

Совершенствуя технологию, удешевим нашу продукцию!

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО — ИСТОЧНИК ЭКОНОМИИ

Качество металла имеет прямое влияние на его себестоимость. Вот почему каждому руководителю цеха всегда необходимо помнить об Указе Президиума Верховного Совета СССР от 10 июня 1940 года, который требует выпускать продукцию только хорошего качества и по стандарту.

В 1943 году коллектив комбината проделал большую работу, сократив брак металла против 1942 года в два раза. В первом квартале этого года брак сокращен против прошлого года еще в два с половиной раза и составил 2,22 процента. За последнее время на комбинате резко повысился выход годной продукции, снизилась ее себестоимость.

Однако нельзя забывать, что мы еще располагаем огромными резервами для экономии государству миллионов рублей.

На примерах двух больших цехов — доменного и обжимно-заготовочного я покажу, как велики эти возможности.

СОКРАТИТЬ ВЫПУСК НЕКОНДИЦИОННОГО ЧУГУНА

Для того, чтобы успешно вести борьбу за снижение себестоимости, надо хорошо знать экономику своего производства, вникать во все особенности учета. Если бы каждый доменщик твердо знал, что, выпуская одну тонну некондиционного чугуна, мы теряем 290 рублей, он решительно боролся бы за качество продукции. Но, к сожалению, у нас плохо считают рубль.

Нельзя сказать, что доменщики совершенно не занимались улучшением качества чугуна. В первом квартале этого года некондиция достигла 12,9 проц., в апреле она снижена до 5,7 проц. Однако количество нестандартного чугуна еще очень велико. В апреле доменщики выдали нестандартного чугуна: перелитого — 1100 тонн, литейного — 1053 тонны, ферромарганца — 6160 тонн и ферросилиция — 2238 тонн, всего 10.551 тонну. Помимо прямых потерь в цене, некондиция отрицательно влияла на работу мартеновских печей, создавая трудности в производстве стали, вызывая колоссальные потери.

В результате более настойчивой борьбы за технологию хороших результатов до-

бился коллектив второго блока (начальник тов. Литвинов). В апреле на доменной печи № 5 было выпущено 1,9 проц. некондиционного чугуна, а на печи № 6 — весь чугун выдан строго по стандарту. Из коллективов печей первого блока (начальник тов. Рутковский) следует отметить бригады первой и четвертой печи, снизившие процент выпуска некондиции до 0,3—0,6. Эти результаты показывают, что в доменном цехе есть полная возможность значительно улучшить качество чугуна.

ПОТЕРИ ОБЖИМЩИКОВ

Коллектив обжимно-заготовочного цеха недоает сортовым станам сотни тонн металла. Большое количество его он теряет от брака. В первом квартале этого года обжимщики допустили по вине плохого проката 592 тонны брака, оплавив за квартал 425 слитков. Не уменьшили они количество брака и во втором квартале. В апреле брак по прокату составил 135 тонн, в мае — 248 тонн. За эти два месяца сварщики нагревательных колодцев выдали 261 оплавленный слиток. Только в апреле комбинат потерял 40.000 рублей от брака в обжимно-заготовочном цехе.

В обжижном цехе бросается в глаза большое количество недоката, допущенного из-за плохой работы оборудования. По этой причине в мае переведено в брак 228 тонн металла. Оплавленные слитки также дают запароченный металл, что создает огромные трудности при выпрубке его на адьюстже обжижного цеха и увеличивает себестоимость заготовки. Из-за недостатка выпрубщиков металл с большим опозданием подается на сортовые станы, которые зачастую простаивают в ожидании заготовки, что также влияет на повышение себестоимости металла.

Приведенные здесь факты доказывают, что при более хозяйском отношении к делу коллективы наших цехов добьются выпуска качественного металла и дополнительно сэкономят миллионы рублей.

М. ЯГНЮК — начальник
отдела технического контроля
комбината.

Что скрывается за одним процентом

В апреле второй мартеновский цех перевыполнил план по производству металла на 9445 тонн. Наряду с перевыполнением плана в этом цехе добились положительных технико-экономических показателей. Средний вес плавки предусмотрен планом в 246 тонн, в действительности же вес плавки — 284,5 тонны. Сокращение времени на производственных операциях на печах привело к увеличению с/ема стали с квадратного метра пода — 6,06 тонны вместо 5,26 тонны по плану. Только лишь на общезаводских расходах и амортизации сэкономлено 56.500 рублей. Цех добился в мае экономии 286 тысяч рублей.

Стоимость тонны стали против прошлого года в среднем ниже на 10 рублей, а в сравнении с планом — на 20—25 рублей.

