

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 74 (3331).  
Год издания 22-й

ПЯТНИЦА, 23 июня 1961 года

Цена 1 коп.

## План первого полугодия — досрочно!

Выполняя обязательства, взятые в честь XXII съезда КПСС, коллектив копрового цеха досрочно, 19 июня, завершил выполнение полугодического плана разделения металлургического лома.

## Совещание смежников

Обжимщики, транспортники и работники цеха подготовки составов собрались на свое кустовое совещание, чтобы поговорить, как ликвидировать недостатки в работе, как организовать доставку горячего металла обжимщикам.

Участники совещания отметили целый ряд внутренних факторов, мешающих работе по графику. Работники цеха подготовки составов в большой претензии к мартеновцам за то, что они дают плавку не по графику, за то, что они при разливке металла в изложницы заливают расцепки тележек.

Многое в работе этих цехов зависит от оперативности диспетчеров. Диспетчеры же порою не знают, какую и куда послать плавку. Поэтому часты случаи, когда плавку из стриппера отправляют назад, загромаждая пути. А путей и средств передвижения плавков и без того маловато. Участники совещания предложили подавать

шлак и обрызг не через горячие пути, а по другим веткам. Для холодных плавков предложено построить особый путь.

Кранам на стрипперах не хватает электронапряжения, подаются они от маломощной подстанции, в то же время мощный генератор поставлен в резерв.

Совещание отметило, что все вспомогательные службы должны работать с учетом потребностей прокатчиков. Смежникам надо иметь между собой более тесные контакты, чтобы изжить формализм в своих взаимоотношениях и не кивать друг на друга.

Совещание отметило также, что серьезных помех, мешающих работе, нет, что вся беда во внутренней неорганизованности и взаимной несогласованности. Устранить их — вот главная задача и цеха подготовки составов, и транспортников, и обжимщиков.

В этом году июнь в Магнитогорске выдался очень жарким. А для нас, ремонтников промышленных печей комбината, он жарче вдвойне. Такой напряженной работы, какая идет у нас сейчас, не было уже давно. До 15 июня мы отремонтировали в

сталеплавильных цехах одновременно по две печи. Лишь со второй половины месяца стали ремонтировать по одной печи.

Такие трудности, вызванные многими причинами, не испугали нас. Наоборот, весь коллектив цеха трудился и продолжает трудиться вдохновенно, упорно, понимая, что от быстрого и качественного проведения ремонтов мартеновских печей зависит успешная работа сталеплавильщиков.

На днях мы закончили ремонт второй печи во втором мартеновском цехе. За трое суток наши бригады привели печь в полный порядок и сдали ее сталеплавильщикам с высокой качественной оценкой. На этом трудном ремонте отлично поработали каменщики-огнеупорщики бригад, которыми руководят наши молодые растущие бригадиры Анатолий Гавришук и Константин Щербаков. Оба

они в нынешнем году успешно закончили учебу на курсах мастеров и стали высококвалифицированными специалистами огнеупорного дела. Коллективы тт. Гавришук и Щербаков быстро выполнили задание.

Слаженно работала и бригада шлаковщиков, возглавляемая Дмитрием Добровольским. При помощи бульдозера она досрочно закончила удаление шлака. Славно потрудились здесь и бульдозерист Иван Булачек. Четко работало звено подсобников Целагеи Тамгиной. По его вине не было простоев у каменщиков. Без задержек действовали все механизмы, которые подают материалы на рабочие площадки. Эти механизмы умело обслуживало звено мотористок Марии Семькиной.

21 июня во второй половине дня мы закончили ремонт первой мартеновской печи в том же цехе. Этот ремонт длился 66 часов —

как и полагалось по плану. Здесь отличились звенья каменщиков-огнеупорщиков Арсения Хамена, Анатолия Быкова и Анатолия Малыгина.

В тот же день, 21 июня, приступили к ремонту 17-й печи в третьем мартеновском цехе. Эта работа очень серьезная. За 84 часа мы проведем большой ремонт агрегата. Для выполнения такого важного и ответственного задания выделены самые лучшие передовые бригады и звенья, не раз показывавшие образцы самоотверженного труда на ремонтах других сталеплавильных агрегатов. Весь наш коллектив обязался выполнить новое задание досрочно. Это будет одним из наших скромных трудовых подарков предстоящему XXII съезду родной партии.

**В. МИТЯГИН,**  
мастер цеха ремонта промышленных печей.



ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР Внедрения новой техники и ОПЫТА НОВАТОРОВ

Трудящиеся комбината! Активно включайтесь в смотр! В ходе смотра создадим условия для успешного выполнения взятых в честь XXII съезда КПСС обязательств!

## Труд упорный, вдохновенный

## К 20-летию начала Великой Отечественной войны

## Перевыполняют план ремонтники

На ремонте мартеновской печи отлично трудится бригада Федора Бабина, ведущая кладку сводов респираторов. Ремонтники строго соблюдают все правила технологии. Работа их отличается высоким качеством.

Недавно бригада Ф. Бабина уложила на ремонте 10-й печи за смену 36 колец, выполнив план на 169 процентов.

## КОМБИНАТ ЗА 21 ДЕНЬ ИЮНЯ

По-прежнему положение в основных цехах остается тяжелым. За 21 день июня доменщики выполнили задание на 99,4 процента. Здесь только 2-я печь перевыполняет план.

Неудовлетворительно работают также сталеплавильщики. Ни один из цехов за 21 день июня не выполнил задания.

Среди прокатчиков трехнедельное задание перевыполнил только коллектив сортопрокатного цеха (100,7 процента). Остальные цеха очень медленно входят в график.

