



Фото-репортаж

Конференция новаторов

Состоялась XV отчетно-выборная конференция организации ВОИР комбината, которая подвела итоги двухлетней работы. За это время на комбинате внедрено в производство свыше 25 тысяч рационализаторских предложений, 164 изобретения с общим экономическим эффектом около 53 777 тысячи рублей. К началу нынешнего года в рядах общества насчитывалось на комбинате 14 384 человека.

Основное внимание совет ВОИР уделял мобилизации трудящихся на активное участие в техническом творчестве.

За отчетный период возросла численность организации ВОИР на комбинате, улучшилось качество оформления рационализаторских предложений, приняты меры по совершенствованию структуры, стиля и методов работы органов общества. Однако основные показатели новаторской деятельности ухудшились. В некоторых цехах уровень рационализаторской и изобретательской работы остается очень низким.

Не все цеховые советы ВОИР используют право контроля за внедрением технических новшеств. В ряде цехов мало уделяется внимания мобилизации новаторов на решение ключевых задач производства.

На конференции принято развернутое постановление. В нем намечены меры по улучшению деятельности организации ВОИР. Особое внимание должно уделяться внедрению предложений по механизации ручного и физически тяжелого труда, повышению качества продукции, улучшению использования вторичных ресурсов, а также сырья, топлива и энергии.

Состоялось первое заседание вновь избранного совета ВОИР комбината. Председателем совета избран Э. С. Полищук.

С. КУЛИГИН.

На снимках: с отчетным докладом перед делегатами конференции выступает председатель совета ВОИР комбината Э. С. ПОЛИЩУК; группа делегатов конференции: помощник начальника паросилового цеха по электрооборудованию Л. Г. ЩЕРБАК, конструктор этого же цеха Г. А. ВАХРАМЕЕВА, мастер сортопрокатного цеха А. П. ЦЫМБАЛОВ, заместитель главного бухгалтера управления ЖДТ В. Н. КАТАРИН.

Фото Н. Нестеренко.



♦ Нормам безопасного труда — следовать!

Положение остается серьезным

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

вание дверей, на рабочих местах повышенная запыленность и загазованность. Во втором коксовом цехе не выполняются действующие нормы на комбинате системы профилактики травматизма, от случая к случаю проводятся целевые проверки рабочих мест. С сентября по декабрь в цехе общественные инспекторы по охране труда записали 26 замечаний и предложений. Но только 5 из них выполнены.

Если в доменном цехе сравнить показатели 1981 и прошлого годов, это сравнение окажется не в пользу последнего. Хотя опыт убеждает, что коллектив доменного цеха может работать без несчастных случаев, практика показала: дело нельзя пускать на самотек. В профилактике травматизма должны активно участвовать руководители цеха.

Высоким оказался в прошлом году травматизм в сталеплавильном производстве. По числу тяжелых несчастных случаев этот передел занял печальное первенство на комбинате. На 20 процентов возрос здесь общий травматизм. А ведь еще недавно в сталеплавильном производстве несчастные случаи с тяжелым исходом бывали крайне редко.

Чрезвычайно резко поднялся уровень травматизма в ряде цехов прокатного производства, в первую очередь в проволочно-трипсовом. В первом и втором обжимных цехах, в ЛПЦ № 2 также допущено увеличение количества несчастных случаев. Даже в новом, восьмом листопрокатном цехе, недопустимо высок производственный травматизм.

В связи с этим уместно сравнить показатели работы цехов главного механи-

ка. В ЦРМО № 1 и 2, двух цехах механизации и центральной технологической лаборатории УГМ несчастных случаев на производстве не было уже три года подряд! Шесть коллективов закончили минувший год без случаев травматизма. В целом по управлению уровень производственного травматизма за прошлый год снизился на 58 процентов.

Улучшили профилактику и в результате добились снижения травматизма коллективы многих цехов управления главного энергетика. 11 цехов закончили минувший год без учетных несчастных случаев. Правда, тяжелый случай произошел в электроремонтном цехе.

Удовлетворительно закончил минувший год коллектив производства товаров народного потребления.

А вот на железнодорожном транспорте положение ухудшилось. В пяти цехах из восьми коэффициент частоты травматизма превышает общекомбинатский уровень. Спустя некоторое время после тех бед, что случились в цехах локомотивного и эксплуатационного отделов охраны труда и техники безопасности комбината провел здесь целевую проверку. С сожалением нужно отметить, что руководители цехов нужных мер не приняли, а начальники цехов К. В. Круглов и В. С. Никитенко продолжают считать профилактику производственного травматизма делом второстепенным.

В управлении предприятий жилищно-коммунального хозяйства крайне тяжелые случаи произошли в управлении трамвая и ремстройуправлении. Снижен контроль за работой водителей на линии. Начальники депо и их помощники, начальники маршрутов отсиживаются в диспет-

черских вместо того, чтобы организовать контроль за безопасной работой водителей.

До сих пор, хотя с момента внедрения на комбинате систем профилактики травматизма прошло достаточно времени, находятся скептики, которые считают, что полезность этих систем остается под большим вопросом. В ответ можно привести несколько примеров.

В 1976—1980 годах, когда система отрывных талонов еще внедрялась, общий травматизм удалось снизить на 30 процентов, на столько же и тяжелый травматизм. Сами цифры убеждают: если благодаря любой найденной системе профилактики удастся сохранить здоровье и работоспособность хотя бы даже одному работнику — эта система имеет право на существование. Главное же заключается в том, как она будет применяться в жизни.

У нас же практически перестали изымать у нарушителей талоны предупреждений № 3, 4 и 5, по которым нужны серьезные меры воздействия. Понижился в целом уровень трудовой дисциплины. Хуже стало качество индивидуальной воспитательной работы.