В цехе заметно снизился расход металлошихты на тонну стали и это способствовало росту выхода годного против установленного плана. Показатель по выходу годного в значительной мере возрос за счет снижения потерь от брака и утара — цехом сэкономлено 2224 тонны металлошихты, стоимость ее 102 тысячи рублей.

Но значит ли это, что во втором мартеновском цехе исчерпаны все резервы для дальнейшего снижения себестоимости продукции? Конечно, нет.

Сталеплавыльщики второго цеха не добились сокращения расхода энергии — допущен перерасход 4115 тонн пара.

Преждевременный износ печей привел к увеличению затрат на текущий ремонт, что вызвало перерасход 237 тонн огнеупоров стоимостью в 59 тыс. рублей.

Но самым «узким» местом в экономике второго мартеновского цеха является перерасход жидкого чугуна на тонну выплавленной стали. В апреле его было перерасходовано 2000 тонн — больше, чем в любом другом сталеплавыльном цехе. Правда, значительная вина в этом падает на копровый цех, который плохо обеспечивает сталеплавыльщиков второго цеха металлодобавками. Цех потерял от перерасхода чугуна в апреле 106 тыс. руб. Руководители цеха, начальники смен, мастера производства сделают большое дело, если сократят расход жидкого чугуна до 50 килограммов на тонну выплавленной стали.

Резервы экономии во втором мартеновском цехе еще огромны. Следует учесть, что каждый процент снижения себестоимости нашей продукции даст ежемесячно 175—180 тысяч рублей экономии. Ради этого стоит поработать всему коллективу второго мартеновского цеха.

С. МЯСНИКИН, председатель
цехкома.

ВСЕМ ЕРНО УКРЕПЛЯТЬ ТРУДОВУЮ ДИСЦИПЛИНУ

Отечественная война, которую ведет наш народ против немецких оккупантов, потребовала более строгого соблюдения порядка, дисциплины и неукоснительного выполнения советских законов. За время войны издан ряд законодательных актов, продиктованных интересами обороны нашей страны. Так, Указом Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года все рабочие и служащие, мужчины и женщины, предприятий военной промышленности считаются на период войны мобилизованными и закрепленными для постоянной работы на тех предприятиях, где они работают. Самовольный уход рабочих и служащих с военной промышленности рассматривается как дезертирство. Лица, виновные в этом, подлежат тюремному заключению сроком от 5 до 8 лет. Саботажников предоставлено право судить по ст. 58—14 УК РСФСР с применением расстрела и конфискации имущества.

Эти суровые законы военного времени распространены и на Магнитогорский металлургический комбинат имени Сталина.

Многотысячная армия рабочих нашего комбината, не щадя сил своих, день и ночь трудится, чтобы дать больше смертоносного металла на голову врага. Лишь отдельные лица становятся на путь нарушения трудовой дисциплины, самовольно оставляют производство, прогуливают, не считают своим долгом выполнять нормы.

Рабочий цеха ремонта промышленных печей В. К. Кулибаба, дважды судимый за прогулы, совершил третий прогул. Будучи обеспечен одеждой, обувью и трехразовым питанием, в работе относился плохо, дневное задание, как правило, не выполнял. Кулибаба осужден Военным Трибуналом на 5 лет тюремного заключения.

Дважды осужденная за прогул В. С. Мошэль, работая на оборонном заводе в нашем городе, была недисциплинированной. Оставив производство, занялась воровством, грабежами. Мошэль вовлекла в преступную деятельность своего брата А. С. Богданова и сестер Поднякову и Пудовкину. Все они раньше работали слесарями, механиками, трактористами, а затем стали прогуливать и были судимы, после чего вовсе бросили работу и занялись «легким промыслом» — воровством, грабежами. На днях Военный Трибунал судил этих дезертиров и приговорил: Мошэль к высшей мере наказания — расстрелу, Богданова — к 10 годам лишения свободы, остальные осуждены к разным срокам тюремного заключения.

Отдельные дезертиры с производства полагают, что они останутся безнаказанными, что их не найдут — это ложное понятие. По закону каждый самовольно оставивший производство подлежит розыску и аресту. Из шахотно-динасового цеха бежал Н. С. Тарасевич, арестован в г. Орске. В этом же цехе самовольно ушли Ф. Я. Терешкович, арестован в Башкирии, Янковский и Тимчук арестованы в Чкаловской обл. Из обжижного цеха дезертировал Маскалюков, арестован в Челябинске. В. И. Давыдов бежал из коксохимического цеха, арестован в Куйбышев. Все беззаконники переданы суду Военного Трибунала.

