

Письма в редакцию

НАШИ ЗАМЕЧАНИЯ

Изучение и обсуждение тезисов доклада Н. С. Хрущева заставляют каждого рабочего внимательно присмотреться к каждому участку цеха, к организации работ, системе управления.

Мы работаем машинистами кранов в адъюстаже сортопркатного цеха. Что нам часто приходится видеть?

На отделке металла работает вырубщик. Он сам делает пометки на заготовках, знает хорошо что и как нужно вырубать, разбирается в марках металла. Одним словом, качество отделки должно целиком зависеть от вырубщика.

Но однако по сложившейся системе работу вырубщика проверяет контролер ОТК. Появляется второе лицо, отвечающее за качество. Казалось бы, хорошо, а на деле получается не так.

Отослел контролер к другой

бригаде вырубщиков, а этим стараются воспользоваться некоторые бракоделы и нерадивые товарищи, которые начинают работать абы с рук долой. Плохо отделанный металл идет на другие заводы, отсюда в цех приходят жалобы. Казалось бы нужно наказывать самих бракоделов. Но виноватым остается контролер, а бракодел — в стороне. И опять начинается прежняя история.

Нам кажется, что нужно повысить ответственность вырубщиков за свою работу, спрашивать за брак с самих бракоделов, а не с контролеров. Это улучшит качество отделки и позволит высвободить контролеров, занятых на этом участке.

**С. ЧИГИРЕВ,
А. ЮЛАЕВ,
машинисты кранов сортопркатного цеха.**

Для улучшения условий труда

К тезисам доклада Н. С. Хрущева обжимщики проявляют очень большой интерес. На восьми собраниях, где проходило обсуждение тезисов, присутствовали сотни рабочих, многие из которых выступили, внесли ряд предложений для улучшения условий труда и совершенствования руководства в цехе.

Много неудобств имеется в труде обжимщиков и работников цеха подготовки составов. Не раз на собраниях обжимщики поднимали вопрос о необходимости оборудовать составы со слитками автоматической. Это улучшило бы посадку слитков в нагревательные колодцы. Но добиться чего-либо существенного не можем. Мастер нагревательных колодцев третьего блюминга В. Усенко, критикуя ряд недочетов в работе цеха подготовки составов, предложил передать обжимному цеху стрипперное отделение цеха подготовки составов и склад холодных слитков. Тогда будут устранены многие недочеты, которые еще имеют место.

Ряд замечаний высказали обжимщики и о работе своего цеха.

Они доказывали на конкретных фактах, как можно упростить руководство. Слесарь Т. Ефремов предложил изменить систему руководства механической и электрической службами. При этом высвободится один механик и один заведующий машинным залом.

На вырубке металла тоже имеется немало возможностей для рационализации управления. Машинист крана В. Волков обратил внимание на работу бригад вырубщиков и бригадиров. Необходимо укрупнить бригады. Такое же предложение внес и бригадир вырубки Н. Гроза. Он доказал, что при укрупнении бригад на пневматической и огневой зачистке металла высвободится несколько бригадиров, а работа бригад только улучшится.

Эти предложения и другие высказывания рабочих записаны для разработки по ним мероприятий по улучшению работы цеха и упрощению руководства.

**В. БАКУЛИН,
электрослесарь.**

Металл идет в брак

Огневая зачистка металла в обжимном цехе — дело хорошее. Она ускоряет вырубку металла и облегчает труд вырубщиков. Но плохо то, что технологи обжимного цеха не продумали до конца технологию этой зачистки и закрывают глаза на последствия.

Дело в том, что при огневой зачистке заготовок с крупным поперечным сечением в местах, раскаленных зачисткой, происходит напряжение металла и при остывании его впоследствии образуются трещины. Нередко они незаметны, заготовка считается годной, и лишь в последующей обработке ее выявляется дефект, который лишает возможности использовать ее.

Попадают такие заготовки и к нам в кузнечно-прессовый цех для изготовления поковок бандажей валов. Начинаем греть. Греем 6—7 часов и тогда прежде незаметная трещина расширяется, замечаем, что металл к использованию непригоден.

