

Агитпункт на избирательном участке

Агитпункт избирательного участка № 11, где работают агитаторы цеха ремонта промышленных печей, расположен в школе № 22 Правобережного района. В нем с 7 января проводится регулярная работа. Там вечерами собираются избиратели и читают журналы, газеты, играют в настольные игры, беседуют с агитаторами.

Каждый день сюда заходит нормировщик т. Глушков и из цеха приносит свежие газеты и журналы. Часто бывает заведующий агитпунктом — начальник участка каменщиков в коксохимическом цехе т. Крыхтин.

Свой избирательный участок мы разбили на 4 квартала. Для работы в каждом из них закреплены агитаторы, которым оказывают большую помощь коммунисты тт. Митягин, Халилов, Сидоров и Гагур.

Агитаторы знакомятся с участниками, избирателями, беседуют о предстоящих выборах в местные Советы.

Е. СМАШНИКОВ,
секретарь партбюро цеха
ремонта промышленных печей.

Действенная агитация

Хорошую наглядную агитацию можно увидеть в красном уголке первого блока коксохимического цеха. Наряду с плакатами, лозунгами, призывающими коксовиков к успешному выполнению заданий по шестому пятилетнему плану, на специальной доске показателей освещается ход социалистического соревнования смен бригад. За 1956 год смена т. Беляева шесть раз завоевывала первенство и получала переходящий вымпел. И очень, наверное, неудобно смене т. Коротина, которая заняла последнее место.

Интересно строит свою работу редколлегия стенгазеты блока в составе молодого специалиста т. Ермолина, газетчика т. Филимонова и т. Гриб. По их инициативе три раза в месяц выходит газета «Новости техники в коксохимии», где вместе с пропагандой новейших достижений в коксохимии широко освещаются результаты работ рационализаторов цеха. Из последнего номера газеты можно узнать, что лучшими рационализаторами блока являются механик коксортировки т. Колесников, барельетчик т. Запорожец, слесарь т. Дроздов и другие. Только за один год экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений составил свыше полумиллиона рублей.

Здесь же, в красном уголке, рабочие быстро узнают о всех «чрезвычайных происшествиях» на блоке через листок «Говорит и контролирует комсомольский пост».

Насколько быстро реагирует этот сатирический орган на все случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины говорит, хотя бы, такой факт: 7 января каменщик т. Кугенев опоздал на работу на целый час. В тот же день нарушитель в острой карикатурной форме был изображен в листке. Под красноречивым заголовком «Позор нарушителю трудовой дисциплины!» помещено четверостишие:

«Вся любит много спать,
Он не хочет рано встать.
И как будто спать не спал —
Глядь — уж 8... Вот скандал!»

ПРОВОДЫ ПЕНСИОНЕРОВ

Весело было в Доме культуры металлургов на вечере чугунолитейщиков, посвященном проводам старейших рабочих на заслуженный отдых. Тепло проводили литейщики на пенсию большую группу членов своего коллектива, большинство из которых проработали в цехе более 20 лет. В числе их: формовщик Андрей Иванович Еремеев, вагранщик Василий Николаевич Дорохин, распрямитель Мелинина Владимирова Аркадьевна, заливщик Григорий Порфирьевич Зюзин, мастер Алексей Васильевич Курочкин. Обрущив Петр Дмитриевич Шиликов уходит на пенсию, а на его месте уже работает его сын Петр. Также на смену отделочнице форм Татьяна Сидоровна Дубровиной пришла ее дочь Зинаида, которая работает машинистом электрокрана.

Начальник цеха т. Янкевич от имени коллектива цеха сердечно поблагодарил старейших рабочих за многолетний добросовестный труд и пожелал им счастливого отдыха и многих лет жизни. Он вручил ветеранам памятные подарки.

В цехе остается достойная смена. От имени молодого пополнения литейщиков ветеранов труда приветствовал формовщик т. Илюхин, недавно окончивший ремесленное училище. Он поблагодарил старейших рабочих за помощь, оказанную молодежи в овладении передовыми приемами



труда, и пожелал им многих лет счастливой жизни.

