

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ



Газета акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

ЧЕТВЕРГ

11 июля

1996 года

№ 130—131

(9308—9309)

Цена договорная

Газета выходит
с 5 мая 1935 года

Заседание наблюдательного совета АО ММК

Состоялось заседание наблюдательного совета (совета директоров) АО ММК.

Рассмотрены вопросы финансово-экономической деятельности акционерного общества. Одобрены план по оздоровлению этой деятельности во втором полугодии. Утвержден бюджет АО ММК на третий квартал.

По главному вопросу повестки дня «О создании машиностроительного комплекса» выступил генеральный директор АО ММК А. И. Стариков.

Заслушана информация председателя ревизионной комиссии АО ММК Н. Ф. Бахчиева о результатах проверки хозяйственной деятельности в ряде структурных подразделений акционерного общества.

Пресс-служба АО ММК.

Итоги

Подведены итоги соревнования трудовых коллективов металлургического комплекса за июнь и первого этапа соревнования в честь 65-летия комбината. Среди коллективов основных цехов и производств победителями признаны:

по первой группе: коллектив рудника;

по второй группе: коллектив кислородно-конвертерного цеха;

по третьей группе: коллектив листопрокатного цеха № 4;

по четвертой группе: коллектив листопрокатного цеха № 8.

Среди коллективов вспомогательных цехов победителями признаны:

по первой группе: коллектив цеха подготовки конвертерного производства;

по второй группе: коллектив копрового цеха № 1;

по третьей группе: коллективы ПВЭС и цеха связи;

по четвертой группе: коллектив локомотивного цеха.

Среди цехов КХП победителем признан коллектив коксового цеха № 3.

Коллективам победителям соревнования увеличивается фонд оплаты труда на 5 процентов.

Подведены итоги соревнования трудовых коллективов по снижению трудовых, материальных и топливно-энергетических затрат за май.

Первое место присуждено коллек-

тиву мартеновского цеха — снижены затраты всех ресурсов на 3,22 процента.

На втором месте — коллектив ЦПКП — снижены затраты ресурсов на 2,37 процента.

На третьем месте — коллектив кислородно-компрессорного производства, снижены затраты ресурсов на 1,9 процента.

Победителям увеличен фонд оплаты труда согласно условиям соревнования.

17 июля — 65 лет огнеупорному производству



12 июля во Дворце имени С. Орджоникидзе состоится вечер огнеупорщиков, посвященный юбилею. На нем будут вручены удостоверения «Мастер металлургии», «Почетный металлург», «Почетные грамоты» комитета металлургии РФ наиболее отличившимся работникам ОУП.

Работать на смежника

В предверии Дня металлурга праздник огнеупорщиков вроде бы не самое заметное событие. Но согласитесь, без огнеупоров металлургия бы не состоялась: не в чем было плавить металл. Именно поэтому огнеупорное производство родилось раньше, чем по канаве пошел первый магнитогорский чугуны. И все эти годы у работников ОУП действовал принцип: работать на смежника.

— Этот основополагающий принцип нашего производства жив и сегодня. — так начал наш разговор начальник ОУП В. Осипов. — То есть ни у сталеплавильщиков, ни у доменщиков, ни у прокатчиков претензий по обеспечению их огнеупорами быть не должно.

— Владимир Алексеевич, сейчас закрыты практически все мартены. Естественно, ваше производство должно было либо сократиться, либо перепрофилироваться. Какие процессы в связи с этим у вас происходят?

— Перспектива у нас есть — вести в эксплуатацию цехи, обеспечивающие ККЦ новыми видами огнеупоров. Программа большая и не одного дня. А перепрофилирование осуществляем так: конвертерщикам для футеровки сталеразливочных ковшей нужны огнеупоры. В прошлом году мы сумели изготовить и испытать огнеупор классом выше, чем делали для мартенов. И теперь ковши в ККЦ футеруют из нашего кирпича.

— За счет чего повышен класс огнеупоров?

— Совместно с Торговым домом стараемся улучшить качество привозного сырья, а с центральной лабораторией комбината и техуправлением отработали новую технологию изготовления огнеупоров... Мы освоили некоторые виды изделий для конвертерного цеха, для футеровки отдельных элементов доменных печей, то есть стали изготавливать то, что раньше не делали. Помимо этого для нужд ККЦ освоили приготовление различных видов смесей. То есть мы, как и раньше, готовы откликаться на нужды металлургов.

— Какие виды продукции вы освоили для конвертерщиков?

— Из нашего кирпича выкладываются сталеразливочные и промежуточные ковши — это два основных материалоёмких элемента. Помимо этого мы изготавливаем компоненты шлакообразующих смесей, готовим кокс для агрегата доводки стали, огнеупоры для продувки металла аргонном на АДС.

— Когда будут футеровать конвертер магнитогорскими огнеупорами?

