

# Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 144  
**24**  
октября  
1935 года

## РАБОТА ЗАВОДА ЗА 22 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	ПРОКАТ	мелкосортный цех
За сутки: 3320 т.— 93,3%	Обжимный цех	За сут.: 1.081 т.—186,7%
С начала месяца:	За сут.: 2749 т.— —%	С начала месяца:
74.330 т.— 96,6	С начала месяца:	13.213 т.— 120,1
<b>СТАЛЬ</b>	53.344,8 т.—103,9	<b>Проволочный цех</b>
За сутки: 2282 т.— 70,2	<b>Среднесортный цех</b>	За сутки: 207 т.— —
С начала месяца:	За сутки: 1.302 т.—128,0	С начала месяца:
59.832 т.—93,5	С начала месяца:	3.351 т.—97,
<b>КОКС</b>	25.889 т.—127,3	<b>Готового проката</b>
За сутки: 4.434 т.—97,0	<b>Заготовочный цех</b>	За сутки: 2.690 т.—119,1
С начала месяца:	За сутки: 3.228 т.—134,1	С начала месяца:
95.230 т.—94,1		47 979,7 т.—96,6

**Привет рабочим и работницам, командирам и инженерам советской металлургии и машиностроения, успешно выполняющим государственный план! Боритесь за высокое качество и снижение себестоимости советского чугуна, стали и машин! Добивайтесь рентабельности своих заводов!**  
(Из лозунгов ЦК ВКП(б))

### ЗА МАССОВОЕ ДВИЖЕНИЕ СТАХАНОВЦЕВ!

Не только каждый день, но каждый час приносит нам вести о новых победах стахановско-бусыгинского метода по всему Союзу, во всех отраслях промышленности.

Рабочий класс поднял еще выше знамя социалистического соревнования, претворяя в жизнь лозунг великого вождя товарища Сталина — «выжать из техники максимум того, что можно из нее выжать».

И на нашем заводе множатся ряды стахановцев-бусыгинцев. Передовые рабочие наших подсобных цехов по примеру стахановцев проката, мартена и домы по-большевистски работают, чтобы поднять производительность труда.

Так, в паросиловом цехе по-стахановски работает бригада Хайдарова, машинист Григорьев здесь начал совмещать две профессии. В электро-ремонтном цехе стахановки Попова и Марченко выполняют свои нормы на 200 и выше процентов.

Но в этих цехах хозяйственное, партийное и профсоюзное руководство не возглавляет стахановско-бусыгинского движения, не поощряет лучших рабочих и тем самым

тормозит дело внедрения этих методов.

Не все еще поняли у нас глубокий смысл слов передовой «Правды»: «Люди, не помогающие стахановцам, — не наши люди».

До сих пор начальник стана «300» тов. Голубицкий и начальник мартеновского цеха тов. Коган не сказали своего слова о явных саботажниках в их цехах — Ющенко, Землянской, Трифонове.

Если мы не разгромим беспощадно саботажников, то не сможем организовать массовое движение стахановцев-бусыгинцев.

А это массовое движение нужно обязательно организовать и возглавить.

1 ноября — городской слет стахановцев Магнитогорска. 3 ноября — областной слет. Мы должны прийти к слетам в первых шеренгах стахановцев бусыгинцев, с новыми стахановскими бригадами и сменами, стахановскими цехами, намного перевыполнившими октябрьский план.

Мощное массовое движение стахановцев-бусыгинцев поможет нам быстрее стать заводом, работающим без дотации, работающим с прибылью.

### Бобров перекрыл достижение Грачева

Плавка № 98 сварена за 7 часов 35 минут

23 октября бригада стахановца-сталевара Боброва перекрыла рекорд, поставленный за день до того на печи № 7 сталеваром Грачевым.

Плавку № 98 сталевар Бобров сварил за 7 часов 35 минут. Его бригада сделала завалку и она же выпустила плавку, не уходя со смены.

### Новый рекорд строгалящика Ломакина

Строгалящик механического цеха Ломакин, строгаля владыши для блюминга, недавно поставил рекорд производительности труда. Вместо 37 часов по плану он владыш сделал за 21 час. Этот рекорд в цехе пока никем не превзойден.

В ночь на 23 октября строгалящик Ломакин поставил новый небывалый рекорд производительности — он владыш для блюминга вместо плановых 37 часов сделал за 14 часов.

### ПЛАВКА ЗА 8 ЧАСОВ

21 октября сталевар третьей бригады мартеновского цеха тов. Грачев, работающий на печи № 7, сварил плавку за рекордно короткий срок — за 8 часов.

Приняв от своего сменщика печь после выпуска плавки, Грачев через 50 минут приступил к завалке шихты и в конце смены выпустил плавку. От выпуска до выпуска плавка просидела всего 8 часов.

