ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (9380)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 30 августа 1979 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы:

рудообогатительных фабрик (сверх плана произведено 6856 тонн готовой руды); **мартеновского цеха № 3** (сверх плана выплавлено 1575 тонн стали), **ПШЦ** (сверх плана отгружено 2335 тонн металла), **ЛПЦ-2** (дополнительно к плану отгружено 850 тонн проката); **ЦРМП № 1** (отремонтированы с заводским Знаком качества две мартеновские печи № 7 и 35, сэкономлено 52 пече-часа); **ЦЭС** (план производства электроэнергии выполнен на 105,5 процента); **цех металлоизделий ПТНП** (план по производству посуды выполнен на 102 процента, кроватей — 100,1 процента, труб — на 116,1 процента), **цеха эксплуатации ЖДТ** (план по отгрузке выполнен на 101,4 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы **доменной печи № 2, мартеновских печей № 5, 14 и двухванного агрегата № 31, слябинга, четырехклетевого стана, стана «4500».**

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

СТАЛЬ ПО ЗАКАЗАМ

На сегодняшний день коллектив третьего мартеновского цеха опережает первый и второй цехи по производству стали. На 29 августа сталеплавильщики цеха дополнительно к плану выплавили 2028 тонн стали.

Во внутрицеховом социалистическом соревновании по итогам прошедшей недели вперед вышел коллектив мартеновской печи № 14. Он перекрыл плановое задание по выплавке стали на 890 тонн, заказы потребителей выполнены на 100 процентов.

Значительный вклад в общий успех коллектива внесли ударники коммунистического труда сталевары В. С. Перчаткин, Е. Н. Леднев, В. Я. Варакин, В. И. Чертищев.

Г. БУРЦЕВ.

НА СТАЛЬНЫХ АРТЕРИЯХ

Успешно выполняет задания по перевозке грузов коллектив цеха эксплуатации железнодорожного транспорта. По итогам прошлой недели он признан победителем в общекомбинатском соревновании. План недели выполнен на 101,5 процента.

Четкую и ритмичную работу стальной артерии комбината обеспечил диспетчер станции Сортировочная А. П. Желтухов. Отличные производственники составители поездов Н. И. Рогачев, Ю. К. Сырпланов, И. А. Шаповалов, Ш. М. Фатхутдинов, машинисты тепловозов В. Ф. Денисов, С. З. Бабий, А. Я. Сонник, К. С. Беляев за счет сокращения разрывов подачи вагонов под погрузку добились увеличения производительности труда. Ежесменно они перевозили до 37,5 тысячи тонн металла, что на три—четыре тысячи тонн превышает обычную выработку железнодорожников.

П. ЛЕБЕДЕВ,
председатель комитета профсоюза цеха эксплуатации ЖДТ.

МАЯКИ СОРЕВНОВАНИЯ

Успешно работает на протяжении всего года коллектив адъюстажа проволочно - штрипсового цеха, возглавляемый коммунистом Е. Л. Васильевым.

Трудящиеся постоянно перекрывают плановые задания. За прошедшую неделю коллектив признан победителем в общекомбинатском социалистическом соревновании. За семь дней им дополнительно к плану отгружено 2335 тонн проката.

Лидерами во внутрицеховом социалистическом соревновании являются ударники коммунистического труда штабелировщики **В. Ф. Штаркин, М. М. Мусин,** Ш. М. Мифтахутдинов, сортировщики С. И. Молчанов, Л. Г. Сибагатуллин.

Г. ЯКОВЛЕВ.

Юбилейную вахту — до конца года!

Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно

ВЫРАВНИВАЯ ПОКАЗАТЕЛИ

◆ Соревнуются коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов страны

Первый месяц второго полугодия был ознаменован новыми успехами коллективов мощнейших сталеплавильных агрегатов страны. Но одновременно с достижениями некоторые участники соревнования прошли через полосу неудач, кое-кто сдал свои позиции, завоеванные прежде.

