

В коллективе цеха эмалированной посуды производства товаров народного потребления хорошая слава идет о звене эмалировщиц, которым руководит Раиса Ивановна Гормакова. Хороший специалист и чуткий воспитатель, Раиса Ивановна обучила много молодых рабочих профессии эмалировщицы, и теперь ее воспитанники перевыполняют задания.

На снимке: передовики соревнования Л. А. МАСЛОВА, Т. Н. ТЕРЕНТЬЕВА, В. Е. ИВАНОВА, Т. А. СОЛОВЬЕВА, звеньевал Р. И. ГОРМАКОВА, С. Ю. ЗАГОРИЙ, Ф. М. ШАЙХИСЛАМОВА.

Фото Н. Нестеренко.



Важным фактором, влияющим на производительность двора изложниц № 2 цеха подготовки составов, является надежная работа оборудования и четкое выполнение технологических операций машинистами кранов, что, в свою очередь, определяется успешной работой машинистов электромостовых кранов. А таких кранов во дворе изложниц № 2 четыре. Они предназначены для оборудования составов и выполнения различных вспомогательных работ, например, для ремонта технологического оборудования. Значительным резервом улучшения работы двора изложниц является снижение простоев. Для электромостовых кранов установлены регламентиро-

исправность троллеев и токоприемников, надежность крепления электродвигателей и их соединения с механизмами. Он выясняет у машиниста, сдающего смену, какие были неполадки в процессе работы предыдущих смен.

При обнаружении неисправностей Б. Г. Куприянов устраняет их сам или ставит в известность дежурных слесарей и электриков.

Только убедившись в надежности работы всех частей кранового механизма, Б. Г. Куприянов приступает к работе. Куприянов сам принимает активное участие в профилактических ремонтах и осмотрах крана, в замене

холостых пробегов. Если, например, он увозит с состава бракованную изложницу за четвертый путь, то обратно возвращается с годной изложницей. Оборудуя состав, машинист Куприянов снимает первые две изложницы и везет в конец этого состава, а чтобы не было холостого пробега, везет обратно прибыльные надставки для их подготовки и футеровки.

Позволяет ему экономить рабочее время и тесный контакт с подкрановым рабочим. Так, при продувке поддонов, как только рабочий заканчивает продувать поддон, умелый машинист незамедлительно дает движение крану на постановку изложницы на чистый поддон. Учитывая «качку» подвески и изложницы, он почти всегда точно ставит изложницу в ограничители и не производит вторичного подъема. Транспортируя изложницу, машинист Куприянов никогда не поднимает ее высоко, а перевозит на высоте, необходимой для осмотра ее подкрановым рабочим.

Умело работает Борис Григорьевич и с самозахватывающимися клещами: на изложницу наезжает только сбоку, а не сверху. Все это также позволяет выигрывать время. Куприянов работает плавно, без лишних и резких торможений, соизмеряя расстояния и скорость перемещения крана и используя силу инерции. Опытный машинист, он знает, что при частых и резких торможениях происходит ослабление крепящих болтов редуктора трансмиссии хода моста или тележки.

Нетрудно догадаться, что все это и дает большую экономию рабочего времени. А машинист Борис Григорьевич Куприянов по сравнению с другими машинистами добился наименьших затрат времени на проведении всех операций. Например, на подаче прибыльных надставок на состав он выигрывает более трех минут, а на перестановке изложниц с продвинутой поддонов — 6 минут. Таких высоких результатов рабочий смог добиться благодаря мастерству и неустанному поиску.

Успешная работа машиниста крана Б. Г. Куприянова позволила и бригаде № 4, в которой он работает, добиться лучших показателей. В среднем за прошлый год выполнение норм выработки в этом коллективе составило 109,4 процента. Лучший показатель у этого коллектива и по соблюдению технологии подготовки составов — 98,6 процента качественно подготовленных составов.

Внедрение опыта работы машиниста крана Б. Г. Куприянова позволит повысить производительность труда рабочих двора изложниц № 2, улучшить качество подготовки составов.

