Партийно-государственный контроль действует

КУРС—ЭКОНОМИКА

«Коллектив второго мартеновского цеха с начала месяца выдал дополнительно к заданию тысячи тонн стали...». Что ж, начало неплохое. А как же с качеством металла? Давайте пройдем на разливочный пролет. Еще не так давно дела здесь шли не блестяще: часто отгорали стопора. Разливщики в таких случаях вынуждены были вести разливку без стопоров. А это отрицательно влияло на качество металла. В убытке были сталеплавильщики, тяжело было работать прокатчикам. Что же делать? Решили поднять этот вопрос на заседании группы содействия партийно-государственному контролю. Состоялось такое заседание в июле и было посвящено оно анализу экономической деятельности цеха за первое полугодие.

Мало утешительного услыхали контролеры: сотни тысяч рублей потерял цех вследствие перерасхода чушкового чугуна, раскислителей, вследствие низкого качества поверхности слитков. Решили сталеплавильщики совместно с огнеупорщиками увеличить размер катушки для наборки стопоров. Хорошо действует новинка. Довольны прокатчики, не жалуются разливщики, сокращена еще одна статья непроизводительных затрат.

На этом же заседании начальник экономического бюро М. Махмутов доложил контролерам о потерях, вызванных перерасходом силикомарганца. 72 тысячи рублей потерял цех в первом полугодии по вине отдельных мастеров. Торопятся мастера: скорее надо выдать плавку вот и расходуют силикомарганец почем зря. А того не думают, что тонна силикомарганца стоит 125 рублей. Надо запретить такую технологию, решили контролеры. Сказано — сделано. По предложению группы содействия партийно-государственному контролю состоялось совещание мастеров. Выступили на нем экономисты. Рассказали и доказали они, как погубно влияет непродуманная технология на себестоимость продукции. Кстати сказать, экономист Анна Константиновна Бондарь каждый месяц выступает перед сталеплавильщиками на сменно-встречных собраниях с анализом экономической деятельности цеха.

В этом году во втором мартеновском была увеличена садка печей. Садка-то увеличилась, а расход раскислителей оставался прежним. Вот и начали мастера разорять другие мульды, возросли потери ферромарганца. Занялись этим делом контролеры, добились изменения развеса раскислителя, сэкономили тысячи рублей.

Вопрос повышения стойкости сводов не нов для сталеплавильщиков. Его поднимают на собраниях, рапортах, о нем пишут в печати. Не осталась в стороне и группа содействия партийно-государственному контролю второго мартеновского цеха. Анализу низкой стойкости печей было посвящено августовское заседание группы. С докладом на нем выступил заместитель начальника цеха Евгений Федорович Дарабанов. Одной из причин низкой стойкости сводов он назвал частую смену теплового режима печей. Контролеры предложили установить твердую технологическую инструкцию ведения плавки, с учетом состояния печей. Это несколько повысило стойкость сводов, но главная причина пока не устранена.

Председатель группы содействия Владимир Михайлович Абаев с товарищами побывал однажды на металлургических заводах Юга. Увидели они, что южане обдувают своды перегретым паром. Понравилось. Мы пока обдуваем воздухом. Тяжело. Жарко. Переднюю стенку еще можно обдуть, а вот под задней пыли много собирается. Горят подвески и свод быстро выходит из строя. Приходится ремонтировать его во время малых холодных ремонтов. А вот южане не ремонтируют, потому что свод у них чистый. Надо и нам обдувать

своды перегретым паром. Тогда мы будем выплавлять больше стали. Но как это сделать, если на комбинате нет труб необходимого диаметра? И все же контролеры уверены: будет на шестой мартеновской печи действовать новинка. Ну, а если она себя хорошо покажет, ее можно будет внедрить и на других агрегатах.

Большое внимание уделяют сталеплавильщики шлакозому режиму. Не было раньше во втором мартеновском графика перевозки шлаковых чаш. Нужно сталевару заливать чугун, а чаши нет. Печь простаивает, сталевар нервничает, а шлак разъедает кладку. «Ввести график перевозки шлаковых чаш», — записали контролеры в одном из постановлений. Записали и добились. Легче стало работать, сократились простои печей, больше металла получает Родина.

