

Без учетных несчастных случаев отработали в первом полугодии коллективы 59 цехов комбината. Среди них — аглоцех № 2, коксовый цех № 1, ЦРМО № 1 и 2, ПШЦ, третий обжимный и другие цехи. Здесь профилактика травматизма ведется не формально, а по существу. В то же время можно встретить немало примеров, когда в цехах с равными условиями положение с травматизмом разительно отличается. Скажем, в третьем коксовом за первое полугодие не было учетных несчастных случаев, а по соседству, во втором цехе, уровень травматизма возрос. Рост травматизма отмечен в 13 цехах комбината, и эта статистика тревожит.

Каждый четвертый несчастный случай произо-

шел по вине руководителей. И это в то время, когда проводятся целевые проверки! Выходит, что делается это формально, без подлинной заботы о предотвращении травматизма.

Руководителям второго коксового цеха были даны предписания об устранении причин возникновения несчастных случаев. Через некоторое время на графике начальник цеха В. Н. Егоров бодро доложил: нарушения устранены. Проверка показала, что это, мягко говоря, не так.

Половина несчастных случаев произошла при работе с механизмами. Один пример. В апреле лишился пальцев левой руки старший ремстройцеха А. Н. Жуков. Он работал, сняв ограждение с фрезерного станка. Конечно, так он делал не впервые, и до поры до времени все обходилось благополучно. Почему же инженерно-технические работники цеха, видя грубое нарушение правил безопасной работы, не пресекли нарушения?

Еще пример. 24 июня получил тяжелую травму бригадир монтеров цеха пути ЖДТ А. Х. Рахматуллин, пытаясь на ходу сесть на подъемочную машину. Чего уж требовать от рабочих, если подобные примеры подаются бригадиры? Опять-таки, надо повторить, что анало-

гичные нарушения и Рахматуллин, и его товарищи, по работе допускали безудержно, и раньше. Нездоровый оптимизм — авось — мол, обойдется — дорого стоит. И притом, самое главное, нарушителям правил техники безопасности.

Крайне неблагоприятно обстоит дело с техникой безопасности среди электроперсонала цехов. На общекombинатских совещаниях по травматизму об этом говорилось не раз. Дело пока что в лучшем не меняется. В итоге за полугодие травмированы 17 человек. Инженерно-техническим работникам и руководителям цехов комбината пора сделать нужные выводы из этой тревожной статистики.

16 процентов травмированных в первом полугодии — слесари. Среди них три бригадира. Причем, все трое пострадали в результате собственной неорганизованности, неумения вести работы безопасно. Немало случаев ожогов. Пострадали трое практи-

кантов из профтехучилищ. Причина — безнадзорность. А ведь обучению практикантов правилам безопасной работы должно уделяться повышенное внимание.

Не снижается травматизм среди кадровых рабочих со стажем более 10 лет. В первом полугодии эта категория трудящихся дала 65 процентов всего травматизма. Причем, пострадали эти люди при выполнении обычной, повседневной работы.

Главный инженер комбината Ю. В. Яковлев на состоявшемся недавно очередном общекombинатском совещании по травматизму сказал: гораздо гуманнее наказывать нарушителя, пусть очень сурово, нежели допустить травму. Ю. В. Яковлев подчеркнул, что настало время перейти от разговоров к делу и строго наказывать руководителей цехов и производств, где травмируются трудящиеся с большим производственным стажем.

В июне, несмотря на крайне неблагоприятные условия, коллектив комбината сработал без тяжелых и смертельных травм. Значит, безопасно работать могут во всех цехах. И результаты июня должны стать не отрядным исключением, а правилом.

С. КУЛИГИН.

СМОТР ПРОДЛЕН

Управление, партийный и профсоюзный комитеты, советы НТО и ВОИР комбината, учитывая положительные результаты проведенного в минувшей пятилетке смотра механизации тяжелых ручных работ, решили продлить смотр, а также конкурс на лучшее изобретение и рационализаторское предложение по сокращению ручного труда, механизации и автоматизации производственных процессов до 31 декабря 1985 года.