В отдельных цехах комбината из-за отсутствия должной дисциплины имеет место грубое нарушение правил техники безопасности. Так С. Е. Поповченко — машинист парового крана котельно-ремонтного цеха переместил неправильно закрепленный лист на крюки крана, вследствие чего произошла авария. Поповченко осужден к 2 годам лишения свободы. Механик третьего бьюмина В. Е. Старцев приговорен к одному году исправительно-трудовых работ за то, что он не осуществлял должного контроля за состоянием ограждений механизмов.

На внутризаводском ж.-д. транспорте все еще продолжают нарушать элементарные правила движения поездов, сигнализации. Вот несколько фактов. Помощник ревизора Т. Хмельницкий запретил выпуск паровоза № 6014 из-за неисправности

рессор, т. е. эту угрожающую безопасности движения. Начальник ЖД тов. Пяменов приказал отправить паровоз. Тов. Пяменов приказом № 261 предложил дежурному по станции «Северо-Полесчаный» т. Жуковой отправить автодрезину на занятый перегон. На 14 километре поезд встретился с дрезиной и только случайно было предотвращено крушение. Этот негодный стиль работы перелается и рядовым работникам железнодорожного транспорта. Составитель А. Н. Назарова, производя проверку состава изложниц к паровозу № 10, не проверила состава и не дала соответствующего предупреждения, в результате ее преступной небрежности последовала авария. Назарова осуждена к 3 годам лишения свободы. П. И. Николаев, работая начальником кондукторского резерва железнодорожного транспорта, злоупотреблял своим служебным положением, предоставлял незаконные выходные дни составителям, а некоторых из них заставлял работать по 24 часа. «Ретивый» начальник предан суду.

Приведенные факты свидетельствуют о том, что массово-разъяснительная работа и борьба с разгильдяйством ведутся недостаточно. Отдельные начальники цехов самоуспокоились от улучшения материально-бытовых нужд рабочих, не проявляют большевистской заботы о ценном капитале в нашей стране — о людях. Обиженных и столовыми они не занимаются. А следовало бы заняться, ибо отдельные преступные элементы обворовывают трудящихся.

С. В. Стерников, работая комсомольцем обжижного № 4, расстрелял постельных принадлежностей по государственным ценам на 4100 руб. Стерников приговорен к 8 годам лишения свободы с последующим поражением в правах на 3 года.

Баранкова, Белякова, Докучаева и Южная занимались хищением спецодежды из склада цеха вспомогательных материалов. Рахитители общественной собственности осуждены к 4 годам лишения свободы каждая.

Нарсуд 2 уч. Орджоникидзевского района осудил В. И. Мамышеву к 5 годам лишения свободы за то, что, работая в цехе очистки помощником начальника по быту, она обворовывала рабочих при отпуске хлеба. Выдавая зарплату, обчитала рабочих на 886 руб.

Табельное хозяйство в отдельных цехах все еще в хаотическом состоянии. В доменном цехе по вине ст. табельщика И. Ф. Митькова задерживалось оформление и передача дел на нарушителей трудовой дисциплины. Митьков был предан суду и осужден к 6 месяцам принудительных работ. Запутано табельное хозяйство в мартеновском цехе № 3 и в ряде других цехов. Тов. Итицын мало внимания уделяет этому вопросу. Недостаточно поощряются лучшие табельщики.

Вследствие нечеткой работы табельщиков, отдела кадров и начальников цехов есть факты неосновательного предания суду. Рабочий И. И. Зентар был оформлен на работу в ЖД, по отстал от своей группы и попал на работу в коксохимический цех. Не проверив этого обстоятельства, его предали суду Военного Трибунала и осудили, в то время как он дезертиром не является.

Начальникам цехов, руководству комбината, партийным, профсоюзным и комсомольским организациям завода следует максимально улучшить материально-бытовое положение рабочих, навести большевистский порядок в общежитиях и столовых, организовать подлинный рабочий контроль в столовых, улучшить массово-политическую работу среди трудящихся, навести порядок в табельном хозяйстве, решительно вести борьбу с прогульщиками, дезертирами и их покровителями.

Н. МАТВЕЕВ, прокурор
гор. Магнитогорска, советник юстиции.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Адрес редакции: Магнитогорск, завод металлургов (1-й эт.). Телеф. редактора — АТС 3-31-33 и отв. секретаря — Ц-2-19.

Тип. изд-ва «Магнитогорский рабочий», Кировский район, Пыжовская, 10.

Зказ № 3217. Тираж 3000.