Так было с заготовкой из стали «45» квадратного сечения в 530 миллиметров, из которой мы начали было ковать вал. Вскоре обнаружили такие трещины, что пришлось бросить начатую рабо-

ту, отправлять металл на скрап.

А ведь за работу кузнецам начислено 200 рублей, да сама заготовка обходится цеху более, чем в 3 тысячи рублей.

Подобные случаи имели место 16 апреля, когда мы ковали поковки для бандажей крана-подъемника копрового цеха. Из пяти кусков квадратной заготовки металла толщиной в 480 миллиметров, два куска пришлось выбросить.

Можно бы привести и другие примеры. Ясно одно, что в обжимном цехе еще не научились дорожить трудом металлургов.

Чтобы избежать таких нежелательных явлений, надо вырубать металл, который впоследствии дает трещины, пневматическими зубилами. Если же применять огневую зачистку, то надо и заготовку подогреть. Тогда не будет таких неприятных явлений, металл не будет идти в брак, ложась тяжелым накладным расходом на наш цех. Над этим пора задуматься начальнику обжимного цеха т. Савельеву и технологу цеха.

**И. КУРНО,
кузнец кузнечно-прессового цеха.**

Строим дом своими силами

Многие трудящиеся нашего комбината строят своими силами дома. Занялись этим делом и мы, рабочие куста мартена, — газосварщик Е. Дегтерев, слесари И. Алексеев, П. Стогов и я. Нам отвели место под стройку, и мы начали работать, не откладывая.

Каждый день после работы едем мы на место стройки, работаем часа четыре. А в выходной день там находимся весь день.

Мы роем котлован под фундамент. Сняли слой земли и дальше идет твердая глина со щебнем. Нам нужны кирки, надо где-то их хранить у места стройки. Мы просили в УКСе, чтобы дали лес на постройку временного сарая, но нам отвечают, что скоро там будет общий сарай. Но пока его нет и негде держать инструмент. Надо с этим делом поспешить, чтобы создать лучшие условия для труда строителей.

**В. НОВИКОВ,
токарь куста мартена.**

Соблюдать график ремонта

Коллектив нашего третьего мартеновского цеха делом подкрепляет свое обязательство на вахте в честь 40-летия Великого Октября.

Одним из условий для нормальной работы печей является своевременная, по графику, остановка на чистку шлаковиков. Наши товарищи, побывавшие в Кузнецке, говорят, что там печи останавливают на чистку шлаковиков после 150 плавов.

У нас этого нет. Печь № 15 по графику следовало остановить на чистку шлаковиков после 200-й плавки. Но прошла двухсотая, идет 286-я, а о шлаковиках нет и речи.

Что же получается? Печь как будто выиграла, не стояла на ремонте, сэкономила время. Но на самом деле она только проигрывает. Если после чистки шлаковиков работа идет нормально, то сейчас мы плавку держим вместо 9 часов 30 минут — 11 часов.

От этого ждать чего-либо хорошего нечего. В лучшем случае, при всем старании, мы только выполняем суточное задание. А то обычно остаемся в долгу. По этому поводу не раз говорили сталевары на общих собраниях, на рапортах, но дело не сдвигается, а цех только теряет производительность. Нужно урегулировать этот вопрос, создать условия для выполнения предоктябрьских обязательств.

**А. ОЖИГАНОВ, А. ТАТАРНИКОВ,
подручные сталевара печи № 15**

Убрать металл

Снег сошел, и на путях комбината обнаружился кусок металла, упавшего ранее с вагонов. Особенно много металла на путях от станции Гранитная до южной разделочной базы.

Немало старых деталей и проволоки разбросано вокруг центральной электростанции. Весь этот металл надо убрать и передать в мартеновские цехи. Это даст возможность использовать все отходы с пользой.

