

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 61 (2685)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

26

МАЯ

1957 года

Цена 10 коп.

В честь 40-летия Великого Октября

По-прежнему успешно выполняет социалистические обязательства в честь 40-летия Великого Октября коллектив первой мартеновской печи, где сталеварами работают тт. Болотский, Сигбатуллин и Ефимов. С начала мая он выплавил свыше 1500 тонн стали сверх задания.

Во втором мартеновском цехе также высокопроизводительно трудятся печные бригады четвертой мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Корчагиным, Курочкиным и Аверьяновым. За 24 дня нынешнего месяца они имеют на своем счету 889 тонн стали, выданной дополнительно к заданию.

ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ХОЗЯЙСТВО

Говорят участники рабкоровского рейда

Улучшены условия труда

В нашем листопрокатном цехе № 1 на участке вырубки долгое время для газорубчиков были ненормальные условия труда из-за высокой температуры.

За последнее время условия труда значительно улучшились. На участке было поставлено 7 вентиляторов большой мощности, что обеспечило хороший приток воздуха.

В порядке предложения хочу заметить, чтобы руководители цеха также побеспокоились об установке на вентиляторах водных форсунок. Это позволит еще больше охлаждать воздух и очищать его от пыли.

Безусловно нужно немедленно открыть второй ярус аэрационных фромуг и этим самым еще более улучшить воздухообмен в прокатном отделении. **П. КРУССЕР, общественный инспектор охраны труда листопрокатного цеха № 1.**

Непонятная медлительность

На каждой доменной печи у чугуновых и шлаковых леток установлены вентиляторы. Но даже от большого количества вентиляторов проку мало, так как они подают на рабочие места теплый воздух. Горновым работать от этого несколько не легче.

Естественно возникает вопрос о создании новых вентиляционных устройств. На ряде заводов — Кузнецком, Ново-Тагильском и других — в доменных цехах эффективно работает приточно-вытяжная вентиляция. Можно ведь перенять этот опыт, но начальник доменного цеха т. Зудин почему-то не уделяет этому должного внимания.

В нашем доменном цехе изготовлена и опробована форсунка, с помощью которой предполагается увлажнять воздух мелкораспыленной водой. Хорошее дело. Но с оборудованием всех вентиляторов такими форсунками руководители цеха не торопятся.

Это просто непонятная медлительность. Или вот другой пример. На седьмой доменной печи начаты работы по устройству специальной беседки. Стены ее из металлической сетки должны охлаждаться водой. Но строительство беседки ведется низкими темпами. К тому же нужно учесть, что есть не только одна доменная печь. А когда беседки будут работать на других печах, никто не знает.

Есть пословица — «Дорога ложка к обеду». И вентиляция, и охлаждаемые беседки нужны особенно в летнюю пору, а она наступила.

Думается, что в создании наиболее благоприятных условий для работы на горне доменщики не будут плестись в хвосте.

И. СТАРОВЕРОВ, свердловский, общественный инспектор охраны труда доменного цеха.

На нашем металлургическом комбинате вентиляционное хозяйство насчитывает свыше тысячи вентиляционных установок различных систем. Затраты на строительство новых и ремонт действующих установок составляют ежегодно от двух до трех миллионов рублей, то есть больше одной трети ассигнованных средств на оздоровительные мероприятия.

Однако такое большое вентиляционное хозяйство не везде должным образом используется. В ряде цехов вентиляционные установки находятся в запущенном состоянии, не обеспечивают надлежащих условий в работе. Это наглядно показал проведенный на днях рабкоровский рейд газеты «Магнитогорский металл», в котором приняли участие рабочие и инженерно-технические работники.

Так, в мартеновских цехах далеко неблагоприятно с созданием оздоровительных условий труда на участках стальных леток и разливки стали, где отсутствуют душирующие и обдувающие вентиляционные установки. На миксере второго мартеновского цеха установлен графитоуловитель, но вследствие того, что проектный отдел допустил в проекте ряд ошибок, эффективность этой вытяжной установки очень незначительна.

