

Учимся друг у друга—вместе идем вперед

В одном направлении

По установившейся традиции делегация нашего комбината побывала с ответным визитом у кузнечан. Представители наших цехов вместе с кузнечанами подвели итоги соревнования между двумя комбинатами и поделились опытом своей работы.

Следует особо отметить радушие, с каким встретили и приняли нас хозяева. Выразаясь кратко—с первой минуты встречи на вокзале мы уже почувствовали себя, как дома.

В цехах нам все показывали и обстоятельно разъясняли. При этом и сталеплавильщики, и доменщики, и прокатчики неизменно интересовались: «А как у вас?» В этом вопросе нет и доли праздного любопытства, а выражено стремление больше узнать, чтобы лучше работать, добиваться больших успехов.

Именно такую цель поставили перед собой и мы, представители Магнитки.

Если мы видели недостатки в работе наших товарищей—говорили о них прямо, указывали, как бы мы устранили такие недостатки. Кузнечане, разумеется, не обижались, как и мы не обижались на их замечания.

Что нам понравилось у кузнечан. Прежде всего, общий порядок, чистота на территории цехов. Чувствуется, что за это дело борются все металлурги КМК.

Меня, как доменщика, естественно, больше всего интересовал доменный цех кузнечан.

В целом оба наших цеха работают примерно на одинаковом уровне. Коллектив третьей доменной печи нашего комбината выполнил полугодовой план на 101 процент, а соревнующийся с ним коллектив печи № 3 Кузнечанского комбината—на 101,1 процента. В целом по цеху кузнечане дали на один процент больше.

Наши доменщики и доменщики Кузнечан ведут работу в одном направлении—борются за ровный ход печи. Надо признать, что сырье у нас намного лучше, но кузнечане настойчиво истребляют

Рассказывает секретарь партийной организации доменного цеха В. Г. Некрасов

ют пути увеличения производства чугуна.

Доменщики Кузнечанского комбината обогнали нас в деле механизации и автоматизации. Много сделано у них по автоматизации воздушонагревателей. У нас пока лишь на трех печах автоматизированы каупера, а у них на всех. На литейном дворе кузнечане имеют поворотный кран, у нас же пока нет этого.

Однако нужно отметить, что у них почему-то плохо внедряется одноносковая разливка. Мы об этом прямо сказали нашим друзьям.

В Кузнечане на доменных печах хорошо организован труд. Здесь каждый пунктуально четко выполняет свои обязанности.

Меня, как и всех членов делегации, интересовала организация соревнования, состояние дисциплины, воспитательная работа в сменах. И тут, делаясь опытом, мы можем кое-чему поучиться. В цехах Кузнечанского металлургического комбината шире развернуто соревнование за звание бригад коммунистического труда. Успехи и недостатки в труде и учебе соревнующихся предаются широкой гласности. Это позволяет всей общественности контролировать ход соревнования.

У нас на комбинате трем коллективам присвоены звания бригад коммунистического труда. У них таких бригад уже пять. Правда, как и у нас, у кузнечан слабо организовано индивидуальное соревнование, соревнование за звание ударников коммунистического труда.

Обсуждая этот вопрос, мы решили, что общим коллективам следует серьезнее заняться организацией соревнования внутри цехов, смен, бригад.

Перед отъездом мне довелось присутствовать на собрании куз-

нецких доменщиков, и, конечно, выступить там, рассказать обо всем, что понравилось, что непременно постараемся позаимствовать, и о том, что не понравилось.

Отвечая на мое выступление, начальник смены т. Валуев заявил, что традиционное соревнование доменщиков двух крупнейших комбинатов всегда способствовало успешной борьбе за сверхплановый металл.

Когда смотришь на работу товарищей по профессии, анализируешь их успехи и недостатки—убеждаешься, что мы еще внимательнее должны следить за работой друг друга.

