

Листок Народного Контроля

№ 7

Лист для стана „2500“

Для того, чтобы обеспечить строителей стана „2500“ необходимыми материалами, приходится напряженно потрудиться многим цехам комбината. Немало сделано уже для этого важного объекта и на стане „2350“ листопрокатного цеха. Для строителей прокатано свыше тысячи тонн листа. Особенно ритмично работал в период выполнения важного заказа коллектив бригады № 4, который возглавляет мастер Л. М. Морозов. Весомый вклад в успех бригады внесли старшие вальцовщики Л. В. Булдаков, И. И. Лыт-ник. Под их наблюдением стан дает только качественную продукцию.

На ритмичность работы агрегата всегда положительно влияет то, что коллектив газовойрубчиков, возглавляемый С. И. Казначеевым, своевременно готовил металл к прокатке. Хорошо сказались на результатах и своевременное проведение профилактики оборудования.

В. ТОМСКИЙ.

Коллективу основного механического цеха поручается выполнение многих заказов по изготовлению деталей для ремонта оборудования в цехах комбината и для строящегося стана „2500“ холодной прокатки.

НА СНИМКЕ: один из передовых токарей цеха ударник коммунистического труда Николай Иванович РЕЗНИК. Он постоянно выполняет нормы до 150 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

КОНТРОЛЕРАМ
ОТВЕЧАЮТ

„Нужен кран“

В листке народного контроля № 6 под таким заголовком была опубликована корреспонденция председателя группы народного контроля электромеханического цеха горного управления Ф. Сахарова. В ней автор поднимал вопрос о том, что цеху необходим кран. Ответ на корреспонденцию прислали в газету главный энергетик горного управления А. Н. Чуриков и главный механик А. Ф. Виноградов.

«В электромеханическом цехе горного управления, — пишут они, — имеется один железнодорожный кран с электрическим приводом. Однако с увеличением объема ремонтно-монтажных работ, одного крана оказалось недостаточно. В связи с этим было принято решение передать электромеханическому цеху один кран из ремонтно-строительного цеха.

В настоящее время проектный отдел горного управления выполняет проект реконструкции узла поворота с учетом оборудования крана всеми средствами безопасности.

Переоборудование крана поручено вести начальнику электромеханического цеха горного управления И. И. Достову. Эту работу предполагается закончить в III квартале 1968 года».



ПРОВЕРЯЕМ. ПРИНИМАЕМ МЕРЫ

Работе по заказам и качеству бюро народного контроля мартеновского цеха № 2 уделяет очень большое внимание. Приведу несколько характерных примеров.

У нас неправильно производится дозировка ферросилиция. Установлен лоток, и ферросилиций засыпается в него приблизительно, на глазок. Народный контроль обратил на это внимание. Теперь в цехе устанавливается бункер точной дозировки с крановыми весами. Это даст экономии ферросилиция до одного процента, а также позволит получать металл заданного химического анализа. Мы взяли внедрение новинки под свое наблюдение.

Под строгий контроль взята и реконструкция лебедки для подтягивания шлаковых чаш. В настоящее время подтягивание

шлаковых чаш производится с помощью разливочного крана, который в момент выпуска шлака бывает занят. Шлак больше положенного времени находится в печи, а это отрицательно сказывается на качестве металла. После реконструкции лебедок необходимость в кране полностью отпадет.

Позаботились мы и об улучшении шихтовки плавок. Правильная подача необходимых компонентов, как известно, имеет большое значение для выпуска плавок по заказам и для обеспечения хорошего качества металла. Для каждой марки стали нужен определенный состав шихты.

Чтобы обеспечить хорошую шихтовку, производится стандартная погрузка составов металлическим ломом. Народные контролеры провели рейд, решили проверить, как ведется стандартная погрузка металлолома в вагоны. Были

замечены нарушения технологической дисциплины бригадами К. Карасевым и В. Кирьяновым. После рейда виновники оказались в «Крокодиле».

Есть у нас специальная книга, в которой ведется учет работы мастеров по заказам и качеству. Берем на заметку мастеров, которые особенно плохо работают, описываем работу по выполнению заказа, отмечаем процент выполнения суточного задания. Ведется у нас и учет работы мастеров разливки. Мы знаем точно, по чьей вине и сколько слитков отлито с нарушением технологической инструкции.

