

Передовой технике и технологии—зеленую улицу

ИСПАРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ

Директивами XX съезда партии предусматривается, что только за счет лучшего использования действующих мощностей, модернизации устаревшего оборудования и совершенствования технологии производства металлургии должны дать стране в шестой пятилетке более трети намечаемого прироста чугуна и около половины прироста стали.

Сталеделальщики хорошо знают, что повышение стойкости мартеновских печей, снижение простоев их на горячих и холодных ремонтах—это верный путь увеличения производства стали. Поэтому творческая мысль наших рабочих, инженеров, техников неустанно работает над тем, каким образом увеличить стойкость отдельных деталей печи, продлить срок их службы и всего агрегата.

Практика показала, что очень много дает нам замена устаревшего водяного охлаждения деталей мартеновских печей, работающих в зонах высоких температур, новым более совершенным испарительным охлаждением.

Система испарительного охлаждения с естественной циркуляцией на мартеновских и нагревательных печах была предложена С. М. Адоньевым и впервые разработана и внедрена на предприятиях Советского Союза в 1946—1950 годы.

На испарительном охлаждении в мартеновских печах работают кессоны, рамы завалочных окон и пятые балки. Конструкция

и схема испарительного охлаждения такова, что в любое время с испарительного охлаждения можно перейти на водяное охлаждение деталей. Принципиальная схема испарительного охлаждения на примере одной детали изображена на нашем рисунке.

Расскажем коротко о работе этой системы. На высоте 5—7 метров от охлаждаемых деталей расположен бак-сепаратор, необходимый для поддержания определенного запаса химически очищенной воды, создания непрерывной естественной циркуляции и сепарирования пароводяной смеси, поступающей в бак от охлаждаемых деталей. Химически очищенная вода из бака-сепаратора поступает по опускным трубам к охлаждаемым деталям, где она вскипает и образовавшаяся пароводяная смесь вытесняется за счет разности удельных весов воды в опускных трубах и образовавшейся пароводяной смеси в подъемных трубах, по подъемным трубам снова в бак-сепаратор.

В бак-сепараторе происходит отделение пара от воды: пар поднимается в паропровод и используется на производственные нужды, вода же осажается в бак-сепараторе и снова поступает в детали. Таким образом, происходит непрерывная естественная циркуляция: бак-сепаратор—охлаждаемые детали—бак-сепаратор. Нормальный уровень воды в бак-сепараторе поддерживается за счет пополнения его через

специальный регулятор питания новыми порциями химически очищенной воды взамен испарившейся.

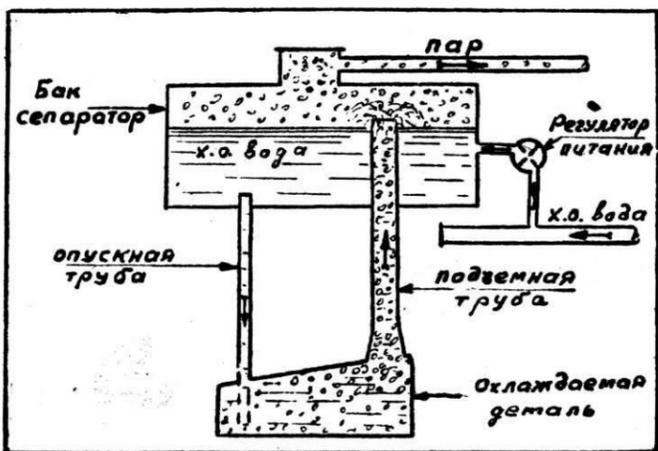
Применение химически очищенной воды хорошего качества и ведение нормального водяного режима обслуживающим персоналом позволяет полностью ликвидировать образование накипи и прочих отложений в деталях.

Если при водяном охлаждении прогары охлаждаемых деталей наблюдаются уже в период первых шести месяцев работы печей, то при испарительном охлаждении при правильно подобранных формах охлаждаемых деталей в первые два года работы печи прогар полностью исключается. Это подтверждает опыт работы 26 и 27 мартеновских печей. При исследовании рам завалочных окон, пятых балок и кессонов после работы их около 15 месяцев было выяснено, что внутренние стенки оказались абсолютно чистыми. За весь этот срок работы не было ни одного случая выхода из строя охлаждаемой детали за счет прогара ее стенок.

