



В КОМИТЕТЕ НК

ЗАКАЗАМ — ВНИМАНИЕ

Комитет народного контроля рассмотрел вопрос о работе хозяйственного руководства ЛПЦ № 4, сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов по выполнению плана 1980 года, заказов и повышению качества продукции.

Коллектив четвертого листопрокатного цеха годовой план перевыполнил. При обязательстве выполнить заказы потребителей на 98 процентов фактический уровень их выполнения составил 99,43 процента. Успешная работа прокатчиков отмечена вручением коллективу цеха приза за высшее качество продукции.

За прошедший год намечалось выполнить 18 мероприятий по повышению уровня производства. Из них не выполнено одно — отсутствует необходимое оборудование. Два мероприятия сейчас находятся в стадии выполнения. Из 11 мероприятий, направленных на повышение качества продукции, не выполнены два, одно — в стадии внедрения.

Результаты работы коллектива ЛПЦ № 4 за минувший год высоки. Однако они могли стать еще выше. К сожалению, народные контролеры четвертого листопрокатного за весь год ни разу на своих заседаниях не рассмотрели вопросы выполнения плана, заказов и повышения качества продукции. Группа народного контроля цеха во главе с А. С. Денисовым практически не оказывала влияния на решение этих задач. Не случайно на это упущение А. С. Денисову указано в постановлении комитета народного контроля комбината.

Коллектив сортопрокатного цеха успешно выпол-

нил план минувшего года по производству продукции, но не справился с программой выполнения заказов. Правда, из 52082 тонн, которые сортопрокатчики должны были потребителям, на совести коллектива лишь 5715 тонн. Остальной металл недопоставлен по объективным причинам. Например, немало продукции направлено на ремонтные нужды.

Улучшению качества продукции должны были способствовать разработанные на прошлый год 14 мероприятий. Из них не выполнено одно, еще два — в стадии завершения.

Группа народного контроля сортопрокатного цеха на протяжении года активно влияла на повышение качества, увеличение производства продукции, устранение недостатков в работе коллектива. Народные контролеры провели за год 16 проверок. По их результатам были изданы четыре распоряжения начальника цеха. Это, несомненно, помогло улучшить положение.

Повысилось качество работы коллектива проволочно-штрипсового цеха. Успешно выполнен годовой план, уровень соблюдения технологии возрос на 0,1 процента. Снижен выход брака (на 250 тонн) и вторых сортов. Заказы потребителей выполнены на 99,65 процента. Недопоставлено 5385 тонн продукции. За год группа народного контроля провела четыре проверки по выполнению плана и три — по улучшению качества продукции. Ряд материалов проверок рассматривался на оперативных совещаниях у начальника цеха для принятия мер.

Проанализировав положение в этих цехах с выполнением плана и заказов, повышением качества продукции, комитет народного контроля комбината обратил внимание начальников цехов на невыполнение программы заказов и отдельных мероприятий по повышению качества и увеличению производства продук-

ОТЧЕТЫ ПЕРЕД ТРУДЯЩИМИСЯ

На заседании комитета народного контроля комбината рассмотрен вопрос о проведении отчетов о работе групп народного контроля за минувший год перед избравшими их коллективами.

В соответствии со статьей 21 Закона о народном контроле в СССР отчеты намечено провести до конца февраля.

Комитет обязал председателей групп народного контроля подразделений комбината выступить до конца февраля на собра-

ниях трудящихся с отчетами о своей работе за минувший год. До проведения отчетов предстоит подготовить доклады, утвердить их на собраниях групп. В докладах должна быть показана работа по превращению в жизнь Закона о народном контроле, выполнению поручений, предложенных трудящимися. Не позднее пяти дней после проведения отчетов должны быть обобщены критические замечания и предложения трудящихся, намечены меры по их выполнению.

