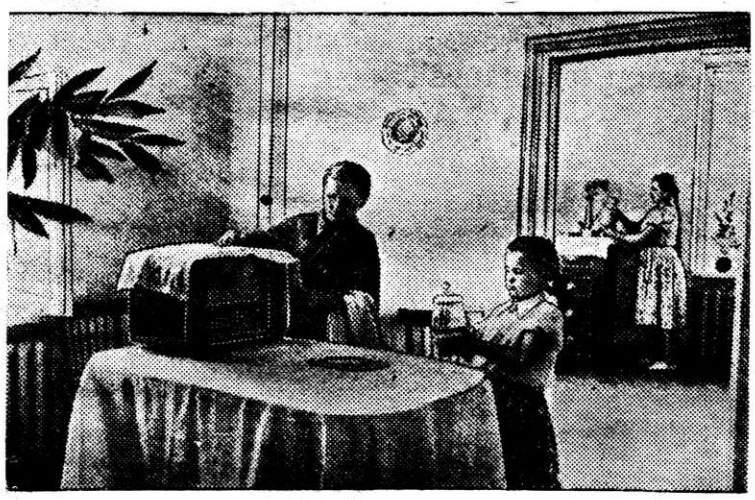
В НОВОМ ДОМЕ, ПОСТРОЕННОМ СВОИМИ СИЛАМИ



Каждый день приближает нас к 40-й годовщине Великого Октября. Эту знаменательную дату советские люди готовятся отметить новыми успехами в труде на благо Родины. Напряженная идет сейчас работа и на строительстве домов своими силами нашего комбината. Застройщики с помощью коллективов цехов ведут настойчивую борьбу за выполнение обязательства, чтобы построить и сдать в эксплуатацию не менее 100 благоустроенных квартир для трудящихся к празднику Октября.

Многие труженики комбината собираются праздновать 40-летие Советской власти в новых квартирах. На поселке народной стройки нашего комбината, сейчас уже красуются несколько четырехквартирных домов, поблескивая свежей краской. Одними из первых закончили строительство дома обжимщики. В их доме уже поселились первые жильцы — семья слесаря А. В. Швалева и бригадира вырубщиков В. Г. Бусса, получившие трехкомнатные квартиры. В ближайшие дни справят новоселье и другие их соседи.

На снимке: жена А. В. Швалева Антонида Алексеевна и ее дочери Зоя и Галина в новой квартире.

Фото Е. Карпова.

На уборке картофеля

На полях подсобных хозяйств комбината продолжается уборка картофеля и овощей. В МОСе на 13 сентября убрано 418 гектаров, что составляет 73 процента всей площади, занятой под картофелем. В ЖОСе убрано 229 гектаров—50 процентов, в подхозе «Северный» — 93 гектара и на Полях орошения — 85 гектаров.

Вслед за автотранспортниками, доменщиками и мартеновцами второго цеха успешно завершили уборку на закрепленных участках коллективы всех листопрокатных цехов, мартеновского цеха № 3, ЦЗЛ, отдела технического контроля, фасонолитейного, чугунолитейного, электроремонтного и ряда других цехов.

Отстают с уборкой на своих участках коллективы обжимного и шамотно-динасового цехов, управления коммунального хозяйства и железнодорожного транспорта. Железнодорожники убрали только 32 гектара из 90 гектаров по заданию.

В подсобном хозяйстве МОС по-прежнему очень серьезно отстает от уборки вывозка картофеля в овощехранилища. Здесь на полях лежит в буртах 1400 тонн картофеля. Быстрее убрать и вывезти картофель с полей — неотложная задача тружеников подсобных хозяйств и всего коллектива нашего комбината.

В ДЕВЯТОМ НОМЕРЕ ЖУРНАЛА „СТАЛЬ“

Работники Нижне-Тагильского металлургического комбината поделились на страницах журнала опытом замены шамотной кладки шахты доменной печи углеродистой футеровкой. Это позволило повысить стойкость футеровки в службе и уменьшить толщину кладки без увеличения внешних тепловых потерь.

Описанная в журнале совместная работа Украинского института металлов и завода имени Ворошилова показала преимущества, которые достигаются при переходе на колошнике современной большой доменной печи от повышенного давления газа (0,6—0,7 ати) к высокому (1,0—1,1 ати).

