Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 34 (2658) | ПЯТНИЦА, 22 МАРТА 1957 года | Цена 10 коп.

Подготовка и проведение всенародного праздника 40-й годовщины Октября еще теснее сплотят все народы нашей страны вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, еще больше упрочат нерушимый союз рабочего класса и колхозного крестьянства, дружбу народов СССР, укрепят интернациональные связи нашего народа с трудящимися всех стран, еще выше поднимут творческую инициативу и активность миллионных масс трудящихся в борьбе за коммунизм.

«ПРАВДА».

В ЧЕСТЬ ВСЕНАРОДНОГО ПРАЗДНИКА

Трудящиеся электроремонтного цеха с большим подъемом и воодушевлением встретили постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции».

На снимке: агитатор **А. В. Шорохов** проводит в машинном отделе читку постановления ЦК КПСС. **Фото Е. Карпова.**

НАС ПАРТИЯ ЗОВЕТ

Больших успехов достиг наш советский народ под руководством Коммунистической партии за сорок лет существования Советской власти. Это мы видим на примерах нашего комбината. Взять хотя бы наш стан «300» № 1 сортопрокатного цеха. Только за последние 10—12 лет стан более чем вдвое превысил уровень своего производства. А резервы для дальнейшего роста еще есть, и коллектив нашей первой бригады постоянно их изыскивает, стремясь к успешному выполнению и перевыполнению плановых заданий. Хорошо работают и вальцовщики стана тт. Феоктистов, Тихоновский, Алексеев.

По итогам февраля коллектив бригады прокатал свыше 300 тонн металла сверх плана, несколько сотен тонн сверхпланового проката имеем и в марте.

Но это не предел. Центральный Комитет нашей партии в своем постановлении «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции» призывает нас непрерывно совершенствовать производство, повышать производительность труда. И мы стремимся делом ответить на этот призыв партии. Так, 19 марта коллектив нашей бригады прокатал за смену при нескольких перевалках 80 тонн металла сверх плана. Выдающегося достижения добилась третья бригада, где начальник смены т. Павлов, старший вальцовщик т. Родин. В ночь на 20 марта при прокатке периодического круга 32 бригада сумела превысить плановое задание на 270 тонн.

Успешное выполнение производственного плана и социалистических обязательств будет лучшим нашим подарком к знаменательной дате.

Д. ТАНЦЮРА,
старший вальцовщик стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Достойно встретим славную годовщину

Постановление Центрального Комитета партии о подготовке к 40-й годовщине Великого Октября вдохновляет всех трудящихся нашей страны на новые подвиги. Обсуждение его в коллективе первого блока коксовых печей вызывает патриотический подъем, стремление работать лучше. В смене т. Беляева при этом обсуждали и передовые методы социалистического соревнования по звеньям.

Машинист электровоза т. Марченко отметил, что соревнование по звеньям, применяемое в смене т. Бобровникова, нужно перенести в коллективы других смен.

— Оно поможет нам лучше организовать работу, обеспечивать доменные печи коксом более высокого качества и это будет нашим трудовым подарком славной годовщине Советской власти, — сказал он.

Чтобы успехи были еще лучше надо полнее использовать технику. Машинист загрузочного вагона т. Томенко, заявляя о слаженности в труде коллектива машинистов и люковых, потребовал от работников цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики быстрее отрегулировать аппарат для загрузки шихты в печь.

Начальник смены т. Беляев поддержал предложения тт. Марченко и Томенко, призвал всех машинистов, люковых, дверевых шире развернуть соревнование.

На предоктябрьской вахте коксовики первого блока печей в марте работают особенно слаженно, добиваясь четкого выполнения графика и повышения качества кокса. План коллектив блока выполняет больше, чем на 102 процента.

Партия призывает нас к новым успехам. Приложим все старания, чтобы эти успехи были существеннее и достойно встретить всенародный праздник.

И. ГРИБ,
партгруппорг первого блока, коксовых печей.

Горячее одобрение

Рабочие первой бригады адъюстажа обжимного цеха с большим удовлетворением встретили постановление Центрального Комитета нашей партии «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции». А вскоре после опубликования постановления в печати рабочие бригады собрались в красном уголке адъюстажа. Здесь на сменно-встречном собрании по материалам постановления выступил с беседой кандидат в члены КПСС машинист крана т. Шрейдер.

Рабочие бригады выразили готовность отметить славную годовщину Советской власти хорошими успехами в труде.

А. ШЕХОВЦЕВ,
партгруппорг адъюстажа обжимного цеха.

К новым успехам

Коммунистическая партия призвала нас достойно отметить знаменательную в жизни советского народа дату — 40-летие Великого Октября. Сталеплавильщики нашей смены, где начальником т. Овчинников, обсудили постановление Центрального Комитета и заявили о своей готовности работать лучше, чтобы дать больше металла Родине.

Ритмично стал работать коллектив нашей мартеновской печи № 18. Наша печь недавно отремонтирована и выдает в сутки по 2 плавки. График мы опережаем.

Но руководителям цеха нужно устранить некоторые недочеты, мешающие нам. Нужно избегать одновременных завалок первого состава, что еще имеет место на нашей и соседних печах №№ 17 и 19. Надо установить весы для отвеса раскислителей.

Эти мешающие в работе неполадки надо быстрее устранять, создать все условия для ритмичного труда. А мы приложим все усилия и старания, чтобы в честь великого праздника страна получила больше металла. Залогом этого является то, что за 19 дней коллектив нашей печи выдал сверх задания 896 тонн стали.

