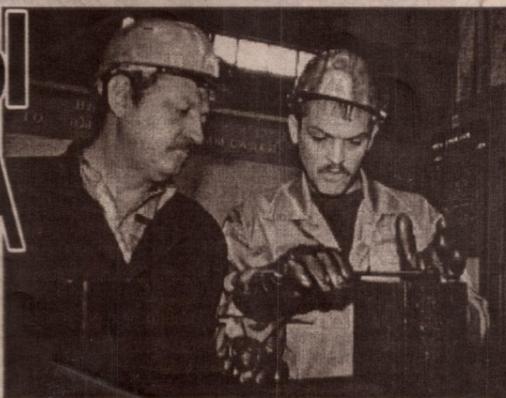


Цех магнезиально-доломитовых огнеупоров появился на карте ММК два года назад. Ровесник XXI века начал свою биографию с совершенно новых, до сих пор неизвестных Магнитке технологий. Высокий уровень автоматизации оборудования, соответствие экологическим нормам, хорошее качество периклазо-углеродистых огнеупоров и профессионализм коллектива — все это позволило новому цеху заявить о себе в структуре комбината как о современном, динамично развивающемся производстве.

ВРЕМЯ, ВПЕРЕД!

ОГНЕУПОРЫ XXI ВЕКА

Освоение нового производства было рассчитано на два этапа. После пуска первой очереди огнеупорщики ежемесячно выдавали 500 тонн кирпича для футеровки стен сталковшей ККЦ.



Теперь успешно взят рубеж в тысячу тонн. Объемы выросли за счет подбора оптимальных технологических режимов.

Сейчас здесь готовятся к монтажу второй смесительно-дозировочной линии.

— Представители немецкой фирмы «Айрих» — поставщики оборудования — по условиям контракта приступят к шеф-монтажу в июле, — говорит начальник ЦМДО Юрий Кочубеев. — Вторая «нитка» будет выведена на проектную мощность к концу года, и тогда мы вдвое увеличим производство огнеупоров — до 24-28 тысяч тонн в год.

Сегодня кирпичом ЦМДО футеруют стены сталковшей, одновременно в цехе ведут эксперименты по изготовлению изделий для футеровки шлаковых поясов. А с пуском второй очереди будет освоено производство огнеупоров для футеровки днищ сталковшей. Таким образом, в следующем году ЦМДО возьмет на себя производство практически всей номенклатуры огнеупоров для футеровки сталеразливочных ковшей ККЦ, что позволит комбинату полностью отказаться от закупок подобного кирпича.

Для специалистов-огнеупорщиков ММК освоение германского оборудования и доста-

точно капризной безобжиговой технологии в цехе магнезиально-доломитовых огнеупоров поистине стало проверкой на прочность. В прошедшем году цеховики совместно с исследователями центральной лаборатории контроля приложили массу усилий при многочисленных испытаниях и совершенствовании проектных разработок: для повышения экологической безопасности, экономического и технологического выигрыша меняли составы огнеупоров, внедряли новые режимы, освоили десять типоразмеров кирпича... И по сей день под контролем главного металлурга ОАО «ММК» Алексея Носова кропотливую работу продолжают начальник лаборатории магнезиальных огнеупоров Людмила Миронова, заместитель начальника ЦМДО Юрий Клесов, ведущий инженер технологической группы цеха Олег Иванов, специалисты службы огнеупоров ЦЛК, кислородно-конвертерного цеха, технологического управления комбината. В числе новых перспективных разработок на ближайшее время — применение защитных покрытий кирпича для повышения его стойкости, расширение номенклатуры изделий за счет выпуска неформованных огнеупоров...

СТАНОВЛЕНИЕ

СЧЕТ на МИЛЛИОНЫ

Без периода становления не обходится ни одно производство. В биографии ЦМДО он занял шесть месяцев.