— После ввода в строй цеха магnezийных изделий. Его первая очередь

была готова в прошлом году, выпускала массу для торкретирования футеровки конвертера — в период освоения ККЦ их стойкость была невысокой...

В апреле мы организовали промышленный эксперимент на НЛМК, испытали на конвертере кирпич, сделанный из нашего доломита с карьера известняково-доломитового производства АО ММК, на Липецком огнеупорном производстве. Получили обнадеживающие результаты, и генеральный директор АО ММК А. Стариков принял решение о подготовке инвестиционного проекта по достройке цеха конвертерных огнеупоров. Там должна быть заложена гибкая технология изготовления кирпича из доломитового сырья, магнезильного, импортного... И наш кирпич будет в несколько раз дешевле привозного.

— Каковы мощности доломитового карьера?

— По мнению начальника ИДП А. Гамея, запасы доломита близ Агаповки свыше 98 миллионов тонн. Этого хватит и нашим детям, и внукам.

— Какие свойства показал кирпич из нашего сырья в новолипецком эксперименте?

— Доломиты Агаповки наиболее чистые. Из-за этого и сложности в технологической переработке. Конвертер НЛМК отстоял 921 плавку. Это примерно столько же, сколько стоят наши конвертеры. Кстати, наш цех магнезильных изделий будет изготавливать кирпич для футеровки сталеразливочных ковшей из доломитового сырья. А это увеличение их стойкости примерно в 2 раза при нынешних ценах на кирпич. Этим мы решим многие проблемы разлильщиков.

Как вы знаете, программа развития ККЦ предусматривает установку третьего конвертера. Тогда сталеплавильщики легко будут решать проблемы ремонта футеровки, и не стойкость конвертера будет определяющей, а дешевизна всего этого дела...

— Владимир Алексеевич, что изготавливает сейчас огнеупорное производство и какова перспектива действующих цехов?

— Изготавливаем все, что надо для комбината и что позволяют природные возможности сырья. Кирпич для сталеплавильщиков, доменщиков,

прокатчиков, плавильщиков «Марса»... Мы выпускаем специальные виды продукции: теплоизоляционные плиты, люнкеритнотепляющие засыпки, шлакообразующие, изделия сложной конфигурации, которые нельзя сделать механически, брикеты-интенсификаторы кипения, порошки магнезильные, шамотные, глиняные, торкретмассы...

— Какова экология на рабочих местах, ведь производство очень пыльное...

— За последние шесть лет мы построили новую пылегазоочистку за вращающейся печью, реконструировали фильтр за второй вращающейся печью и в июле пустим его в эксплуатацию. Правда не полностью, а лишь частично смогли решить проблемы утилизации пыли, которые улавливает наша газоочистка. Продаем ее не всю, а лишь часть, оставшееся отправляем в отвалы. О нашей природоохранной деятельности можно судить по посадкам деревьев и кустарников на территории производства.

— Перспективы цеха огнеупоров.

— Мы заканчиваем реконструкцию одной из обжиговых туннельных печей — ее впервые за всю историю производства футеровали зимой. Перспектива цеха огнеупоров — переориентирование его на изготовление новых видов высокоглиноземистых огнеупоров. В прошлом году нам удалось найти техническое решение, позволяющее на свободных площадях нашей территории поставить комплекс по подготовке материалов нового состава с использованием существующего склада сырья, отделением подготовки глины, отжиговых печей, склада готовой продукции, то есть малой ценой создать на комбинате производство еще одного нового вида огнеупоров, необходимого конвертерщикам. Мы разработали бизнес-план и управление инвестицией занимается сейчас поисками инвесторов под этот собственный недорогой проект.

— Как диверсификация производства отразилась на людях?

— Только в результате естественной убыли мы сократили численность персонала на 12 процентов. Производство огнеупоров, так как мы перешли на выпуск более трудоемких и качественных изделий, сейчас занимает большее количество людей. Но это оправдано. Освоив новые виды огнеупоров, мы сэкономили комбинату в прошлом году более 11 млрд. рублей.

Беседовал Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.



Прессовщик Александр Николаевич Ефимкин. Награжден медалью «За заслуги перед Отечеством»

ДОСКА ПОЧЕТА



Мастер по ремонту механического оборудования Александр Анатольевич Соловьев. Накануне 65-летнего юбилея Александру Анатольевичу присвоено звание «Почетный мастер металлургии».



Обжигальщик, ветеран огнеупорного производства Николай Григорьевич Шигида. За высокие производственные показатели ему присвоено звание «Почетный металлург»

ОЧЕРК Р. ДЫШАЛЕНКОВОЙ, ПОСВЯЩЕННЫЙ ЕЮ 65-ЛЕТИЮ ОГНЕУПОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА ЧИТАЙТЕ НА 6-Й СТР.