Результаты работы за 1975 год коллективов металлургических предприятий, соревнующихся за выплавку стали высшего качества

Основные пункты договора	Обязательства и выполнение	Донецкий завод	Магнитогорский комбинат	Череповецкий завод	Нижнетагильский комбинат	Кузнецкий комбинат	«Запорожсталь»	Челябинский завод	Западно-Сибирский завод	Орско-Халиловский комбинат	Новолипецкий завод	Северский трубный завод	«Амурсталь»	Таганрогский завод
Выплавить сталь по суженному против требований гостов химсоставу (в процентах ко всей выплавленной стали)	обязат.	87,0	96,5	90,0	85,0	90,0	85,0	94,0	92,0	85,0	97,2	90,0	92,0	93,5
	факт.	87,2	96,6	93,6	86,6	90,1	84,8	94,4	83,4	86,6	97,3	91,8	86,0	93,5
Выполнить график выплавки стали по заказам (в процентах)	обязат.	96,5	98,7	97,0	99,2	97,0	90,0	95,0	92,0	97,0	97,3	98,0	90,0	96,0
	факт.	95,4	98,3	94,9	99,4	97,5	81,8	95,7	93,0	93,4	99,0	99,9	91,1	96,0
Снизить брак при выплавке стали (в процентах к прошлому году)	обязат.	8,0	15,0	5,0	н/св	5,0	0,37	10,0	20,0	10,0	5,6	15,0	10,0	8,0
	факт.	+11,4	4,0	0,0	н/св	+13,2	0,42	+3,4	+10,4	+31,0	3,3	24,8	8,5	8,8
Выплавить сверх годового плана стали (тыс. тонн)	обязат.	2,0	100	50	100	30	7,5	80	90	100	23	5,0	25	6,5
	факт.	−11,5	169	40,1	100,2	6,8	−23,0	120,8	83,1	−6,9	−529	6,4	29,5	6,6

ЗА САМУЮ ЛУЧШУЮ СТАЛЬ!

Итоги выполнения социалистических обязательств передовых коллективов металлургических предприятий страны по договору на соревнование за выплавку стали высшего качества, заключенному на страницах «Труда» в начале 1975 года, комментирует секретарь ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности А. ДИМИТРЕВСКИЙ.

Читатели знают о соревновании металлургических предприятий под девизом «За сталь высшего качества!», о соревновании за выпуск стали, отвечающей самым жестким требованиям стандартов.

Напомню, что в 1975 году договор на соревнование заключили между собой восемь металлургических предприятий. (К концу года к ним присоединились еще пять коллективов).

Взвесив свои резервы, исходя из реальных условий, коллективы предприятий, заключившие договор, определили для себя конкретные рубежи по увеличению доли стали, выплавляемой по ужесточенным допускам, обеспечению выполнения графиков выплавки стали в соответствии с заказами, по снижению брака, по сверхплановому производству металла. Таким образом, условиями договора на соревнование под девизом «За сталь высокого качества!» предусмотрено четыре показателя, четко определяющих степень повышения качества стали.

Восемь коллективов, удельный вес которых в отрасли по выплавке стали составляет 40 процентов, выплавили сверх плана 513,2 тысячи тонн. Наивысших результатов добились коллективы бригад сталеплавильщиков Магнитогорского металлургического комбината, Челябинского и Череповецкого металлургических заводов. На этих предприятиях до 97 процентов стали выплавляется по ужесточенным, против требований государственных стандартов, допускам по химическому составу. Это очень высокое достижение!

Отлично выполняются графики выплавки стали по заказам. Лучше всех из ударной «восьмерки» сработали в 1975 году сталеплавильщики Магнитогорского металлургического комбината. Сталевары М. Ильин, В. Полубоярцев, С. Панасенко, Г. Озеров обеспечивают выполнение графика выплавки стали по заказам на сто процентов. На Нижнетагильском металлургическом комбинате сталевар В. Журавлев выплавил за год 14,5 тысячи тонн сверхплановой стали и добился выплавки стали по заказам на сто процентов.

Без брака в истекшем году работала бригада сталевара электропечи № 2 П. Юркова Челябинского металлургического завода. Она выдала сверх плана 888 тонн стали при выполнении заказов на 99,5 процента.

