

ВЫШЕ ЗНАМЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО

НОВАТОРЫ СТРАНЫ

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

В 1981 году авторами рационализаторских предложений стали 4 миллиона 587 тысяч работников народного хозяйства страны. Внедрены в производство около четырех миллионов новинок с общим экономическим эффектом 4 миллиарда 299 миллионов рублей.

За то же время внедрено 36738 изобретений, давших народному хозяйству страны более 2640 тысяч рублей.

В широких масштабах продолжался творческий поиск рационализаторов и изобретателей и в прошлом году.

По разным республикам страны показатели рационализаторской работы складываются по-разному. Так, в Туркмении за 1981 год подали рацпредложения 10,1 тысячи человек. В производстве было использовано 9,9 тысячи предложений. Каждое из них дало экономии в среднем 3581 рубль.

В Таджикистане за тот же год стали авторами рационализаторских предложений 11,1 тысячи трудящихся. Было внедрено 8,9 тысячи предложений, каждое из которых сэкономило государству 4107 рублей.

В Эстонии каждое внедренное в производство рационализаторское предложение дало экономии 187 рублей, в Литве — 1652 рубля, на Украине — 1749 рублей. Наибольшую экономическую эффективность обеспечивали рацпредложения новаторов Армении: внедрение каждой новинки здесь позволило сэкономить 4825 рублей.

Новаторы страны активно участвуют во Всесоюзном общественном смотре эффективности использования сырья, материалов и топлива - энергетический и х ресурсов. Только за прошлый год от внедрения предложений рационализаторов и изобретателей в народном хозяйстве получена экономия 1,3 миллиона тонн металла, 3,6 миллиона тонн условного топлива и 10,7 миллиарда киловатт-часов электроэнергии.

Смотр поиска резервов экономии активно продолжается и в нынешнем году.

С помощью общественных конструкторских бюро и творческих комплексов бригад в народном хозяйстве реализуется почти третья часть изобретений и рационализаторских предложений. Каждая четвертая заявка на предполагаемое изобретение оформляется общественными патенто-ведами ВОИР.

С начала пятилетки новаторы страны соревнуются за создание 30-миллиардного фонда экономии от использования изобретений и рационализаторских предложений в народном хозяйстве, внося весомый вклад в ускорение темпов научно-технического прогресса, укрепление материально-технической базы нашего государства.



На снимках: заслуженные рационализаторы РСФСР БИБИШЕВ Александр Андреевич — помощник начальника ЛПЦ № 5 по электрооборудованию; СТРОБЫКИН Николай Дмитриевич — бригадир слесарей третьего маргеновского цеха; КОВАЛИК Иван Степанович — инженер по оборудованию маргеновского цеха № 2; ЛАДО Леонид Олианович — начальник технического бюро ЛПЦ; СУЛАКОВ Владимир Павлович — слесарь по ремонту оборудования ЛПЦ № 3.

Фото Т. Усик.

В ВЕСОЮЗНЫЙ день изобретателя и рационализатора — праздник не только активных новаторов, но и практически всего трудового населения страны. Ведь в своем творчестве рационализаторы и изобретатели затрагивают проблемы, касающиеся едва ли не всех сторон жизни нашего общества.

В полной мере это применимо и к нашему комбинату. В творческом активе большого отряда новаторов четырежды орденосной Магнитки — разработки, направленные на повышение производительности труда и увеличение объемов производства продукции, повышение ее качества, рациональное использование сырья и материалов,

добились с начала нынешнего года лучших результатов.

С хорошими показателями пришли к своему празднику новаторы цеха ремонта металлургических печей № 1. Этот коллектив — один из постоянных лидеров соревнования. На счету рационализаторов - ремонтников — десятки интересных предложений, направленных на экономию времени на ремонтах, снижение затрат, сокращение расхода дорогостоящих огнеупоров.

Высоких показателей в работе по внедрению в производство рационализаторских предложений и повышению их экономической

разделению постоянно и зачастую на равных спорят за первенство. Трудно среди них выделить наиболее сильный коллектив. Такого положения хотелось бы ожидать и в других группах участников соревнования...