Отдел кадров разработал план мероприятий по укреплению трудовой дисциплины на комбинате. План этот должен стать основой всей нашей работы. Ее предстоит возглавить руководителям подразделений, секретарям партийных организаций и председателям цеховых комитетов профсоюза. Дело следует поставить так, чтобы нынешний год стал переломным в укреплении трудовой и технологической дисциплины.

В. ЩЕРБИН,
и. о. заместителя главного инженера комбината по охране труда и технике безопасности.

♦ Ремонтировать с гарантией
♦ Эксплуатировать по-хозяйски

Проблему решать сообща

В последние годы значительно снизился срок службы главных сводов мартеновских печей. Это привело к аварийности, значительным потерям производства.

Такое положение дел в сталеплавильном переделе не может не волновать работников комбината. Этими соображениями продиктовано письмо в редакцию газеты начальника участка лаборатории огнеупоров ЦЛК Анатолия Федоровича Тарасова. Специалист с большим практическим стажем, он делится своим мнением о работе, о том, как повысить долговечность печей.

«Многолетний опыт работы на ремонтах мартеновских печей, — говорится в письме, — наблюдения за их эксплуатацией позволяют мне сделать вывод: стойкость сводов зависит главным образом от качества применяемых огнеупоров, качества кладки, условий эксплуатации агрегатов. А эти три условия зачастую нарушаются.

Кирпич для кладки главных сводов мы получаем с других заводов и потому не можем существенно влиять на его качество. Два других фактора тоже не всегда учитываются.

В последнее время печи эксплуатируются со значительными технологическими и тепловыми нарушениями. В свою очередь, неправильная закладка металлоломом, чрезмерная запыленность сводов печей приводят к интенсивному разрушению огнеупоров, изменению их химического состава, термостойкости, то есть к механическому разрушению сводов. Сколы, трещины, щели вызывают еще большие колебания температуры в печи, что опять-таки ведет к разрушению огнеупоров...

Выход из аварийной ситуации прост и не нов, зато проверен и надежен. Необходимо строго, неукоснительно соблюдать технологические, тепловые режимы, своевременно предотвращать развитие деформации сводов, шире и качественнее применять торкретирование отдельных участков, улучшить уход за печами.

Теперь о качестве ремонта печей. Обязательным условием стойкости свода является правильная забивка замков в кольце. А это условие часто нарушается. Нет надежного крепления сводов, кладка ведется с отклонениями от инструкции, часто не применяются специальные температурокомпенсирующие прокладки между кирпичами, не соблюдается очередность укладки клиновидных и нормальных кирпичей, допускаются большие зазоры между кольцами. Отдельные кольца искривлены и проседают. Эти нарушения недопустимы для нормальной работы печей...»

Не будем приводить полностью письмо А. Ф. Тарасова, в котором он, используя цифры и формулы, показывает пути к повышению сроков службы главных сводов. Выслушаем мнение огнеупорщиков.

Заместитель начальника ЦРМП № 1 Владимир Алексеевич Дубков непосредственно несет ответственность за качество ремонтов, контролирует работу звеньев огнеупорщиков.

— Да, — подтверждает

Владимир Алексеевич, — отдельные нарушения были. За это понесли наказание трое работников из третьей бригады огнеупорщиков. С тех пор подобных случаев не замечалось.

От работы огнеупорщиков стойкость сводов зависит не более чем на 3—5 процентов, — вступает в разговор старший мастер Виктор Егорович Шепилов. Основная вина ложится на сталеплавильщиков, эксплуатационников. Стойкость сводов — в их руках.

— Могу привести массу примеров того, что своды выводятся из строя сами сталеплавильщики, — добавляет старший мастер Алексей Алексеевич Денисов. — Не обдумываются своды, что приводит к чрезмерному разогреву кладки, попадает вода на кладку, при заливке выдавливают своды или прожигают кладку направленным пламенем...

— Печи, что, отремонтированы в октябре, — снова вступает В. А. Дубков, — сейчас показывают хорошие результаты по стойкости только потому, что сталеплавильщики стали более добросовестно их эксплуатировать.

... В этот день предоставлялась возможность вместе с приемной комиссией присутствовать при сдаче печи № 3. Печь сдавалась с опережением графика ремонта, ни одной претензии к качеству ремонта комиссии не предъявила.

— Вот и факт налицо, — говорит Владимир Алексеевич. Ремонт плановый. Все работало спокойно, качественно. И все потому, что в эти смены не было у сталеплавильщиков аварий. Ведь аварийность на агрегатах — это и нам бич.

Что же думают по этому поводу сами сталеплавильщики?

Беседуем с заместителем главного сталеплавильщика Владимиром Александровичем Курицыным.

— К замечаниям Тарасова могу добавить следующее: долговечность агрегатов еще зависит и от состояния каркасов печей. А они далеко не в лучшем состоянии, требуют капитального ремонта. Учитывая это, мы усилили контроль за ремонтами печей, технологией сталеварения, температурными режимами. Стараемся делать все возможное, чтобы не повторять ошибок прошлого, устранять неполадки в ходе ремонта. Однако и огнеупорщикам не стоит преувеличивать свою непогрешимость. На ремонте этих печей делаем до десяти серьезных замечаний. Видимо, без личной ответственности каждого рабочего на своем месте — как сталеплавильщика, так и огнеупорщика — не обойтись.

Итак, проблему долговечности главных сводов нужно решать сообща. Видимо, управлению главного механика надо помочь сталеплавильщикам с капитальным ремонтом каркасов печей. А чтобы ответственность за аварийность стала общей, стоит подумать, как связать единой цепью ответственности звенья огнеупорщиков и сталеплавильщиков, как подключить сюда меры морального и материального стимулирования... Так что разговор требует продолжения.

В. СОТНИЧЕНКО.