При подведении итогов стало видно, что хуже всего по заказам за 6 месяцев сработали мастера т. Володин (в январе и в мае 91 процент выполнения) и мастер т. Ленский, который выдавал ежемесячно по заказам только 93 процента продукции. Не совсем хо-

рошо дело у мастера т. Меньшикова, выдающего только 96 процентов металла по заказам. Плохо работают мастера разливы тт. Михальчук и Попов. У лучшего мастера т. Демина, например, количество слитков, отлитых с нарушением инструкции, составляет 1,6 процента, а у Михальчука — 6,3 процента, у Попова — 6,9 процента. Разница, как видим, большая, а условия работы, между тем, одинаковые.

Причина, как мы выяснили, кроется прежде всего в многочисленных упущениях. Мастера, выдающие металл не по заказам, будут в ближайшее время заслушаны на совместном заседании партийного бюро и бюро народного контроля.

А. МОРИН, председатель группы народного контроля мартеновского цеха № 2.

Заказы — в срок! ЕСЛИ БЫ НЕ „МЕЛОЧИ“

В последнее время коллектив слесарно-сборочного отдела был занят выполнением заказов для доменной печи № 8. Люди в основном сделали все, что от них зависело, для того, чтобы уложиться в график. Хорошо на сборке электропечи и вагон-весов доменной печи потрудились бригада мастера т. Мазалова. Слесари этой бригады Н. М. Лисунов, В. И. Терехин, В. С. Лысов всегда боле-ли душой за порученное дело и ежедневно трудились с большим энтузиазмом. Бок о бок с ними работали в эти напряженные дни и студенты-практиканты горнометаллургического института Мака-ров и Ушаков.

Понимая всю ответственность задачи, замечательно трудились в эти дни и бригада мастера т. Гаченко, которая была занята сборкой атмосферных клапанов, дроссельной группы и патрубков распределения дутья по фурмам.

Особенно отличился в этом деле слесари В. В. Цемянцев, В. П. Ильин, А. И. Митин.

Все узлы можно было собрать значительно быстрее, если бы не случались перебои в работе. При сборке вагон-весов особенно сильно сдерживало нас то, что сбороч-

ные чертежи практически непригодны, так как имеют ошибки. Были даже случаи, когда изготовленные по чертежам детали приходилось переделывать, так как они не отвечали многим предъявляемым к ним требованиям. А сколько различных доработок, поправок в самый разгар дела! Так, например, для того, чтобы стопорить гайку на оси редуктора, нужен специальный паз, а проектом он не предусмотрен. Если бы мы все сделали, как по проекту, при эксплуатации вагон-весов могла бы произойти авария. Сильно мешает в работе с чертежами то, что не проставлены на них некоторые размеры.

Приходится утрясать, согласовывать. Нередко привлекаем к сборке конструкторов доменного цеха. На все это тратится драгоценное время. Срок выполнения заказов значительно отодвигается. «Если бы не было этих недоразумений с чертежами, — заявил слесарь Василий Иванович Терехин, — вагон-весы были бы собраны на 2—3 дня раньше».

Вот к чему ведет эта вроде бы мелочь. Неоднократно обращались мы в проектный отдел комбината,

ЖДЕМ ВАС, КОНТРОЛЕРЫ

Поистине жаркое лето выдалось у нас в нынешнем году. В цех то и дело поступают срочные и важные заказы. То для строителей стана „2500“ что-то нужно сделать, то для ремонтников третьего блюминга, то для восьмой домны. И все заказы, как правило, выполнялись в срок, несмотря на трудности.

Перед тем, как приступить к выполнению заказов, у нас на участке состоялось собрание, на котором говорилось о важности предстоящих работ, о необходимости их быстрого выполнения. Большое внимание уделяли мы качеству. Переделки могли бы затянуть сроки выполнения заказов. Люди это понимали и работали добросовестно, особенно бригада Н. В. Тюкавина.

Срочных заказов у нас и сейчас много. Но трудности по-прежнему встречаются. В устранении их хорошую помощь могли бы оказать народные контролеры. Но они, на мой взгляд, работают еще слабовато. Председатель цеховой группы народного контроля П. Зыков не бывает на участке, не интересуется, как идут дела. А ему-то не мешало бы побольше интересоваться производством.

И. УГРЮМОВ, начальник участка
мелкого стального литья фасонно-вальце-сталелитейного цеха.