

ГЕРОИ ДНЯ

Недавно в бытовом помещении цеха подготовки составов появилась молния следующего содержания: «Коллектив первой бригады стрипперного отделения № 1 30 июля раздел рекордное количество плавков — 25,5. Слава героям дня — диспетчеру Ивану Маслихову, старшему рабочему Юрию Иванову, ра-

бочему Николаю Коренчуку, машинистам кранов Петру Ковалеву, Александру Ганенкову, Геннадии Цэбареву».

Этот успех достигнут благодаря четкой организации труда, быстрому выполнению каждым своих обязанностей.

М. ФАРХУТДИНОВ,
рабкор.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 93 (4070)
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 5 августа 1971 года

Цена 2 коп.

ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

Неплохих результатов в работе добивается коллектив первой бригады толстолистового стана 4500 листопрокатного цеха, руководимый мастером производства Л. Я. Теремилкиным. Особенно показателен был предпоследний день прошедшего месяца. 30 июля за смену эта бригада прокатала на 230 тонн листа больше, чем намечалось по плану.

Отлично трудился старший оператор Н. А. Гребенюк. Технологией прокатки умело руководил старший вальцовщик С. И. Горбашов.

Прежде чем вести прокатку, металл надо нагреть по строго действующей инструкции. Отлично вел нагрев металла

старший сварщик нагревательных печей мастер своего дела К. Ф. Румянцев. А подкрановые рабочие Н. П. Юрченко и С. М. Богатырев не давали «засиживаться» машинисту крана А. А. Колязову.

Хорошо трудится коллектив листопрокатного цеха. По итогам работы в течение второго квартала этого года листопрокатчики завоевали переходящее Красное знамя Левобережного райкома КПСС. Дружная бригада под руководством Л. Я. Теремилкина подтверждает высокое звание передового коллектива.

В. АНФИМОВ,
начальник смены листопрокатного цеха.

На 5 суток раньше

На известняково-доломитовом карьере вышел из строя основной электродвигатель конусной дробилки. Требовался его срочный ремонт, ибо каждый час простоя агрегата дорого обходится комбинату. Потому что на этой дробилке готовят известняк для мартеновских цехов.

Электродвигатель отравили в электроремонтный цех. Обычно на его ремонт отводится 10—12 суток. Но электроремонтники, понимая серьезность этого напряженного момента, решили

сделать все возможное, чтобы как можно быстрее вернуть машину в строй действующих.

Самоотверженно, не считаясь со временем, трудились обмотчики Иван Федорович Бабич, Николай Иванович Запьянцев, Владимир Иванович Явтухов. Благодаря старанию рабочих ремонтные работы были завершены на пять дней раньше срока.

А. БАЛУЕВ,
заместитель начальника электроремонтного цеха.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- На трудовой вахте первого года пятилетки. Вести из цехов
- Обжимный цех № 2 может и должен работать на полную мощность!
- Партийная жизнь
- О планах НОТ в производстве металлоизделий рассказывает ст. инженер Р. Польских
- О самоуправляемых паровозах, о стропивых козлах, о хмельном кефире и еще о многих подобных вещах — фельетон Ю. Сашина
- Научно-техническая библиотека предлагает...
- Футбол. «Металлург» обретает силу
- Отдыхают дети металлургов



Четверть века отдал сталеплавильному делу Иван Алексеевич Никуленико. Сейчас он руководит во втором мартеновском цехе самой передовой сменой, единственной в цехе бригадой коммунистического труда. Ивана Алексеевича знают в цехе как опытного специалиста, умелого воспитателя. За самоотверженный труд Почетный металлург И. А. Никуленико награжден двумя орденами Знак Почета и медалью «За трудовую доблесть».

Фото Н. Нестеренко.

СЛУЖБА КРАСОТЫ И ЗДОРОВЬЯ

С расширением производственных площадей комбината прибавляется хлопот труженикам цеха благоустройства. Они разбивают новые газоны, асфальтируют подъездные дороги. Словом, делают все для того, чтобы внешне цехи выглядели эстетично, красиво.

Совсем недавно трудящиеся цеха проделали большую работу по благоустройству северных торцов второго обжимного и пятого листопрокатного цехов.