Предложения, поступившие в ходе смотра и конкурса, должны рассматриваться в 10-дневный срок. Общекombинатская комиссия будет ежеквартально обсуждать ход смотра и заслушивать на своих заседаниях председателей смотровых комиссий цехов и производств.

Л. ПОЛЯКОВ.

ЧЕТВЕРТОГО августа по графику истекают последние сутки ремонтных работ на шестой домновой печи. Сейчас работы на домне идут полным ходом.

Плодотворно трудятся здесь коллективы участков ЦРСУ № 6. На сегодняшний день они завершили ответственные работы по монтажу машинных залов, установке контрольно-измерительных приборов. Подготовленные участки переданы эксплуатационникам для прокрутки систем, и работники ЦРСУ № 6 готовы в любую минуту устранить выявленные недоработки. А пока они занимаются очисткой и доводкой рабочих площадок, отделкой помещений.

Закончены работы и по

литейному двору, завершается бетонирование полов. Коллективы участков шестого управления трудятся не только по-ударному, но и с рациональным, творческим подходом к поручен-

тон работе второго, четвертого и шестого участков ЦРСУ № 6 под руководством опытных специалистов старших прорабов В. Щербакова, А. Карпова, В. Юртаева.

◆ НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 6

С опережением графика

ному делу. Об этом красноречиво говорит тот факт, что на реконструкции шестой домны был впервые применен одноприемный способ поднятия 150-тонной балки засыпного аппарата. Такое творческое решение дало возможность монтажникам бригадам вдвое сократить срок подъема и монтажа многотонной конструкции.

Не отстает от лидеров и коллектив участка № 8 под руководством С. Чеметова. На сегодняшний день здесь полностью закончены работы по монтажу металлоконструкций, идет к завершению сборка рам бункеров кокса, бункерной эстакады. Завершены работы в скиповой яме, подготовлен фронт работы другим коллективам.

Стремительным темпом монтажных работ задают

В. АНДРЕЕВ.

◆ НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ ТРЕВОЖНАЯ СТАТИСТИКА

шел по вине руководителей. И это в то время, когда проводятся целевые проверки! Выходит, что делается это формально, без подлинной заботы о предотвращении травматизма.

Руководителям второго коксового цеха были даны предписания об устранении причин возникновения несчастных случаев. Через некоторое время на графике начальник цеха В. Н. Егоров бодро доложил: нарушения устранены. Проверка показала, что это, мягко говоря, не так.

Половина несчастных случаев произошла при работе с механизмами. Один пример. В апреле лишился пальцев левой руки старший ремстройцеха А. Н. Жуков. Он работал, сняв ограждение с фрезерного станка. Конечно, так он делал не впервые, и до поры до времени все обходилось благополучно. Почему же инженерно-технические работники цеха, видя грубое нарушение правил безопасной работы, не пресекли нарушения?

Еще пример. 24 июня получил тяжелую травму бригадир монтеров цеха пути ЖДТ А. Х. Рахматуллин, пытаясь на ходу сесть на подъемочную машину. Чего уж требовать от рабочих, если подобные примеры подаются бригадиры? Опять-таки, надо повторить, что анало-

гичные нарушения и Рахматуллин, и его товарищи, по работе допускали безудержно, и раньше. Нездоровый оптимизм — авось — мол, обойдется — дорого стоит. И притом, самое главное, нарушителям правил техники безопасности.

Крайне неблагоприятно обстоит дело с техникой безопасности среди электроперсонала цехов. На общекombинатских совещаниях по травматизму об этом говорилось не раз. Дело пока что в лучшем не меняется. В итоге за полугодие травмированы 17 человек. Инженерно-техническим работникам и руководителям цехов комбината пора сделать нужные выводы из этой тревожной статистики.

16 процентов травмированных в первом полугодии — слесари. Среди них три бригадира. Причем, все трое пострадали в результате собственной неорганизованности, неумения вести работы безопасно. Немало случаев ожогов. Пострадали трое практи-

кантов из профтехучилищ. Причина — безнадзорность. А ведь обучению практикантов правилам безопасной работы должно уделяться повышенное внимание.