СЕМИНАР ДОЗОРНЫХ

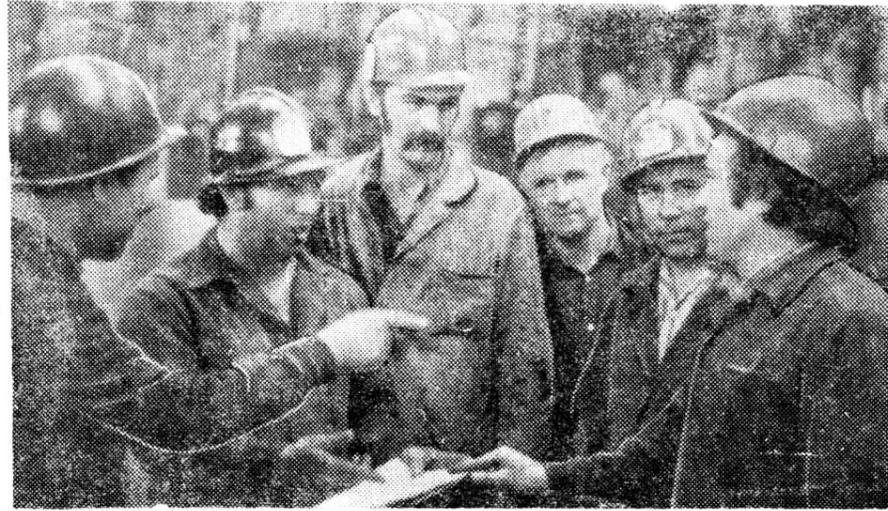
Состоялся очередной семинар председателей групп и постов народного контроля и их заместителей, а также начальников штабов «Комсомольского прожектора». На семинаре выступил начальник технического отдела комбината В. Г. Антипин. Он рассказал о плане коллективу комбината на нынешний год. С сообщением о работе народных дозорных мартеновского цеха № 1 выступил заместитель председателя группы народного контроля этого цеха Н. С. Злобин.

Л. ПОЛЯКОВ.

Большую работу по выявлению узких мест в производстве проводят народные контролеры пятого листопрокатного цеха.

На снимке: рейд в ЛПЦ № 5 проводят дозорные М. И. Заиграли, Ю. Г. Кузнецов, Г. А. Братусь, О. В. Миндюк, В. Е. Изотов, В. А. Симонов.

Фото В. Васильева.



Действовать сообща

О работе постов и штабов «Комсомольского прожектора» в настоящее время много говорится и пишется. Прожектористы — большая сила, которая пресекает разбазаривание государственных средств, борется с прогульщиками и нарушителями трудовой дисциплины, следит за охраной окружающей среды... Просто трудно перечислить все дела, которыми занимаются комсомольские прожектористы.

Подобные же функции возложены на народных контролеров. Казалось бы, эти две силы должны взаимодействовать между собой, поддерживать друг друга. Но, увы, пока это сотрудничество оставляет желать лучшего. В основном у народных контролеров рейды свои, у комсомольских прожектористов — свои. Точек соприкосновения практически не имеется.

Комитет народного контроля и штаб «КП» комбината регулярно проводят

совместные рейдовые проверки по состоянию работы народных контролеров и прожектористов. За минувший год их было одиннадцать, в том числе в огнеупорном производстве, металлургическом производстве и другие.

Что показали эти проверки? В огнеупорном производстве, например, в 1980 году допущен перерасход электроэнергии в количестве 39 тыс. киловатт-часов и перерасход кислорода, на коксохиме на 15,4 процента не выполнено задание по экономии электроэнергии... И, как вывод, в протоколах проверок значится: нет связи групп народного контроля с постами «Комсомольского прожектора».

В планах комитета народного контроля и штаба «КП» комбината намечено расширять и укреплять эту связь. Что для этого делается сегодня? При парткоме комбината раз в месяц проводится учеба начальников

штабов «Комсомольского прожектора» совместно с народными контролерами. Эта учеба состоит из лекций и семинарских занятий. Лекции, как правило, читают ведущие специалисты комбината, представители партийного и профсоюзного комитетов. На семинарских занятиях слово предоставляется контролерам и прожектористам, рассматривается совместный опыт работы этих двух сил.

Этот опыт положительный. Поэтому хотелось бы, чтобы сотрудничество контролеров и прожектористов было более действенным, более крепким, ведь в конечном итоге это выгодно как им обоим, так и интересам производства.

С. ЦАРЕВА,
инспектор комитета народного контроля комбината.

В. ЛУКЬЯНОВ,
заместитель секретаря комитета ВЛКСМ ММК.

ХРОНИКА

Утверждена смотровая комиссия по подготовке и проведению выставки средств гласности деятельности органов народного контроля в подразделениях комбината. Председателем комиссии утвержден А. Я. Смоленцев, заместитель председателя КНК комбината.

Внештатными инспекторами КНК комбината утверждены техник-смотритель с д. н. ЖКО № 2 УПЖКХ Е. Г. Адищева и начальник жилищно-эксплуатационного участка № 23 ЖКО № 2 УПЖКХ Л. В. Курапина.

КТО ВИНОВАТ?

Один за другим подает кран раскаленные слябы на ролики стана «4500», в высоком темпе идет процесс прокатки, не стоит без дела трансферкар — снуют между прокатным отделением и отгрузкой.

На первый взгляд, все идет замечательно. Отчего же на лице начальника стана Ю. Н. Филатова не заметно особого удовлетворения? Отчего прокатчики, провозжая очередной трансферкар, отправляющийся с грузом на адьюстаж, испытывают беспокойство, будто их продукция грозит там неласковый прием?

