

Равнение — на передовых

Коллектив аглоцеха № 2 с большой энергией и стремлением готовится достойно встретить 100-летие со дня рождения Ильича. В прошлом месяце агломератчики выдали более трех тысяч тонн агломерата сверх плана. Хорошо потрудились коллективы первой и четвертой бригад, возглавляемые начальниками смен М. Губановым и А. Сундуковым.

В феврале по-ударному трудится коллектив третьей бригады, которым руководит начальник смены А. Волобоев. На счету этой бригады за первую половину месяца записано 1640 тонн добротного сырья для доменных и мартеновских печей.

В прошлом месяце агломератчики третьей бригады не выполнили требований по основности. Выдано было более пяти тысяч тонн агломерата ниже технических условий. И вот старший агломератчик В. Ф. Скопцов и старший дозировщик В. В. Чирков в феврале прилагают все усилия, чтобы выдавать только качественный агломерат, задают правильный тон в работе.

Неплохо работают и коллективы первой и четвертой бригад.

Однако неважно обстоят дела во второй бригаде, возглавляемой начальником смены В. Зайцевым. Этот коллектив трудится ниже своих возможностей. План не выполняет, отстает и по качеству продукции. Долг бригады — около 800 тонн. Более сорока весовых единиц агломерата — с высоким содержанием серы. Старший агломератчик А. Шульгин не чувствует той ответственности, которая на него возложена.

М. КОСАБУЦКИЙ,
машинист аглоцеха
№ 2.

КАЖДОМУ АГРЕГАТУ, УЧАСТКУ, БРИГАДЕ — СВОЙ ПЛАН СНИЖЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНЫХ ЗАТРАТ!

С инициативой разработки планов под таким девизом вместе с доменщиками десятой печи выступили одновременно сталевары мартеновской печи № 4 и прокатчики стана 250 № 2. «Больше, лучше, дешевле!» — вот смысл выполнения их планов.

СТАЛЕВАРЫ четвертой мартеновской печи без применения кислорода достигли в 1969 году 300-тысячного рубежа по выплавке стали. Отличный результат! Коллектив дал слово и

впредь наращивать производство на своем агрегате, выплавлять стали как можно больше, но не любой ценой, а за счет хозяйского использования каждой рабочей минуты, каждого килограмма сырья и топлива, путем внедрения планов технического прогресса и уменьшения потерь от брака.

Коллектив обязуется: в этом году выплавить 305 тысяч тонн стали; выполнить задание пятилетки досрочно — к 25 де-

кабря 1970 года; сварить сверх плана 3 тысячи тонн стали; экономить по 2,5 килограмма условного топлива и 2 килограмма металлошихты на каждой тонне выплавленного металла; довести стойкость свода за счет тщательного ухода за печью до 220 плавов; снизить количество брака на 25 процентов и на 1 процент против достигнутого сократить простои на горячих и холодных ремонтах.

ПРОКАТЧИКИ стана 250 № 2 тоже добились

больших успехов в социализации. Но, проанализировав свои возможности и выявив ряд внутренних резервов, они посчитали своим долгом сделать все необходимое, чтобы в завершающем году пятилетки поработать еще лучше.

С этой целью коллектив стана разработал на 1970 год конкретный план экономии сырья, электроэнергии и топлива, в котором, в частности, указано: усовершенствовать работу ротационных ножиц, что

даст возможность сэкономить за год 400 тонн металла;

освоить охлаждение катанки перед смоткой в бунты для снижения отходов металла;

заменить мотор-генератор мощностью 1000 киловатт-ампер кремниевым выпрямителем и реконструировать общее освещение стана с целью снижения расхода электроэнергии на 800 тысяч киловатт-часов в год;

за счет хозяйского использования сырья и энергии сберечь 25 тонн условного топлива, 20 тысяч киловатт-часов электроэнергии и на 4 тысячи рублей вспомогательных материалов.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 22 (4742)
Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 19 февраля 1970 года

Цена 2 коп.

Успешно несет трудовую вахту пятого года пятилетки коллектив четвертой мартеновской печи. Только в прошлом месяце коллектив печи выдал сверх плана более 1200 тонн стали. И в феврале на сверхплановом счету этой печи уже имеется сотня тонн металла.

