

## „ЗОЛОТАЯ“ ВОДА

Если кому-нибудь сказать, что ведро воды стоит 10 рублей, — не поверят, а если да, то сделают оговорку: «Может быть, в пустыне?».

А вот и нет. Такая цена на воду существует не в каких-то Кара-Кумах, а в доменном цехе нашего комбината.

На шлаковых отвалах, на кантовке ковшей, работают четыре подъемных крана. Раньше краны были паровые и акципировали их с колес. За каждым были закреплены платформа с углем и цистерна с водой. Но техника движется вперед. В недалеком прошлом паровые краны переоборудовали на дизельные. Безусловно, такой шаг даст приличную экономию для производства. Но... не при каждом хозяйственнике.

При внедрении новой техники платформы с углем из обихода были изъяты, а вот цистерны с водой остались и

курсируют для набора воды по старому графику, через каждые полтора суток.

— Вам же одной цистерны воды на год хватит, — возмущаясь, говорят железнодорожники, разговаривая с доменщиками.

— Возможно и так, — соглашаются те, — но эту же воду и рабочие пьют, а цистерны неуженные и при долгой стоянке вода ржавчиной пахнет.

Через каждые полтора суток воду из цистерн ковшовые выпускают под огкос, а цистерны отправляются за свежей водой на станцию Заводская. Для чего снимается паровоз, предназначенный для чугуновозных ковшей, и тратит он на это 6—8 часов. Так, в ночь с 3 на 4 декабря паровоз № 20 потратил на перегон цистерн 8 часов.

Руководство третьего диспетчерского района пробовало убедить хозяйственников доменного цеха в нерентабельности использования цистерн. Но из разговоров получалась сказка про белого бычка.

— Вам для крана в смену нужно два ведра воды, — говорили железнодорожники.

— Приблизительно, — соглашались доменщики.

— Да для рабочих два ведра. Итого четыре, — уточняли железнодорожники.

— Нет, с этим мы не согласны, — возмущались доменщики, — по-вашему каждого человека надо мерить на один аршин. Один выпьет кружку, а другой две-три. Вы нас на пак не сажайте.

Ослабев в безуспешной полемике, железнодорожники отступали.

— Ладно, возьмите пять — десять ведер на кран, дайте только посуду, термоса что ли, и мы будем доставлять вам воду на место с поезными тепловозами.

Но такой крайности доменщики не ожидали. Последнее предложение не считали за обман и наотрез отказались вести дальнейшие переговоры.

...Огромные цистерны продолжают курсировать, чтобы через каждые 36 часов тысячи ведер воды выливать под огкос.

Н. РОМАНОВА,  
рабкор.

## Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем списки лиц, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

## ПО АГЛОЦЕХУ № 1

П. Ф. Фефанов — старший агломератчик, В. А. Милентьев — агломератчик, Н. Я. Куликова, Л. И. Федяева — машинисты транспортера, В. И. Пыжин — старший дозировщик возврата, Д. С. Валеев — дежурный слесарь-водопроводчик, А. С. Шарипов — бригадир дежурных электриков, В. Г. Нурбаева — машинист транспортера, Ш. В. Мустафин — подручный агломератчика, В. Л. Ткаченко — дозировщик шихты, В. П. Волков, А. А. Помилуйко, И. М. Лукьянчиков — дозировщики цикла возврата, Б. Э. Саврасов — старший дози-

ровщик шихты, И. Ф. Распитюков — бригадир слесарей, А. И. Масальский — дежурный электрик.

## ПО АППАРАТУ ГОРНОГО УПРАВЛЕНИЯ

В. И. Аникеева, Е. М. Новочук, Л. А. Теплякова, Е. Я. Карпова, Е. П. Дрюк — бухгалтера, В. В. Новодворская, Н. С. Суржко — счетоводы, В. Ф. Моисеева — старший счетовод, Р. Ф. Разина, М. П. Гумарева — старшие бухгалтера, А. А. Толуева, К. И. Смирнова — операторы, М. В. Соколинская, А. П. Зыкова — кассиры, А. Ф. Медведев — начальник проектного сектора, М. Е. Шинкевич — старший кассир, И. Г. Гоголев — начальник финансового сектора, В. И. Шитов — начальник машинносчетного бюро.