Соревнование за выплавку стали высшего качества способствовало активизации работы по аттестации продукции на государственный Знак качества на предприятиях отрасли. Если в 1971 году в черной металлургии государственный Знак качества имели 15 видов продукции, то сейчас их насчитывается 340.

В течение 1975 года соревнование за сталь высшего качества приобрело еще больший размах. Как я уже говорил, присоединиться к договору изъявили желание сталеплавильщики Орско-Халиловского металлургического комбината, Новолипецкого, Коммунарского металлургических заводов и других. Уверенно включились в борьбу за выплавку высококачественной стали металлурги Руставского и Таганрогского металлургических заводов, завода «Амурсталь», Северского трубного.

Однако не все участки соревнования могут на сегодняшний день доложить об успешном выполнении принятых обязательств по повышению качества стали и сверхплановому ее производству. При подведении итогов соревнования за 1975 год оказалось, что особенно неблагополучно обстоит дело на ряде предприятий в работе по снижению брака при выплавке стали. Так, на Орско-Халиловском металлургическом комбинате допущено увеличение брака на 31 процент, на Кузнецком металлургическом комбинате — на 13,2 процента, на Западно-Сибирском металлургическом заводе — на 10,4 процента против уровня 1974 года.

Не справились с принятыми обязательствами по сверхплановой выплавке стали сталевары Новолипецкого, Донецкого металлургических заводов, завода «Запорожсталь» и других. Это говорит о том, что профсоюзные организации этих предприятий и хозяйственные руководители ослабили организаторскую работу по мобилизации всех коллективов сталеплавильных агрегатов на борьбу за выпуск стали высшего качества. Недостаточное внимание уделяется развитию социалистического соревнования внутри предприятий на договорной основе по технологической цепочке.

Улучшение качества металла — важнейший фактор повышения эффективности использования металла в народном хозяйстве страны, поэтому профсоюзные и хозяйственные организации, распространяя имеющийся опыт соревнования за сталь высшего качества, должны сделать все, чтобы оно вылилось во всесоюзное движение металлургов за производство металлопродукции высшего качества.

ГЕОГРАФИЯ НОВАТОРОВ

ЗНАЧИТЕЛЬНО повысили надежность работы подшипников рабочих валков стана «2500» горячей прокатки рационализаторы листопрокатного цеха № 4 В. Н. Маминов, Н. П. Криворучко и А. П. Игнатов. В творческом содружестве они разработали предложение по установке специальной автоматической станции для смазки подшипников рабочих валков клетей №№ 7, 8, 9 и 10 с правой стороны. Сократилось число внеплановых перевалок, а соответственно и простои стана «2500».

В ФАСОННО-ВАЛЬЦЕ-СТАЛЕЛИТЕЙНОМ цехе комплексной творческой бригадой в составе газосварщика В. А. Белоусова, мастеров Е. М. Милова и Л. И. Янбахтовой разработано рационализаторское предложение по изготовлению жеребеек контактной электросваркой, до этого изготавливавшихся путем сверления и клепки.

ВТОРОЕ РОЖДЕНИЕ

В очень сложных условиях эксплуатируются сталеразливочные тележки. Особенно им «достается» от некоторых машинистов стриппперных кранов: в отделениях раздевания слитков тележки часто подвергаются деформации, ломаются. Словом, без обновления свой срок (25 лет) они прослужить не могут.

Сейчас такие тележки в переплавку не идут. В ЦПС научились их восстанавливать. Для этого приспособлен полуавтоматический сварочный аппарат, в котором вместо обычных электродов используется специальная проволока, а сварка производится под слоем углекислоты. Словом, на ремонтной площадке цеха подготовки составов сталеразливочные тележки обретают вторую жизнь. Опыт показал, что экономически это очень выгодно: за счет восстановления 30 сталеразливочных тележек получена экономия 80 тысяч рублей. А работает на полуавтомате один из лучших наших электросварщиков П. В. Тельнов.

А. ДВОРЯНЧИКОВ,
слесарь цеха подготовки составов.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Свежие лук и помидоры, сельдерей и огурцы — все это летние овощи. Но они и сейчас имеются в продаже в столовых комбината. В этом заслуга тружеников садово-тепличного совхоза, которые занимаются выращиванием их в теплицах.

Свой вклад в общее дело выращивания овощей вносит и машинист котлов Григорий Васильевич Васильченко, обеспечивая бесперебойную подачу тепла.

