

Сегодня мы посвящаем эту страницу труженикам заводской лаборатории металлургической теплотехники, коллек-

тив которой отмечает свое десятилетие.

Работники лаборатории не плавят чугун, не выдают сталь

и прокат. Но их труд нужен не менее, чем труд сталевара у огнедышащего мартена или работа гальцовщика.

ЗЛМТ — поликлиника металлургического гиганта. Исследователи зорко следят за дыханием своего «пациента»,

вовремя отсекают старое, отжившее, приживляют новое.

И комбинат живет, дышит, растет.



ИСКАТЕЛИ

Заводская лаборатория металлургической теплотехники — это, если можно так выразиться, собирательное понятие, включающее в себя еще три лаборатории: мартеновских печей, нагревательных устройств и новых конструкций. А в каждую из этих лабораторий входит еще несколько групп, занимающихся самостоятельной исследовательской работой, причем работой большой и очень значительной. Расскажем немного о работе групп лаборатории нагревательных устройств.

— Юрий Александрович Заржицкий (на снимке сверху) — руководитель группы оперативно-производственного контроля лаборатории нагревательных устройств. Он отвечает за расход топлива на всех методических печах, формирует расход его на прокатных станах, — так рекомендовал одного из вошедших в кабинет начальник лаборатории нагревательных устройств Евгений Васильевич Торопов.

Чем занимаются инженеры группы Заржицкого? Когда, например, печи работают нормально, сварщики сами решают свои вопросы, но если какая-нибудь печь «забарахлила», обращаются за помощью к инженерам группы. Мало ли что может случиться: перерасходовано ли топливо или не обеспечено производство, зака-

занное станом. Группа Заржицкого должна найти причину «болезни», провести полное обследование печи и разработать комплекс мероприятий по улучшению ее работы — по изменению теплового, температурного и гидравлического режимов и по реконструкции отдельных элементов печи. Оказание быстрой своевременной помощи — творческое дело.

Основной обязанностью группы является постоянное планомерное обследование всех станов комбината с целью выявления возможностей повышения производительности и снижения расхода топлива.

Немало хороших дел на счету группы Заржицкого. Есть что рассказать и Анатолию Панову, руководителю доменной исследова-

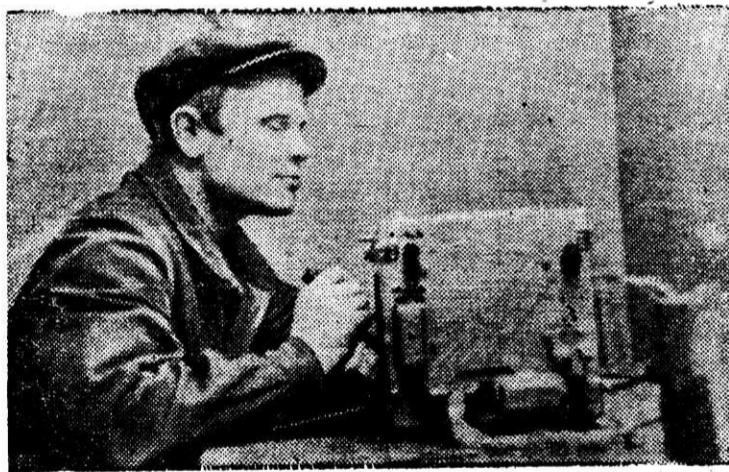
тельской группы той же лаборатории нагревательных устройств. В группе всего три человека: кроме Панова, — электрослесарь Н. Лавров и лаборант Т. Осокина. Последняя работа группы — исследование эффективности системы автоматического распределения дутья по фурмам печей. Работа в настоящее время почти закончена. Предварительно обработанные данные отправлены в вычислительный центр для окончательной обработки. По окончании обработки будет составлен отчет, который

должен внести ясность в вопрос о том, оказывает ли новая система влияние на показатели доменной плавки: на производительность печей, на удельный расход кокса, на улучшение использования химической и тепловой энергии газа и распределение его по окружности печи, и что особенно важно в настоящее время для каждого доменщика — на качество чугуна. Доменщиков давно волнует повышенное содержание серы в чугуне. Им, конечно, очень хотелось бы найти способ избавления от нее.

