

30 лет МГМИ

В 1932 ГОДУ в Магнитогорске, на базе рабфака им. Покровского был организован вечерний факультет — филиал Уральского политехнического института, включающий специальности: металлургия черных металлов, обработка металлов давлением и разработка месторождений полезных ископаемых. 75 человек первого выпуска рабфака, поступивших на первый курс института, начали занятия 17 ноября 1932 года. Этот день и считается днем основания нашего института.

В 1933 году помимо вечернего факультета был открыт дневной. В 1940 году дневной был разделен на два факультета: горный и металлургический, а годом позднее — открыт и строительный факультет. В 1945 году институт выпускал специалистов уже по 12 специальностям на всех трех факультетах дневного обучения и на вечернем. К этому времени на всех курсах института уже насчитывалось около 1600 студентов, а число преподавателей превысило 150 человек.

В 1959 году, с получением нового здания на правом берегу, институт получил возможность бурного развития. Число специальностей увеличилось и к настоящему времени достигло 15, перечень факультетов пополнился еще одним — заочным, а число студентов превысило 6 тыс. человек. Соответственно возросло число преподавателей и научных сотрудников — до 420 человек. Изменились формы обучения в сторону органического сочетания теоретического в институте с работой на производстве.

Широкое развитие получило вечернее образование. В настоящее время на вечернем факультете обучается более 2000 студентов. Только в 1962 году на первый курс вечернего факультета было принято 550 человек. Студенты-вечерники пользуются большими преимуществами: большими возможностями в получении помощи со стороны общественных организаций и рабочих коллективов цехов. Все это позволяет, несмотря на известные трудности, успешно осваивать программу ВУЗа без отрыва от производства.

Более того, некоторые студенты-вечерники не просто успешно учатся, а учатся **отлично**. Среди них Ю. В. Самодуров — оператор главного поста слэбинга, Е. С. Андриперов — токарь электромеханического цеха, А. Н. Бляблин — нач. смены РОФ.



Н. И. ИВАНОВ, М. И. КУПРИН, деканы металлургического и вечернего факультетов Магнитогорского горно-металлургического института имени Носова Г. И.

★

За 30 лет своего существования институт подготовил свыше четырех тысяч специалистов, из них на вечернем факультете подготовлено 907 инженеров. Из числа окончивших институт около 1000 прокатчиков, свыше 500 сталеплавателей, около 400 человек — доменщиков. В 1961 году впервые институт подготовил специалистов наиболее сложной профессии — автоматизации прокатного и металлургического производства.

Многие воспитанники института, особенно вечернего и металлургического факультетов, являются ныне видными руководителями нашей металлургической промышленности: А. Д. Филатов — главный инженер ММГ, Г. М. Фомин — директор калибровочного завода, С. В. Макаев — директор Нижнетагильского металлургического комбината, Н. А. Храмов — главный инженер Магнитогорского калибровочного завода, Н. Ф. Протасов — главный прокатчик завода «Азовсталь», Д. Н. Тимофеев — главный прокатчик Орско-Халиловского металлургического комбината, Ю. Д. Волков — зам. начальника доменного цеха ММГ, Н. В. Заверюха, В. И. Овсянников, Д. Г. Носов — заместители начальников мартеновских цехов нашего комбината и многие другие.

Кроме того, большая группа воспитанников института выросла в крупных научных работников, труды которых широко известны не только у нас в СССР, но и за рубежом: доцент М. А. Стефанович, защитивший недавно докторскую диссертацию, доцент

★

А. М. Бигеев, закончивший работу над докторской диссертацией, доцент В. С. Темяко, успешно защитивший кандидатскую диссертацию и т. д.

★

За 30 лет существования выросли и превратились в крупные научные коллективы все ведущие кафедры института. Например, кафедра обработки металлов давлением, возглавляемая профессором М. И. Борщяковским, имеет 22 преподавателя и научных сотрудников, ведет научные исследования в тесной связи с взаимодействием с ЦЗЛ ММГ, МКЗ и ММЗ. Кафедрой опубликовано свыше 300 статей по разным вопросам прокатного производства и вышло в свет 12 книг. Большинство из них написано в соавторстве с работниками производства. Большой известностью пользуется книга доцента Н. В. Литовченко.

Кафедра металлургии чугуна выросла под руководством профессора А. М. Банных и воспитала таких высококвалифицированных преподавателей, как М. А. Стефанович, А. Г. Неясов и В. К. Кропотков. Этот научный коллектив

★

выполнил свыше 40 научных работ, опубликовал около 100 статей и 5 книг. Коллектив кафедры металлургии стали, воспитанный А. А. Безденежных и руководимый в настоящее время А. М. Бигеевым, выполнил свыше 60 научных работ и опубликовал более 200 статей по разным вопросам металлургии стали. В настоящее время весь научный коллектив этой кафедры дружно работает над проблемой математического описания работы мартеновских цехов и печей, без чего не может быть и речи об автоматизации всего технологического процесса производства стали.

Кафедра металлургических печей, руководимая и. о. профессора К. А. Зуц, работает над новыми методами автоматизации тепловой работы мартеновских печей, над исследованием явлений при сжигании топлива в факеле.

Большое место в работе кафедр металлургии стали и металлургических печей по-прежнему заняли проблемы улучшения конструкции печей, создания печей нового типа, применение жаростойкого бетона в кладке печей.

Аналогичное положение и бурный рост отмечается и на других кафедрах института.