Сегодня возраст работников под стать новому цеху: из четырех технологических бригад три носят статус молодежно-трудовых. На их счету уже несколько побед в общекомбинатском соревновании.

Моему «гиду» по промплощадке ЦМДО Олегу Иванову еще нет тридцати лет. За его плечами — должность мастера смены, а сейчас он ведущий инженер-технолог.

Чего только не увидишь в огромных кладовых огнеупорщиков: графит, фенольное связующее, магнезит. Все это смешивают, дробят, рассеивают. Словом, по строгой «рецептуре» приводят массу к нужной для изготовления кирпича консистенции...

Как обыватель смотрю на работу современного оборудования с изрядной долей удивления. В моем представлении прессование непременно должно проходить с грохотом. Но пресс немецкой фирмы «Лайс Бухер» работает почти бесшумно, плавно опускается и поднимается, и при этом с невидимой огромной силой придавая массе нужную форму. Занятым на нем Игорю Иванову Бондарю и Евгению Козлову требуется лишь вводить параметры в автоматический режим машины и следить за состоянием пресс-оснастки. За минуту они штампуют три кирпича, к концу 11-часовой смены набирается двадцать тонн периклазо-углеродистых изделий.

Пластины пресс-формы от высокого давления изнашиваются быстро. Но слесарь-ремонтник Петр Комельков, один из лучших специалистов цеха по сборке «начинки» для прессов, успевает готовить замену. При настройке ему удается выравнивать пресс-оснастку с точностью до микрона. В том, что качество отправляемого в ККЦ кирпича безукоризненно, его немалая заслуга.

Сформованный кирпич отправляется в жаркое лоно туннельной печи. «Выпекать» го-

товое изделие обжигальщику Александру Ивановичу Королеву помогает та же палочка-выручалочка — автоматика. На мониторе он видит все основные параметры: температуру, время сушки. После внедрения инженерных разработок ему удалось сократить время сушки одной садки кирпича с полутора часов до 50 минут и попутно экономить природный газ.

На складе готовой продукции работают только мужчины: Владимир Васильев и Николай Соболев вручную укладывают изделия весом от 10 до 18 килограммов, брикеты достигают и 30.

Вся производственная цепочка в ЦМДО находится под пристальным «электронным оком» компьютера. В диспетчерскую стекается информация с каждого участка. Операторы Римма Рахимова и Елена Мироненкова в курсе состояния всех технологических маршрутов — от загрузки сырья до выпуска готовой продукции. Компьютер может не только фиксировать аварийный сбой, но и при необходимости сразу же останавливать тот или иной поток.

Ежедневно из ЦМДО в кислородно-конвертерный цех отгружают сорок тонн периклазо-углеродистых изделий. В декабре прошлого года огнеупорщики выпустили юбилейный миллионный кирпич.



ЭСТЕТКА



РОЩИЦА У ЦЕХА

Нынешней весной территория вокруг административно-бытового здания ЦМДО заметно преобразилась: цех благоустройства комбината «укрыл» асфальтом земляные дороги.

Позаботились и сами цеховики: в мае провели субботники, начали посадку деревьев. По их замыслу неподалеку от АБЗ вскоре появится маленькая рощица с открытой летней спортплощадкой.

Ухоженным сегодня выглядит и сам цех: порядок на рабочих местах с первых дней стал неотъемлемым элементом культуры. Идеальной чистоты на пыльном производстве добиться трудно, но постоянная уборка помещений придает им нормальный вид. Конкурс на лучшее содержание комнат сменновстречных собраний тоже помог: «малые залы» стали светлее и уютнее. Призеры конкурса получили благодарности и отметили победу чаепитием с тортами от администрации и цехового комитета.

СОЦИАЛЬНЫЙ ПОРТРЕТ КОЛЛЕКТИВА

В цехе магнезиально-доломитовых огнеупоров работают почти 200 человек: 42 с высшим и 37 со средне-техническим образованием, за плечами 115 работников — профессиональные училища и средняя школа.