Не снижается травматизм среди кадровых рабочих со стажем более 10 лет. В первом полугодии эта категория трудящихся дала 65 процентов всего травматизма. Причем, пострадали эти люди при выполнении обычной, повседневной работы.

Главный инженер комбината Ю. В. Яковлев на состоявшемся недавно очередном общекombинатском совещании по травматизму сказал: гораздо гуманнее наказывать нарушителя, пусть очень сурово, нежели допустить травму. Ю. В. Яковлев подчеркнул, что настало время перейти от разговоров к делу и строго наказывать руководителей цехов и производств, где травмируются трудящиеся с большим производственным стажем.

В июне, несмотря на крайне неблагоприятные условия, коллектив комбината сработал без тяжелых и смертельных травм. Значит, безопасно работать могут во всех цехах. И результаты июня должны стать не отрядным исключением, а правилом.

С. КУЛИГИН.



Итоги выполнения производственного плана за 12 дней июля 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,3	82,2	92,2							
Сталь	97,8	92,6	98,9	Кокс	98,5	76,5	100,3	Агломерат	100,3	78,2
Прокат	98,0	81,6	79,3	Руда	110,2	—	96,0	Огнеупоры	96,0	71,0

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней июля 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,3	Доменная печь № 1	79,7	Доменный цех № 1	91,7		
Доменная печь № 2	98,2		Доменная печь № 4	78,4	Доменная печь № 2	103,3		
Доменная печь № 3	97,7				Доменная печь № 4	95,6		
Доменная печь № 4	99,3		Доменная печь № 2	65,3	Доменная печь № 3	101,5		
Доменная печь № 6	рем.				Доменная печь № 2	102,3		
Доменная печь № 7	96,6		Мартеновский цех № 1	91,7	Мартеновский цех № 2	92,2		
Мартеновский цех № 2	92,9		Мартеновский цех № 2	92,2	Мартеновский цех № 3	99,0		
Мартеновский цех № 3	90,8		Мартеновская печь № 2	96,4	Мартеновская печь № 3	96,4		
Мартеновская печь № 2	92,6		Мартеновская печь № 10	61,9	Мартеновская печь № 17	101,4		
Мартеновская печь № 3	68,1		Мартеновская печь № 7	69,1	Мартеновская печь № 18	104,7		
Мартеновская печь № 11	90,1		Мартеновская печь № 8	87,2				
Мартеновская печь № 12	98,6		Мартеновская печь № 15	84,0				
Мартеновская печь № 13	64,7		Обжимный цех	90,3				
Мартеновская печь № 22	100,4				Блюминг	100,9		
Мартеновская печь № 25	96,7				Бригада № 2 блюминга	98,7		
Обжимный цех № 3	93,3		Листопрокатный цех	90,2				
Блюминг № 2	91,7		Среднесортный стан	92,8				
Бригада № 2 блюминга № 2	90,7		Стан «500»	86,8				
Среднелистовой стан	100,8		Копровый цех № 1	100,9				
Копровый цех № 1	100,9		ЖДТ	93,0				
ЖДТ	93,0				Копровый цех	98,2		
					ЖДТ	95,6		

2 Старались брать, если не техникой — какая она была в те годы, — так сноровкой, хитростью, рабочей злостью.

— Так было всюду на комбинате, — вспоминает Сергей Васильевич. — В цехах пусть даже небольшой успех наших войск встречали дополнительной продукцией, каждую похоронку, пришедшую кому-то в семью, встречали мужеством и сверхурочной добровольной работой.

Сергей Васильевич замолчал. Опустил давно поседевшую голову, долго тер переносицу. Трудно и теперь, спустя уже многие годы, вспоминать пережитое...

Звякнул дверной замок. С работы возвратился сын. Он уже сам обзавелся семьей, но у отца частый гость. Работает в доменном цехе.

Первый вопрос задает отец:

— Ну, как смена прошла?
— Нормально, — отвечает Евгений.
— Нормально — это как? Норму дал или сверх?
— Как всегда, — улыбается сын и уходит, чтобы не мешать.