Одной из основных последних работ исследовательской группы прокатных цехов, руководит которой молодой инженер Аvenir Леонтьев, является наладка теплового режима реконструированных групп колодцев блюмингов.

При активном участии группы Леонтьева увеличена производительность методических печей проволочно-штрипсового цеха, улучшена тяга, изменена — в лучшую, конечно, сторону — схема подачи воздуха, внедрена новая тепловая автоматика. Группа занималась наладкой теплового режима колодцев слябинга, разработкой различных мероприятий по увеличению стойкости керамических рекуператоров. Собственно говоря, такие колодцы, как на слябинге, были новинкой на комбинате и инженеры группы, можно сказать, занимались освоением их. «Мы буквально не слезали с них», — сказал Леонтьев.

Да, немало сделано группой для прокатчиков комбината, еще больше предстоит сделать. Планы большие. И не только у инженеров группы Леонтьева.



НА СНИМКЕ: электрослесарь ЗЛМТ Н. Лавров.

ОБО ВСЕМ НЕ РАССКАЖЕШЬ...

шевых в стране по себестоимости есть заслуга — и не малая! — сотрудников лаборатории.

Исследователь есть исследователь. В его голове постоянно гнездится множество мыслей, вынашиваются какие-то идеи. Многие из них отбрасываются после предварительной проверки самим «идееносителем», многие воплощаются в жизнь после долгой кропотливой и, что греха таить, нудной порой работы. Да, труд инженера в лаборатории — это не только радость открытий и воплощенных идей, Лавровые венки «перепедают» далеко не каждый день и даже не каждый год. Зарботать их надо.

В самой «гуще» производственной проводит свои исследования доменная исследовательская группа Панова. Хозяйство ее расположено на девятой домне. Трое их здесь всего, и живут они друж-

ной семьей. У них нет разделения обязанностей, хорошие чисто товарищеские отношения объединяют их, помогают решать стоящие перед ними задачи.

Группа огневого моделирования, руководит которой старший инженер Тумбасов, тоже старается максимально приблизиться к «естественным» условиям, к условиям производства. В ее распоряжении два испытательных огневого стенда: большой и малый. Такого нет ни в одной лаборатории страны. Большой огневого стенда выполнен в половину натуральной величины шестисоттонного мартеновского агрегата. На стендах испытываются все виды топлива, используемые в мартеновском производстве, горелки новых конструкций, изучаются тепловые потоки — короче, проводятся испытания всего, что связано с выплавкой стали в мартеновских пе-

чах. Сюда «тащат» свои идеи по дальнейшему улучшению различных узлов печей и инженеры, и рядовые электрослесари, газовщики, прибористы, обслуживающие стенды. Не реже одного раза в месяц проводятся на стендах горячие испытания этих идей, воплощенных в новые конструкции. Немного странно видеть закопченный потолок над стендами. Но, поднявшись по крутой лестнице, попадаешь в царство приборов и снова чувствуешь, что здесь все-таки лаборатория. Множество новейших приборов, способных зарегистрировать малейшее отклонение теплового режима, уловить малейшее отклонение параметров факела и многое другое — мозг стендов. Мнемосхема позволяет контролировать работу большого стенда на расстоянии.

...Нет, невозможно рассказать о всех интересных и значительных

НА СЛУЖБЕ — ТЕПЛОТЕХНИКИ

Ровно десять лет назад, 23 сентября 1957 года с целью повышения производительности металлургических печей, увеличения стойкости и рационального использования топлива, а также в связи с возникшими проблемами разработки внедрения способов интенсификации мартеновской плавки, подачи сжатого воздуха и переводом металлургических печей на отопление природным газом на комбинате была создана заводская лаборатория металлургической теплотехники.

