

ИТОГИ

Рекордные продажи

Магнитогорский металлургический комбинат опубликовал квартальные и полугодовые операционные результаты.

Во втором квартале текущего года ММК нарастил продажи на внутренний рынок до рекордных 2,4 млн. тонн товарной металлопродукции, что на 8,9 процента превышает показатель предыдущего квартала. Комбинат продолжил реализацию стратегии, направленной на рост доли продукции с высокой добавленной стоимостью в общем объеме производства, что позволило нарастить ее выпуск на 2,5 процента к аналогичному показателю к первому кварталу этого года. Повышение было связано, главным образом, с увеличением объемов производства оцинкованного проката, проката с полимерными покрытиями и белой жести.

В первом полугодии Магнитка смогла увеличить выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью на 16 процентов по сравнению с аналогичным показателем за 2012 год. Это позволило фламану черной металлургии России сохранить лидерские позиции на отечественном рынке. В целом в прошлом квартале общее производство стали в Группе ММК достигло 3,079 млн. тонн против 3,075 тонн кварталом ранее.

В третьем квартале компания планирует текущий уровень загрузки мощностей при условии активности потребления.

ПЕРВЫЙ ЮБИЛЕЙ | АНГЦ работает со стопроцентной нагрузкой

Стабильная пятилетка

Управление информации и общественных связей ОАО «ММК»

Пять лет назад в цехе покрытий Магнитогорского металлургического комбината был введен в эксплуатацию агрегат непрерывного горячего цинкования № 2. К тому времени в цехе уже работал первый АНГЦ итальянской компании Danieli производительностью 500 тысяч тонн оцинкованного металла в год.

Оценив перспективы рынка этой металлопродукции в России, руководство ОАО «ММК» приняло решение о строительстве второго агрегата. Так, в октябре 2006 года был подписан контракт и оборудование нового производственного объекта также было поставлено итальянской Danieli. Благодаря применению передовых тех-

нических решений эта фирма создала наиболее оптимальную компоновку агрегата, позволяющую организовать производство товарной продукции с минимальными эксплуатационными и капитальными затратами. В частности, на новом агрегате установлена печь отжига горизонтального типа с применением зоны прямого пламенного нагрева (в АНГЦ № 1 печь отжига вертикального типа), здесь используется более совершенная автоматика.

Фирма-производитель разработала базовый инжиниринг, Магнитогорский Гипромет подготовил проект, генеральным подрядчиком строительства АНГЦ № 2 выступило ОАО «Прокатмонтаж». Новый агрегат ориентирован на производство оцинкованного проката в основном для строительной промышленности. Производительность АНГЦ № 2 составляет 450 тысяч тонн в год. Агрегат предназначен для выпуска горячеоцинкованного проката в руло-

