этого опыта разработан график скоростного проведения перевалок. За каждым краном закрепили так называемое «перевалочное звено», а за каждым членом звена — определенные операции. В результате каждый рабочий, участвующий в перевалке, лучше овладевает своим делом, быстро и точно выполняет свои обязанности.

Раньше мы начинали перевалку с верхнего рабочего вальца, а теперь по предложению старшего вальцовщика т. Какутьева начинаем с нижнего, что значительно удобнее и дает экономии во времени. Устранили мы ряд неполадок в проведении перевалок, внесли изменения в процесс этой работы.

Значительное время занимала у нас настройка стана после перевалки. Чтобы настроить стан на нужный профиль, приходилось пропускать через клетки 3—4 настроенных полос металла. Теперь мы изменили конструкцию приспособления, при помощи которого

регулируется обжатие металла на клетях для получения заданного профиля. Это упростило и сократило настройку клетей после перевалки, позволило настраивать стан сразу же на заданный профиль, без пропуска настроечных полос.

Значительно сократилось время, затрачиваемое на перестройку стана при переходе с одного профиля проката на другой. Этому способствовало использование радиосвязи между участками.

Все более широкое применение находит у нас автоматика производственных процессов, внедрение различных технических новшеств.

В течение всей смены мы стараемся удерживать высокий темп прокатки, что обеспечивает оператор третьего поста Петр Медвед. Старший сварщик, почетный металлург т. Авдошин добивается подачи на стан хорошо нагретого металла.

Однако в настоящее время наша бригада работает неровно, не справляется с планом. И это происходит прежде всего из-за неудовлетворительного снабжения цеха металлом. С начала месяца наша бригада простояла из-за отсутствия металла 13 часов. Очень плохо обстояло дело со снабжением металлом и в октябре. А ведь потери мы несем огромные. Их даже трудно учесть, ибо речь идет не только о прямых потерях, но и косвенных, так как простой расколлажирует коллектив, приводит к штурмовщине, порождают свои неполадки.

Равномерное нормальное обеспечение металлом дало бы возможность иметь нам лучшие показатели.

Все мысли и дела наши направлены сейчас к тому, чтобы устранить свои недостатки, полнее использовать внутренние резервы и справиться с поставленными задачами.

С. ЗУЕВ
вальцовщик листопрокатного цеха.

СКОРОСТНЫМ МЕТОДОМ

Успешно несут трудовую вахту в честь XX съезда сталеплавыльщики второго мартеновского цеха. Здесь с начала ноября выдано 169 скоростных плавков и свыше 3 тысяч тонн стали сверх плана. 28 ноября сталевар восьмой печи

т. Слесарев и мастер т. Новокрепцов сварили плавку на 2 часа 30 минут раньше графика. В этот же день выдали скоростные плавки сталевары тт. Якшин, Москалев, Осипов и другие.

Помогаем сталеплавыльщикам

На днях в бригадах каменщиков первого мартеновского цеха прошли производственные совещания, где уделено большое внимание борьбе за улучшение качества. Совещания помогли вскрыть недочеты и сплотить бригады для лучшего выполнения обязательств в предсъездовском соревновании.

Хороший пример в борьбе за выполнение обязательств показывает бригада мастера т. Мухамедова. В ночь на 28 ноября коллектив бригады имел задание подготовить 5 разливочных желобов. Но в процессе работы поступило

6 горячих сталеразливочных ковшей, требующих замены футеровки днищ, ремонт которых не был предусмотрен.

Коллектив бригады, зная, что своим трудом он помогает мартеновцам увеличивать выработку стали, все задания выполнял без задержек. В процессе работы особенно отличались каменщики тт. Ушаков, Малков, Горбушин, которые работали четко и с отличными показателями.

Я. ШУНИН,
старший мастер каменных работ.