

Коллектив термического отделения второго листопрокатного цеха успешно справляется с плановыми заданиями, обеспечивая отгрузку металла потребителям строго по заказам. В том, что труженики отделения добиваются высоких показателей в работе, большая заслуга мастера Ивана Степановича Парасоцкого. В цехе начинался его трудовой путь. Работая, Иван Степанович закончил вечернее отделение горно-металлургического института. Стал коммунистом. Умелый организатор, знаток производства, в любой трудной си-

туации он находит верное решение, а умелый подход к людям помогает добиваться успехов в труде. Иван Степанович награжден знаком «Отличник соцсоревнования МЧМ».

Кроме производственной деятельности Иван Степанович много времени уделяет работе в подшефном микрорайоне, являясь заместителем председателя совета общности.

На снимке: И. С. ПАРАСОЦКИЙ.

Фото Н. Нестеренко.

15 февраля. Прошло чуть больше часа после начала утренней смены. На печи №3 идет подготовка к выдаче плавки. Несколько минут — и в изложницы тугой струей пошел металл. Четко действуют разливщики Валерия Шашкова. Свою часть состава они обработали четко, без недоливов, потерь металла. Короткий перекур.

Соревнование в честь юбилея цеха — дело нужное и хорошее, — размышляет старший разливщик Шашков. — Да и стимулы установлены неплохие — и моральные, и материальные. В нашей бригаде разливщиков настрой правильный — юбилей цеха встречать нам, и мы должны прийти к нему так, чтобы не было стыдно перед ветеранами и сталеплавильщиками всех поколений...

Одновременно с 50-летием цеха многие его работники встречают в этом году свои личные юбилеи. Скажем, один из ведущих сталеваров Евгений Михайлович Степанов, работающий на пятой печи, провел у агрегатов четверть века. Пришел на практику из профтехучилища, отработал положенное, а после выпуска пришел во второй мартеновский уже членом коллектива. Десять лет — стаж у Валерия Шашкова, выпускника индустриального техникума 1973 года. Исключая годы службы в рядах Советской Армии, все остальное время он — на разливке. Товарищи ценят молодого по возрасту «старшего» за выдержку, хладнокровие, готовность в любую минуту помочь, подкачать...

Список отличных производственников второго мартеновского можно продолжать и дальше. Хочется сказать одно: традиции, созданные сталеплавильщиками старших поколений, живы в коллективе и сегодня.

Но почему так инертны были работники первой

◆ К 50-летию мартеновского цеха № 2

Настрой верен, но...

бригады на сменно-встречном собрании? Почему не слышно было их голоса, когда оглашались обидные для коллектива факты: например, с начала предъюбилейного соревнования первая бригада всего единожды добивалась первенства. В то время как коллектив четвертой бригады уже семикратно одерживал победу. Люди в обоих коллективах одинаково опытные, профессиональные мастера, работники во всех бригадах практически равные. В чем же дело? Такого анализа услышать на сменно-встречном собрании не удалось.

Разговаривая с представителями различных цеховых служб, убеждаешься, что люди заинтересованно отнеслись к разворачиванию предъюбилейного соревнования. На том же шихтовом дворе, где сейчас передки срывы в работе, где высока аварийность оборудования, есть деловые производственники. Здесь толковые руководители. Бригады по подаче шихты Геннадий Конисев объективно оценивает положение в своем коллективе:

— Есть объективные трудности в нашей работе. Не раз бывало, что начинали смену без малейшего задла. Сменщики «подбирают чистую» все, что можно, не оставляя порой ни тонны шихты. Пока сформируем первую «клетку», пройдет время. А завалка может начаться в первые же минуты смены.

Другая трудность — работа оборудования шихтового двора, и прежде всего — кранов. В первой бригаде остался один опытный, кадровый машинист шихтового крана, остальные — молодежь. Отношение к де-

лу у всех разное, но всегда можно четко провести грань — эти люди добросовестны, эти — нет. Несмотря на возраст...