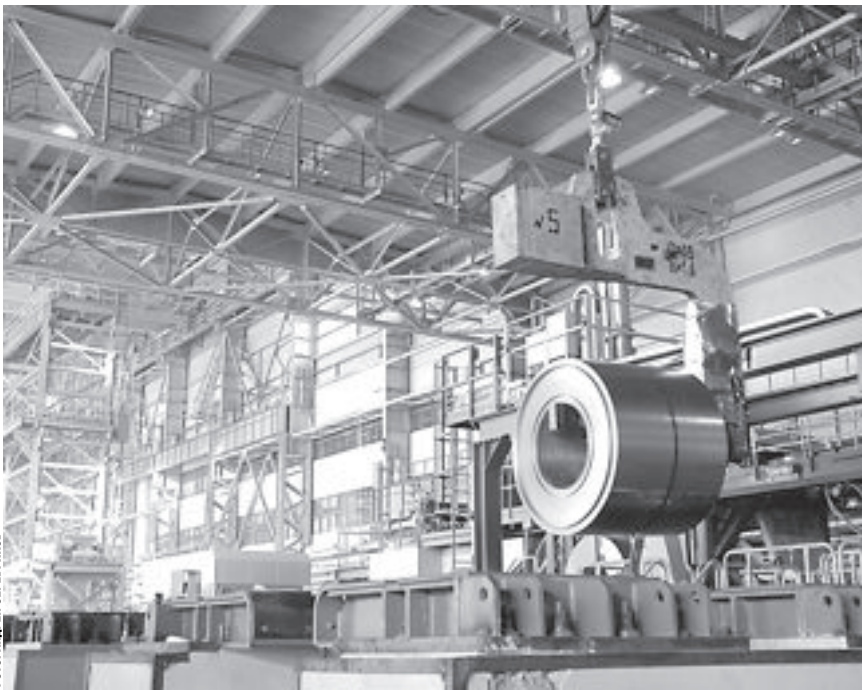


фото: Андрей Сергеевков

нах, толщиной 0,25–2,5 мм, шириной 700–1476 мм. В отличие от своего предшественника, АНГЦ № 2 выпускает более узкий и толстый сортament, при этом имеется возможность производства оцинкованного горячекатаного проката.

Сегодня на АНГЦ № 2 работают 65 человек. В основном – молодежь в воз-

расте от 21 до 30 лет, которую привлекает значимость этой профессии. Агрегат стабильно работает со стопроцентной загрузкой производственных мощностей, выпуская в месяц около 30 тысяч тонн продукции. Всего же за пять лет своей истории агрегат произвел более 1,5 миллиона тонн продукции ☺

ПРОФЕССИОНАЛЫ | Ему было комфортно работать на всех должностях

Жить с вдохновением

МАРИЯ ТЕПЛОВА

Вячеслава Головина хорошо знают в Магнитке. Всю жизнь он проработал на комбинате и сегодня возглавляет одно из самых интеллектуальных подразделений ОАО «ММК» – центральную электротехническую лабораторию.

Одновременно – уже много лет – руководит он и городским отделением филателистов. А еще – увлечен спортом и искусством, любит путешествовать и познавать мир, умеет беречь семейный очаг и быть лучшим отцом и дедом. Сегодня у Вячеслава Васильевича – юбилей, с которым его поздравляют коллеги по работе и многочисленные друзья. Знаменательная дата – повод оглянуться на годы, сложившиеся в нить судьбы...

В 16-й школе левобережья Вячеслав Головин, как и многие сверстники, любивший футбол и волейбол, отличался тем, что очень много читал – в основном про путешествия и приключения. В шестом классе его приняли в детскую команду футбольного «Металлурга» – в один день с братьями Николаем и Александром Гниловыми и Александром Кукушкиным – впоследствии прославленным капитаном. Спорт не стал помехой учебе: в классе Головин оставался лучшим и окончил школу с пятерками по точным предметам.

Путевку в большую трудовую жизнь получил на метизно-металлургическом заводе – ближайшем к дому предприятии: вначале был учеником, потом электрослесарем, а затем сдал на «отлично» экзамены в МГМИ. Группа ЭА-71-1 была одной из лучших в учебе и самой спортивной на энергофаке. Особенно близкая дружба у Вячеслава Головина сложилась с Николаем Фоминым – сейчас он преподаватель МГТУ, и Александром Крепкогорским – нынешним директором ООО «Электротремонт». Все трое учились без «хвостов» и троек, старались не пропускать учебу, были всегдатыми спортсала.

На распределении Головин выбрал Волгоград, и в 1976 году стал инженером отдела электрооборудования металлургических заводов в «Тяжпромэлектропроекте», где проектировали машины непрерывного литья заготовок для всего мира. Его собственные электросхемы использовали в проектах заводов в индийском городе Бхилан, пакистанском Карачи, польском Катовице. Работа ему нравилась, и перспективы были хорошие, но все же он вернулся в Магнитку.

– Пришел на комбинат электромонтером на участок автоматики электрослужбы в листопркатный цех № 4, где уже работал Александр Крепкогорский, пообещавший работу разную, в том числе и грязную, но интересную, а также отличный кол-

лектив, – вспоминает Вячеслав Головин. – Мне поручили разработку проекта новой системы автоматического регулирования толщины. Перепроектировать и смонтировать систему успел, а вот пуск не застал, поскольку ушел в армию.

С августа 1980 года Вячеслав Головин командовал взводом мотострелкового полка в дивизии, дислоцированной в Куске, в трех километрах от Афганистана. Когда же в армии прознали о его гражданской специальности – инженер-электрик, до самой демобилизации ему поручали монтировать и эксплуатировать электрооборудование на дивизионном и полковом полигонах. А постоянные тренировки на стрельбищах принесли свои плоды: уже дома, на комбинатских соревнованиях по пулевой стрельбе, Головин попал в тройку победителей.