Уходящих на пенсию приветствовали также формовщик т. Михайлов, председатель культкомиссии завкома металлургов т. Поляков. Дети металлургов преподнесли пенсионерам букеты живых цветов.

От имени уходящих на пенсию выступил бывший мастер формовки 68-летний А. В. Курочкин. Он проработал в литейном производстве 53 года, более 20 лет из них в нашем чугунолитейном цехе. За добросовестный труд для Родины он награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и орденом Знак Почета.

— От всего сердца выражаю глубокую благодарность партии и правительству за нашу обеспеченную старость, спасибо Родине нашей за заботу, — растроганно говорил он.

Со словами горячей благодарности партии и правительству, за заботу о благосостоянии народа выступили пенсионеры П. И. Пешков, В. Н. Дорохин, М. Г. Грибков, Г. П. Зюзин.

Вечер закончился концертом художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

На снимке: ветераны труда А. В. Курочкин и А. И. Еремеев.

ГЛАЗАМИ ДРУЗЕЙ

В нескольких километрах от старинного польского города Кракова строится большой металлургический комбинат имени В. И. Ленина. Он будет один выдавать в год несколько миллионов тонн чугуна, стали, проката.

Нас, 18 молодых специалистов этого завода, Польская Народная Республика направила в Советский Союз для прохождения практики, ознакомления с новейшими техническими достижениями на Магнитогорском комбинате. Среди нас есть технологи, электрики, механики. И вот мы в Магнитогорске уже больше месяца.

Много хорошего мы знали о Магнитогорске, но то, что увидели своими глазами, превзошло на-

ши ожидания. Нас поразили масштабы завода, необычайно высокий темп производства в цехах, мы любовались вновь выстроенными жилыми кварталами на правом берегу Урала. Но что самое главное, мы еще раз убедились в искренней дружбе между нашими народами.

В листопрокатном цехе № 3, куда нас направили, нас приняли хорошо, по-дружески, руководители цеха сделали все, чтобы мы могли детально познакомиться с оборудованием цеха, электрическими схемами, с настройкой новых агрегатов.

Нам хочется поблагодарить электрика цеха холодной прокатки т. Дурманского за большое

внимание к нам, а также механика цеха т. Реутова, старшего мастера т. Радченко. У нас уже в городе есть много друзей, знакомых. Мы очень весело провели новогодние праздники, студенты институтов приглашали нас на вечера. В свободное от занятий время мы катаемся на лыжах, ходим в кино, театр.

Жаль только, что время летит слишком быстро, не все увидим, узнаем. Но даже и этот небольшой срок останется у нас в памяти на всю жизнь.

Иван ЖЕЛЕЗНЫЙ,
Идеи ЧЕСЛОВ,
Антони ДЕБОВСКИЙ,
молодые специалисты металлургического завода Новая Гута.

О качестве по-прежнему забывают

Спор работников основного механического цеха с литейщиками о качестве литья имеет давнюю историю. Не раз он разгорался на всевозможных заседаниях, не раз и в печати станочники выражали явное неудовлетворение работой литейщиков. После этих выступлений в фасонлитейном цехе на некоторое время уделяли больше внимания качеству литья, а потом снова оно ослабевало.

В последнее время в основной механический цех привозят на обработку детали, явно не отвечающие требованиям. Затрачивается время и труд, а потом выясняется, что все впустую, деталь забракована по литью.

Привезли недавно зубчатый венец для стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Деталь громоздкая — в три тонны весом. Немало труда затратили литейщики, чтобы отлить ее, а пришлось списать в брак. Вся она была в раковинах, с песком.

Из крупных деталей также пошли в брак трехтонная шестерня, отлитая по заказу горного управления. Она была вся в трещинах и для использования

оказалась непригодной. Для горного управления отливали также большую партию бандажей. И тоже их пришлось выбросить, так как они были в раковинах и трещинах.

А недавно из 11 шестерен для барабанов кранов первого мартеновского цеха, переданных литейщиками в основной механический цех, семь оказалось сплошным браком.