Наездники. Это меткое выражение, сказанное Г. В. Конисевым, очень хорошо определяет бытующее среди части машинистов шихтовых кранов отношение к делу. Пришел на смену, отъездил на кране положенное время — а дальше хоть права не расти. Давно уже замечено: среди тех, кто крайне редко бывает на сменно-встречных собраниях — именно машинисты шихтовых кранов. Во время смены у некоторых из них бывают свободные минуты — а то и десятки минут. За это время провести бы небольшую профилактику оборудования, хотя бы внимательный его осмотр. Нет, большинство предпочитает «отдохнуть» в кабине. А когда на кран падает солидная нагрузка — обнаруживается ненадежность отдельных узлов.

Бригадир Конисев прямо говорит, что не может заставить машинистов приходить на сменно-встречные собрания. Не исключено, что он действительно не имеет для этого нужных возможностей. Ну, а руководство цеха? Если бы «срабатывали» призывы, воздействия на совесть — нужны, стало быть, иные средства. Хотя бы тот же метод бригадной организации труда, та же балльная система. Ведь в цехе она действует, а на шихтовом дворе пока не прижилась.

Но почему так много говорится о посещении сменно-встречных собраний? Ведь это не самоцель. Тогда зачем добиваться присутствия здесь всего состава бригады?

Дисциплина труда, разговор о которой всерьез ведется сегодня во всех производственных коллективах, начинается именно отсюда — из зала проведения сменно-встречных собраний. Сам приход сюда работника говорит о том, что ему небезразлично положение в бригаде, цехе, а если шире — и на комбинате. И по степени посещаемости сменно-встречных собраний можно с немалой долей точности судить об уровне отношения к этим вопросам трудящихся той или другой бригады.

В то же время сами сменно-встречные собрания должны иметь другой «распорядок», иные формы проведения. Почему здесь тон в разговоре задают не сами участники соревнования в честь юбилея цеха, не организаторы этого соревнования, а представители администрации? Почему не стремятся взять слово профгруппорг или партгруппорг бригады? Почему не спросить ведущих сталеваров, как им удается в сложных порой условиях идти впереди? Крупицы опыта, добросовестный разговор по душам — этого пока что не хватает сменно-встречным собраниям во втором мартеновском цехе.

Не хочется, чтобы этот разговор был понят как крик коллектива цеха. Здесь, без комплиментов, умеют работать. Убеждает в том один пример: цех работает сегодня без 13-й печи, стоящей на ремонте, и все же выполняет сменные и суточные задания. Значит, все же настрой здесь верен. А может, успехи — результат побед лишь части коллектива? Не хочется так думать...

С. КУЛИГИН.



Слава ветеранам труда

За долголетний добросовестный труд от имени Президиума Верховного Совета СССР решением исполкома Челябинского областного Совета народных депутатов медалью «Ветеран труда» награждены:

По ТСС

Бутакова Александра Васильевна, бригадир охраны.
Конюфеев Насыбула Шамсумухаметович, слесарь-сантехник.

По ЦЭТЛ

Зайцев Василий Елисеевич, инженер.
Мухамедшин Газие Бареевич, электромонтер.
Пятникова Анна Константиновна, электромонтер.

По цеху изложниц

Басков Леонид Павлович, электромонтер.
Кобзев Георгий Кузьмич, формовщик.

По цеху управления

Гкаченко Зинаида Егоровна, машинист крана.
Шалашев Владимир Алексеевич, машинист крана.
Шаноренко Михаил Николаевич, машинист крана.
Шулепов Василий Иванович, слесарь.

По РСЦ

Арсенюк Софья Павловна, маляр.
Ахметзянова Райхана, маляр.
Бухарметова Раиса Курбановна, штукатур.
Вальдт Тамара Владимировна, начальник ТПБ.
Воронина Мария Петровна, маляр.
Высоцкая Александра Дмитриевна, штукатур.
Кулюмова Евдокия Михайловна, техничка.
Мухамедшин Ахметшап, кладовщик.
Скорородова Вера Афанасьевна, маляр.
Тарута Мария Дмитриевна, техничка.
Федорова Серафима Ильинична, техничка.
Широковский Ефим Васильевич, слесарь.

