Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 74 (1302)
СУББОТА
19 ИЮНЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Среди всей массы металлургов коммунисты призваны выделяться особенно ревностным отношением к выполнению производственных планов, к соблюдению технологии. При этом надо постоянно помнить указание В. И. Ленина о том, что „члены партии должны идти впереди всех по трудовой дисциплине и энергии".

(„Правда").

Четко, по графику выполнять задания на ремонте домны

После удаления «козла» ремонтники получили возможность развернуть во всю ширь ремонт домны № 2. Партийное собрание коммунистов-ремонтников обсудило положение ремонта, обязало каждого коммуниста стать подлинным организатором масс в борьбе за высокое качество работ и четкий график ремонта.

Получив возможность вести огнеупорную кладку в шахте, огнеупорщики «Союзтеплостроя» обязались выполнять в сутки по полторы нормы. Обязательства подкрепляются делом. Бригады тт. Золотарева и Рыжкова выполняют в сутки более чем по полторы нормы. Отлично работает огнеупорщик коммунист Герой Советского Союза т. Мурзагалимов. Комсомольско-молодежные бригады монтажников котельно-ремонтного цеха, стахановцы механического цеха внесли немалый вклад в борьбу за быстрейшее окончание ремонта.

Но на успехах передовиков успокаиваться нельзя. Затяжка ремонта в связи с уборкой «козла» ставит перед ремонтниками ряд неотложных задач—пересмотреть свои обязательства, повысить требование, чтобы экономить время на выполнении каждого задания. Нужно шире организовать передачу опыта передовиков, подтягивать к их уровню отстающих. В коллективе огнеупорщиков это особенно касается мастера т. Лобанова и бригадиров тт. Нилова, Зинович и Рыжова, которые не выполняют нормы.

Нужно четко организовать работу на всех участках, чтобы не допускать задержек. Монтажники котельно-ремонтного цеха должны скорее укрепить холодильники горна, чтобы предоставить фронт работ водопроводчикам и ускорить монтаж системы охлаждения горна.

Много способствует успеху ремонта своевременное обеспечение ремонтников материалами и деталями. Однако не все руководители цехов к этому относятся с подобающей ответственностью. В чугунолитейном цехе все еще тянут с отливкой 14 холодильников фурменной зоны. До сих пор коллектив основного механического цеха не может добиться из отдела снабжения комбината тросов для дымовых клапанов, малых скипов и балансира малого конуса. Отсутствие тросов тормозит окончание ремонта этих об'ектов. Попрежнему отдел снабжения не дает для ремонта рабочего тормоза скиповой лебедки ферредо в 120 миллиметров шириной.

Недооценивает важности ремонта домны и начальник кислородного цеха т. Михайлец. Он отпускает ремонтникам недостаточно кислороду. Поэтому 17 июня в одной смене автогенщики совсем не могли работать. На требования автогенщиков дать больше кислорода т. Михайлец «советует» сократить число автогенщиков.

Есть и другие подобные факты, тормозящие ремонт. Их нужно устранить, создать все условия для нормального труда. Коммунисты и комсомольцы, идущие во главе соревнующихся, должны проявить еще больше инициативы, организовать массы на борьбу за высокое качество ремонта в сжатые сроки.

Судьба обязательства доменщиков в соревновании с кузнечанами за 30 тыс. тонн сверхпланового чугуна зависит от своевременного пуска домны № 2. Быстрее возвратить домну в строй, помочь металлургам выдать Родине больше металла—дело чести всех рабочих и командиров цехов, участвующих в ремонте.

Пятилетку—в четыре года!

МОЛОДЫЕ СТАЛЕВАРЫ! ПО ПРИМЕРУ ПЕТРА ЛАПАЕВА ВЫХОДИТЕ НА СОРЕВНОВАНИЕ!

30-летию Ленинско-Сталинского комсомола—достойную встречу

29 октября 1948 года исполняется 30-летие Ленинско-Сталинского комсомола. Юноши и девушки нашей страны готовятся встретить эту знаменательную годовщину новыми успехами в труде.

Я вместе со всеми металлургами Магнитки активно участвую в соревновании за досрочное выполнение плана послевоенной сталинской пятилетки.

Плавя металл скоростными методами, я добился хороших производственных успехов. Одним из первых на Магнитогорском комбинате завершил полугодовой план выплавки стали и уже сварил в счет второго полугодия сотни тонн металла.

Успехи моей бригады об'ясняются прежде всего заботливым уходом за мартеновской печью, четкой ритмичной работой всех членов бригады—от сталевара до подручного и машиниста завалочной машины. Мы экономим время на каждой операции, начиная с заправки и завалки мартена, до выпуска готовой плавки. Печь я всегда заправляю в горячем состоянии: когда мартен еще не успел остыть после предыдущей плавки. Во время плавки неослабно слежу за правильным тепловым режимом, не допуская поджогов свода. Быстро произвожу доводку металла и выпуск плавки. К выпуску плавки готовлюсь своевременно, забочусь, чтобы во-время были поданы сталеразливочные ковши, чтобы плавка не просидела в печи ни одной лишней минуты. Все это дает возможность сокращать время плавки, варить сталь скоростным методом, увеличивать фонд сверхпланового металла.

