

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (7388)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 20 марта 1986 года
Цена 2 коп.

Вести из цехов

В четком ритме

Уверенно наращивает рабочие темпы с первых дней нового года коллектив известняково-доломитового карьероуправления. Завоевав первое место в своей группе цехов по итогам февраля, он выдал дополнительно к плановому заданию более восьми тысяч дробленых и 2,5 тысячи тонн обожженных флюсов.

В первой половине марта этот сверхплановый счет пополнился еще на 3600 тонн дробленого доломита и почти на две тысячи тонн обожженного доломита и извести.

В феврале первенство в соревновании внутри подразделения было присуждено коллективу известняково-обжиговой фабрики, которой руководит И. Ф. Колотов. Во главе соревнования здесь секретарь партийной организации фабрики А. А. Элисов и председатель комитета профсоюза А. А. Галеев. Лучших показателей добился коллектив первой бригады ИОФ и вместе с ней обжигоукомплекта А. Н. Лопатин, машинист конвейера В. А. Варварина.

Высоких производственных показателей в других службах ИДК добиваются прохотовщик Р. Г. Гусельников, машинист крана Н. Ф. Шкода, электрогазосварщик И. П. Москвитин,

монтер пути А. А. Насырянов. На завершающем этапе первого квартала года производительно работают также машинист экскаватора Д. В. Филатов, бурильщик шпуров М. С. Макаренко, машинист электровоза А. С. Салагин, обжигоукомплекта В. П. Тюхтин.

П. ГОЛОВИН,
председатель комитета профсоюза ИДК.

В числе лидеров

В службе погрузки-выгрузки ЖДТ коллектив бригады № 3 постоянно в числе лидеров. Не раз становился он победителем цехового соревнования по итогам месяца. Умело организует четкую слаженную работу бригады и. о. бригадира Д. Х. Шарофеев. Изменился в смену коллектив переносит задания по очистке вагонов от остатков угля, обеспечивая тем самым ритмичную работу железнодорожников в коксохимическом производстве.

Работая в ночную смену, на минувшей неделе коллектив третьей бригады поставил своеобразный рекорд, очистив за 12 рабочих часов 233 полувагона при плане 147. Особенно добросовестно трудились в смене рабочие А. П. Прокаев, В. С. Пьянов, А. В. Ульянов.

В. БРАЙЛОВСКИЙ,
секретарь партбюро службы погрузки-выгрузки.

К ремонту домны № 9

Чуть больше двух месяцев продолжается подготовка к капитальному ремонту первого разряда домны № 9. Срок подготовки неслыханный даже для нашего комбината, имеющего опыт к сокращению подобных мероприятий. По традиции график подготовительных работ в цехах УГМ был составлен собственным. Объем же работ требовалось выполнить очень большой: ведь ремонтникам предстоит заменить весь низ домны.

Более сотни заказов на изготовление запасных частей, деталей, узлов для домны получили трудовые коллективы цехов УГМ. Среди них развернулось действенное социалистическое соревнование за успешную подготовку к ремонту. Неоднократно становились победителями его коллективы кузнечно-прессового, фасоннолитейного, механического цехов, ЦРМО № 1, ЦМК. По итогам десятой недели первое место в соревновании цехов управления главного механика присуждено коллективу механического цеха, второе — коллективу фасоннолитейного цеха, третье — ЦРМО № 1.

Среди трудящихся механического цеха особенно отличились на минувшей неделе фрезеровщик М. М. Лыкова, токарь А. М. Ахмадеев, оператор станков с ЧПУ В. Н. Молдованов и слесарь В. П. Волков.

Завтра, 21 марта, домная печь № 9 должна быть остановлена на ремонт. Уже сегодня механики гарантируют полный фронт подготовительных работ обим управлению «Уралдомнаремонт». В графике идут все запланированные на эти дни работы.