ЦТЛУГМ

Бунькова Лидия Андреевна, контролер.
Фомичева Валентина Кирилловна, контролер.
Соцков Александр Иванович, инженер.
Чумак Евдокия Ивановна, старший инженер.
Шошин Винцент Сергеевич, контролер.

По цеху механизаций № 1

Неделяева Мария Александровна, маляр.

Цикунин Василий Егорович, медник.
Чудин Евгений Васильевич, распорядитель работ.

По механическому цеху

Березина Мария Алексеевна, токарь.
Войтова Вера Степановна, машинист крана.
Занорожец Николай Алексеевич, комплектовщик.
Овчинникова Нина Алексеевна, подсобная рабочая.
Сидорович Александр Иванович, грузчик.

По ЖДТ

Воскобойникова Клавдия Васильевна, старший бухгалтер.
Скоба Евдокия Ивановна, старший бухгалтер.

По локомотивному цеху

Валеев Юсуф Моисеевич, машинист электровагона.
Горячев Александр Григорьевич, пом. машиниста тепловоза.
Жеку Пантелей Николаевич, заливщик свинцовооловянных сплавов.
Кузьмин Максим Иванович, машинист электровагона.
Мигунов Анатолий Сергеевич, машинист тепловоза.
Муратов Алексей Пантелеевич, машинист тепловоза.
Новиков Анатолий Григорьевич, машинист электровагона.
Файзулина Зайнаб Рахмановна, мойщик деталей.
Чернов Семен Николаевич, машинист тепловоза.
Чунихин Дмитрий Андреевич, пом. машиниста тепловоза.

По цеху эксплуатации

Бадина Любовь Ильинична, дежурная по станции.
Кузьменко Евдокия Ивановна, дежурная по станции.
Солодянкина Зоя Григорьевна, стрелочник.
Троценко Наталья Трофимовна, стрелочник.
Шабанова Елена Ивановна, стрелочник.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,1	104,7	100,3	Кокс	99,0	103,5	100,3	Агломерат	101,6	102,3	100,3
Сталь	98,4	102,7	101,6	Руда	132,1	—	112,1	Огнеупоры	90,9	92,6	100,2
Прокат	80,1	77,2	99,7								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней февраля 1983 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,1		Доменная печь № 1	105,8		Доменный цех № 1	100,2	
Доменная печь № 2	102,3		Доменная печь № 4	109,5		Доменная печь № 2	96,3	
Доменная печь № 3	95,1					Доменная печь № 4	101,4	
Доменная печь № 4	91,0		Доменная печь № 2	101,9				
Доменная печь № 6	98,8					Доменная печь № 3	102,4	
Доменная печь № 7	104,3		Мартеновский цех № 1	103,2		Мартеновский цех № 2	106,3	
Мартеновский цех № 2	98,2		Мартеновский цех № 2	100,4				
Мартеновский цех № 3	98,6		Мартеновская печь № 2	107,0				
Мартеновская печь № 2	100,1		Мартеновская печь № 3	95,5		Мартеновская печь № 17	97,7	
Мартеновская печь № 3	95,9					Мартеновская печь № 13	102,5	
Мартеновская печь № 11	101,3		Мартеновская печь № 10	86,4				
Мартеновская печь № 12	103,7		Мартеновская печь № 7	107,8				
Мартеновская печь № 13	85,0		Мартеновская печь № 8	112,2				
Мартеновская печь № 22	111,1		Мартеновская печь № 15	101,3				
Мартеновская печь № 25	117,2		Обжимный цех	103,8				
Обжимный цех № 3	101,3					Блюминг	102,8	
Блюминг № 2	98,1		Листопрокатный цех	80,6		Бригада № 2 блюминга	97,6	
Бригада № 2 блюминга № 2	101,4		Среднесортный стап	78,7				
Среднесортный стап	101,9		Копровый цех	108,7				
Стап 500	98,4		ЖДТ	103,8		Копровый цех	98,8	
Копровый цех № 1	95,3					ЖДТ	101,9	
ЖДТ	93,5							