Опасения их небезосновательны. Действительно, отрезки горячего металла встречают каждую новую партию листа без особого энтузиазма. Выразительно шевелят губами машинисты кранов, пытаются разместить металл в пятом пролете, забитом и без того донельзя: листы проносятся по воздуху, едва не цепляясь за штабеля готовой продукции.

В сложнейших и, надо признать, небезопасных условиях приходится работать подкрановым. Высота штабелей превышает норму вдвое, о безопасных проходах между ними говорить тоже не следует, так как думать людям приходится лишь об одном: куда класть беспрестанно прибывающий металл?

Пересечем железнодорожный путь и поинтересуемся, как идут дела в отделении порезки. С этой стороны проводится отгрузка листа в вагоны парка МПС. Здесь нет нагромождения штабелей, и можно было бы спокойно работать, если бы не огромная гора обрезки. Внушительного веса обрезки расплозается во все стороны, создавая серьезную опасность для людей, работающих на порезке, падая на инструкторский стол и делая невозможным пользование им.

Обратимся за комментариями к Ю. Филатову.

— Что и говорить, по производству листа коллектив стана сработал в январе неплохо. Общий вес

сверхплановой продукции — около полутора тысяч тонн. Но вот вам другая цифра: незавершенки за нами на 28 января числится 15 тысяч тонн, из них 12 тысяч — это тот металл, который мы должны отправить на термообработку.

— В чем же дело, отчего сложилась столь парадоксальная ситуация?

— В чем — не знаю, а вот в ком, могу сообщить совершенно определенно. Винаваты в наших бедах железнодорожники, и только они. Мы арендуем у них 12 вагонов-полусоток для переброски металла на термообработку. Так вот, уже месяца два как сложилось такое положение, что они из рук вон плохо подают вагоны под погрузку и забирают груженные.

Оговоримся сразу: не ко всякому металлу, производимому на стане, железнодорожники относятся пренебрежительно — 40 процентам продукции, идущей за пределы комбината в вагоны парка МПС, обеспечена зеленая улица.

— Чем, по-вашему, должен заниматься мастер в бригаде? — вступил в разговор Ксенофонт Иванович Бочарников. И сам же ответил: — прежде всего — обеспечением производства. Мы же здесь превратились в штатных телефонистов по поддержанию связи с ЖДТ.

Немного арифметики. Стан прокатывает в смену 450 тонн листа. Если вычесть из них 40 процентов металла, поступающего на адьюстаж, для перегрузки в отделение термообработки останется 270 тонн. Грузоподъемность вагона — 50 тонн, значит для нормальной работы необходимо ежемесячно подавать под погрузку пять-шесть вагонов.

Сменный журнал мастеров пестрит записями типа: «Погрузил 2 полусотки. Звонил дежурному диспетчеру станции Прокат, Обещал подтянуть»; «Тов. Гудин, где остальная аренда?»; «4 полусотки у нас имеет-

ся в виду — за воротами), обещали поставить в пролет».

Продолжим подсчеты. Если недопоставить в смену 1—2 вагона, за сутки в цехе «осядет» 300 тонн металла. За месяц — 9 тысяч тонн, за два...

— Однако пора, наконец, и остановиться. Пора не только прекратить наращивать многометровые штабеля — пора начинать разбирать их. Путь движения подин резервных печей завален; от сортировки металла по заказам и вагонам давно пришлось отказаться — не до жира, как говорится, — а это вызывает путаницу, нервотрепку. На людей это, скажем прямо, действует угнетающе.

— Кому хочется дурную работу делать? — слышится реплика рабочего.

Слышите, товарищи железнодорожники? Вашим смежникам нравятся работать красиво, чтобы дело шло четко, разумно, последовательно. Так не мешайте им в этом.

А. МИХАЙЛОВ, В. ШТИНОВ, Ю. ПИЩУРОВ, члены народного контроля ЛПЦ; В. ЗАДОРЖНЫЙ, бригадир стана «4500»; Н. ЯКШИН, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ПОСЛЕСЛОВИЕ.

Редакция, чтобы избежать субъективного подхода к делу, обратилась за разъяснениями к старшему диспетчеру станции Сортировочная А. Н. Черемных. Он, не снимая со своей службы ответственности за создавшееся в ЛПЦ положение, отметил, однако, что зачастую бывает и так: подойдет локомотив к воротам ЛПЦ, а открыть их некому. По инструкции это обязаны сделать работники цеха. Вот-де и получается, что локомотивы уходят ни с чем.

Объяснение это, с одной стороны, не бесспорное, а с другой, просто-напросто похоже на отговорку. Думается, ответ руководства цеха эксплуатации в редакцию будет более основательным.