Магнитогорцы достойно завершили июль прежде всего по такому важному показателю, как общий объем производства. Все пять двухванных агрегатов Магнитки полностью выполнили государственный план июля. С выполнением или небольшим превышением плана закончили месяц и сталеварские бригады обоих череповецких двухванников. Неудачно вышли к началу августа коллективы обоих агрегатов Криворожья, недодавшие к плану около 28 000 тонн стали. Не случайно и программа семи месяцев на этих агрегатах оказалась далека от выполнения: криворожские сталевары задолжали более 38,2 тысячи тонн металла. На прежних позициях, далеких от плановых рубежей, остались коллективы двухванных агрегатов из Череповца: их долг за семь месяцев остался на уровне более чем в 42,4 тысячи тонн. Магнитогорцы же за это время выплавили дополнительно к плану свыше 11,7 тысячи тонн стали.

По абсолютному производству металла за семь месяцев коллектив 35-го двухванного агрегата Магнитки далеко обошел своих соперников: на его счету 888 043 тонны стали, тогда как у ближайшего соперника — коллектива 6-го агрегата из Кривого Рога — только 783 912 тонн.

По сравнению с июнем значительно возрос съем стали на 35-ом агрегате: от 30,86 тонны он поднялся до 34,84 тонны. По этому показателю бригады агрегата удерживают лидирующее положение. Сдали свои позиции бригады первого криворожского агрегата. В июне они вышли на уровень съема стали в 27,99 тонны, что обеспечило коллективу третье место среди соревнующихся. А в июле, снимая с каждого квадратного метра пода печи по 27,17 тонны металла, бригады этого агрегата переместились на четвертое место, пропустив вперед себя коллектив первого череповецкого двухванника: съем стали здесь достиг 27,97 тонны с квадратного метра пода печи. За месяц череповчане сумели подняться в таблице участников соревнования с пятого на третье место. С четвертого места на второе передвинулись бригады 12-го череповецкого двухванного агрегата, увеличив съем стали с 27,18 тонны до 31,7 тонны с квадратного метра пода.

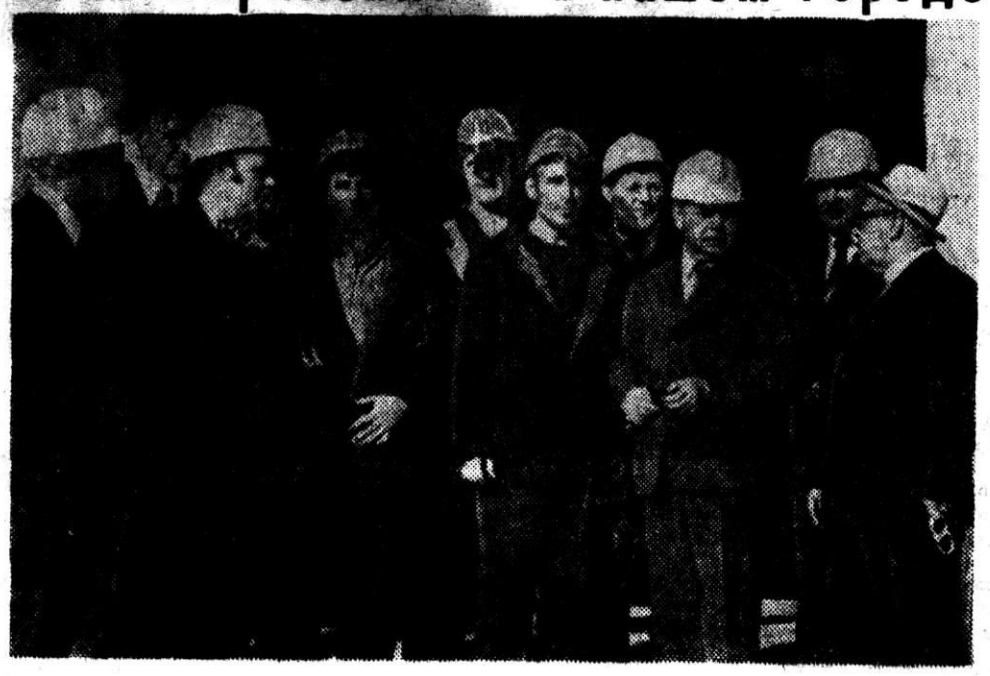
Удручающе невысок этот важный показатель на наших двухванниках, исключая 35-й. В июне коллективы этих агрегатов занимали в списке соревнующихся места с шестого по десятое, уступив к тому же 9-е место коллективу шестого криворожского агрегата. А в июле заняли 5-е — 8-е места. Думается, что сталеварские бригады наших двухванных агрегатов в соревновании за достижение высокого съема стали могут занять более активную позицию.

