

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (6005)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 15 марта 1977 года
Цена 2 коп.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы:

Рудообогатительных фабрик (произведено 9457 тонн полевой руды дополнительно к плану), доменного цеха (сверх плана выплавлена 4781 тонна чугуна), сортопрокатного цеха (отпущено дополнительно к заданию 1076 тонн проката), пятого листопрокатного цеха (сверх задания отпущено 4596 тонн металла), первого коврового цеха (дополнительно к плану разделано 1808 тонн и отпущено мартенам 1963 тонны лома), цеха изложниц (задание недели выполнено на 111 процентов), электрокуста (график ремонта и изготовления электроаппаратуры выполнен на 100 процентов), цеха эксплуатации ЖДТ (задание по отпуску продукции выполнено на 101,8 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 11-12, доменной печи № 8, мартеновских печей № 13 и 15, двухвального сталеплавильного агрегата № 30, третьего блюминга, стана «300» № 3 и трехклетового стана.

Вести из цехов

Лидеры

В третьем мартеновском цехе первенствует в социальном соревновании по итогам десяти дней марта комсомольско-молодежный коллектив 14-й печи. С начала месяца здесь выплавлено 660 тонн сверхплановой стали. Такой успех стал возможен благодаря сокращению средней продолжительности плавки по сравнению с плановой на 38 минут. Сталеварами на этой печи работают В. Навилов, С. Шешуков, В. Варакин, В. Чертышев.

В. ЖУРАВЛЕВ, зам. председателя цехкома профсоюза третьего мартеновского цеха.

Молодые мастера

В цехе ремонта металлургического оборудования № 1 проходил конкурс молодых рабочих, в котором приняли участие токари и электросварщики.

Среди токарей, имеющих трудовой стаж до двух лет, победителями оказались Г. Келингина и А. Логачев. Среди токарей, имеющих трудовой стаж свыше двух лет, лучше всех справились с заданием А. Бокарев. Вторым призван В. Васильев. На третьем месте Н. Балина. Приз за чистоту и качество обработки деталей получила Л. Никитко.

У электросварщиков победителем признан А. Бреннов. На втором месте Г. Суворов, на третьем — З. Даутов.

Победителям цехового конкурса вручены шкатулки, памятные подарки, грамоты. Все остальные участники получили книги в память о конкурсе.

В. ВЕРХОШЕНЦЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ ЦРМО № 1.

Успешный старт

Успешно стартовали в марте труженники листопрокатного цеха. На сегодняшний день прокатчики имеют на своем сверхплановом счету около трех тысяч тонн готовой продукции.

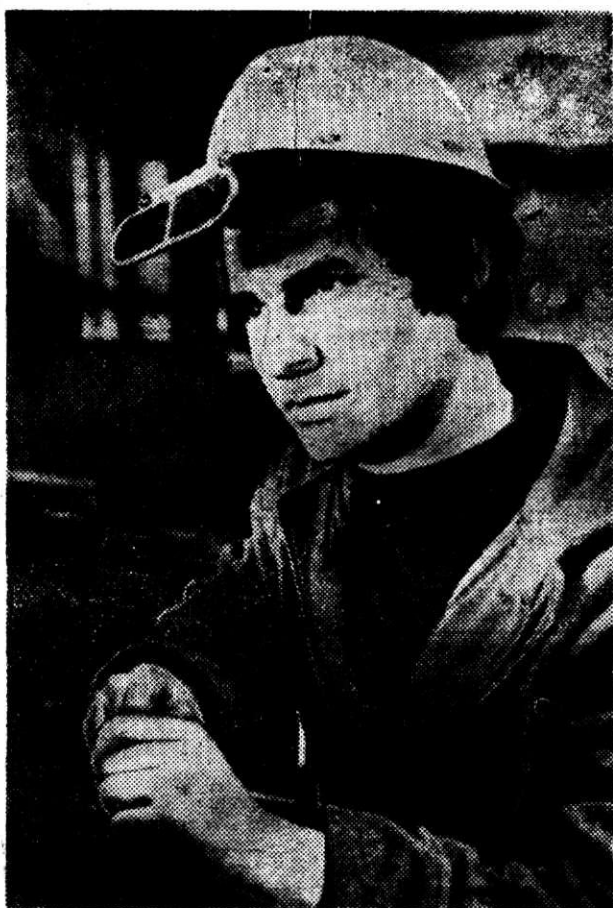
Особенно хорошо трудится коллектив бригады № 4, который обслуживает стан «2350». Руководит им мастер В. П. Долганов.