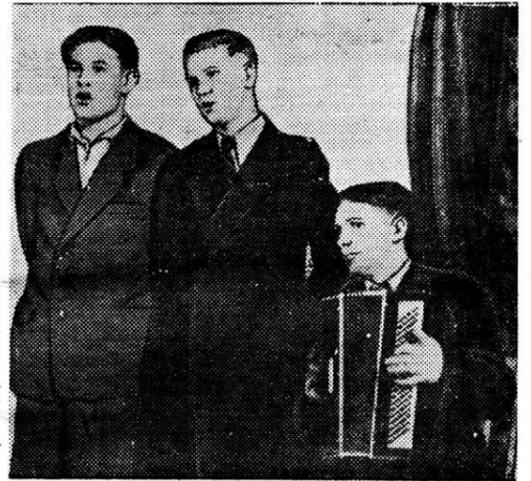
**Г. КРАВЧЕНКО,
пенсионер.**

НАВСТРЕЧУ ФЕСТИВАЛЮ



На городском фестивальном конкурсе успешно выступил и получил высокую оценку мужской хор второго мартеновского цеха под руководством З. Ф. Филоновой.

На снимке: (вверху): выступление хора мартеновцев. Внизу — участники самодеятельности ТЭЦ слесари Г. Ковтун и Е. Филитов исполняют «Черноморскую песню» Мокроусова, аккомпанирует инструментальщик В. Сивухин.



Проводы ветерана

23 года безукоризненно проработал у мартеновских печей Магнитки мастер Василий Иванович Любичский. Начав работать заправщиком, он хорошо изучил мартеновское дело и в последние годы руководил сталеварами первого блока печей третьего мартеновского цеха.

За доблестный труд ветеран-мартеновец удостоен высоких правительственных наград. Он награжден орденом Ленина и орденом Трудового Красного Знамени.

По новому закону он перешел на государственную пенсию, обеспечивающую ему хорошую жизнь. 19 апреля в красном уголке цеха состоялся торжественные проводы ветерана на пенсию.

Подручный сталевара т. Саги-

тов, начальник смены т. Ширшов, начальник блока т. Кутнов рассказали о трудовом пути ветерана, призвали молодежь брать с него пример.

Начальник цеха т. Гончаревский напомнил, что за 23 года труда т. Любичский ни разу не нарушил трудовой дисциплины, все время был примерным рабочим и мастером.

Ветерану на этом собрании был вручен приветственный адрес и наручные часы.

Василий Иванович Любичский горячо благодарил своих товарищей за оказанную честь, заявил, что он будет посещать цех, помогать делом и советом.

**М. МАХНЕВ,
председатель цехнома.**

Новинки технической литературы

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги по технике. Среди них:

Рутес В. С., Евтеев Д. П. — Непрерывная разливка стали. Издательство «Знание», 1956 г.

В книге описывается характеристика основных способов непрерывной разливки стали, установки полунепрерывной разливки стали на заводе «Красный Октябрь», на Ново-Тулском металлургическом заводе, на заводе «Красное Сормово». Книга рассчитана на широкий круг читателей.

Брон Я. А. — Аппаратчики трубчатого смолоперегонного агрегата. Металлургияздат, 1956 г.

Даны сведения о процессах образования смолы в коксовой печи, о физических и химических свойствах смолы, фракций и отдельных соединений. В IV главе книги дается описание

подготовки смолы к переработке. V глава посвящена процессам и аппаратам, в VI главе дается описание пуска, остановки и эксплуатации трубчатых смолоперегонных агрегатов.

Книга является учебным пособием для обучения рабочих аппаратчиков смолоперегонных отделений.

Падня В. А. — Погрузочно-разгрузочные машины на железнодорожном транспорте. Транспорт, 1956 г.

Книга является справочником и содержит сведения основных применяемых на железнодорожном транспорте погрузочно-разгрузочных машинах, дается характеристика энергетического оборудования погрузочно-разгрузочных машин и техническая характеристика эксплуатационных материалов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Дело Румянцев».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Необыкновенная карьера».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ленин в 1918 году» (новая копия), «Путь к тебе».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Моя дочь», с 26 апреля «Песня табунчика».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ленин в 1918 году», «Отряд Трубочева сражается», «Необыкновенная карьера».