ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 56 (4350) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 10 мая 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

На сложных участках

На 103,44 процента выполнили план прошлого месяца работники ремонтно-наладочного отделения цеха КИП и автоматики.

На ремонте доменной печи № 7 успешно работают монтажник В. Пудовкин и газоэлектросварщик А. Воронин, занимающиеся установкой приборов контроля и автоматического регулирования теплового режима. Опытный токарь, рационализатор И. Сайгак изготовляет сложные детали для блока замера жидкой стали. Самое хитроумное оборудование осваивает и доводит старейший электрослесарь цеха Н. Кузьменко.

А. МОРОЗОВ, мастер ремонтно-наладочного отделения цеха КИП и автоматики.

Для нового цеха

Досрочно выполнили заказ по изготовлению приборов для лаборатории цеха покрытий стеклодувы цеха вспомогательных материалов. Отличную продукцию изготовили Т. Туганова, Е. Маслова, В. Гусев. Хорошо работает также и участок варки жидкого стекла. За семь дней мая стекловарами И. Челдушкиным, Е. Ильиной, Е. Шамовой сварено сверх плана 8 тонн жидкого стекла.

Г. ВЛАДИН.

Сегодня лучше, чем вчера

Май для коллектива обжимного цеха № 2 начался более успешно, чем апрель. После качественно выполненного, хорошо организованного ремонта слябинга, произведенного ремонтными персоналом цеха совместно с бригадами второго цеха по ремонту металлургического оборудования, обжимщики достигли 18400 тонн среднесуточного производства проката.

Лучше всех работает коллектив бригады № 1, которым руководит старший мастер А. И. Зайцев. Здесь отлично трудятся старшие операторы главного поста Л. И. Пилипчук и Ю. П. Попов. Коллектив бригады достиг высшей производительности главным образом за счет рационального использования сварщиками возможностей нагревательных колодцев, умелого распределения их площадей при посаде холодного металла.

Г. КОЛОСОВСКИЙ, секретарь партийной организации обжимного цеха № 2.

С опережением графика

В основном механическом цехе на уникальном карусельном станке, который изготовляет большие и точные детали для оборудования основных цехов комбината, от токарей требуется повышенное внимание, опыт и умение. В мае группа токарей, обслуживающих этот единственный на комбинате станок, добилась высоких производственных показателей. А. Е. Болдырев, Н. М. Шмаков, В. Н. Бажуров и И. С. Сулейманов, выполняя заказы доменщиков по изготовлению засыпных аппаратов печей, довели норму выработки до 120 процентов. А молодой рабочий, фрезеровщик Юрий Березин при изготовлении редуктора для сталеплавильщиков перевыполнил производственное задание на 30 процентов.

Продолжают оставаться центральными заказы седьмой доменной печи. Фрезеровщики П. С. Рожко, М. С. Казаков, строгальщики Л. В. Лиховицкий, И. С. Ларюшкин и Д. К. Санин показали пример трудового соперничества, в результате которого основная обшивочная часть кауперов — толстые, выгнутые листы — была изготовлена и обработана досрочно. Сегодня цех работает с опережением графика, и в этом немалая заслуга передовиков, подающих пример высокопроизводительного, ударного труда.

В. ЛОГИНОВ, секретарь парторганизации основного механического цеха.

В коллективе локомотивного цеха железнодорожного транспорта комбината хорошо знают Лидию Петровну Стриженко. Два десятка лет трудится она токарем в механической мастерской, в совершенстве овладела специальностью. Она выполняет все заказы качественно и досрочно.

НА СНИМКЕ: ударник коммунистического труда токарь Л. П. СТРИЖЕНКО за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ХАРАКТЕРНАЯ ЧЕРТА

Большое хозяйство обслуживают работники газового цеха. И с делом своим справляются. Хорошие показатели у них по выходу газа, очистка газа даже лучше, чем требуется нормами ГОСТа. На участке газоочистки хорошо зарекомендовал себя молодой машинист, А. И. Блюм. Слесари-ремонтники А. И. Чернышев и И. К. Левицкий отличаются старательностью в работе, добросовестным выполнением заданий. И эта черта характерна для большинства тружеников нашего маленького коллектива.

