

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Человек слова и дела

Оператор поста централизации Станислав Чупахин трудится в цехе железнодорожного транспорта ПАО «ММК» второй год. За это время он снискал доверие руководства, уважение коллектива и стал автором нескольких рационализаторских предложений.

– Работа интересная, творческая, – рассказывает Станислав Чупахин. – В определённый момент на одном участке может быть до семи-восьми маневровых единиц. Помимо того, что каждому надо отдавать команды, необходимо контролировать, чтобы и машины не стояли, быстро разъезжались.

Железнодорожными составами с поста централизации цеха железнодорожного транспорта Станислав Чупахин управляет уже второй год. Работает в связке с тремя специалистами, пока подручным поездного диспетчера, но в перспективе парня ждёт карьерный рост, руководство сразу приметило грамотного и дисциплинированного специалиста.

– Он числится в оперативном резерве замещения руководителя района, это о многом говорит, за два года достичь таких успехов не каждый сможет, – считает исполняющий обязанности начальника железнодорожного района ЦЖТ ПАО «ММК» Андрей Алексеев. – Активно участвует в конкурсе молодых специалистов, у него высшее образование. В прошлом году в конкурсе молодых специалистов в номинации «Лучшая исследовательская работа» он занял первое место.

Участвует Станислав и в рационализаторском движении, только в этом году подал две заявки на рацпредложения.

– На нашем районе используется очень старый подвижной состав, есть локомотивы постройки 1932 года, и, соответственно, контактная сеть тех же годов, которая, себя изжила, – поясняет Станислав. – Предложил реконструировать контактную сеть с повышенным напряжением и при этом заменить подвижные единицы на более мощные, дабы оптимизировать перевозочные процессы.

В ведении Станислава Чупахина находятся три железнодорожные станции, он управляет ими дистанционно. На специальном пульте-табло красная дорожка обозначает: пути уже заняты, светлая – дорога для составов свободна. Оператору поста централизации нужно грамотно распределить железнодорожные составы по нужным путям, проконтролировать подачу, выгрузку сырья, скрупулёзно зафиксировать нужную информацию. По мнению Станислава, такая работа закаляет, позволяет выработать способность концентрироваться на многих деталях.

Основная функция цеха железнодорожного транспорта – доставка железорудного сырья с месторождения Малый Куйбас и со складов ЦПАШ со станции «Рудная» на приёмные бункеры рудообогатительной фабрики. За два года работы в цехе железнодорожного транспорта Станислав успел освоить все рабочие специальности и даже несколько сопутствующих – приёмодатчик груза и багажа, маневровый диспетчер. Руководство цеха даже не сомневается: парень далеко пойдёт.

Хорошие девчата, весёлые подруги

На дробильно-обогатительной фабрике сульфидных руд цеха РОФ горно-обогатительного производства ПАО «ММК» почти половину

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Станислав Чупахин



Оксана Щемелева



Ольга Пономарёва



Дарья Рыжкова

коллектива составляют представительницы прекрасной половины человечества: машинисты конвейера, инженеры, бункеровщики и даже грохотовщики.

На первый взгляд фабрика кажется производственным объектом, где должны трудиться исключительно сильные и крепкие мужчины. При этом практически на каждом участке здесь можно увидеть милые женские лица. К примеру, в корпусе сортировки, подразделении дробильной фабрики № 2, работает сразу несколько девушек. Здесь производят товарный щебень различных фракций. Отправляют его на открытый склад, а в дальнейшем – потребителям. Ежемесячно фабрика перерабатывает по 23–25 тысяч тонн строительного камня.

Мастер участка Олег Борисенко рассказывает, что девушки прекрасно справляются с нелёгкой работой на фабрике: «Коллектив у нас дружный. Девушек – половина бригады, двенадцать человек. Когда одни мужчины – это тяжелее будет. Женщины по-своему относятся ко всему оборудованию. У них везде, на каждом рабочем месте порядок».

Машинист конвейера дробильно-обогатительной фабрики сульфидных руд Оксана Щемелева, рассказывая о своей работе, подчёркивает: здесь вся моя жизнь.