Самоотверженно потрудились они и на укладке асфальта, сделав сквозной тротуар по северной стороне центральной дамбы. А водители легковых автомашин благодарны им за то, что они построили у пятой проходной стоянку для автомобилей.

Много старания проявляют и озеленители, которые, помимо разбивки газонов и клумб, выращивают комнатные цветы и почти ежедневно отправляют их в цехи комбината.

Замечательно трудятся в цехе садовницы Лидия Васильевна Ларица и Тамара Константиновна Шатилова. Среди дорожных рабочих постоянно в числе лучших — Клавдия Алексеевна Ярыгина и Александра Степановна Залетова. Пример в труде показывают шофер Валентин Трофимович Соломко и бульдозерист Владимир Дмитриевич Лякишев.

Сейчас труженики цеха работают над несколькими необычными для них заданиями. Они готовят в эти дни фотоэкспозицию по озеленению и благоустройству комбината, которая осенью будет отправлена на Выставку достижений народного хозяйства и установлена в павильоне «Озеленение промышленных предприятий».

С. АЛЕКСАНДРОВ.

Главный пост обжимного цеха № 2. Здесь трудятся операторы. Отсюда они с помощью небольших рычагов-контроллеров подают команды механизмам мощной обжимной клетки, в которой неуклюжие многотонные слитки металла превращаются в листы толщиной в несколько десятков миллиметров.

Справа и слева от операторских кресел — телевизоры. На экране одного из них время от времени появляется рука фабриканта, записывающего на специальной доске номер очередной выдаваемой в прокатку плавки, марку стали и другие данные, которые являются для операторов руководством к действию. На экране другого белеют слитки, проходящие через рабочую клетку...

На вахте — коллек-

РЕКОРД И ПЛАН

тив старшего оператора В. И. Овсянникова. Операторы работают молча, лишь изредка перебрасываясь короткими репликами. И, видимо, не только потому, что все внимание поглощают погромыхивающие в клетке слитки. Настроение у них, наверно, не из приятных: смена складывается неудачно, то и дело возникают паузы в работе. А это никогда не радует операторов: неритмичная работа быстро утомляет. Ну и, само собой, заработок меньше.

А в августе надо бы действовать намного лучше, чем обычно, нужен темп и темп, потому что план производства слябных заготовок по сравнению с июльским значительно увеличился. Это и по-

нятно: из месяца в месяц растет спрос на слябы в четвертом листопрокатном цехе, поставляющем подкат для своего могучего соседа — цеха холодной прокатки металла, который снабжает листом волжских автомобилестроителей. Значит, чтобы удовлетворить все увеличивающуюся потребность в металлическом листе, надо все лучше работать на слябинге. Так, например, как первого августа.

Это был рекордный день! Бригада, в которой трудятся Овсянников и его товарищи, тогда в трудную ночную смену прокатала больше шести тысяч тонн металла. Хорошее начало взбудрило и их сменщиков. Все брига-

ды работали ровно, ритмично, коллективы старших операторов А. Н. Безбородова и Б. С. Быстрова вслед за своими коллегами обеспечили высокое часовое производство и в итоге было достигнуто суточное производство 18700 тонн.

Это рекорд! Такого производства в цехе еще никогда не было. Слаженно, организованно действовали сами прокатчики, очень четко выполняли свои обязанности железнодорожники и работники цеха подготовки составов. Средняя температура подаваемых в цех слитков составила 906 градусов, тогда как в июле она была 870 градусов. Но достигнутое первое августа суточное производство в первую очередь гово-

рит о больших возможностях коллектива второго обжимного. В тот день коллектив использовал холодняка больше 17 процентов, что чуть не вдвое превышает то количество холодняка, которое коллектив должен использовать по плану (кастати, больше 10 процентов холодного металла цех ранее никогда еще не брал).

Значит, надо лучше заполнять нагревательные колодцы, больше брать холодняка. Колодцы не должны простаивать пустыми, они должны отвечать своему прямому назначению — греть металл, а не ждать только горячий. На складе скопилось около 40 тысяч тонн холодного металла. Это пока мертвый капитал. Широко использовать его — дело коллектива второго обжимного цеха.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.