В разливочном и печном пролетах мартеновского цеха № 3 большая загазованность воздуха продуктами горения смазки изложниц. Однако мер к устранению загазованности на этом участке не принято, что создает ненормальные условия в работе сталеплавыльчиков.

Не уделяют должного внимания оздоровлению условий труда начальник сортопрокатного цеха т. Бурнашев и его помощники тт. Олейников и Андриенко. В течение ряда лет в коллективный договор записывался пункт об устройстве вентиляции на зачистке металла подвесными наждаками. Однако это мероприятие до сих пор не доведено до конца. При наличии мощного электрического оборудования в цехе т. Олейников не желает подключить мотор мощностью 75 киловатт для того, чтобы работала вентиляция на наждаках.

Не реализовано в сортопрокатном цехе и мероприятие о подаче охлажденного воздуха на рабочие места сварщиков. Изготовленные охладительные и увлажнительные камеры валяются на заводской площадке и не подключены к вентиляционным системам.

Подобные факты имеют место в копровом, втором листопрокатном, чугунолитейном и ряде других цехов комбината.

Не проявляют должной заботы об улучшении вентиляционного хозяйства и некоторые руководители заводоуправления. Так, главный конструктор проектного отдела т. Дорман даже не знает в каком состоянии находится та или иная проектируемая вентиляционная установка, начальник отдела кадров т. Буйвид в течение ряда лет не укомплектовал вентиляционную группу инженерами по вентиляции. Руководители отдела организации труда и зам. директора комбината т. Киселев не нашли ничего лучшего, как использовать вакантные должности инженеров вентиляционной группы для устройства сверхштатных инженеров. Так, в цехе КИП и автоматки инженером по вентиляции числится т. Логинов-Попов, а работает он в мартеновской группе.

Ясно, что с подобным отношением к вентиляционному хозяйству мириться нельзя. Необходимо принять все меры для того, чтобы улучшить работу вентиляции и этим создать нормальные условия труда на всех участках комбината.

Ниже мы публикуем некоторые материалы участников рабкоровского рейда.

Хорошее мероприятие

В цехе подготовки составов особенно тяжелые условия труда были у машинистов стрипперных кранов. Высокая температура воздуха на этом участке влияла не только на производительность труда, но и на организм человека.

С целью улучшения условий труда машинистов стрипперных кранов, особенно в летний период, по предложению тт. Зайсанова,

Рыжкова и других на кранах установлены вентиляторы среднего давления с водяным охлаждением подаваемого воздуха через камеру увлажнения.

Установка вентиляторов в кабинках машинистов кранов улучшила условия в их работе, способствует повышению производительности труда.

П. БУДАНОВ, машинист крана.

Почему приостановлен монтаж вентиляции

Крайне неблагоприятные условия труда для машинистов кранов созданы в новокопровом отделении копрового цеха. Достаточно сказать, что температура окружающей среды достигает 60—70 градусов. К этому нужно добавить, что при кантовке чаш с мартеновским шлаком и его переработке отделение завлакивается облаком пыли.

Однако до настоящего времени вопрос об улучшении условий труда в отделении не решен. На трех кранах монтировалась точная вентиляция. Работы по

монтажу выполняло управление «Промвентиляция» и кое-что было сделано. Но руководители копрового цеха не произвели оплату за выполненную работу, и монтаж вентиляции был прекращен.

Пуск вентиляции на кранах много улучшит условия труда машинистов. Решение этого вопроса не терпит отлагательства тем более, что с наступлением лета условия труда в отделении еще более ухудшаются.

П. ЗАЙЧЕНКО, инженер отдела техники безопасности.