С начала месяца прокатчики этой бригады прокатали дополнительно к плану около 900 тонн металла. Тон в работе задают профрумпорты А. Н. Мельников и партрумпорты В. П. Кожеников.

П. ЛЕГЕНЬКО, председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

КОМСОМОЛЬСКИЙ ЛАУРЕАТ



Рассказ о лауреате премии Ленинского комсомола сталеваре тридцать пятого двухвального сталеплавильного агрегата Петре Маликове читайте на второй странице.

ЗА ПЯТЬ месяцев хода осмотра-конкурса по рациональному использованию всех видов энергии в адрес общекорбинатской комиссии поступило 2623 предложения, из них принято к реализации 2355 предложений. В том числе 17 предложений направлены на уменьшение потерь топлива, 188 предложений — по сжато-му воздуху, 38 — по кислороду.

Эти цифры говорят, что активность трудящихся в текущем смотре-конкурсе резко возросла.

И все же, несмотря на хорошие итоги хода осмотра-конкурса, мы могли бы добиться лучших результатов по рациональному расходу условного топлива, кислорода, сжатого воздуха, пара, если бы некоторые цехи нашего предприятия более активно включались в смотр-конкурс, более серьезно подошли к сегодняшнему вопросу экономии энергоресурсов.

Одними из таких цехов, которых мало волнует вопрос экономии энергетических ресурсов, являются мартеновские цехи № 1, 2, 3.

Взять, к примеру, первый мартеновский цех. За прошлый год коллектив этого цеха перерасходовал условное топливо, кислород, сжатый воздух, пар. Казалось бы, что, учитывая ошибки и промахи минувшего года, необходимо активизировать свою работу во втором году десятой пятилетки. Но и в этом году по цеху по-прежнему большее количество

утечек пара, сжатого воздуха, кислорода. А это значит, что в воздух улетают тысячи рублей народных денег. Задание директора комбината на установку контрольных приборов по сжато-му воздуху в цехе также не выполнено.

На днях в управлении главного энергетика состоялось заседание, где заслушивался отчет о проделанной работе коллективом цеха за первую половину февраля. Из отчета старшего

можно для примера сопоставить проведенную работу в этом направлении во втором и третьем мартеновских цехах. Здесь общекорбинатская комиссия тоже обнаружила ряд недоделок. Но в отличие от первого мартеновского цеха, получив замечания в свой адрес, они активно включились в ликвидацию этих неполадок. В результате, например, во втором мартеновском цехе пол-

АКТИВИЗИРОВАТЬ РАБОТУ КАЖДОМУ КОЛЛЕКТИВУ — ЛИЦЕВОЙ СЧЕТ ЭКОНОМИИ!

го мастера газо-кислородного хозяйства цеха Е. Третьякова видно, что и за это время коллективом цеха не проделано существенной работы. По-прежнему в цехе большое количество утечек. На вопрос общекорбинатской комиссии — почему не устраняются недоделки, тов. Третьяков сослался на трудность работы в январские морозы, на отсутствие соответствующих приборов. Словом, это был ответ неподготовленного человека. Жаль, что по непонятным причинам на заседании не присутствовал помощник начальника цеха по теплоэнергетике Ю. Снегирев, от которого хотелось бы услышать более весомые ответы. Вернемся к отчету Е. Третьякова, где он говорит о трудностях, которыми

можно устранить утечку сжатого воздуха. В обоих цехах установлены соответствующие приборы, большим фронтом ведутся и другие работы по ликвидации утечек.

Участие в смотре-конкурсе по рациональному использованию всех видов энергии накладывает на коллективы цехов определенные заботы. Нет слов, дело это хлопотное, но и полезное. Ведь участники смотра-конкурса все время контролируют использование всех видов энергии. А это помогает вовремя заметить провал в случае перерасхода энергии.

Смотр-конкурс продолжается. Время, чтобы поправить свои дела, еще есть.

Ю. ПОПОВ.

◆ НАХОДИТЬ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ. ЭКОНОМИТЬ

НАЧАЛО ОБНАДЕЖИВАЕТ

Минувший 1976 год для второй бригады отделочного отделения ЛПЦ № 2 был не очень удачным. Несколько раз в течение года коллектив не справлялся с месячными заданиями по отпуску готовой продукции. Бригада эта не на плохом счету у нас в цехе, да и о самом руководителе старшим мастером Иване Тимофеевиче Боловневиче ничего худого не скажешь. Умеет организовать производство и с людьми ладит. В чем же тогда дело, почему были неудачи? На этот вопрос, конечно, с наскоку не ответишь.