В. ШУЛЕЖКО, предцехкома газового цеха.

ПОЗДРАВИЛИ НЕМЕЦКИЕ РАБОЧИЕ

В канун празднования Первого мая с народного предприятия Германской Демократической Республики — комбината листовой стали имени Германа Матерн — в адрес металлургов Магнитки поступило поздравление. Немецкие рабочие приветствуют магнитогорских металлургов, поздравляют с праздником международной солидарности трудящихся всего мира, желают успешного выполнения плана 1973 года и осуществления всех задач, поставленных нашими партиями.

В поздравлении говорится:

«Трудящиеся нашего комбината в социалистическом соревновании на 1973 год поставили перед собой задачу повысить производительность труда на полтора процента и этим самым способствовать развитию делового сотрудничества между нашими странами, увеличению экспортной продукции и решению важных задач социалистической интеграции.

...Мы будем добиваться новых успехов в деле укрепления мировой системы социализма — исторического завоевания международного рабочего класса, решающей силы в антиимпериалистической борьбе, оплота мира во всем мире...».

Поздравление трудящихся народного предприятия Германской Демократической Республики — комбината листовой стали в Айзенхюттенштадте имени Германа Матерн — подписали генеральный директор комбината Маркович, председатель заводского комитета профсоюза Кригель и секретарь заводской партийной организации Виль.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за апрель и с начала 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года	За месяц	С нач. года
Чугун	100,2	100,1	101,0	100,9	100,5	100,4
Сталь	100,5	99,9	100,5	100,5	100,9	100,6
Прокат	100,2	100,3	100,4	100,4	100,8	98,3
Кокс	100,4	100,5	100,9	101,6	101,1	100,9
Руда	107,0	104,2	102,0	102,9	100,9	100,7
Агломерат	97,9	100,3	101,2	100,8	100,8	101,0
Огнеупоры	100,3	101,4	101,9	101,4	100,3	100,1

Итоги выполнения производственного плана за апрель 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,2			Доменный цех № 1	100,3
Мартеновский цех № 2	100,4	Мартеновский цех № 1	100,3	Мартеновский цех № 2	100,4
Мартеновский цех № 3	100,5	Мартеновский цех № 2	100,5		
Обжимный цех № 1	100,9	Обжимный цех	100,7		
Копровый цех № 1	101,3	Копровый цех	106,4	Копровый цех	105,1
ЖДТ	102,4	ЖДТ	100,8	ЖДЦ	105,5
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 1	100,1		
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 3	102,0		
Доменная печь № 4	100,1			Доменная печь № 4	87,0
Доменная печь № 6	100,1	Доменная печь № 2	100,7		
Доменная печь № 7	100,8			Доменная печь № 3	108,3
Мартеновская печь № 2	100,5	Мартеновская печь № 2	100,6		
Мартеновская печь № 3	100,2	Мартеновская печь № 3	101,6		
Мартеновская печь № 11	100,3			Мартеновская печь № 17	102,3
Мартеновская печь № 12	100,2	Мартеновская печь № 10	100,6		
Мартеновская печь № 13	107,7	Мартеновская печь № 7	101,9		
Мартеновская печь № 22	100,2	Мартеновская печь № 8	98,6		
Мартеновская печь № 25	100,0	Мартеновская печь № 15	102,9		
Блюминг № 2	100,8			Блюминг	107,5
Бригада № 2 блюмин. № 2	100,7			Бригада № 2 блюминга	99,1
Среднелистовой стан	100,0	Листопрокатный цех	100,2		
Стан 500	100,1	Среднесортный стан	100,2		