На клещевых кранах блюмингов

Работа клещевых кранов на блюмингах обжимного цеха происходит в условиях высоких температур от нагревательных колодцев. Обдувающая вентиляция и герметизация кабин машинистов кранов в значительной мере оздоровила бы условия труда. Но установка вентиляции, начальник блюминга № 2 т. Высотский не обеспечил ее работу: воздухопроводы не изолированы, камера для охлаждения воздуха не имеет слоя коксика. Поэтому воздух подается в кабину неочищенный и горячий. В силу этого на блюминге № 2 машинисты клещевых кранов лишены возможности пользоваться вентиляцией. А на кране № 4 вентиляции вовсе нет.

Несколько лучше положение с вентиляцией на блюминге № 3, но и здесь воздухопровод не изолирован. Начальником блюмингов тт. Высотскому и Игонькину необходимо создать лучшие условия труда для машинистов клещевых кранов. **В. БАНУЛИН, электрослесарь, общественный инспектор обжимного цеха.**

Плоды бесхозяйственности

Кто бывал в травильном отделении нашего листопрокатного цеха № 2 лет 5 назад, тому отделение сейчас не узнать. Может быть, кто из читателей скажет, что там пущена и работает третья линия травления. Это на самом деле так.

Но в каком состоянии находится линия травления? Плохом. Благодаря бесхозяйственности со стороны руководителей цеха воздухопроводы разрушены, из паропроводов с диким свистом вырывается пар. Герметизирующие травильные ванны давно пришли в негодность, кислотные пары изъели их. Вот и получается, что в нашем отделении протравливается не только листовая металл, но и механизмы, крышки травильных ванн, воздухопроводы, строительные фермы. Нужно ли после этого доказывать, какой вред наносит все это здоровью.

А как работает вентиляция? Очень плохо. Из 15 вентиляционных установок сейчас работает только шесть. Правда, руководство цеха сейчас принимает меры к созданию нормальных условий труда на этом участке. Но имеется ряд трудностей, которые сильно оттягивают сроки ввода вентиляционных систем в действие. С целью быстрого восстановления разрушенного вентиляционного хозяйства нужно привлечь к работе коллектив управления «Промвентиляция». Мы думаем, что руководители комбината окажут в этом листопрокатчикам необходимую помощь.

С. НАГАЕВ, председатель комиссии охраны труда цехнома. А. ГАЛЫГИН, старший мастер.



На снимке: передовой токарь цеха мартена С. Н. Паршина, систематически выполняющий нормы выработки на предоктябрьской вахте на 160—180 процентов.

Фото Е. Карпова.

Наши требования к коксовикам

Коллективы третьей, четвертой и некоторых других доменных печей в мае выдали сверхплановый металл. Более 600 тонн чугуна сверх задания за 24 дня выплавил печные бригады нашей комсомольско-молодежной домны № 7. Мастера, горновое, газовщики прилагают все старания, чтобы обеспечить ровную работу печи и добиться увеличения производства чугуна.

Все это дает положительные результаты. Ежедневно мы выдаем сверхплановый чугун, добились хорошего коэффициента использования полезного объема печи 0,607.

Работа шла бы еще лучше, если бы нас не сдерживали коксовики. Они ухудшили качество кокса. Прочность его низка, в нем много мелочей.

Низкое качество кокса расстраивает ход не только нашей, но и других печей. Коксовикам надо принять меры, чтобы повысить прочность кокса.

Л. РЯБЦЕВ, мастер комсомольско-молодежной доменной печи № 7.

К ремонту приступили дружно

Монтажники ремонтного участка котельно-ремонтного цеха приступили к ремонту четвертой агломашины. Объем ремонта большой, а времени дается 12 суток. Ремонтники решили использовать рационально каждый час, чтобы выполнить задание на 8 часов раньше графика.

Под руководством мастеров тт. Шапкова, Пешкова и Галиулина дружно трудятся бригады тт. Гладунова, Словяги, Сидорова и другие. Бригаде т. Сидорова было дано задание демонтировать кольцевой газопровод. Это задание выполнено досрочно и предоставлена возможность остальным бригадам шире развернуть работу.

А. БОРИСОВ,