Первая и главная причина, как объясняет Иван Тимофеевич, — это низкая сдача проката. Постоянный «доход» остальных трех бригад отделения — со второго агрегата поперечной резки, который выдает ежемесячно 120—150 тонн металла. Во второй бригаде этот агрегат не работает. ПРБ цеха этот пробел старается компенсировать другим металлом, в частности, рулонным, но не всегда это удается. От сдачи, безусловно, во многом зависит и отгрузка готовой продукции. Но не всегда.

Третья бригада (старший мастер М. Н. Спицын), в которой я работаю, по сдаче готовой продукции идет почти постоянно впереди остальных бригад. Тем не менее в прошлом году четырежды коллектив не справился с месячным планом по отпуску. Иван Тимофеевич в какой-то мере прав, в какой-то — может и не совсем. Видимо, есть еще и другие серьезные причины, которые мешают более продуктивно заниматься бригадам отпуской. Срывы по отпуску металла заказчикам по вине бригады если и случаются, то очень редко. Здесь, во второй бригаде, на складе готовой продукции уже много лет трудится хорошо знающий свое дело бригадир Иван Васильевич Чоха. Рабочие склада готовой продукции не только второй, но и других бригад постоянно жалуются на неровную подачу пороковья под погрузку. Иногда бывает вагон лусто, а когда, как говорится, и совсем пусто. Как-то в один из дней февраля бригада Ивана Васильевича отпустила 1400 тонн металла. Это без малого две сменные нормы. Другая смена в конце месяца отпущено 200 тонн. Причина — не было вагонов.

«В очень трудных условиях коллективы всех четырех бригад склада готовой продукции работают в зимнее время. Много сил и энергии приходится тратить на то, чтобы очистить вагоны от смерзшегося мусора и всяческих отходов. О поступающих к нам пустых вагонах уже много говорилось и писалось в газетах, но никаких действий нет, как они поступали, так это и продолжается по сей день.

От склада готовой продукции теперь снова вернемся к сдаче металла. Хотя выше я и привел пример с третьей бригадой, когда высокая сдача не способствует высокой отпуске, но сдача есть сдача. При наличии вагонов на складе своевременная сдача готовой продукции и в достаточном количестве — это все сто процентов успеха. Здесь, в инспекторском пролете, где пакуется и комплектуется металл по заказам для отправки на погрузку, работает в основном сменный коллектив под руководством Александра Сергеевича Чернышева. Но у него в прошлом году крайне трудное положение сложилось из-за от-

сутствия опытных упаковщиков металла. В течение года принимали несколько новеньких, и все неудачно. Попадались то пьяница-прогульщик, то лодырь. Таких, конечно, не было смысла долго держать в коллективе. Из-за плохой работы упаковщиков часто не в состоянии были обработать весь имеющийся металл. Сейчас в бригаде с упаковщиками положение лучше, и кое-какие сдвиги по сдаче есть. Вторая бригада всегда у нас славила своей слаженностью, работоспособностью. Неудачи прошлого года, надо полагать, — временное явление. О том, как может работать этот коллектив, говорят результаты за январь этого года. В этом месяце бригада отпустила заказчикам сверх плана 1270 тонн металла и по всем показателям завоевала в соревновании первое место в цехе. Успешно бригада закончила и февраль. По итогам двух декад у коллектива на счету было более 800 тонн отпущеного сверхпланового металла, но к концу месяца подвели железнодорожники, и «плюс» немного спал.

Хорошо работают в бригаде дроссировочные станы «кварто». Коллектив первого стана возглавляет ветеран цеха Александр Михайлович Колесов, а бригаду второго стана — кавалер ордена «Знак Почета» Александр Семенович Ксенофонтов. Коллективы обоих станом выполняют месячные нормы на 105—107 процентов.

В частности, у коллективов этих станом есть в личных делах обязательства на 1977 год такие пункты: постоянно добиваться экономии металла, изготавливая его для отгрузки потребителям по теоретическому весу; добиться присвоения Знака качества холоднокатаному автолисту для ВАЗа.

В январе станы «кварто» в общей сумме сэкономили по теоретическому весу 64 тонны. Так что слово свое валяльщики держат, и, надо полагать, что добьются и Знака качества.

Качеству продукции и экономии металла придает сейчас первостепенное значение.

У коллектива стана «дую-кварто», где старшим валяльщиком Петр Васильевич Лысенков, в личном плане обязательства в числе других есть пункт: «уровень технологии иметь не ниже 98 процентов». Как показало (Окончание на 2-й стр.)