Опубликованы результаты изучения температурного поля лещади и фундамента доменной печи с помощью электрического интегратора. Работа выявила преимущества лещадей с углеродистым слоем снизу по сравнению с другими комбинированными конструкциями и с цельноуглеродистыми лещадями.

В журнале описано исследование температурного режима мартеновской плавки фосфористого чугуна на кислороде. Установлено, что в период плавления целесообразно поддерживать оптимальную температуру, зависящую от состава шлака, и более высокую, чем при обычной плавке.

Работники Макеевского металлургического завода им. Кирова делятся опытом улучшения технологии и организации работ с целью повышения пропускной способности шихтового двора и участка подготовки составов с изложницами.

В журнале публикуются материалы исследования теоретических возможностей использования резервных сил трения при прокатке на блюминге, проведенного с целью резкого увеличения обжатия при установившемся процессе.

Публикуются заметки о модернизированном подвесном станке для чистки металла, о применении обводных аппаратов для автоматической передачи овала, о производстве электросварных труб из резаной ленты кипящей стали.

Материалы о термическом упрочнении малоуглеродистой стали показывают возможности существенной экономии металла, снижения веса и стоимости изделий при использовании термически упрочненной стали МСт. 3.

В журнале можно познакомиться со статьей о влиянии режима холодной прокатки на характеристики пластичности и вязкости 8-процентных хромистых сталей.

В статье «О некоторых вопросах улучшения экономики металлургических заводов» указывается, что в настоящий момент, в условиях коренной перестройки управления промышленностью, особенно важно повысить роль хозяйственных договоров, изменить порядок исчисления и взыскания санкций, упорядочить производство работ по банковским ссудам.

Опыт работы эмалеобжигательных печей Лысьвенского металлургического завода, освещенный в журнале, показывает преимущества электрических конвейерных печей.

В журнале помещен также материал об отливке отбеленных прокатных валков в кокилях с тонкой огнеупорной обмазкой, о нейтрализации травильных растворов с устранением жидкой фазы и получением теплоизоляционных материалов, обзор исследований Всесоюзного научно-исследовательского трубного института, проведенных в 1956 г.

У металлургов страны

РАЦИОНАЛЬНЫЙ СПОСОБ ЗАДЕЛКИ ЯМ В ПОДИНАХ

Заделку ям в подинах мартеновских печей на Выксунском металлургическом заводе производили магнезитовым порошком. Основным недостатком этого способа была большая затрата времени — от 1 до 2,5 часа на прогрев забрасываемого в яму слоя магнезитового порошка.

Для сокращения времени на заделку ям А. А. Бушуев предложил использовать раствор порошка магнезитового кирпича (или отсев пыли магнезитового кирпича).

Растворенную массу подготовляют следующим способом. Отсев магнезитовой пыли или молотый магнезитовый порошок вначале смачивают водой до получения тестообразного состояния.

Приготовленную массу забрасывают в очищенную от шлака и металла яму поврежденной подины, масса быстро спекается, что позволяет сразу же производить завалку печи шихтой.

Практика показала, что в результате применения такого способа затрата времени на заделку ям сократилась с 1—2,5 часа до 25—30 минут.

Экономический эффект выразился в 85.000 рублей в год.

По следам наших выступлений

„Наши требования к работникам цеха КИП и автоматики“

В ответ на заметку старшего теплотехника первого мартеновского цеха т. Каримова, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 14 августа, начальник цеха КИП и автоматики т. Хусид сообщил редакции:

«Нами на мартеновских печах №№ 26, 27 и 28 подведен сжатый воздух для отдува выбиваемой пыли, чем обеспечивается надежный и правильный замер температурных насадок».

Общественный смотр охраны труда и техники безопасности

За улучшение условий труда чугунолитейщиков

Участвуя в общественном смотре техники безопасности и охраны труда, рабочие чугунолитейного цеха подают предложения для наведения порядка на всех участках, создания условий для нормальной работы. Руководители цеха изучают предложения и стараются быстрее осуществлять их.

Долгое время затрудняло работу отделочниц стержней участка изложниц то, что краску надо было носить из землеприготовительного отделения. На это затрачивалось время.

Рабочие участка предложили установить на участке изложниц краскомешалку, чтобы здесь на месте приготовлять краску и избавить отделочниц стержней от переноски ее ведрами.