Доменщики Кузнечан просили нас передать коллективу наших доменщиков и всем труженикам комбината горячий привет и искренние пожелания новых успехов в борьбе за семилетку, за превращение в жизнь намеченной партийной программы.



Успешно работает в ремонтном кусте прокатных цехов товарищ Александр Макарьев. Он систематически выполняет нормы выработки на 150—160 процентов при хорошем качестве работ.

На снимке: А. Макарьев.
Фото Е. Карпова.

Водители „стальных коней“ идут учиться

Работать ли на паровозе, электровозе или готовить детали для них,—всюду требуются знания. Поэтому молодежь службы подвижного состава внутризаводского транспорта стремится к учебе. Учатся многие молодые машинисты, помощники, станочники. В школах рабочей молодежи занимается 113 человек, а в текущем году туда поступило еще 83 человека.

Пример показывают комсомольцы. Помощник машиниста электровоза комсомолец Юрий Некрасов поступает в десятый класс школы рабочей молодежи. Другой помощник машиниста электровоза комсомолец Анатолий Карпов тоже идет в десятый класс.

В восьмой класс школы рабочей молодежи поступили комсомольцы помощник машиниста паровоза Анатолий Какаутин и разметчица Валентина Новокрипанова. Молодая строгальщица Валентина Парукина поступила в пятый класс.

Большая работа была проведена, чтобы втянуть молодежь в

ученье. На собраниях, в беседах разъясняли порядок поступления в школу, бюро комсомольской организации все время занималось этим важным делом.

Да и пример старших товарищей увлекал. Все знают, что комсомолец помощник машиниста электровоза Владимир Бекетов прилежно учится в школе рабочей молодежи, окончил ее и теперь поступил в горно-металлургический институт. Так же приобретает высшее образование машинист бульдозера Василий Сажин, а комсомольцы помощники машиниста электровоза Александр Букреев и Анатолий Королев поступили на вечернее отделение института.

Начинается учебный год—год упорной борьбы за знания. Пожелаем нашим товарищам успеха в учебе, чтобы лучше выполнять большие задания семилетки.

О. БОГДАНОВА,
секретарь бюро ВЛКСМ службы
подвижного состава.

По страницам стенных газет

За честь заводской марки

В листопрокатном цехе появились транспаранты, на которых ярко сверкают слова: «СЛАВА ЗАВОДА ТРУДОМ УМНОЖАЙ ЧЕСТЬ МЕТАЛЛУРГА ВО ВСЕМ ЗАЩИЩАЙ!». В этом призыве выражена забота коллектива листопрокатчиков о качестве продукции, своевременном выполнении заказов.

Работе цеха по заказам посвящен и очередной (16-й) номер стенной газеты «Листопрокатчик».

В стенной газете нет хвалебных нот. Наоборот, в статьях и заметках звучит тревога за состояние дел в отдельных бригадах.

Стенная газета на примерах, цифрах показывает, что далеко не все благополучно в выполнении заказов, а в отдельных бригадах положение прямо-таки тревожное.

«Качество—главное в выполнении заказов!»—так озагла-

лена одна из заметок, в которой старший мастер ОТК т. Мерсова показывает, как недопустимо много листа отсортировывается.

Давать заказчику брак или не выполнять вовремя заказы—значит подрывать доверие к коллективу, опорочить добрую славу комбината. В этом и обвиняется те, кто допускает снижение качества продукции.

Стенная газета конкретно показывает, к чему приводит плохая работа коллектива среднелистного стана, который за семь месяцев недодал заказчикам 8300 тонн листа.

Что это значит? «Листопрокатчик» отвечает прямо: «Это значит, что на ряде заводов может быть приостановлен выпуск продукции».

И там, где рабочие вынуждены проставать по вине наших листопрокатчиков—дестного слова о прокатчиках Магнитки не услышишь.