После демобилизации работал в электрослужбе ЛПЦ-4 – на участке печного района и черновой группы клетей в бригаде однокашника Александра Крепкогорского, которого впоследствии подменял на время командировок. К началу 90-х Вячеслава Головина направили мастером в строившийся ЛПЦ-10. Период пуска, когда довелось преодолеть немало трудностей, он считает самым интересным в работе.

– Пуск стана «2000» горячей прокатки в 1994 году проходил тяжело. Преобразователи, поставленные Харьковским электромеханическим заводом, были неработоспособными, – рассказывает Вячеслав Васильевич. – Советский Союз к тому времени распался. ХЭМЗ практически был остановлен, только для ММК поставки не прекращались. Но качество изделий было низким, не говоря уж о том, что алгоритмы, заложенные харьковскими инженерами, были не безоси-

бочными. Основную роль в доведении техники до работоспособного состояния сыграла как раз центральная электротехническая лаборатория, в которой мне позднее довелось работать. Ряд схемных решений, предложенный инженерами отделения электропривода ЦЭТЛ и внедренный работниками ЛПЦ-10, позволил резко повысить надежность работы электроприводов стана. Доводка преобразователей до ума длилась более года.

Успех работы подтверждало назначение Головина начальником участка автоматизированного электропривода, а затем – электриком цеха. Весной 2000 года его перевели заместителем начальника по электрооборудованию в ЛПЦ-5, а уже к концу года – в центральную электротехническую лабораторию исполняющим обязанности начальника. К тому времени Вячеслав Васильевич уже знал более половины ее сотрудников по наладке в десятом и ликвидационному последнему пожару в пятом листопркатном.

За двенадцать лет, которые он возглавляет ЦЭТЛ, лаборатория



стала более знающей, спортивной и молодой. Некоторые сотрудники стали кандидатами наук, другие учатся в аспирантуре, многие печатаются в технических журналах, получают звания лучших изобретателей и рационализаторов. И тут Головин подает пример: защитил кандидатскую диссертацию «Разработка тиристорных электроприводов прокатных станов с улучшенными энергетическими показателями», внедрение результатов которой позволило снизить потери электрической энергии. В лаборатории учреждены награждать медаль «За заслуги» и внутренний конкурс «Лучший инженер года ЦЭТЛ». А несколько лаборантов признаются, что «из-за Головина бросили курить»: давно отказавшийся от сигарет Вячеслав Васильевич «умеет так нудно рассказывать курильщикам про свой негативный опыт, что это помогает порвать с вредной привычкой».

Вячеславу Головину присвоено звание «Заслуженный энергетик РФ», он лауреат премии имени Г. Носова, имеет много благодарностей, награжден Почетными грамотами ММК, Министерства промышленности и торговли РФ, медалью Петра Великого «За трудовую доблесть». Но сам он скромно

говорит: «Если и получал благодарности, это заслуга всего коллектива ЦЭТЛ, руководителем которой мне посчастливилось стать».

– Основа успешной работы – глубокие знания инженеров-лаборантов, помноженные на их опыт и постоянное самосовершенствование, – отмечает Вячеслав Васильевич. – Мне всю жизнь везло с людьми. Это касается как моих руководителей на протяжении всей работы на комбинате, коллег, работающих рядом, так и подчиненных. Мне было комфортно работать и электромонтером, и мастером, и начальником. Везде были хорошие учителя, а позднее и благодарные ученики.

Более сорока лет Головин состоит в обществе филателистов. В 1996 году был избран председателем и до сих пор возглавляет правление Магнитогорского отделения Союза филателистов России. Имеет три выставочных экспоната «РСФСР 1917–1923», «СССР 1941–1945» и «Магнитогорск», с которыми участвовал во всероссийских и региональных выставках, завоевав почти два десятка медалей. Несколько лет назад выпустил брошюру «Магнитогорск в филателии», в которой систематизировал марки, конверты, карточки, памятные и клубные штемпеля,

посвященные нашему городу, привел сведения о городском клубе коллекционеров, филателистах.