Много серьезных тем подняли контролеры второго мартеновского цеха. Зорок глаз их, настойчивы они в борьбе с недостатками.

Бригадир шихтового двора Александр Иванович Морин руководит одним из 12 постов содействия партийно-государственному контролю. Ревниво следят контролеры за полновесностью плавок. Узнали однажды, что сталевар второй мартеновской печи Василий Иванов перегружает агрегат, поговорили с ним. Предупредили всех сталеваров на сменно-встречных собраниях. Сейчас такие случаи стали редкостью.

Член партии Михаил Иванович Нестеренко. Тоже руководит постом. Работает на разливочном пролете. Следит за отправкой шамотного боя цеху вспомогательных материалов. Раньше шамотный бой частично вывозился вместе с мусором и цех, соответственно, меньше получал шамотного кирпича. Сейчас весь шамотный бой идет по назначению. Заслуга в этом поста Михаила Ивановича Нестеренко.

47 человек входит в группу содействия партийно-государственному контролю второго мартеновского цеха. Семь сталеваров, четырнадцать машинистов, семь разливщиков... Разные люди, разные характеры, но цель у всех одна — цех должен с каждым днем работать лучше. Эту цель преследуют контролеры, когда обсуждают бракоделов, эту цель преследуют они, когда поднимают и решают вопросы улучшения качества стали. Задачи, стоящие перед цехом, одинаково волнуют и старшего мастера Алексея Александровича Волкова, заместителя председателя группы, и члена группы слесаря Ивана Антоновича Сергеева, и всех, облеченных доверием народа.

В последнее время контролеры и посты «Комсомольского прожектора» взяли курс на экономику. Они будут бороться за снижение расхода шихты, огнеупоров и раскислителей. Нет сомнения в том, что успех будет обеспечен. В пользу такого вывода говорят цифры. 123 тысячи рублей сэкономили сталеплавильщики второго мартеновского цеха в сентябре, 126 тысяч рублей сэкономили они в октябре. Это лучшая характеристика деятельности группы содействия партийно-государственному контролю. Это реальное воплощение в жизнь решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС и достойный подарок XXIII съезду Ленинской партии.

В. ИСКРОВ.

На снимке: *члены поста содействия партийно-государственному контролю (слева направо) бригадиры шихтового двора* **А. И. Морин, П. П. Голиков** *и миксеровой* **Ю. А. Фильченко** *обсуждают очередное задание.*

Фото Н. Нестеренко.

РУКОВОДИТЕЛЬ, ВОСПИТАТЕЛЬ, ПРОПАГАНДИСТ

...Ваня Сунцов еще школьником знал, что где-то на Урале возводится гигант черной металлургии. Почти каждый день по радио передавали о трудовых подвигах строителей Магнитки. Ваня жил в селе, работать начал рано. И, вероятно, поэтому мальчишку неудержимо тянуло туда, где возводился гигант.

Когда дома узнали, что он хочет уехать, мать, улыбнувшись, сказала ему: «Мал ты еще, не вырос для [illegible] дел. Учись, набирайся разума и силы. А тогда уж»... — она погладила сына по взъерошенным волосам.

Но думать о стройке Ваня не переставал. Шли годы. Ваня подрос, окреп и никакие силы его уже не могли удержать — уехал.

... В трудный 1942 год, после окончания в Магнитогорске школы ФЗО Иван Сунцов был направлен в котельно-ремонтный цех металлургического комбината. Здесь началась его настоящая трудовая жизнь. Сухощавый, среднего роста, серьезный и любознательный паренек сразу понравился мастеру и бригаде сборщиков, в которую он был назначен. Быстро научился разбираться в чертежах, заранее интересовался предстоящей работой. Говорил мало, больше делал. С трудом он познакомился рано и сейчас работал спокойно, без суетни и горячки.

—Прежде чем сделать, подумай, — часто вспоминал он слова матери.