– На фабрику пришла в 1994 году. В этом году 26 лет, как я здесь работаю, – подсчитывает она. – Пришла в 25 лет. Вышла здесь замуж. Сын у меня здесь работает почти десять лет. Папа у нас здесь четверть века

отработал, в данный момент перевёлся на другой участок. Вся жизнь здесь и прошла. Первое время удивлялась, как люди работают здесь до пенсии? А теперь уже сама пять лет на пенсии работаю. В прошлом году мне медаль вручили серебряную «За доблестный труд».

Ольга Пономарёва ещё несколько лет назад была диспетчером на одном из городских предприятий. Девушка мечтала стать работником комбината и в итоге своего добилась.

– Во все двери стучала: возьмите, пожалуйста, меня на ММК, – смеётся машинист конвейера ДОФСР РОФ ГОП ПАО «ММК» Ольга Пономарёва. – Добилась, чего хотела. Работаю четыре года, всё устраивает – и коллектив, и сама работа, и разряд, и заработок.

Работа машиниста конвейера, с одной стороны, кажется однообразной и тяжёлой. Необходимо следить за бесперебойной работой оборудования, лопатой и метлой убирать просыпи с конвейерной ленты. При этом, рассказывают девушки, фабрика – как живой организм: одна смена не похожа на другую.

– У нас хорошая бригада, хороший коллектив, работаем весело, – рассказывает Оксана Щемелева. – Выезжаем за город, справляем дни рождения. Берём мужей, детей. В цехе иногда автобус выделяют.

– Работой дорожу, а комбинатом горжусь, – подчёркивает Ольга Пономарёва.

Постоянное движение вперёд

Машинист конвейера аглофабрики № 3 Дарья Рыжкова стала победителем второго этапа двадцатой научно-технической конференции молодых специалистов ПАО «ММК» в номинации «Оригинальность разработки» в агло-доменой секции. Девушка работает в аглоцехе всего полтора года, но уже выступила с предложением об улучшении условий труда на своём участке.

Руководство аглофабрики № 3 не случайно отправило на научно-техническую конференцию именно Дарью Рыжкову. Дарья Алексеевна – специалист по наземным транспортным технологическим комплексам. Помимо этого – энергичная и предприимчивая. Работа, с которой Дарья приняла участие в научно-практической конференции, связана с её непосредственными задачами. Помимо распределения железорудного сырья и кокса по бункерам, машинист конвейера занимается ещё и физическим трудом, работает лопатой, вычищая просыпи сырья из под конвейерной ленты. Её предложение связано с модернизацией системы очистки конвейерных лент и улучшением условий труда.

– Тема называлась «Разработка пневматического очистителя ленты от налипающего материала», – вводит в курс дела Дарья Рыжкова. – Сейчас у нас установлены резиновые скребки, которые механическим способом сгребают просыпь с ленты, всё сыпается в бункера. А так была бы струя воздуха высокого давления, меньше износ ленты. Разработка сама по себе не новая. Она широко используется на предприятиях Европы, до нас пока не дошёл этот прогресс, но когда-нибудь всё будет.

По словам руководства аглоцеха, шансы на внедрение рацпредложения Дарьи Рыжковой в производство есть. За полтора года работы на аглофабрике № 3 она сумела зарекомендовать себя как профессионал и неравнодушный человек.

– Её неугомонный характер не даёт возможность просто работать, – говорит мастер участка аглофабрики № 3 Владимир Дешко. – Успела за это время поучаствовать и в конкурсе «Лучший по профессии», заняла первое место, в научно-технической конференции тоже вошла в число победителей. Занимается разработкой передовых методов очистки лент от налипающего материала, старается облегчить жизнь не только себе, но и всем машинистам конвейера.

Дарья останавливаться на достигнутом не собирается. Мечтает о стажировках, дальнейшем профессиональном обучении. Профессional – считает девушка – должен развиваться постоянно.

– Условия приёма специалиста даже с высшим образованием – это начало работы с низкой должности, – считает она. – Думаю, что это правильно, потому что любой специалист, даже будущий руководитель, должен знать работу с азав.

Подготовила Елена Брызгалина