Предложение рассмотрено и принято, краскомешалка установлена. Это облегчило труд на отделке стержней.

Поступило предложение улучшить работу пульверизатора на покраске стержней. До сих пор он одним концом своей трубки опускается в ведро с краской, которая затем втягивается и распыляется сжатым воздухом. Значит, надо каждый раз набирать краску в ведро и нести к стержню. Чтобы рационализировать эту работу, следует на конец трубки пульверизатора одеть шланг и провести его непосредственно к краскомешалке, это дает возможность повысить производительность труда.

Требуется механизировать труд и на формовке стержней. Там, когда готовят стержень для уширенных кверху изложниц, пользуются металлической формой со сферическим углублением. Форма тяжела, поднимать ее вручную трудно, а мостовой кран не всегда свободен, когда нужно формовщикам. Поэтому они вынуждены простаивать.

А за время простоя поверхность стержня прилипает к форме настолько, что впоследствии, когда ее снимают, стержень трескается.

Чтобы не было простоев и облегчить труд формовщиков, они предлагают установить на участке формовки стержней консольный кран.

Хорошее предложение внес машинист электрокрана т. Диник. У нас для осмотра форм изложниц установлены две металлические болванки. На них опускают подвешенную к крану форму, формовщик осматривает ее снизу. Это небезопасно. Надо установить небольшой стеллаж, тогда осмотр будет проходить быстрее и безопасней.

На работу цеха в целом влияет и то, что транспортники очень неудовлетворительно подают порожняк под мусор и готовые изделия. Цех загроможден, чтобы вывезти изделия, надо не менее 20 вагонов, а нам их не дают.

Все эти вопросы во время общественного смотра техники безопасности и охраны труда должны быть всесторонне изучены и по ним приняты меры.

В. АМЕЛИН,
и. о. начальника участка изложниц чугунолитейного цеха.

Предложения остаются без ответа

Во время общественного смотра техники безопасности и охраны труда мы в своем кусте мартена вскрываем недостатки в работе и устраняем их. В числе важных мероприятий, внедряемых у нас, является утепление южных ворот. Там в основном закончено оборудование тепловой завесы. Осталось только подвести электропроводку. Так же без задержки выполняем и другие предложения трудящихся.

Но есть много вопросов, которые мы своими силами решить не можем. Они требуют рассмотрения в мартеновских цехах или других организациях. Их мы передаем в заводскую комиссию по смотру.

Мы передаем, а там подшивают к делу. Проходит год, и при очередном смотре мы снова передаем те же предложения.

А для устранения недочетов, указываемых нами, не требуется больших затрат. Мы требуем, чтобы объекты мартеновских цехов— краны и печное оборудование передавали под ремонт очищенными от пыли и графита. И не только мы. Об этом безрезультатно просят и котельщики. А дело ни с места.

А когда начинается ремонт кранов, то нашим слесарям приходится на подкрановой балке переносить домкраты. Теперь же, с введением пароиспарительной системы охлаждения, там много труб и другой арматуры, и переноска затрудняется.

Мы предлагаем установить у разливочных кранов карманы, где бы всегда при кране и находились домкраты.

Нужно также избавить слесарей от переноски вручную баллонов с кислородом. А нам часто приходится их носить и на краны, и на печи. Необходимо подвести кислородопровод, чтобы на месте ремонта можно было им пользоваться.

Надо избавить и сварщиков от перетаскивания громоздких трансформаторов. Ни раз они предлагали провести к месту ремонта печей провода сварочного тока. Но пока это не выполняется.

Много и других подобных предложений имеется в заводской комиссии. Она должна разработать мероприятия, чтобы ремонтникам создать все условия для успешного выполнения заданий.

В. БИРЮКОВ,
механик куста мартена.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня **«Процесс о трех миллионах»**, с 16 сентября **«Мораль пани Дульской»**.
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): **«Березы в степи»**.
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ: сегодня **«Девушка с маяка»**, **«Источник молодости»**, с 16 сентября **«Гуттаперчивый мальчик»**.
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня **«Любовь и слезы»**, с 16 сентября **«Гуттаперчивый мальчик»**.
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«Любовь и слезы»**,

Магнитогорск, типография ММК Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ18621

Заказ № 4519.