## Всегда впереди

Электрослесарь цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики комбината Николай Антонович Кузьменко ушел на фронт в первые дни Великой Отечественной войны. Его ратный путь прошел от ворот нашей славной столицы Москвы до логова фашистского зверя.

Кончилась кровавая битва с фашистским зверем. Враг разбит наголову. Коммунист Кузьменко, теперь уже носящий звание старшего лейтенанта запаса, снова встает на свое старое рабочее место. Руки, соскучившиеся по слесарному инструменту и немного отвыкшие от него за долгие годы войны, быстро привыкают к знакомой с юности работе. Бывший воин трудится с небывалым подъемом, понимая, как важно сейчас для страны наверстать то, что было потеряно за войну, а затем ринуться в новое трудовое наступление, выполняя задачу, поставленную партией перед советским народом: обогнать в эконо-

мическом соревновании наиболее развитые капиталистические страны.

И рабочий-коммунист Николай Кузьменко старается быть впереди. Он вкладывает в работу все свое сердце, всю душу. Он творит, изобретает, совершенствует автоматизацию металлургических агрегатов. Он буквально горит на работе.

Коллектив киповцев оценил трудолюбие Кузьменко, его настойчивость в достижении поставленной цели. Его неоднократно избирали председателем цехового комитета. А не так давно коммунисты цеха доверили Николаю Антоновичу руководство своей партийной организацией. Сейчас он является заместителем секретаря цехового партийного бюро.

Всегда впереди идут у нас в соревновании и другие бывшие славные защитники Родины. Слесарь Алексей Николаевич Вилкул в нынешнем году успешно закончил учебу в школе рабочей молодежи, получил среднее образование. Напряженная, ударная работа на производстве несколько мешала Алексею Николаевичу заниматься в школе. Как и Николай Антонович Кузьменко, Вилкул пользуется большим авторитетом в нашем коллективе. Коммунисты центральной заводской лаборатории автоматизации избрали его секретарем своей партийной организации.

Бывший фронтовик Арсений Сергеевич Демин, начавший свой трудовой путь в нашем цехе слесарем, сейчас является начальником участка КИП и автоматики в обжимном цехе. Он много делает для внедрения новой техники, которая еще больше облегчит производственный процесс на обжимных станах. Руководимый им кол-

лектив борется за высокое звание «Коллектив коммунистического труда».

Отличным производственным зарекомендовал себя и мастер мастерской точной механики, тоже бывший фронтовик, Георгий Федорович Соловьев. Он работает, не покладая рук, ищет новые пути для усовершенствования приборов и механизмов и успешно находит их.

Впереди были наши работники на фронтах Великой Отечественной войны. Об этом свидетельствуют высокие правительственные награды, которые они имеют. Впереди идут они и сейчас, в дни, когда в коллективе цеха развернулось соревнование за достойную встречу XXII съезда КПСС.

**А. МОРОЗОВ,**  
мастер монтажного участка цеха КИП и автоматики.

## Фронт и тыл были едины

В эти дни, когда советский народ отмечает двадцатилетие со дня начала Великой Отечественной войны против немецко-фашистских захватчиков, особенно ярко возникает в моей памяти суровое героическое время.

Буквально с первых же часов, как только в Магнитогорске стало известно о вероломном нападении гитлеровских бандитов на нашу страну, мы, сталеплавильщики, начали перестраивать всю свою работу на военный лад.

На третьей мартеновской печи, где я работал тогда сталеваром, трудились также сталеварами Дмитрий Рожков и Дмитрий Жуков. Бригады нашей печи отличались в цехе особой товарищеской

спайкой, которая позволяла нам изо дня в день варить сталь скоростными методами, выдавая металл только отличного качества. Мы не допускали мысли выдать хоть одну плавку с посредственной качественной оценкой.

Как ни трудно было работать в годы войны нам, старым сталеваврам, как ни загружены были мы работой, все же находили время учить молодых металлургов, пополнявших наши ряды. В военные годы к нам в коллектив пришли окончившие ремесленное училище № 13 Владимир Захаров, Иван Дмитриев, Александр Янбахтов, Петр Лапаев и многие другие. Впоследствии они стали замечательными сталеваврами, а затем многие из них выросли до мастеров производства (Лапаев, Дмитриев, Янбахтов). А Владимир Захаров стал начальником смены.

И по сей день в нашем цехе трудятся товарищи, которые в суровые годы войны не щадили себя, отдавая труду все свои силы и умение, день и ночь плавя металл для фронта. Успешно трудятся сейчас старые сталевавра тт. Ефимов, Сигбатуллин, Татаринцев, Березовой, Байбуллин и другие. Как и в трудные военные годы, они отдают все силы труду, на благо Родины. Они плавят сейчас металл мира и горды сознанием того, что их сталь, сливаясь в единый поток стали, выплавляемой всеми советскими металлургами, укрепляет могущество социалистической Родины, является хорошим компрессором на головы поджигателей новой мировой войны.

**М. АРТАМОНОВ,**  
Герой Социалистического Труда, старший мастер второго мартеновского цеха.

## Трудящиеся комбината!

26 июня в актовом зале центральной заводской лаборатории состоится партийно-техническая конференция на тему:

**„О рациональном использовании электроэнергии на комбинате“.**

На конференции будут обсуждены вопросы о рациональном использовании электроэнергии в доменном, мартеновском и прокатном производствах.

Начало конференции в 17 часов.

Партком.  
Секция энергетиков НТО комбината.  
Отдел технической информации комбината.