Результативно работают новаторы цехов ремонта металлургического оборудования № 2 и 1. По самой своей специфике работа этих коллективов подразумевает творческий подход к делу, поиск наилучшего решения возникающих задач. И, надо сказать, в обоих коллективах этот поиск завершается, как правило, интересными находками и решениями.

Хотелось бы отметить эффективность работы новаторов и организаторов технического творчества производства товаров народного потребления. С начала нынешнего года наиболее плодотворно потрудились рационализаторы мебельного цеха и цеха металлоизделий. Кстати, эти коллективы стали пионерами внедрения промышленных роботов - манипуляторов. Так что хотя они и относятся к группе вспомогательных цехов, работники ПТНП чутко реагируют на новшества и охотно внедряют их в производство.

Эти успехи новаторов — в немалой степени результат активной работы организаторов технического творчества. Их на комбинате десятки, и о каждом хотелось бы сказать доброе слово. Например, об уполномоченных по рационализации и изобретательству ЛПЦ № 1 М. В. Лормане и его коллеге по общественной работе М. П. Коткове из ЦРМО № 1, В. С. Шинькине из фасоннолитейного цеха и Р. А. Кривопаевой из цеха металлоизделий, Г. И. Дудиной из цеха технологической диспетчеризации... Всем добросовестно работающим уполномоченным, общественным патентоведом, всем организаторам технического поиска — большое спасибо!..

Перед новаторами комбината стоят серьезные задачи. О них было сказано на недавно состоявшемся VI съезде ВОИР, на ноябрьском (1982 г.) Пленуме ЦК партии. И решать эти задачи нам предстоит без ссылок на объективные трудности. Они есть у всех, но и выполнять свой долг должны все.

Э. ПОЛИЩУК,
председатель совета
ВОИР комбината.

РОЖДЕНИЕ НОВАТОРА

Два десятка лет прошло с тех пор, как переступил он порог четвертого листопрокатного цеха. Новичка приветливо встретил бригадир Юрий Тимофеевич Ежов. С первых дней он присматривался к Овсову, а однажды, после завершения ремонта агрегата резки, одобительно отметил: — А ты неплохо разбираешься в нашем деле. Да и старательность есть...

В том, что он за короткое время действительно показал, что разбирается в оборудовании, удивительного мало — за плечами был недавно законченный индустриальный техникум. А старательность — видно, от воспитания, от склада характера. Но долго осваиваться в цехе не пришлось — через год Овсова призывали на службу в Вооруженные Силы. Добрая память о товарищах по труду, о цехе вернула его после службы обратно, на стан 2500 горячей прокатки.

Теперь Михаил попал к бригадиру Владимиру Георгиевичу Серебрякову. А он с первых дней учил не просто ремонтировать детали, а искать, думать над причинами их выхода из строя. Так шли год за годом. Росли опыт, мастерство, крепла творческая жилка у молодого рабочего.

В 1978 году вместе с бригадиром Овсов приступил к изготовлению специального приспособления для сборки барабанов. Прежде до этого как-то руки все не доходили. Хитрость тут вот в чем: на барабане надо закрепить 4 сектора, а это делали только с помощью мостового крана. Приходилось отвлекать мощный механизм, у «хозяйина» которого и без того дел хватало.

Новаторы начинали с эскизов. Потом — чертежи. И решение постепенно вырисовывалось все четче: на специальные рельсы надо установить тележку и на ней собирать секторы, подкатывать тележку к барабану и закреплять собранные детали на барабане с помощью подъемного механизма. Автономного, установленного на той же тележке. Не нужен кран, да и усилии ремонтники тратят меньше.

Новинку внедрились, а Овсов с тех пор стал еще внимательнее присматриваться к работе оборудования, анализировать причины поломок отдельных узлов.

В 1980 году Михаила Борисовича назначают ма-

стером-механиком по ремонту моталок, а год спустя он заканчивает вечернее отделение МГМИ. Учиться и работать нелегко, а если еще находить время для разработки новых рацпредложений? Однако такой напряженный ритм жизни оказался плодотворным. Накопилось немало интересных задумок.