Коллективы цехов УГМ не снижают рабочих темпов, обязавшись продлить соревнование за ускоренную подготовку необходимых для ремонта узлов и деталей до окончания ремонта девятой домны. Сейчас одна из важнейших задач, стоящих перед механиками комбината, — своевременное обеспечение деталями технологии проведения ремонта на всем его протяжении.

В. МИНУЛЛИНА.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

На Велико-Анадольском огнеупорном комбинате в цехе № 1 для расфасовки молотого каолина смонтирована механизированная поточная линия, которая состоит из ленточного конвейера, бункера, шнекового питателя. Взвешивание каолина осуществляется на почтовых весах.

На Коммунарском металлургическом комбинате ранее сварочный цех прокатных цехов использовали в

Людмила ШВЕДОВА. Четырнадцатый год трудится она упаковщицей цеха эмалированной посуды. 25 лет выступает в составе народного коллектива ансамбля танца «Зори Магнитки».

Рассказ о ней — на 4-й странице.

ДЕЙСТВЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ О РОЛИ СОВЕТА МАСТЕРОВ ПРОИЗВОДСТВА

Кому из нас не знакома такая картина. Остановился вдруг агрегат, произошел сбой в технологии. Срочно зовут мастера. Он быстро оценивает обстановку, составляет людей, и глядишь — агрегат пошел, сбой ликвидирован. Или еще. Дома у рабочего семейная неурядица. Он опустил руки. Улаживать конфликт идет мастер. Правда, это последнее, чем агрегат запустит или технологический отладит. И раз, и два приходится прийти домой к рабочему, прежде чем наладится семейное равновесие. Мастер — воспитатель. Только так расценивают эту должность на производстве.

Коллектив горно-обогатительного производства, поддерживая почин первого мартековского цеха, брал обязательство выполнить полугодовые социальности к дню открытия XXVII съезда КПСС. Обязательство это выполнено. Сверх плана выдано 12 тысяч тонн руды, 33 тысячи тонн агломерата, тысячи тонн флюсов, огнеупорной глины. У истоков этого трудового вклада ближе всего стояли мастера производства.

Недавно совет мастеров и руководство горно-обогатительного производства провели семинар «Роль мастера в воспитании трудового коллектива, в обеспечении безопасности труда». С докладом выступил главный инженер производства В. М. Долгополов. Он сделал глобальный анализ работы коллективов в 1985 году. Была подчеркнута роль мастеров в интенсификации производства, в повышении качества продукции, экономии сырья, материалов, энергоресурсов. В завершающем году 11-й пятилетки увели-

чились простои агломашии. Только из-за аварий простои составили 600 ленточных часов. По горно-обогатительному производству перерасходовано без малого 10 млн. кВт/часов. Электроэнергии. Несмотря на большую работу руководства цехов, совет мастеров, высоким остается производственный травматизм. Уровень нарушений дисциплины в цехах хоть и снижается, но все еще остается высоким. Во втором аглоцехе прогулы выросли почти вдвое. В полтора раза увеличились прогулы в кузовном ремонтном цехе.

Между тем совет мастеров — это действенная организация, которой по плечу решение самых сложных проблем. В этом убеждает пример лучших советов. Большую и интересную работу проводит совет рудника под руководством старшего горного мастера П. Н. Ненашева. В центре внимания совета — совершенствование бригадных форм соревнования. Буровой участок продолжает работать, не выполняя план по обуриванию горной массы. Был высоким расход дорогостоящих шарошек — инструмента для бурения. С внедрением КТУ производительность труда возросла на 18 процентов. Расход бурового инструмента снизился на 20 процентов.

Особого внимания заслуживает работа совета мастеров кузовного ремонтного цеха, где председателем Н. А. Таранасев. Свою работу он начал с установления микроклимата в коллективах, с улучшения взаимоотношений между мастерами и рабочими. На заседаниях совета поделились опытом воспитательной работы мастера В. Г. Захариков,

И. Н. Меньяло и другие. Совет мастеров кузовного ремонтного цеха строит свою работу в тесной связи с партийной и профсоюзной организациями. В коллективе число посетивших медвытрезвитель снизилось на 30 процентов, по мелкому хулиганству снижение на 25 процентов. Но в цехе, еще много прогулов. Совет мастеров направляет свои усилия на укрепление трудовой дисциплины. Ведь хорошо известно, что проводить ремонты оборудования с высокой гарантией в состоянии только коллектив морально крепкий и сплоченный.