Н. ГОРБУНОВ,
сталевар печи № 18 третьего мартеновского цеха.

В ногу с мартеновцами

Отлично несут предоктябрьскую вахту в марте бригады мастеров цеха подготовки составов тт. Куплинова и Иськова. Старший рабочий бригады т. Куплинова т. Лосев и бригадир каменщиков т. Бахтин обеспечивают без перебоев мартеновские цехи составами изложниц.

Бригада мастера т. Иськова готовит составы изложниц для третьего мартеновского цеха. Старший рабочий этой бригады т. Халитов оборудует составы изложниц жестяными манжетами для повышения качества слитка. Коллектив бригады выполняет норму на 124 процента.

Г. МАЛЕНКО.

ЛЮДИ НАШЕГО КОМБИНАТА

Старший вальцовщик И. С. Сопов

В марте с южными ветрами пришли и первые вестники весны: оседает набрякший влагою снег и хотя за ночь дороги покрываются коркой льда и нет, нет да и забуранит, но днем в железнодорожных колеях ветер рябит уже набежавшую холодную воду.

Весна идет.

Для Ивана Семеновича Сопова, старшего вальцовщика третьего блюминга, это уже 25-я весна, которую он встречает, работая на нашем комбинате. Тов. Сопов хорошо помнит, как в 1932 году молодым пареньком он приехал на строительство первенца советских пятилеток. Кругом работы было непочатый край, и Иван Семенович устроился в котельно-ремонтный цех в качестве чернорабочего. А вскоре началось строительство обжимного цеха.

— Что это за цех? — спрашивал Иван Семенович у товарищей, готовя вместе с ними металлические конструкции для цеха.

— Построим — узнаешь, — чаще отвечали ему.

Но интерес к новому цеху рос, и с пуском его Ивана Семеновича можно было видеть в адъюстаже цеха в должности бригадира холодильников, а потом и вальцовщика второго блюминга.

Профессия вальцовщика ему полюбилась, хотелось знать больше и больше об оборудовании стана, об его узлах, креплениях. И, не жалея ни сил, ни времени, Иван Семенович полностью отдавался любимому делу и вскоре стал считаться одним из лучших вальцовщиков цеха.

Шли годы. Разрастался комбинат, а когда был введен в строй третий блюминг и встал вопрос, кто будет там старшим вальцовщиком, многие указали на Ивана Семеновича.

— Он знает дело.

Да, дело он свое знал в совершенстве, обучил своему мастерству многих товарищей, которые сейчас уже работают мастерами, начальниками смен. Добрым словом вспоминают своего учителя старший мастер второго блюминга т. Оглушевич, начальник вырубки т. Надыктов, начальники смен тт. Гуцол, Лаушкин, Крыхтин. По самому высокому 12-му разряду работает т. Сопов, но постоянно, настойчиво продолжает специализироваться, повышать свою квалификацию, так как знает, что без этого нельзя обеспечить возрастающую прокатку металла. Когда же в конце 1955 года на третьем блюминге была установлена новая клеть, давшая прирост производства больше, чем на 20 процентов, т. Сопов, вальцовщики бригады сумели сделать все для бесперебойного пропуска металла через стан «720».

Успешно справился коллектив второй бригады, где работает т. Сопов, с планом и прошлого года, выдав дополнительно к нему многие тысячи тонн проката, свыше тысячи тонн сверх плана имеет она за первую половину этого месяца. В этом успехе есть большая доля участия т. Сопова, вальцовщиков бригады.

Тов. Сопов пользуется в бригаде заслуженным авторитетом и уважением. Недаром уже в течение 5 лет товарищи избирают его профгруппоргом. И нужно сказать, что он с душой выполняет общественное поручение. На собраниях профгруппы ставятся острые, злободневные вопросы, разбираются случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины. А если нужно, рабочие идут за советом к т. Сопову, и с каждым он найдет время поговорить, посоветовать, а не отмахнется рукой. За безупречную работу Родина отметила т. Сопова многими орденами и медалями.

А. КУЗНЕЦОВ,
председатель цехкома обжимного цеха.

Почетные грамоты ВЦСПС передовикам производства

За достижение высоких показателей в социалистическом соревновании и проявленную творческую инициативу в борьбе за выполнение государственного плана первого года шестой пятилетки Президиум Всесоюзного Центрального Совета профессиональных союзов наградил Почетной грамотой ВЦСПС передовиков производства нашего металлургического комбината — сталевара третьей мартеновской печи тов. **Мельникова** Алексея Федоровича, старшего вальцовщика стана «720» обжимного цеха тов. **Сопова** Ивана Семеновича и газовщика доменного цеха тов. **Федорова** Николая Сергеевича.

Текстолит вместо металла

В кусте мартена давно перешли на экономию металла и особенно бронзы при ремонтах токарных станков. Вместо металла там успешно применяют текстолит.

На передаточной шестерне ходового вала прежде стояли втулки бронзовые или чугунные. Они быстро изнашивались. Теперь там ставят втулки текстолитовые, стоящие в 2—3 раза дольше металлических.

Текстолитовыми втулками заменены также роликовые подшипники, медные наклепки на станинах и т. д.

Недавно по предложению мастера т. Морева впервые здесь применили текстолит вместо чугуна на поршневые кольца пневматического молота.

Применяемые до сих пор чугунные или стальные кольца быстро выходили из строя и вырабатывали канавки на поршнях. Внедрение текстолитовых колец показало, что они служат не хуже металлических, обходятся же они дешевле и не влияют на состояние поршня и цилиндра.