В прошлом году на конференции молодых специалистов комбината он очень удачно обобщил несколько предложений новаторов по ремонту и реконструкции барабанов моталки. Высокая оценка доклада, а затем присвоение звания «Лучший молодой инженер комбината» — так закончилась для М. В. Овсова та конференция. И в том же прошлом году состоялся конкурс молодых рационализаторов прокатного передела. Давались задания по «узким» темам. К примеру, предлагалось заменить конструкцию амортизатора моталок, который после выхода из строя выбрасывался. По предложению Овсова конструкция изменяется таким образом, что срок работы амортизатора возрастает, а заменять теперь нужно только пружины. Оценка его идеи — первое место.

Несколько месяцев назад Михаила Борисовича назначили механиком стана 2500 горячей прокатки. Теперь на нем ответственность за все механооборудование стана-гиганта. Но в то же время и более широкое поле творческих поисков.

Работа конвейера долгое время была «большим» местом: цепи то и дело сбрасывались со «звездочек». А это — простой стана, повреждение рулонов металла. О работе конвейера много говорили на сменно-встречных собраниях, на совещаниях специалистов цеха. Решить проблему не удавалось. Тогда за нее взялся Овсов. Выход, как часто бывает, оказался до смешного простым...

О творческой работе новатора можно сказать и с цифрами в руках. На нынешнюю пятилетку М. В. Овсов брал скромное обязательство — внедрить 10 предложений с экономией 5 тысяч рублей. Уже сегодня рубеж далеко превзойден: внедрено 43 предложения с общим экономическим эффектом более 12,5 тысячи рублей.

И. ДАВЫДОВ,
наш общественный
корреспондент.

ЗАДАЧИ ИЗВЕСТНЫ

топливно-энергетических ресурсов. Благодаря техническому творчеству сотням тружеников комбината облегчены условия работы, многие сменили профессии на более привлекательные, с менее монотонным трудом.

Ежегодно коллектив комбината добивается прироста производства основных видов продукции, и в этом тоже есть немалая заслуга изобретателей и рационализаторов нашего предприятия. Правда, в последнее время в силу ряда причин темпы этого прироста снизились, отдельные цехи и производства не справляются со своими задачами. Однако в том, что при всех трудностях коллектив комбината в целом сохраняет занятые прежде высокие позиции, также есть немалая заслуга новаторов.

Наступающий праздник заставляет всех нас — и новаторов, и организаторов технического творчества в цехах и производствах — проанализировать сделанное, разобраться в наших успехах и нерешенных задачах. Что касается успехов — у многих творческих коллективов, у многих рационализаторов и изобретателей успехов и достижений немало даже в нынешнем, не самом показательном году.

Говоря о делах новаторов, надо отметить коллективы цехов, которые в соревновании за эффективность творческого поиска

эффективности добились коллектив обжимного цеха № 2.

В прокатном переделе среди листовых цехов давний лидер соревнования — коллектив пятого листопрокатного цеха. Здесь сложились свои добрые традиции, одна из которых — неустойчивость. Уполномоченный по рационализации и изобретательству А. А. Гаврилов, сам активный новатор, многое делает для поддержания высокого накала творческого поиска в коллективе. Листопрокатчики пятого цеха, добиваясь стабильных успехов, не успокаиваются на достигнутом, ищут неиспользованные резервы улучшения качества продукции, повышения культуры производства. Об этом говорит и тот факт, что в потоке поступающих на рассмотрение и затем внедряемых в производство предложений доля новаторов ЛПЦ № 5 в комбинатском масштабе весьма заметна.

Добрых слов заслуживает работа новаторов и организаторов технического творчества листопрокатных цехов № 1 и 3.

В управлении главного энергетика тоже есть коллективы цехов, где рационализаторская и изобретательская работа, как говорится, на высоте. Среди этих коллективов прежде всего надо назвать электро-ремонтный цех и цех контрольно-измерительных приборов и автоматики, а также цех вентиляции. Эти под-