Кроме увеличения срока службы охлаждаемых деталей, а поэтому и сокращения горячих простоев, испарительное охлаждение позволяет еще использовать тепло, затраченное на охлаждаемые детали (с одной мартеновской печи получается 5—7 тонн пара в час), и сокращает расход воды на печь в 5—6 раз. Поэтому внедрение испарительного охлаждения на мартеновских печах позволит не только увеличить производство стали, но также снизить ее себестоимость за счет получения вторичного продукта—пара и долговременной службы охлаждаемых деталей. Повышение стойкости деталей в свою очередь освобождает службу механиков от лишних затрат времени и труда на изготовление их.

Все это говорит о том, что в сталеплавильных цехах надо как можно шире применять систему испарительного охлаждения, как наиболее прогрессивную и экономичную.

А. ВОЛКОВ,
начальник системы испарительного охлаждения мартеновского цеха № 1-а.



Принципиальная схема испарительного охлаждения одной детали.

Физкультура и спорт

Встречи шахматистов общежитий

В прошедшем году в общежитиях комбината заметно оживилась шахматная жизнь. Сейчас здесь насчитывается около 420 шахматистов, в том числе 17 шахматистов второго разряда, более 50 человек, имеющих третий разряд, и более 230 шахматистов четвертого и пятого разрядов.

Много интересных шахматных мероприятий проводится в общежитиях. В феврале 12 команд участвовало в розыгрыше кубка. Победителем вышла команда 4-го общежития, где физиком является т. Бритько. Второе место заняли шахматисты интерната.

С 25 марта начался турнир на личное первенство, на 3-й и 2-й разряды. Турнирную таблицу возглавляет т. Громыко, набравший 16 очков из 19 возможных. За ним следует т. Шакиров, который набрал 12 очков после 14 игр, 12 очков набрал т. Стрельченко.

В играх на второй разряд на первом месте идет т. Буров. Он

имеет 4 очка из 5; на втором месте Кортиков (4 очка из 6).

Турнир подходит к концу. Но впереди еще много интересных встреч. С 5 апреля началась игра, посвященная Всесоюзному шахматному турниру в честь спартакиады народов СССР. В ней принимает участие более 200 человек. В некоторых общежитиях игра закончилась. В 13-м общежитии чемпионом стал Насека, в интернате (3-й этаж)—Стрельченко, в 4-м общежитии т. Буров. Игры проходят очень интересно, за ходом их следят десятки «болельщиков».

У нас много интересных товарищеских встреч проводятся между общежитиями, сильнейшими шахматистами. Встречаемся также с китайскими шахматистами, даем сеансы одновременной игры на нескольких досках.

12 апреля в клубе молодых рабочих состоялся спортивный вечер, на котором были вручены призы и грамоты лучшим физкультурникам.

Несколько слов хочется сказать о том, что волнует шахматистов, о наших недостатках. Очень жаль, что в нашем городе нет шахматного клуба, где молодые шахматисты могли бы выработать свое мастерство. Горькому физкультуре и спорта пора подумать о создании такого клуба, а заводскому совету ДСО «Металлург» надо позаботиться о том, чтобы дать помещение шахматистам общежитий.

Плохо обстоит дело с судейской коллегией. В городе нет ни одного квалифицированного судьи. А ведь можно подготовить судей, создав специальный семинар. Хотелось выразить пожелание заводскому совету ДСО «Металлург»—чаще проводить турниры на личное, командное первенство, присылать нам шахматистов из городской секции. Все это будет способствовать повышению мастерства шахматистов, поможет привлечь в наши ряды новых людей.

П. ВОСТРИКОВ,
главный судья по шахматам.

Мастерам-практикам—среднее техническое образование

В сентябре прошлого года Советским правительством были приняты меры по повышению роли мастера и начальника производственного участка на предприятиях. Эти меры значительно расширяют права низовых командиров производства, поднимают их ответственность за положение дел в своем коллективе.

В целях повышения технической грамотности командиров производства в соответствии с постановлением Правительства министерство высшего образования утвердило положение о курсах мастеров и начальников участков, на которых обучение будет производиться без отрыва от производства.