Ученые института много внимания уделяют повышению квалификации работников нашего комбината, калибровочного завода и других предприятий. При институте работают постоянные курсы повышения квалификации инженеров по подготовке к сдаче экзаменов кандидатского минимума. Многие инженеры нашего комбината под руководством научных работников института выполнили и успешно защитили кандидатские диссертации. Среди них гг. Шулаев, Гришук, Пименов, Н. М. Ковтин, Н. А. Никольский, Н. Н. Бабарыкин.

Большую роль играет также вечерний факультет в деле приобретения инженерами комбината и других предприятий второй специальности. Например, сейчас в институте обучается около 100 человек инженеров по разным специальностям, но главным образом по автоматизации производственных процессов.

Следует отметить, что за весь период своего существования институт постоянно ощущал большую помощь со стороны металлургического комбината. И можно смело сказать, что без тесного сотрудничества с комбинатом институт не имел бы таких замечательных успехов.

ЗАОЧНАЯ ШКОЛА ПАРТИЙНОГО, ПРОФСОЮЗНОГО И КОМСОМОЛЬСКОГО АКТИВА

Подготовка и проведение

Новый Устав партии, принятый XXII съездом КПСС, от начала до конца проникнут ленинскими идеями о внутрипартийной демократии. В. И. Ленин указывал, что настоящий демократизм заключается в том, чтобы в партийной организации действовали сами партийные массы. Демократический централизм предполагает вместе с единой дисциплиной, широкую самостоятельность, творчество масс, автономию в решении местных вопросов.

Все это подтверждает, как важен регулярный созыв партийных собраний. К сожалению, приходится отмечать, что уставное требование о созыве партийных собраний в ряде наших организаций нарушается. Это имело место в партийных организациях второго мартеновского цеха, цеха мартена, КИП и автоматики. Нерегулярный созыв партийных собраний приводит к упущениям и срывам в работе.

Как проводить партийные собрания, в одну или две смены? Самое лучшее — в одну, можно проводить в две, но ни в коем случае не в четыре смены, как это делалось в мартеновском цехе № 2 и некоторых других. Собрание в четыре смены — это не что иное, как собрания партийных групп, которые никак не могут заменить общего собрания коммунистов.

Разумеется, важно не просто провести собрание, а провести его хорошо. Для этого необходимо готовиться к нему. Какие же вопросы входят в подготовку?

Остановимся на выборе повестки дня. Каждая партийная организация самостоятельно определяет повестку партийного собрания, она руководствуется при этом Программой КПСС, решениями партии и правительства, вышестоящих партийных организаций, задачами, которые стоят перед коллективом. Разумеется, партийное бюро тогда правильно определит повестку дня и успешно подготовит собрание, когда оно хорошо знает положение дел в организации, цехе, когда члены бюро прислушиваются к мнению коммунистов, советуются с ними.

Вопросы, обсуждаемые на собрании, могут быть самые разнообразные: состояние технологической и производственной дисциплины, повышение производительности труда, внедрение новой техники, выполнение социалистических обязательств, движение за коммунистический труд, состояние агитационно-массовой и идеологической работы, работы комсомольской организации и другие.

Однако, какой бы ни была повестка дня, на подготовку доклада следует обратить особое внимание, так как от него во многом зависит и активность коммунистов, и характер возможных предложений. Доклад должен как можно полнее отражать общественное мнение, поэтому хорошо, когда в подготовке его участвуют докладчик, члены партийного бю-

ро и подобранная для этого группа товарищей — комиссия.

При необходимости доклад утверждается партийным бюро, тут же подбирается и утверждается докладчик. При этом следует иметь в виду, чтобы в роли докладчика несколько раз подряд не выступали одни и те же товарищи.

Имеют место случаи, когда докладчик наспех и поверхностно готовится к выступлению и поэтому не дает тщательного анализа положения дел, не вносит конкретных предложений по устранению недостатков, никого не критикует. Такое собрание не может быть интересным, не может дать желаемых результатов.

Комиссия, избранная для подготовки вопроса, должна конкретно изучить то, что подлежит обсуждению на собрании, внести свои предложения, участвовать в выработке решений, в процессе же изучения дела — помогать устранению недостатков.

Заслуживает внимания опыт подготовки и проведения партийных собраний в коксохимическом производстве. Для примера возьмем одно собрание. Начнем с того, как возникла повестка дня. В цехе проходила теоретическая конференция на тему: «Создание материально-технической базы коммунизма». Конференция приняла ряд конкретных рекоменда-

Достоин доверия товарищей

Николай Серегина, электросварщика цеха улавливания, хорошо знают в коллективе коксовиков. Это молодой рабочий, коммунист, любознательный, дорожащий честью коллектива. Многие его предложения способствуют повышению производительности труда и внедрению безопасных приемов работы. По его предложениям на конденсационных установках поплавки для определения уровня жидкости в хранилищах, заменили тяжелое приспособление при заполнении емкостей, установили площадку на паровой линии для закрывания крана.

В труде, борьбе за порядок на работе Н. Серегин всегда показы-

вает пример, и его в прошлом году товарищи избрали профгруппоргом. На этой общественной должности молодой рабочий себя вполне оправдал, организовал действенное коммунистическое соревнование, добиваясь того, чтобы каждый рабочий передавал свой опыт для общего успеха.

При пере выборах профгруппоргов товарищи отметили активную работу, организаторскую роль Н. Серегина в сплочении коллектива и избрали его профгруппоргом вторично.

И. СКОРКИН,
председатель профкома
консохимического производства.