## У наших друзей-кузнечан

Тысячи тонн металла сварили сталеплавильщики первого мартеновского цеха Кузнецкого комбината в счет своих обязательств. Мартеновцы стремятся быть впереди. Они уже в октябре выполнили свои годовые обязательства.

Г. ЛЕОНИДОВ.

## По следам наших выступлений

## Прокладки задерживают вагоны

Под таким заголовком в нашей газете от 25 ноября сообщалось о том, что из-за несвоевременной доставки на стан «300» № 2 деревянных прокладок задерживается погрузка вагонов прямого парка. Вот что по этому поводу сообщает начальник складского сектора т. Якубович.

«Автор заметки т. Ковтун правильно поднимает вопрос об обеспечении лесоматериалами прокатных цехов для прокладок отгружаемого металла. Заготовку прокладок вагонных стоек производит ремонтно-строительный цех и не всегда в достаточном количестве. Складской сектор производит лишь доставку лесоматериалов цехам, и вполне понятно, если заготовлено прокладок мало, то и в цехах ее будет столько же. Вся заготовка лесоматериалов цехам вывозится в дневную смену с 8 до 16 часов.

Чтобы не было перебоев в лесоматериалах для оборудования вагонов, необходимо своевременно и в достаточном количестве заготавливать его ремонтно-строительным цехом. Прокатные цехи должны контролировать, как РСЦ выполняет их заказы.

Следует отметить, что не всегда бывают графики-заявки: какие лесоматериалы и в каком количестве необходимо ежедневно доставлять стану «300» № 2. Если нет месячной заявки, то такие заявки цеховые работники должны делать ежедневно накануне следующего дня, чтобы можно было планировать автомашину и рабочую силу.

Со своей стороны складской сектор принимает меры к тому, чтобы лесоматериалы доставлять своевременно».

## Из присланного на конкурс „Твой современник“

## У ГОРЯЧЕГО ДЕЛА

О ЧЕРК

МОГУЧ наш богатырь — комбинат. Слово корабельные матчи,

устремилось ввысь, к небу, множество труб. Ни днем, ни ночью не затихает жизнь в его огромных цехах: гудят мартены и домы, наполненные раскаленным металлом, дробно стучат рольганги прокатных станов с летящими стремительно огненными полосами.

Каждый день я вместе с торопливым потоком людей спешу в свой первый мартеновский цех. Среди тех, кто, минуя заводскую проходную, направляется к жарким сталеплавильным агрегатам, все знают друг друга. На ходу разговоры, шутки, короткие рукопожатия.

Светел, просторен первый мартеновский. В ровную шеренгу выстроились дышащие огнем печи. Языки багряного пламени вырываются порой из-под заслонок, точно желая слизнуть находящихся на площадке людей в черных рабочих спецовках. Кипит сталь, кипит работа.

Своей обычной трудной жизнью живет разливающий пролет. Сверхмощные электромостовые краны, словно игрушки, поднимают огромные ковши с расплавленным металлом. Людми горячего дела называю сталеваров и разлильщиков. Так оно и есть на самом деле.

Мое первое знакомство с подручными 29-й мартеновской печи произошло при не совсем обычных обстоятельствах. Бригадир огнеупорщиков Закир Гумиров послал меня на 29-ю печь, где нужно было срочно произвести

ремонт сталевогопускного отверстия.

Мерно стучит отбойный молоток в крепких руках подручного. Один за другим падают в шлаковую чашу так называемые козелки. Сталевогопускное отверстие становится все чище и чище. С лица рабочего стекают капельки пота, но он словно не замечает того. Он готовит фронт работ для огнеупорщиков, то есть для нас. Мы должны как можно быстрее начать кладку. А подручный завершил свое дело, и нас не замечал.

Я со своими товарищами готовил мелкий магнетитовый порошок для засыпки швов в кладке и изредка поглядывал на работу первого подручного, стараясь лучше разглядеть его.

Смуглое волевое лицо обрамляли светлые волосы. Во взгляде — упорство, настойчивость, желание во что бы то ни стало добиться поставленной цели. Когда видишь его сдвинутые брови, упрямый подбородок, невольно думаешь — крепкий характер у парня.