Литейщики обычно считают свое дело сделанным, если литье отправлено из цеха. Что вылезает в этом литье станочники, их не интересует. Иначе чем можно объяснить тот факт, что начальник участка ОТК литейных цехов т. Козловский ни на какие вызовы в основной механический цех не является, чтобы выяснить причины брака и в дальнейшем его не допускать.

После настоячивых вызовов иногда приходит начальник отдела фасонлитейного цеха т. Мордзилевич или технолог т. Губчевский. Они убеждаются на месте в наличии брака, соглашаются и уйдут. А выводов для себя не делают никаких. Этим и объясняется то, что вторично

продолжают отливать ту же деталь, по той же технологии и опять получается брак.

Так было, в частности, с изготовлением венца барабана для крана первого мартеновского цеха. Первая отливка пошла в брак, а вторая вышла не лучше первой. Два раза отливали и оба раза выбрасывали в брак конус седла первой доменной печи весом в 1640 килограммов. Литье было испорчено раковинами. А для завода горного оборудования два раза отливали с браком 700-килограммовый блок головной стрелы экскаватора. В обоих случаях допустили прогиб в 40 миллиметров.

Много брака имеется и в деталях более мелких. Все это мешает станочникам работать ритмично, рабочее время и станки используются непроизводительно, а станочники теряют заработок. Пора, наконец, начальнику фасонлитейного цеха т. Носкову за это дело взяться серьезно и заставить своих технологов изучить причины брака, чтобы затем их устранить.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Волгодель СТРОЧКИ

Знаете ли вы?

... что по вине механика стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха Трофима Ивановича Баева 4 месяца назад были поломаны автоматические ножницы для порезки проволоки. А самое удивительное то, что т. Баев не может никак решиться отремонтировать их, чтобы облегчить труд рабочих.

... что главный сталеплавильщик т. Дикштейн обладает поистине олимпийским спокойствием, наблюдая нарушения графика выдачи металла мартеновскими цехами. 10 января, например, только за 1 час на колотцы блюмингов было подано 19 составов со слитками, вместо четырех. Но и этот стынущий на морозе металл не заставил вздрогнуть сердце т. Дикштейна.

... что в числе новшеств, введенных в третьем мартеновском цехе помощником начальника цеха по оборудованию Кулаковым, механиком Тищенко и инженером по подготовке ремонта Бурасом, имеется бесколесная заправочная машина. Более месяца отняли от нее колеса для ремонта, и она успешно обходится без них. Машина во время заправки печи висит на крюке крана. Кран занимает попусту, заправлять печь неудобно, зато авторы этого «новшества» блеснули оригинальностью.

... что машинист крана чугунолитейного цеха Макаров едва не установил рекорд скорости движения крана. С криком: «Эх, прокачу!» — он на днях кинулся по лесенке к кабине крана, но перегруженный спиртными напитками, сорвался.

Грубиян в должности начальника смены

В цехе подготовки составов работает начальником смены Валентин Савченко. Он редко с кем здоровается, почти ни с кем не разговаривает, а главное — всем грубит. Часто это он допуская по отношению к контролерам ОТК тт. Звонковой и Коноваленко. Недавно и мне досталось от него. Я работаю бригадиром пути на этом участке. Естественно, я отвечаю за состояние пути, забочусь о предупреждении схода подвижного состава. На днях, заметив, что на одной из стрелок неплотно подходит перо, я остановил паровоз. Тут появился т. Савченко. Он обрушился на меня с отборной бранью, не стеснялся в своих выражениях.

Спрашивается, почему все это сходит Савченко с рук?

А. КРИВОКОРЫТОВ,
бригадир пути 10-го околка.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра «Карнавальная ночь», «Мисс-Менд», В зале кинохроники «Голубой континент», «Безвестный пропавший».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛ»: сегодня «Яхты в море», «Иван Франко». С 14 января «Безвестный пропавший».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Карнавальная ночь», «Приключения Артемки» с 14 января.
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Долгий путь», завтра «Мунна».