А еще он любит путешествовать. Только за два последних года открыл для себя Хельсинки, Ригу, Рим, Флоренцию, Эссен. С одинаковым интересом посетил Орский историко-краеведческий музей, Государственный музей изобразительных искусств имени Пушкина, музей викинг в Осло, глипготек в Копенгагене, почтовый музей в Стокгольме, естественнонаучный музей Ильменского заповедника в Миассе, музей промышленности и искусства в Иванове, Сикстинскую капеллу и галерею Уффици. Он любит пейзажи русских художников XIX века – Левитана, Куинджи, Поленова и картины французских импрессионистов – Моне, Мане, Ренуара. А в его машине звучат «Пер Гюнт» Грига, Чайковский и Моцарт, песни Митяева и Кукина, Городницкого и Трофима, Утесова и Бернеса, «Цветов» и «Машины времени», «Битлз» и Тото Кутуньо.

У него получается жить с вдохновением, касается это работы или свободного времени – трудиться с полной отдачей, быть оптимистом и нести позитив в мир ☺

ММК-МЕТИЗ

Снижаем издержки

С августа 2013 года ММК-МЕТИЗ планирует поднять цены на металлопродукцию. Цель – снижение производственных издержек, сообщает пресс-служба предприятия.

«В последние недели на мировых рынках после продолжительного падения наметилась тенденция роста цен на металлопрокат. Повышению цен в значительной степени способствует рост цен на основные сырьевые ресурсы для металлургии: лом черных металлов, железорудное сырье... Цены на катанку, сортовой и рулонный прокат также растут в рамках общих тенденций. Учитывая вышеуказанные факторы и, как следствие, увеличивающиеся издержки производства, ММК-МЕТИЗ планирует повышение цен на продукцию на пять–десять процентов», – сказано в пресс-релизе.

ДОЧКИ ММК

Соревнуются белоновцы

Среди работников компании «Белон» (входит в Группу ММК) проходят конкурсы «Лучший по профессии», являющиеся неотъемлемой частью празднования предстоящего Дня шахтера.

На предприятиях компании финишировал первый этап конкурса «Лучший механик», в котором приняли участие около пятидесяти человек. Подобные состязания проводили впервые. Его участники прошли тестирование по охране труда, основам механики и электромеханики. Вопросы были подготовлены управлением подбора, оценки и развития персонала и отделом главного механика ОАО «Белон».

А финал конкурса состоялся в конце июня на базе филиала КузГТУ в городе Белово, где за звание «Лучший механик» боролись уже 11 специалистов, отобранных по итогам первого тура. Победителем стал механик подготовительного участка № 6 шахты «Чертинская-Коксовая» Илья Шибанов. Второе место у механика участка ВТБ шахты «Костромовская» Алексея Червинского, третье – у механика участка Алексея Чегошева.

До середины августа в дочерних обществах пройдет практическая часть конкурса: за звание лучших среди электрогазосварщиков, машинистов тепловоза и буровых установок, подземных электрослесарей, водителей «КамАЗов», машинистов бульдозера, горнорабочих, проходчиков и горномонтажников. Конкурсантам предстоит продемонстрировать опыт, сноровку, а порой и творческое мастерство.

АКТИВЫ

Тяжелая доля

Власти Челябинской области собираются передать свою долю ЧТЗ корпорации «Уралвагонзавод».

По словам губернатора Челябинской области Михаила Юревича, необходим приватизировать доли ООО «ЧТЗ» и ООО «Технопарк тракторозаводский».

– ЧТЗ – это огромная головная боль, – пояснил губернатор. – Уралвагонзавод купил его с огромными долгами, в условиях падающего рынка. Сейчас Уралвагонзавод готовит программу размещения на ЧТЗ другого производства. Однако убытки предприятия превышают шесть миллиардов рублей. При таких долгах доля Челябинской области уже отрицательная, поэтому нам надо передать ее дочке Уралвагонзавода, который по сути является государственной компанией. Если мы хоть какие-то деньги в результате в бюджет получим, это уже хорошо.

Губернатор также добавил, что областные власти не претендуют на производственные объекты завода, только на социальные.

– ЧТЗ отдает нам поликлинику и еще несколько социальных объектов, – заключил Юревич.