Самый многочисленный «отряд» — работники от 30 до 50 лет (106 человек). Но и молодых людей, которые «не разменяли четвертый десяток», немало — 74 человека.

167 человек — рабочие, 16 из них с высшим образованием; 25 — руководители, специалисты и служащие.

В резерве руководителей — 18 работников, большая часть — перспективная молодежь до тридцати лет.

ДОСУГ

И ОТДЫХ ТРЕБУЕТ ТАЛАНТА

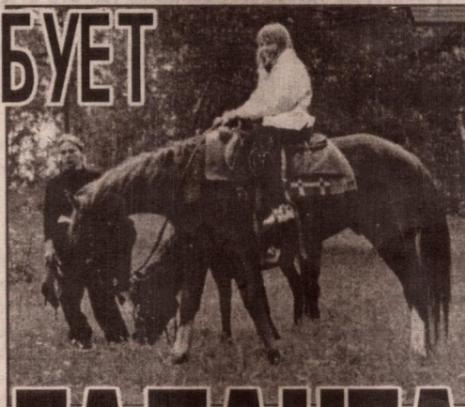
На фестивалях и конкурсах, проводимых в ОАО «ММК», работники ЦМДО — активные участники. Так что дипломы для молодого цеха уже не редкость.

На недавний форум цеховой художественной самодеятельности «Золотая россыпь талантов» ЦМДО делегировал агитбригаду во главе со Светланой Жирновой. Веселые вирши, вокал, танцевальная программа — целый ряд концертных номеров талантливо представили Сергей Рыстин, Олег Богдан, Евгений Даниловских, Надежда Табакова. Авторы программы — инженеры Сергей Харченко и Татьяна Сухорукова, которые ко всем знаменательным событиям цеха пишут стихи.

Конкурс «Музыкальная горошина», организованный профсоюзным комитетом комбината, стал настоящим праздником для детей работников ЦМДО. Маленькие артистки Юлия Боброва и Даша Тупица помимо наград заслуженно принимали аплодисменты зрителей.

Творческая «жилка» огнеупорщиков проявляется и на производстве. К каждому празднику на участках «издают» стенные газеты, лучшие из которых цехом отмечают призами.

Не меньший интерес цеховики проявляют к спорту, участвуя во всех мероприятиях ОФиз «Магнит». Зимой все бригады поочередно выезжали на горнолыжную трассу в «Абзаково». 2 июня большое число участников собрал се-



ТАЛАНТА

мейный праздник в легкоатлетическом манеже ОФиз «Магнит», где ЦМДО занял второе место, уступив первенство лишь опытной команде ЗАО «Огнеупор».

В прошлом году четыре туристические семьи — Горбуновы, Сухоруковы, Шаховы и Ивченко — сплавлялись по Белой, а нынешним летом к ним намерены присоединиться новички.

Комфортный отдых в здравницах комбината тоже пользуется спросом: с начала года на Банном, в Абзакове и Ессентуках побывали тридцать работников цеха.

ТВОРЧЕСТВО

С. Харченко работает в ЦМДО с пуска цеха. Любит поэзию, в свободное время сам пишет стихи. О чем они? О людях труда, о любви к жизни, о философии земных чувств...

Сергей ХАРЧЕНКО, инженер ЦМДО

МЕТРОЛОГИЯ СЧАСТЬЯ



А как можно счастье измерить? В каких единицах СИ? И как потом это проверить? Попробуй об этом спроси.

Скажет кто-то: измерить можно В долларах или рублях. А может, но это сложно, Просто в погожих днях,

Здоровьем души и тела, Теплой волной морской, Песней, что мать в детстве пела, И доброй молвой людской.

Кто-то уровень счастья Уютом привык измерять, Иной же счастлив в ненастье На горной вершине стоять.

Так чем же счастье измерить? Мы спорим друг с другом вновь. А если взять и проверить? Может, та мера — любовь?