В стенной газете называются имена тех, кто наиболее повинен в срыве выполнения заказов. Тут особое место заняла бригада № 3, где мастером производства т. Нономарев, старшим вальцовщиком т. Шаповал.

В заметке «Потери, вызванные невыполнением заказов» экономист Э. Чернова, ссылаясь на результаты работы коллектива среднелистного стана, показывает, какие огромные убытки несет цех от невыполнения заказов.

«Кроме того,—говорится в газете,—что мы срываем план тех предприятий, которым поставляем металл,—сами мы платим огромные штрафы». Так, за невыполнение заказов среднелистным станом в первом полугодии выплачен штраф в сумме свыше 70 тыс. рублей.

Правильно поднимает вопрос о выполнении заказов «стенная газета, справедливо зовет она дорожить честью металлургов».

ИЗВЕЩЕНИЕ

Регистрация делегатов на XX заводскую комсомольскую конференцию производится с 24 августа с. г. в помещении завкома комсомола с 9 часов утра до 18 часов вечера.

ЗК ВЛКСМ.

В авангарде борьбы за семилетку

Ежегодно на нашем комбинате вступают в строй новые станы и агрегаты, естественно, увеличивается и электрооборудование цехов. Поэтому с каждым годом растет и ответственность коллектива электроремонтного куста мартеновских и прокатных цехов за бесперебойную работу электрооборудования металлургических агрегатов завода.

Важную роль в успешной работе коллектива играют наши рационализаторы и изобретатели. Совершенствуя технологию ремонта оборудования, они способствуют снижению трудовых затрат, в результате чего появляется возможность, не увеличивая штаты цеха, обслуживать большее количество агрегатов.

Активно участвовали наши рационализаторы в прошедшем рейде по повышению производительности труда и культуры производства. Многие предложения трудящихся были приняты заводским штабом, а теперь уже все реализованы и приносят немалую пользу производству.

Особенно возросла творческая активность наших рационализаторов в первом году семилетки. Многие предложения,

поданные в этом году, после реализации дадут большую экономию.

...До сего времени ремонт подшипников крупных электрических машин производился два раза в год. Практика многих лет работы показала, что в подавляющем большинстве случаев вкладыши подшипников оказывались в хорошем состоянии. Поэтому весь ремонт сводился к замене масла. В результате впусную затрачивалось время на вскрытие подшипников.

Старший мастер Г. Н. Бородин внес предложение производить ремонт подшипников со вскрытием один раз в два года и 2 раза в год без вскрытия, а выемку нижнего вкладыша—один раз в три года. Предложение было рассмотрено и принято вначале цеховым, а затем и заводским БРИЗом. Учитывая, что на каждый ремонт со вскрытием 2 человека затрачивали 8 часов рабочего времени да еще занимая на целую смену кран, предложение после его реализации даст более 10 тысяч рублей годовой экономии.

Г. Н. Бородин является од-

ним из лучших рационализаторов нашего цеха. В 1952 году он сам сконструировал пресс для снятия полумуфта с электродвигателей. Благодаря этому, в несколько десятков раз уменьшились трудовые затраты на съём полумуфта и время на операцию. В целом по комбинату предложение принесло огромную экономию.

На облегчение труда рабочих направлены предложения пропихицы А. М. Сусаниной и мастера М. П. Осипова. Они предложили внедрить электропривод на тележку промывочной камеры и приспособление для транспортировки полюсов электродвигателя в пропиточно-сушильном отделении. Последнее предложение, кроме того, позволило высвободить кран. А предложение начальника участка на блоке тонколистных цехов А. Н. Клементьева—дополнительное приспособление для продорожки электрических генераторов—не только облегчает труд ремонтников, но и улучшает условия труда с точки зрения техники безопасности.

Активно борются наши рационализаторы и за экономию производственных материалов. Они вносят предложения по замене некоторых дефицитных, дорогостоящих деталей дешевыми, но в одинаковой степени стойкими в эксплуатации.