Курсы организуются для непосредственно работающих на производстве, имеющих большой производственный опыт, но не имеющих достаточной теоретической подготовки. Срок обучения на курсах устанавливается 2—3 года, в зависимости от особенностей производства и общеобразовательной подготовки слушателей.

Начало учебного года устанавливается с 1 сентября, окончание—30 июня. Занятия будут проводиться 4 раза в неделю по 4 часа в день. Прием на курсы ограничивается 1958 годом включительно.

На курсы принимаются лица, имеющие стаж работы на должностях мастеров и начальников участков не менее 10 лет, обладающие большим опытом инженерно-технической работы и успешно справляющиеся с возложенными на них обязанностями. Представление документов об образовании не обязательно. Поступающие на курсы сдают прове-

рочные испытания по математике (устно) и русскому языку (письменно-диктант).

Слушатели курсов, сдавшие все экзамены, практические работы и защитившие дипломный проект, получают диплом установленного образца, для средних специальных учебных заведений с присвоением квалификации техника по соответствующей специальности.

В соответствии с указанием Министерства черной металлургии об организации таких курсов для работников нашего комбината при Магнитогорском индустриальном техникуме директор комбината т. Воронов предложил начальникам цехов и отделов комбината направить на учебу в 1956 году на курсы мастеров и начальников участков по специальности: производство чугуна, производство стали, прокатное производство, литейное производство черных металлов, технология коксохимического производства, тепловая часть электрических станций, электрооборудование промышленных предприятий, оборудование металлургических заводов, обработка металлов резанием, эксплуатация промышленного железнодорожного транспорта, подвижной состав и тяговое хозяйство железнодорожного транспорта.

Начальнику учебно-курсового комбината т. Смурову предложено совместно с техникумом организовать с 25 апреля двухмесячные курсы по подготовке мастеров и начальников участков к сдаче проверочных испытаний. В качестве преподавателей на этих курсах будут работать квалифицированные инженеры.

Лекции в красных уголках

Металлурги нашего комбината готовятся отметить 86-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина. В красных уголках цехов проводятся беседы и лекции о жизни и деятельности Владимира Ильича. 14 апреля в красном уголке сортопрокатного цеха собрались все свободные от работы

прокатчики. Они прослушали доклад т. Корнилова о 86-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

На днях перед прокатчиками выступит также лектор т. Гутман с докладом «Ленинизм—высшее достижение русской и мировой культуры».

По следам наших выступлений

«Когда забывают о развитии критики и самокритики»

В статье, опубликованной под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 26 февраля, говорилось о неправильном отношении к критике со стороны секретаря партбюро цеха подготовки составов т. Скуридина и начальника цеха т. Николаева. 10 апреля заводской партийный комитет обсудил этот вопрос на своем заседании.

Партком завода признал правильной критику, содержащуюся в выступлениях трудящихся на открытом партийном собрании. Эта критика была направлена в адрес администрации цеха за то, что здесь не ведется борьбы за сокращение расходов на содержание административно-управленческого аппарата. Об этом сообщалось в газете «Магнитогорский металл» в статьях за 10 февраля «Единодушное одобрение» и за 26 февраля «Когда забывают о развитии критики и самокритики».

В своем постановлении парт-

ком завода указал секретарю партбюро т. Скуридину и начальнику цеха т. Николаеву на то, что они неправильно реагировали на критику со стороны трудящихся и со стороны заводской газеты «Магнитогорский металл». Партком обязал т. Скуридина обсудить статью «Когда забывают о развитии критики и самокритики» на заседании партбюро, принять меры по критическим замечаниям трудящихся и заводской газеты и дать ответ редакции для сообщения о принятых мерах.

Заводской партийный комитет обязал секретаря партбюро т. Скуридина, председателя цехкома т. Руденко, начальника цеха т. Николаева создать условия для развертывания критики и самокритики в цехе, принимать своевременные меры по критическим выступлениям трудящихся и печати.

За редактора **Е. Е. РАЗУМОВА.**

Правление коллективных садов металлургов № 1 и № 2 с 16 по 30 апреля 1956 года проводит обмен пропусков. Вход в сады по старым пропускам с 1 мая запрещается.

Коллектив работников проектного отдела выражает глубокое соболезнование руководителю группы Луппову Б. Д. по поводу преждевременной смерти его отца ЛУПОВА Дмитрия Михайловича.