

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 79 (4511)
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 4 июля 1968 года

Цена 1 коп.

НАВСТРЕЧУ ДНЮ МЕТАЛЛУРГА

С трудовым подъемом

Полугодовой план по всему производственному циклу наш комбинат выполнил тридцатого июня. Выпуск чугуна в нынешнем полугодии по сравнению с тем же периодом прошлого года увеличился на 2,8 процента, стали — на 3,3, проката — на 4,2.

Трудовыми успехами отметили металлурги комбината начало второй половины пятилетки. Коллектив четвертой доменной печи, руководимый мастерами Иваном Беличем, Василием Горностаевым, Алексеем Рыжовым и Игорем Румянцевым, в первые трудовые смены июля выплавил свыше

двухсот тонн чугуна сверх плана.

Результатами своего труда имеют право гордиться сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Коллектив сталеваров, руководимый мастером Михаилом Соколовым, выпускал первые плавки в счет второго полугодия в основном с опережением графика.

На 1 час 15 минут сократил время плавки сталевар седьмой мартеновской печи Николай Макаров. Еще лучших результатов достиг сталевар десятой печи Иван Глухов, сокративший плавку на полтора часа.

Трудовой подъем царит во всех цехах комбината.

Л. КУРГАНОВ.

ВТОРОЙ ХОРОШО, А ПЕРВЫЙ...

На трудовой вахте в честь Дня металлурга ударный тон работы среди коллективов огнеупорного производства задают трудящиеся второго цеха. Двадцать третьего июня они закончили выполнение полугодового плана и дополнительно к нему в течение последней недели выдали еще около трех тысяч тонн огнеупоров.

Все бригады цеха трудятся сегодня с перевыполнением планового задания. Но особо надо отметить смену, которой руководит исполняющий обязанности мастера Владимир Михайлович Моисеев. Трудящиеся этой бригады имеют отличные показатели по выполнению сменных норм — ежедневно в течение месяца примерно на 130 процентов.

Однако работу огнеупорного производства в целом нельзя считать удовлетворительной: отстает коллектив первого цеха, не справившийся в июне с месячным заданием. Накануне праздника ему надо выйти из прорыва, чтобы огнеупорщики не оказались в хвосте соревнующихся за ударный труд.

А. БРИЧКО,
ст. электрик огнеупорного цеха № 2.

Успехи обогатителей

Коллектив трудящихся рудообогатительной фабрики, успешно справившись с июньским плановым заданием, выдал дополнительно к нему около тридцати тысяч тонн готовой продукции.

Стремясь встретить предстоящий праздник металлургов хорошими трудовыми показателями, труженики дробильно-обогатительной фабрики № 5 также сделали весомый сверхплановый вклад — пять тысяч тонн мокрого концентрата. Доброе слово надо прежде всего сказать о двух сменах этой фабрики, которыми руководят В. Н. Карпушин и М. А. Хакимзянов: почти весь сверхплановый обогащенный концентрат приходится на долю этих коллективов.

О выполнении полугодового плана трудящиеся ДОФ-5 рапортовали еще двадцать пятого июня.

Н. НАУМОВА, экономист РОФ.

Люди одной бригады

Свыше 100 думпкаров, груженых высококачественным сырьем, отправили доменщикам сверх задания июня работники аглофабрики № 2. Это тысячи тонн полуфабриката с богатым содержанием железа.

Мы расскажем о коллективе бригады № 1, который возглавляет Владимир Ильич Савченко.

Двое в этой бригаде — агломератчик Василий Арсентьевич Третьяков и старший агломератчик Василий Иванович Марченко в суровые годы Великой Отечественной войны храбро защищали Родину. Об этом свидетельствуют их боевые награды.

Также доблестно они и трудятся, в совершенстве освоив спекательную и другую технику, выполняя в точности технологию приготовления агломерата. Их самоотверженный труд получил высокую оценку. В. Третьяков и В. Марченко награждены орденами. Василий Арсентьевич Третьяков — кадровый рабочий. Свыше двадцати лет занимается он агломерационным делом. Но, кроме опыта и мастерства, он обладает еще одним ценным качеством — разговаривать с людьми, убеждать их. Третьяков — хороший политинформатор.

Старший дозировщик цикла возврата, профорг бригады Александр Иванович Костинов, машинист транспортера Т. Абдулина и другие передовые труженики этой бригады также отличаются большой добросовестностью в работе, пеняются о чести коллектива.

В июне бригада № 1 дала сверх плана «лишь» около 800 тонн агломерата. Но это у них просто неудачный месяц. Частенько бригада выдает гораздо большее количество сверхплановой продукции.

В. СЕРГЕЕВ.