Совет мастеров первого аглоцеха проводит большую работу по снижению брака выпускаемого агломерата, по улучшению его качества.

Словом, советы мастеров цехов производства ведут большую и очень нужную работу. На семинаре поделились опытом и высказали ряд предложений по улучшению работы П. Н. Ненашева — от рудника, А. А. Штафенко — от рудообогатительных фабрик, В. Д. Грищенко — от первого аглоцеха, В. М. Харкунов — от ИДК и другие. Перед мастерами выступил заместитель председателя профкома комбината Г. Ф. Горшков. Он ответил на вопросы присутствующих. Партком, профком и хозяйственное руководство ГОП наградили Почетными грамотами 19 лучших мастеров. На семинаре принято постановление, направленные на повышение роли мастера в делах производства, в решении социальных задач, в воспитании трудящихся. Все пункты постановления пронизаны духом требований XXVII съезда партии.

М. ЕГОРОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Партийный комитет комбината созывает собрание коммунистов с повесткой дня: «О задачах партийной организации комбината по выполнению решений XXVII съезда КПСС».

Докладчики — кандидат в члены ЦК КПСС, директор комбината И. Х. РОМАЗАН, секретарь партийного комитета комбината А. Н. ЦЫКУНОВ.

Собрания проводятся во Дворце культуры металлургов имени С. Орджоникидзе:

25 марта в 12 час. — для коммунистов бригады № 2 цехов ЖДТ (сменные работники) и коммунистов-пенсионеров коксохимического, горно-обогатительного производства, сталеплавильного передела, ремонтного цеха, производства товаров народного потребления, мебельного цеха и цехов управления главного механика;

25 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5 цехов коксохимического, горно-обогатительного производства, сталеплавильного передела, домного цеха, огнеупорного производства, ремонтного цеха, производства товаров народного потребления, мебельного цеха;

26 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 1 и бригады № 5 прокатного передела;

27 марта в 12 час. — для коммунистов бригады № 3 цехов ЖДТ (сменные работники) и коммунистов-пенсионеров, состоящих на учете в парторганизациях цехов, не указанных ранее (см. 25 марта);

31 марта в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 4 и коммунистов ОТК, управления комбината, цеха подготовки производства, УКСА, СМУ УКСА, центральной лаборатории, отряда ВВО, комбината питания, цеха благоустройства, теплично-садового совхоза, медсанчасти, Дворцов культуры, ДСО «Труд», библиотеки;

2 апреля в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5 управлений главного механика и главного энергетика, цеха механизации № 1, газоспасательной станции;

3 апреля в 17 час. 30 мин. — для коммунистов бригады № 5 цехов ЖДТ, управления жилищно-коммунального хозяйства и автотранспортного цеха.

ПАРТКОМ КОМБИНАТА.

ше 130 тыс. руб.

На Челябинском металлургическом комбинате при вырезке участка полосы со сварным швом оператор с помощью двоящихся тянущих роликов вручную регулировал подачу полосы к листовым ножницам. Сварной шов вырезался, и вырезанный участок полосы длиной 500—600 мм по наклонному столу скатывался в короб для обрезки. Существующая конструкция наклонно-

го стола не позволяла уменьшить размеры вырезаемого участка полосы.

С целью уменьшения размера вырезаемого участка до 100—150 мм провели реконструкцию наклонного стола. Был вынесен за линию оси непрерывно-закалочного травильного агрегата. Кроме того, для точной остановки сварного шва в зоне реза ввели автоматическую систему сопровождения шва.

Подборку подготовили инженеры ОНТИ.