НА СНИМКЕ: машинист котлов Г. В. ВАСИЛЬЧЕНКО у пульта управления котла.

9-й ПЯТИЛЕТКИ

скважин шарошечного бурения,

Орлов Тимофей Григорьевич — бурильщик скважин шарошечного бурения,

Козедуб Андрей Андреевич — машинист отвального плуга,

Шлепенко Сергей Михайлович — бригадир слесарей по ремонту оборудования,

Рудных Виталий Афанасьевич — монтер пути,

Бигильдина Асия — монтер пути,

Бакирова Гульзада Вазетдиновна — монтер пути,

Халимов Раис Гусманович — токарь,

Веселов Михаил Николаевич — бригадир электрослесарей,

Петров Василий Иванович — старший дорожный мастер,

Кузнецов Виктор Николаевич — мастер,

Калугин Василий Филиппович — горный диспетчер,

Чернышов Николай Иванович — секретарь партийного бюро.

РЕМКУСТ ГОП

Левкович Николай Клементьевич — бригадир,

Насибулин Ваис Габдулович — бригадир слесарей,

Маркеев Леонид Хамзеевич — бригадир слесарей,

Ковалевский Николай Филиппович — бригадир слесарей,

Кравец Алексей Порфирьевич — слесарь,

Антонников Владимир Александрович — электросварщик,

Кожухарь Степан Гаврилович — старший мастер,

Коробочкин Юрий Михайлович — бригадир слесарей,

Ковинский Евгений Михайлович — бригадир слесарей,

Банных Борис Никандрович — бригадир электросварщиков,

Стадников Иван Федосеевич — токарь,

Гриневич Иван Дмитриевич — фрезеровщик,

Сидоров Александр Иванович — бригадир слесарей,

Злобин Александр Федорович — электрослесарь,

Егоров Ефим Иванович — бригадир электрослесарей,

Филиппов Трофим Павлович — бригадир слесарей,

Филиппенко Николай Николаевич — слесарь-инструментальщик,

Шагеев Абдулбар Фатыхович — мастер станочных работ,

Малашкин Николай Федорович — начальник ПРБ.

РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК ГОП

Горбунов Николай Федорович — столяр,

Мухаметзянова Зария — маляр,

Баева Александра Федоровна — бетонщик.

ГАЗОВЫЙ ЦЕХ

Образцов Михаил Александрович — старший газовщик,

Чернышов Алексей Иванович — старший газовщик,

Малютин Петр Васильевич — аппаратчик,

Блюм Анатолий Петрович — аппаратчик,

Назаренко Михаил Михайлович — старший слесарь.

КОКСОХИМИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Аверочкин Сергей Васильевич — машинист загоноопрокидывателя,

Архипов Петр Николаевич — бригадир слесарей,

Афанасьев Владимир Иванович — аппаратчик,

Анищенко Егор Иванович — мастер,

Антипин Петр Андреевич — водитель автомашины,

Белозеров Александр Дмитриевич — машинист углеперегружателя,

Бритько Валентина Николаевна — бригадир,

Бритько Василий Мартынович — машинист пресса,

Бухтияров Владимир Иванович — слесарь,

Беляев Григорий Петрович — начальник КЭРЦ,

Волобуева Мария Матвеевна — дозировщик,

Волошин Федор Петрович — машинист двересъемной машины,

Волобоев Виктор Яковлевич — зам. начальника ЦУ-1,

Войновский Юрий Никитич — электромонтер,

Гречкин Михаил Федорович — машинист коксовыталкивателя,

Горячко Мария Васильевна — пом. машиниста газодувных машин,

Гущин Владимир Николаевич — аппаратчик,

Гриневич Афанасий Михайлович — начальник ЦПХП,

Глазков Егор Алексеевич — электромонтер,

Глотов Василий Петрович — электросварщик,

Доронина Анна Алексеевна — машинист силосов,

Доминов Туктамыш Каримозич — начальник ООТиЗ,

Еромасова Любовь Ильинична — чистильщик,

Журавлева Людмила Егоровна — маляр,

Зайцева Клавдия Алексеевна — дозировщик,

Здоровец Иван Михайлович — газовщик,

Закиров Мингаз Зарипович — дверевой,

Задирако Леонид Иванович — бригадир электромонтеров,

(Продолжение на 4-й стр.)