Очень скоро Иван Сунцов успешно овладел сборкой металлических конструкций и был назначен бригадиром. Думать приходилось все больше. И вот он вносит ряд предложений, способствующих ускорению и облегчению производственных операций. Создал несколько приспособлений в виде кондукторов для узловой сборки металлоконструкций. Это облегчило процесс сборки и в свою очередь потребовало улучшения качества деталей и полуфабриката, изготовляемых на участке обработки. После окончания школы мастеров Ивана Михайловича Сунцова назначили мастером сборочного пролета. А вскоре он вступил в партию. Он стоял радостный и смущенный, когда поднялся лес рук: принят единогласно.

—Увидите, товарищ Сунцов будет не только хорошим руководителем, но и прекрасным пропагандистом, — говорил Леонтий Михайлович Грабчак, когда у него в кружке сети партпросвещения занимался Сунцов. — Он разбирается в вопросах исторического и диалектического материализма не хуже меня. Да и душа у него хорошая, с коллективом живет дружно. Ценят это качество в нем...

В цехе назрел вопрос о необходимости повышения производительности труда на участке сборки. А для этого необходимо было прежде всего улучшить качество продукции, выпускаемой на участке обработки.

—Иван Михайлович, придется тебе поработать на участке обработки, — сказал Сунцову начальник цеха.

На сегодня этот участок стал образцовым по культуре производства, а мастер Сунцов и здесь пользуется авторитетом среди рабочих. Он не только хороший руководитель, но и воспитатель трудящихся. Многие его ученики стали ударниками коммунистического труда.

Вот уже третий год Иван Михайлович Сунцов является также пропагандистом цеха. В этом году он ведет кружок начальной политшколы, в котором занимаются 19 человек. О нем с уважением отзываются и старшие товарищи, и коммунисты, и беспартийные.

— Умеет преподнести любую тему доходчиво и интересно, — говорят о нем слушатели политшколы. Занятия в кружке и беседы с рабочими всегда насыщенны и содержательны. Иван Михайлович обладает спокойным и выдержанным характером, говорит не спеша, конкретно и доходчиво. Излагая на занятиях материал, как правило, подкрепляет его фактами и примерами из жизни цеха, комбината, города, страны.

Коммунист Иван Сунцов за 23 года работы в котельно-ремонтном цехе прошел путь от рабочего до мастера производства.

— Эти годы цех для меня был большой жизненной школой, — говорит коммунист Иван Михайлович Сунцов.

И в этих словах открывается вся сущность Ивана Михайловича, его жизнелюбие, уважение к труду, желание сделать окружающее более совершенным и прекрасным — сущность передового человека-коммуниста.

Н. СЕРГЕЕВ.

ОКНО В БОЛЬШОЙ МИР

Окончилась дневная смена. Небольшую специально оборудованную комнату для занятий в сети политического просвещения заполняют сталевары, разливщики, подручные сталеваров. Начинается занятие. В третьей бригаде ведет его активный пропагандист, начальник смены второго мартеновского цеха Анатолий Семенович Могилко. Тема лекции: «Положение о социалистическом предприятии».

Интерес сталеплавильщиков к политическим знаниям очевиден. На занятиях обычно присутствует вся группа. После прослушанной лекции рабочие задают пропагандисту массу самых разнообразных вопросов, касающихся материалов Пленума, живо интересуются, что нового будет в работе цеха, в экономике. И на все это у него найдется нужный, вразумительный ответ. Политические книги, журналы, брошюры и газеты — надежные и верные друзья Анатолия Семеновича.

В бригадах также работают начальные и средние школы политического просвещения, школы коммунистического труда. Кроме того, в первой бригаде организован университет «За здоровый быт». Ведет его начальник смены, декан В. А. Захаров. В гости к сталеплавильщикам на каждое занятие университета приходят работники общественности и культуры города. Недавно перед рабочими выступал помощник прокурора Магнитогорска, а скоро состоится встреча с артистами драматического театра им. А. С. Пушкина.

С большим удовольствием сталеплавильщики посещают занятия университета, которые проходят каждый раз интересно и увлекательно. Более шестидесяти человек приходят послушать что-нибудь полезное, нужное, новое.

Посещение университета, партийных школ приносит рабочим второго мартеновского цеха большое моральное удовлетворение, шире раскрывает окно в сложный, неизведанный мир.

Т. ПЕТРОВСКАЯ.