Отец улыбается:

— Странная нынче молодежь пошла. Об успехах не любит говорить. Впрочем, в свое время и мы вслух все больше на недостатки упирали. Так что преемственность, как говорится, налично...

— Да, так вот, в годы войны... — и Сергей Васильевич вернулся к прерванному приходом сына воспоминаниям, из которых я мысленно уже скраивал его трудовую биографию.

Взять хоть такой случай. В годы войны сварщики не всегда были загружены работой по специальности. Сергей в такие минуты шел к электромонтерам, что работало по соседству, помогал им. И так увлекся электрооборудованием, что вскоре стали путать, к какому участку его относить, — то ли к электромон-

3 тажному, то ли к сварочному... Таким же образом, без отрыва от производства Сергей окончил ускоренные курсы шоферов и стал по совместительству крутить баранку газогенераторного грузовика.

Между прочим, с этим грузовиком у Сергея Васильевича особые «счета».

— Работала она на газе от тления березовых поленьев. Капризная была машина, запрячься — не заведешь, единственное достоинство в том, что всегда можно было вовремя остановить, — шутит Смирнов. — в этом, кстати, она никогда не отказывалась, даже тогда, когда остановка была ни к чему...

Однажды осенью, в период уборки урожая, отработал я смену, пересел на машину — и в поле. Сам грузил картофель, где мешками, где корзинами. Пока погрузил, ни рук, ни ног не чувствовал. Уже стемнело, когда покинул поле. Тучки по небу ползли, ветерок подул свежий. Спешил добраться в город, пока дождь не хлынул. И надо же случиться, как на грех — заглох мотор, и ни в какую. Провозившись с ним больше часа, решил пешком добираться в район Щитовых за помощью к знакомому шоферу, эвакуированному из Запорожья, Ивану Григорьевичу Кирикову — опытнейший был специалист по газогенераторным моторам.

Добрался кое-как к полуночи до Щитовых, но вот найти дом Кирикова в темноте никак не удалось. Все на чужие двери наткался. Из сил выбился. Упал у кого-то на мокрый порог — хоть немного бы вздремнуть. И стыдно было, но ничего уже поделать с собой не мог. Сон одолевал. Приткнулся на минуту в затишь, забился. Очнулся от прикосновения чьих-то рук. Открыл глаза — Кириков. Сбивчиво, в полусне, объяснил, что случилось. Иван Григорьевич позвал в комнату отогреться, напоил чаем. И, несмотря на то, что ему утром на работу, пошел со мной к машине. Прихватил с собой какой-то инструмент, банку с бен-

4 золом. К рассвету завели мотор.

А утром приступил к основной работе. Усталость прошла, молодой был, да и перед товарищами неудобно как-то «носом клевать». Отработал смену, никто и не заметил моей бессонной ночи. А после смены пригласили всех в клуб ЖДТ, теперь снесли его. А тогда в нем все торжества проходили. Лучших рабочих награждали грамотами, ценными подарками. И так сошло, что именно в этот день мне вручили знак отличника труда.

У Сергея Васильевича хранится много наград, грамот, ценных подарков, но знак отличника труда у него на особом счету.

Фронтальная бригада, где работал Сергей Смирнов в труднейшее время войны, состояла в большинстве своем из жителей Запорожья. Когда этот город был освобожден, эвакуированным оттуда предоставилась возможность вернуться на родину. Бригаду пришлось расформировать. Оставшимся предложили выбрать для работы любой цех комбината.

Сергей выбор сделал по-своему — пошел туда, где больше нуждались в рабочей силе. Так он стал электромонтером — пригодилась приобретенная без отрыва от производства профессия — на коксохим, где проработал до пенсии, пройдя путь от рядового рабочего до помощника начальника цеха по электрооборудованию.

— Без работы человека нет, — заключает Сергей Васильевич. — Я и теперь не могу представить, как можно жить без труда, если еще есть силы. Теперь вот вроде имею полное право отдыхать, но не сижу дома. Потому и продолжаю работать. И пусть должность та же, с чего начинал на комбинате, — простой электрик, дело не в этом. Она мне по силам, а силу, какую ни есть, рабочему человеку держать взаперти не резон.

В. СОТНИЧЕНКО.