Успехи коллектива 35-го агрегата в немалой степени объясняются умением сталеварских бригад вести плавки в ускоренном темпе. В самом деле, продолжительность каждой плавки на этом агрегате постоянно держится на рекордно низком уровне. В июне, например, она не превышала 2,88 часа. В июле продолжительность плавки на 35 агрегате составила 2,91 часа. Остальным участникам соревнования так и не удается преодолеть «заколдованный» уровень продолжительности в три часа. Ближе других стоят к нему бригады 12-го череповецкого агрегата, где продолжительность плавок в июле составляла в среднем 3,38 часа. Из магнитогорцев можно назвать, пожалуй, лишь коллектив агрегата № 30, которому удалось уложиться в июле в продолжительность плавки менее 4 часов. На остальных магнитогорских двухванниках продолжительность каждой плавки в июле значительно превышала четырехчасовой период. В этом отношении наших сталеваров значительно превзошли их соперники, среди которых нет ни одного агрегата с продолжительностью плавок более 3,79 часа.

И в соревновании за увеличение веса плавки магнитогорцам по-прежнему не удается добиться заметных результатов, не исключая и сталеварские бригады 35-го агрегата. Итоги июля подтвердили это еще раз. Как и в конце первого полугодия, наибольшего веса плавок добились коллективы двухванных агрегатов Кривого Рога и Череповца. Эти четыре агрегата имели в июле наивысший средний вес каждой плавки: от 293,5 тонны на

(Окончание на 3-й стр.)

Член Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС А. П. Кириленко — в нашем городе



Позавчера в Магнитогорск прибыл член Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС А. П. Кириленко.

А. П. Кириленко посетил цехи металлургического комбината, где беседовал с рабочими, инженерно - техническими работниками, интересовался условиями труда и быта металлургов.

Сегодня член Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС А. П. Кириленко примет участие в торжествах по поводу вручения городу ордена Ленина.

На снимке: А. П. Кириленко со сталеплавильщиками первого мартеновского цеха.

Фото Н. Нестеренко.

◆ К 40-ЛЕТИЮ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА № 3

ВЕХИ ТРУДОВОЙ ЛЕТОПИСИ

11 сентября 1939 года газета «Магнитогорский рабочий» писала: «Вчера в 10 часов 30 минут вечера из новой мартеновской печи была выпущена первая плавка весом в 135 тонн. Произведена завалка для очередной плавки в еще более увеличенном тоннаже. Печь набирает темпы. Механизмы в целом работают нормально».

Речь шла о 14-й мартеновской печи. 10 сентября 1939 года на ней была сварена первая сталь. Эта дата стала днем рождения мартеновского цеха № 3, которому в нынешнем году исполняется 40 лет и который выдаст в свой юбилей 100-миллионную тонну стали.

Цех постепенно рос и набирал силы. В начале 1940 года рабочие Московского инструментального завода обратились ко всем трудящимся страны с призывом выполнить пятилетку по производительности труда в четыре года. Металлурги Магнитки горячо поддержали эту инициативу, а мартеновцы дали слово выдавать плавки только скоростными и варить сталь отличного качества. В это же время на комбинате получает развитие движение за многостаночное и многоагрегатное обслуживание. Сталевар нашего цеха комсомолец К. Бурашников взялся обслуживать одновременно две мартеновские печи и добился отменных показателей по производительности труда.

В первые годы существования цеха здесь родилось немало починов, коллектив ударно нес вахту третьей пятилетки.

Однако мирный труд советских людей вскоре был прерван. Труженики нашего цеха, как и весь советский народ, единодушно выражали свой гнев и возмущение действиями гитлеровских захватчиков и заявили о своей готовности к защите Родины.

23 июня 1941 года цех намного перевыполнил суточный план. Скоростные плавки сварили сталевары Каминский, Верховский и другие.

Фронту был необходим броневой металл. И магнитогорцы решили осуществить выплавку брони в большегрузных мартенах с основным подом. Разработкой нового процесса занялась группа ведущих специалистов комбината под руководством директора Г. И. Носова и при участии начальника мартеновского цеха № 3 В. А. Смирнова, мастера М. М. Хилько и сталеваров А. С. Позднякова и Т. И. Абраменко.

(Окончание на 3-й стр.)