Тов. Грачев так рассказывает о своем рекорде:

«Быстро сварить плавку мне удалось благодаря правильному тепловому режиму печи. Я кантовал газ через каждые 10 минут. На завалке я давал коксового газа 80 кубометров, затем постепенно начал снижать подачу газа и снизил расход до 40 кубометров. В течение всего периода плавки я расходовал доменного газа 90 кубометров. Конечно, пришлось поорудовать шиберами. Я старался держать в печи короткое пламя и мне это

удавалось. Начальник третьей бригады инженер Дементьев с восхищением рассказывает:

«Надо было видеть, как Грачев вел плавку. Он использовал возможности печи почти до предела. За смену я раз пять проверял его работу.

Грачев вел плавку правильно. Он не перегрел насадок и не поджег свода.

Рекорд сталевара Грачева раскрыл глаза многим работникам цеха на те возможности, которые имеются в цехе для достижения рекордно быстрых плавок.

Если раньше считали, что без введения дополнительного оборудования плавку за 8 часов сварить нельзя, то теперь мнения коренным образом изменились.

Сам Грачев считает, что варить плавку за 8 часов можно систематически.

В. ПЕСТОВ.

### ЕСТЬ ТРИ МИЛЛИОНА ТОНН ЧУГУНА!

Сегодня магнитогорские доменщики отмечают ввух тельной цифрой свой вклад в металлургический фонд страны социализма.

Сегодня магнитогорские доменщики дают последние тонны металла в счет трех миллионов от начала задвки первой доменной печи-уникума.

Три миллиона тонн чугуна — это 188,500 вагонов, или 3.770 пятидесяти-вагонных составов.

Сегодня славный, дружный коллектив доменщиков, выросший в боях за овладение чудесной техникой, прошедший трудный путь побед и поражений, будет с гордостью вспоминать свои славные победы периода освоения.

Блестящие рекорды первой доменной печи, дававшей 1630 тонн (1935 год), 1450 тонн, выдавшие пещью № 2 в 1933 году и еще ни разу не превзойденные исключительные рекорды третьей печи — 1670

и 1673 тонны (1934—35 гг.) и, наконец, 1540 тонн по четвертой печи — эти рекорды суточной производительности выжимались большими руками из передовой техники нашего магнитогорского гиганта.

Если подсчитать, сколько каждая в отдельности доменная печь выдала чугуна, то мы получим следующую картину: домна № 1 — 839555 тонн, домна № 2 — 828827, домна № 3 — 624716 тонн, домна № 4 — 686902 тонны.

Насколько коллектив домен далеко шагнула в деле овладения техникой и освоения передовых технических показателей, го в о р я т следующие данные: среднегодового полезного объема домен в 1932 году составляло — 1,78, в 1933 году — 1,77, в 1934 году — 1,26 и в 1935 году (за 9 месяцев) — 1,15. В сентябре — 0,98.

Доменному коллективу есть чем гордиться. Он не только давал блестящие рекорды, добиваясь высоких технических показателей, превзошедших даже показатели передовых заводов Европы. Доменщики могут гордиться еще и тем, что они из своей среды, из чернорабочих, из малоквалифицированных людей выковали и вырастили замечательные кадры, овладевшие техникой, кадры, которые, по выражению великого Сталина, решают все.

Достаточно отметить таких замечательных командиров, как мастера Шатилин, Копца, Филонов, Королев, Герасимов, Душкин, Орлов, Ежов, орденносец горновой Орленко и многие другие, которые овладевают стахановскими методами, работая так, как этого требует партия и страна.

Марков ич.

### БОЛЬШЕ чугуна. Стали. проката!

Выплавлено чугуна за 22 октября (в тоннах)

Домна № 1	1050 — 84,8 проц.
Домна № 3	1120 — 103,7 проц.
Домна № 4	1150 — 92,7 проц.

### Выплавлено стали за 22 октября

Задание на печь — 325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	314
Печь № 2	планово-предупредительный ремонт
Печь № 3	Нач. печи Лебедев, плавки не было
Печь № 4	Нач. печи Чернолуцкий, плавки не было
Печь № 5	Нач. печи Никитин — плавки не было
Печь № 6	Нач. печи Толокнова . . . . . 332
Печь № 7	Нач. печи Привалов . . . . . 483
Печь № 8	. . . . . 336
Печь № 9	. . . . . 325
Печь № 10	Нач. печи Чугунов . . . . . 145
Печь № 11	Нач. печи Аристов . . . . . 337

### Прокатано годного металла

за 22 октября (в тоннах)

### БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Грубникова—ст. оператор Огородников	696
Смена Шума—ст. оператор Свистунов	1000
Смена Зименкова—ст. оператор Богатыренко	1140

### СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Лаура	523
Смена Трахмана	351
Смена Емельячкова	428

### СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Кудрявцева	300
Смена Митрофанова	307
Смена Макаева	413