В период выделения лаборатории в самостоятельную организацию были созданы участки по наладке и исследованию тепловой работы мартеновских печей и нагревательных устройств прокатных станов, а также группа гидравлического и воздушного моделирования. Одной из первых задач, успешно решенных коллективом лаборатории совместно с мартеновскими цехами, явилась задача использования природного газа для отопления мартеновских печей.

Был разработан способ отопления, конструкция горелочных устройств и осуществлена наладка теплового режима.

Большой вклад в проведение этих работ внесли инженеры А. Кулаков, И. Гольденберг, М. Кожанов, Ю. Снегирев и слесари-наладчики В. Куликов, А. Мавский, В. Шаров и другие.

В результате перевода мартеновских печей на отопление природным газом комбинат получил миллионную годовую экономию.

Со временем перед металлургами комбината возникли новые задачи, которые требовали принятия квалифицированных теплотехнических решений. При участии коллектива лаборатории были проведены такие работы, как реконструкция трехканальных мартеновских печей на одноканальные, освоение и наладка тепловой работы большегрузных мартеновских печей, отработка и внедрение способов интенсификации мартеновской плавки кислородом, сокращение простоев мартеновских печей на ремонтах пода и др.

Эти и другие перспективные вопросы металлургической теплотехники обусловили создание лаборатории новых конструкций и огневого моделирования, имеющей крупнейший в стране огневого экспериментальный стенд, оснащенный современными измерительными

и регулирующими приборами и автоматикой, назначением которого является испытание промышленных образцов топливосжигающих устройств мартеновских печей.

Разработка проекта и строительство стенда были выполнены силами лаборатории при руководстве и непосредственном участии ветерана лаборатории инженера В. И. Шаплина.

По мере решения задач, стоящих перед заводской лабораторией теплотехники, росла квалификация работников, способных решать крупные вопросы в области металлургической теплотехники.

Успешно совмещая работу в лаборатории с учебой в институте, тов. Куликов В. И., Осокин Г. Ф., Тарасов А. Ф., Орешкина Н. Г. защитили дипломы инженеров-металлургов. Инженер В. Г. Антипин, защитив кандидатскую диссертацию, в настоящее время работает заместителем начальника ЦЗЛ, инженер Тарасов А. Ф. — зам. начальника цеха РПП, инженер Снегирев Ю. Б. — пом. начальника мартеновского цеха № 1 по интенсификации. Многие работники лаборатории учатся в институтах, аспирантуре и других высших и средних учебных заведениях. А инженер Торопов Е. В. готовится к защите кандидатской диссертации.

Основные вопросы, которые решает лаборатория теплотехники в настоящее время — это дальнейшее совершенствование теплового режима при применении интенсификаторов, участие в освоении работы двухканальной мартеновской печи, разработка и внедрение многофакельного и сводового отопления мартеновских печей.

Перед металлургами нашего комбината партия поставила большие задачи в области дальнейшего роста и совершенствования металлургического производства, увеличения производительности труда. Коллектив лаборатории приложит все свои силы, весь накопленный опыт в области металлургической теплотехники, сделает все от него зависящее для того, чтобы помочь металлургам выполнить постановление ЦК партии и Совета Министров СССР.

А. ХЛОПОВСКИХ,
председатель цехового комитета.

делах творческих групп. Ведь каждый день приносит что-то новое, новые мысли, новые идеи.

Начальник лаборатории мартеновских печей Михаил Георгиевич Кожанов добрых полчаса, «коротенько, очень коротенько» рассказывал только о самом значительном, что сделано лабораторией за последнее время, но потом оказалось, что он и половины еще не рассказал. Вот ведь как! А если б с деталями?

— В этих шкафах вся история работы мартеновских печей, — улыбнулся, указывая на длинный ряд больших металлических ящиков, руководитель исследовательской мартеновской группы молодой инженер Эмиль Коротяев.

Можно себе представить, сколько времени занял бы даже беглый просмотр этих документов. Мы рассказали только немного, «самую малость» о работе трех творческих групп, а ведь их одиннадцать в лаборатории металлургической теплотехники.

А. ЮДИН.