Подождал второй подручный сталевара Уткин, высокий, стройный парень. Он решил подменить товарища.

— Знаешь, Алексей, — ответил первый подручный, — я здесь и сам управлюсь, совсем немного осталось, а ты иди на соседнюю печь, там скоро выпуск, может быть, ребятам помощь требуется. А работы у сталевогопускного отверстия было вовсе немало.

Как говорится, нужно было начать и кончить. И поэтому мне сначала показалось странным поведению первого подручного. Случай, надо прямо сказать, не совсем обычный. Я подумал, почему он интересуется печью, когда у самого дел по горло. Но, видимо, укореившись у сталеплавильщиков работа об общем деле руководила поступками незнакомого мне первого подручного.

Через полчаса он отгремел своим отбойным молотком, и мы получили возможность начать кладку. Пока занимались этой работой, подручный находился рядом. Он не уходил и всячески помогал нам. То огнеупорной массой подкинет для плотного соединения старой кладки с новой, то кирпич подавал, причем, прямо в руки.

Я не впервые выкладывал сталевогопускные отверстия на мартенах, но, откровенно говоря, такого внимания не встречал ни разу. Познакомиться поближе с этим парнем в тот же день мне не удалось. На печь как раз подали чугуны, подручный ушел смотреть за заливкой. А нас перебросили на другой агрегат.

Но вот как-то шел домой с работы. До дома мне идти от трамвайной остановки минут пятнадцать.

Иду, люблюсь новым кварталом, его большими светлыми домами. Вижу, идет впереди парень. Фигура его показалась мне знакомой. Где я видел его?

Прибавил шаг, догнал. И когда посмотрел ему в лицо, словно увидел ту самую картину ремонта сталевогопускного отверстия. «Да это ж подручный с двадцати девятой» — тотчас вспомнил я.

— Оказывается, нам по пути, говорю.

Молодой металлург, которого вы видите на снимке — комсомолец Валерий Горбушин. Работает он в мартеновском цехе № 1 вторым подручным сталевара печи № 33.

На комбинат Валерий пришел недавно, после окончания индустриального техникума. За несколько дней работы в коллективе он завоевал любовь и уважение товарищей.

У Валерия есть заветная мечта получить диплом инженера-металлурга и он учится в горно-металлургическом институте.

Фото Т. Акуныянова.

— Да, теперь по пути. Со вчерашнего дня. Только вчера получил квартиру.

Так мы познакомились с Николаем Немчиновым.

Я припомнил, что про него в нашей стенной газете заметка была. Недавно он коммунистом стал.

Теперь, когда я рассказываю об этом, Николай Немчинов, сталевар на сверхмощном мартене. Я часто бываю на печи, где он работает. Так же, как и все, опустив на глаза синие очки, он наблюдает за веселым клокотаньем металла в ванне. И вот однажды из-под порога, словно смерч какой-то плеснул на площадку. Подручные вместе со сталеваром схватили лопаты, начали забрасывать порога, но было уже поздно. Плавку потеряли. Николай Немчинов был в эти дни неразговорчив. Он знал: потеря бдительности ведет к аварии. Он знал об этом еще с тех дней, когда служил на границе. Не кто-нибудь, а знаменитый пограничник Карацупа учил его бдительности, смелости и находчивости.

Этот случай, эта ошибка осталась в сердце Николая на всю жизнь. Теперь он чувствует каждую плавку, весь процесс ее.

Как-то после смены я спросил Николая:

— Ну что, может быть, пойдем вместе?

Он извинился: — Нет времени. Я не домой. Мне ведь в школу надо.

Идем вместе от проходной. Сыплет мелкий снежок. Хорошо, по зимнему тепло на улице.

— Вот так и живем, — говорит Николай, — дел интересных много. Учиться, кстати, не просто, перерыв немалый — десять лет. По учиться надо. Нельзя без знаний.

Из-за поворота показался трамвай. Мы попрощались. Немчинов пожал мне руку и побежал.

Вскоре я узнал, что Николай Немчинов успешно закончил десятилетку в школе рабочей молодежи. С таких коммунистов, как Николай Немчинов, хочется брать пример, учиться у них преодолевать трудности.

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик  
первого мартеновского цеха.

Мартеновский  
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 11 декабря 1964 года.