ОНИ ЗАЩИТИЛИ ДИПЛОМЫ

Окончен рабочий день. Вы идете в кино, театр, просто сидите дома с друзьями, читаете хорошую книгу, слушаете музыку. Хотя... вы учитесь где-нибудь? Если да, то четыре раза в неделю зимой, весной и осенью все эти удовольствия для вас мало доступны. Может быть, это звучит слишком громко, но иначе как подвижниками я не могу назвать тех, кто учится на вечернем отделении нашего горнометаллургического института и трудится на комбинате. Люди нелегких профессий — сталеплавильщики, прокатчики, работники коксохимического и огнеупорного производства — они приходят сюда, в аудиторию, еще не остывшие от горячего дыхания цеха. Они приносят сюда неукротимую жажду знаний и гордое упорство рабочего человека.

Мы взяли только два факультета — горнометаллургический и факультет механизации и автоматизации производства. 108 металлургов с этих факультетов уже защитили дипломы. Из них 67 выпускников факультета автоматизации и механизации производства — только на «хорошо» и «отлично».

Защитили... Вдумайтесь в это слово. В нем все — раздумья, тревоги, бессонные ночи над чертежами и радость победы.

Трудно удержаться, чтобы не

привести фамилии некоторых «именинников». Вот они — Шарутина В. А. и Правдин О. В. (доменный цех), Юсупов Р. Б. (аглоцех № 1), Егоров А. С. (цех подготовки составов), Ващенко Г. Г. (мартеновский цех № 1). С прекрасными результатами завершила учебу в институте группа прокатчиков, группа экономистов черной металлургии, группа химиков. Да, о химиках... Среди дружной семьи пятерок и четверок неожиданно зияет пустота. Кажется, наш рассказ придется немного омрачить. Как ни странно, но именно в этой группе, где почти все сдали без единой тройки, имеется «должник». Это работник коксохимического производства Л. Ю. Савицкий. Второй год он не выходит на защиту диплома, и даже поистине героические усилия его товарищей не могут заставить Савицкого сделать этот шаг. А жаль! Пройден такой большой и нелегкий путь...

Быть может, я слишком часто повторяю слова: упорный, нелегкий и даже героический. Пусть это не отпугивает тех, кто собирается осенью впервые войти в аудиторию нашего института. Ничто не дается без труда. Но зато результаты вознаградят вас за все испытания и волнения.

В. МОЛОДЦОВ, декан
вечернего отделения горнометаллургического факультета.

У ВЫПУСКНИКОВ „СВОЕЙ“ ШКОЛЫ

27 июня в школе № 62 проходил выпускной вечер. Поздравить бывших десятиклассников пришли шефы из цеха подвижного состава комбината — заместитель секретаря партийной организации Алексей Иванович Быков и секретарь комитета комсомола

Анатолий Сорокин. От имени желдоркома выпускникам, окончившим школу только на «хорошо» и «отлично», были преподнесены подарки. Отличники получили собрания сочинений русских писателей-классиков.

Е. ТНАЧЕВА.

Более двух десятков лет трудится в медсанчасти комбината Надежда Ивановна Костина. За эти годы она оказала медицинскую помощь многим металлургам, которые теперь с благодарностью вспоминают внимательного врача.

На снимке
Н. И. Костина.

Фото

Н. Нестеренко.



РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ ПЕРВОГО ЛИСТОПРОКАТНОГО — В ФОНД ПЯТИЛЕТКИ

На стане «1450» листопрокатного цеха № 1 в настоящее время соединение плунжера и траверзы гидроуравновешивания клещей № 2, 3 производится путем горячей посадки плунжера в траверзу. Поэтому всякие перекосы траверзы вызывают перекося плунжера, в связи с чем плунжер заклинивается в цилиндре. Это вызывает увеличение срока перевалки клещей. Кроме того, замена манже-

тов в цилиндре связана с затратой большого количества времени.

Для уменьшения простоев стана при перевалках клещей Л. Я. Фельдман и А. Ф. Григорьев предложили изменить соединение плунжера с траверзой, сделав его шарнирным. Изменение конструкции траверзы позволило уменьшить простой стана, уменьшить трудовые затраты и тем самым полу-

чить значительный экономический эффект.

Около 25 тысяч рублей экономии в год дает рационализаторское предложение Ивана Мирошникова, Александра Долгополова, Хайдарзяна Исмаилова и Федора Удалых, внедренное на нагревательных печах цеха.

Рационализаторы разработали новую конструкцию наклонных

брусьев нагревательных печей, заменив дорогостоящее жароупорное литье на сварную конструкцию из листового металла. При этом значительно увеличивается срок службы брусьев и сокращаются ремонтные работы, которые приходилось проводить при заменах брусьев.

Тысяча тонн металла будет экономиться ежегодно за счет умень-

шения отходов при прокатке листов. Это стало возможным с внедрением новой системы управления электроприводом летучих ножниц на стане «1450».

Разработано новшество группой свердловских и местных инженеров.

В. КИЯШКО,
общественный корреспондент
ЦИН ЧМ.