НА СНИМKE: передовики ленинской вахты подручный сталевара Борис ПОРОТНИКОВ (слева) и сталевар Анатолий САВЧЕНКО.

Фото Н. Нестеренко.



ЗА ЭКОНОМИЮ
ЭНЕРГОРЕСУРСОВ

НЕ ТОТ ЗАМЕР

Только за декабрь 1969 года в фасонно-вальцевальном цехе перерасходовано топлива на сумму 13 тысяч рублей. Могут спросить, чем же занимаются люди, ответственные за расход топлива, как можно допустить такой большой перерасход, тем более, что на комбинате сейчас идет смотр по экономии всех видов энергии и топлива? Причиной для перерасхода топлива служит холод, холод зимний и холод в производственных отношениях двух цехов.

Объяснить сказанное, значит рассказать по порядку о том, как перерасходуется топливо. Горючую смесь, сжигаемую в мартеновских печах, наш цех получает из смолоперегонного цеха коксохимического производства. Топливо это — смесь антраценовой фракции и смолы — имеет незавидное свойство — уже при температуре плюс 36 градусов начинает сгущаться и выпадать в осадок. Сливать вязкую густую смесь в летнее время еще куда ни шло, а вот в зимнее время без подогрева не обойтись.

В цистерны горючая смесь в смолоперегонном цехе заливается горячей, но от момента налива смеси до слива ее проходит много времени, и вся масса топлива теряет свою текучесть. Перед сливом горючего работникам нашего цеха приходится разогревать цистерны. Раньше цистерну с горючим взвешивали перед сливом и после слива. Разница результатов двух взвешиваний и есть, само собой понятно, то количество топлива, которое остается в цехе.

А теперь вес содержимого цистерны определяется замером. Конечно, линейкой замерить быстрее, чем два раза взвешивать цистерны на железнодорожных весах. Но при новом способе определения веса горючего мы, потребители топлива, имея на вооружении примитивный способ слива, остаемся всегда в убытке.

Специально для разогрева вязких жидкостей придуманы и уже много лет успешно используются паровые змеевики вну-

(Окончание на 3 стр.)

Магнитогорск — Кузнецк — П. П. П.

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1970 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,7	99,9	99,6	Прокат	84,8	84,6	72,6	Руда	93,7	105,0	96,3
Сталь	101,8	103,5	102,6	Кокс	100,0	99,9	101,9	Агломерат	100,3	102,3	95,2
								Огнеупоры	87,0	84,8	90,2

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1970 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,7		Мартеновский цех № 1	104,4	Доменный цех № 1	99,5		
Мартеновский цех № 2	101,5		Мартеновский цех № 2	103,2	Мартеновский цех № 2	90,7		
Мартеновский цех № 3	100,0		Обжимной цех	101,7				
Обжимной цех	99,2		Копровый цех	102,1	Копровый цех	100,5		
Копровый цех № 1	97,2		ЖДТ	105,6	ЖДТ	103,9		
ЖДТ	95,3		Доменная печь № 1	97,3				
Доменная печь № 2	104,2		Доменная печь № 3	98,5	Доменная печь № 4	95,6		
Доменная печь № 3	102,4				Доменная печь № 3	96,0		
Доменная печь № 4	101,7		Доменная печь № 2	100,3				
Доменная печь № 6	101,5		Мартеновская печь № 2	101,6	Мартеновская печь № 17	101,0		
Доменная печь № 7	100,1		Мартеновская печь № 3	106,2				
Мартеновская печь № 2	100,6		Мартеновская печь № 10	108,4				
Мартеновская печь № 3	105,6		Мартеновская печь № 7	104,5				
Мартеновская печь № 11	101,3		Мартеновская печь № 8	105,6				
Мартеновская печь № 12	86,5		Мартеновская печь № 15	102,3				
Мартеновская печь № 13	100,0				Блюминг	104,8		
Мартеновская печь № 22	107,5				Бригада блюминга	103,7		
Мартеновская печь № 25	103,4							
Блюминг № 2	100,6							
Бригада № 2 блюминга № 2	98,4		Листопрокатный цех	93,3				
Среднелистовой стан	95,7		Среднесортный стан	85,4				
Стан 500	88,5							