Я решил встать на юбилейную стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ. Беру на себя следующие обязательства:

К 29 октября сварить сверх плана 2000 тонн стали.

Провести 15 скоростных плавок.

Выдавать все плавки строго по заказу. Повысить стойкость свода мартена до 160 плавок за кампанию.

Я призываю всех молодых сталеваров начать соревнование за достойную встречу 30-летия Ленинско-Сталинского комсомола. Дадим больше сверхпланового металла для промышленности и новостроек любимой Родины!

Петр ЛАПАЕВ, сталевар печи № 6 первого мартеновского цеха.

Стахановская вахта прокатчиков

Высокой производительности достигли 17 июня многие коллективы прокатных цехов. Стахановскую вахту провели в тот день прокатчики стана «300» № 1. Замечательных успехов добилась бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика т. Гонтаренко, выдав за смену 322 тонны сверхпланового металла. С перевыполнением заданий вышли также бригады, возглавляемые мастерами Зуевым, Тимошенко и старшими вальцовщиками Осколковым и Наумовым.

В тот день коллектив стана «300» № 1 выполнил суточное задание на 140 проц.

Хорошо работают также прокатчики стана «300» № 3. Бригада мастера Кресникова и старшего вальцовщика Тришкина 17 июня прокатала 88 тонн сверхпланового металла, бригада мастера Женина и старшего вальцовщика Шуракина перевыполнила сменное задание на 112 тонн. Со значительным перевыполнением плана вышел в этот день и весь коллектив стана.

Сортопрокатный цех с начала этого месяца идет на уровне 104,1 процента выполнения плана.

Высокие показатели имеют листопрокатчики, выполнив задание 17 дней июня на 109,5 процента. Особенно хорошо трудятся бригады мастеров Курындина и Дыдалева, выдавшие с начала этого месяца по 390 тонн металла дополнительно к плану.

Один из лучших сталеваров второго мартеновского цеха коммунист П. Бревешкин, соревнующийся с кузнецким сталеваром В. Серковым, досрочно выполнил план первого полугодия и уже в счет июля выдал 170 тонн стали.

На снимке: Петр Никитович **Бревешкин** (слева) и его первый подручный Григорий Иванович **Хлюстов** проверяют основность шлака. Фото К. Шитякова.

Перевыполнили план полугодия

Во втором мартеновском цехе ряд сталеваров уже рассчитался с планом первого полугодия. Первым начал варить сталь сверх задания шести месяцев сталевар печи № 13 т. Татаринцев. Он 14 июня выполнил полугодовое задание. На следующий день сталевар этой же печи т. Бадин, соревнующийся с кузнецким сталеваром т. Плетневым, тоже рассчитался с полугодичным планом.

Сталевар большегрузной печи № 9 тов. Бревешкин, выполняя обязательство в соревновании с кузнецким сталеваром тов. Серковым, рассчитался с полугодовой нормой 17 июня. Сверх этой нормы он сварил 170 тонн стали.

Д. БАРАНОВСКИЙ.

Победители в соревновании ведущих профессий

Управление комбината и завком металлургов рассмотрели итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий за май 1948 года и присвоили победителям в соревновании звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» следующим товарищам:

Оболонкову Петру Алексеевичу — формовщику фасоно-литейного цеха, выполнившему норму выработки на 218,1 проц.

Сысоеву Ивану Васильевичу — электромашинисту насосной станции цеха водоснабжения, сэкономившему электроэнергии 7 проц.

Ковшуте Алексею Павловичу — люковому коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 117,6 процента.

Самсонову Анатолию Яковлевичу — деревому коксохимического цеха, выполнившему нормы выработки на 120,9 процента.

Мещавкину Александру Николаевичу — машинисту загрузочного вагона коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 117,6 процента.

Лысенко Николаю Федоровичу — мастеру коксохимического цеха, выполнившему план на 102,5 процента.

Таборскому Василию Гавриловичу — аппаратчику коксохимического цеха, выполнившему норму выработки на 128,4 проц.

Шерстобитову Михаилу Петровичу — машинисту портального крана коксохимического цеха, выполнившему план под'ема и переработки углей на 100,8 проц.

Лобанцеву Николаю Владимировичу — шоферу цеха автотранспорта, выполнившему норму выработки на 165 проц.

Тетерину Максиму Федоровичу — вальцовщику вальцетокарного цеха, выполнившему норму выработки на 190 процентов.

Галимову Камилу — обжигальщику шамотно-динасового цеха, обеспечившему выход продукции первого сорта сверх плана на 8,4 процента.

Зайцеву Михаилу Петровичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившему план на 109,6 проц.

Простаковой Азе Григорьевне — контролеру ОТК, выполнившей план на 109,6 проц.

Мензелинцеву Дмитрию Петровичу — трактористу совхоза «МОС», выполнившему норму выработки на 161,7 проц., при хорошем качестве работы.

Игошиной Вере Николаевне — доярке совхоза «МОС», выполнившей план надоя молока на 131 проц.

Головину Капитону Евстафьевичу — завед. общежитием, обеспечившему образцовый порядок в общежитиях.