Т. ГЕРАСИМОВА.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ

МАСТЕРСТВО И ПОИСК

ваные простои на прием и сдачу смены машинистом крана, на профилактический осмотр и ремонт оборудования. Однако сокращение количества простоев, в конечном результате, зависит от самого машиниста крана, от того, насколько рационально использует он свое рабочее время, насколько умело и рачительно эксплуатирует технику, проводит большую профилактическую работу.

Одним из лучших машинистов кранов цеха подготовки составов является Борис Григорьевич Куприянов. Он работает во дворе изложниц № 1 с 1964 года. Б. Г. Куприянов добился максимального сокращения простоев крана. А за последний год у него вообще не было простоев механизма по его вине. Этого добился Б. Г. Куприянов благодаря качественному техническому обслуживанию и рациональной эксплуатации доверенного ему механизма.

Придя на смену, Куприянов знакомится с записями в журнале. Затем совместно с машинистом крана, сдающим смену, производит тщательный осмотр крана. При этом он старается обратить особое внимание на наиболее ответственный узел — на механизм подъема. Тщательно осматривает каналы и их крепление, проверяет регулировку и исправность тормозов и концевых выключателей. Исправность этих частей включает обрыв тросов, столкновение тележки с упорами, с соседними кранами и другие аварии. В обязательном порядке машинист Куприянов проверяет наличие смазки в механизмах крана. Принимая смену, Борис Григорьевич большое внимание уделяет состоянию электрооборудования крана, проверяет

смазки и очистке крана. При этом он проверяет, нет ли утечек масла в местах уплотнений и принимает меры к их устранению, следит за креплением редукторов к их основанию. Борис Григорьевич следит за надежностью крепления подшипников, соединительных муфт на валах, ходовых колес, рельсов на подкрановых путях и на мосту крана. Производит проверку состояния тормозных колодок, барабана, блоков, а также металлоконструкций крана. Борис Григорьевич Куприянов считает также для себя обязательным проверить работу всех концевых выключателей и блокировок. А если у слесарей много работы по креплению редукторов, муфт и других механизмов, Куприянов обязательно укажет слесарям на слабые места и поможет укрепить механизмы.

Благодаря тщательному осмотру и своевременному устранению всех замеченных неисправностей, на электромостовом кране № 19, где работает Б. Г. Куприянов, за три месяца текущего года не было ни одного аварийного простоя.

Из восьми операций, проводимых во дворе изложниц по подготовке составов, шесть выполняются при помощи кранов. Поэтому особое значение приобретает надежность работы кранового оборудования, безукоснительное выполнение машинистами технологических инструкций.

Машинист электромостового крана Б. Г. Куприянов в совершенстве освоил технологию подготовки составов. Это и позволяет ему экономить время на каждой из выполняемых операций.

А прежде всего это достигается за счет уменьше-

Только по подписке

Издательство «Металлургия» предлагает Вашему вниманию издания 1981 г., которые будут распространяться только по подписке. На книги, намеченные к выпуску в 1981 году, подписка проводится до 1 октября 1980 г. магазинами и отделами подписных изданий.

Бахтин В. Б., Бахтин Ю. Б. Производство профилей переменного сечения. Изложены теоретические основы прокатки в калибрах переменного сечения. Описаны технология и оборудование станков, рабочий инструмент, а также способы повышения его износостойкости. Большое внимание уделено калибровке профилей и особенностям прокатки в калибрах. Приведены методы расчетов технологических параметров процесса прокатки.

Бобкова О. С. Силикотермическое восстановление металлов. Обобщены сведения о физико-химических свойствах рудных материалов и расплавов, содержащих оксиды хрома, марганца, ванадия, которые восстанавливаются силикотермическим методом. Показаны закономерности изменения температуры плавления сложных оксидных систем. Представлены термодинамические основы восстановления переходных металлов кремнием и кинетические особенности силикотермического восстановления металлов из высокотемпературных расплавов. Описана технология производства металлургического марганца, марганцевых сплавов, феррохрома, комплексных легирующих сплавов.

Вишняков Я. Д., Файнштейн Г. С. Превращения в металлах с различной энергией дефектов упаковки. В книге рассмотрены новейшие исследования особенностей разного рода превращений, происходящих в металлах и сплавах при термических и механических воздействиях и приводящих к заметным изменениям физических и химических свойств, что широко используется при создании прогрессивной технологии производства и обработки современных материалов. Приведены оригинальные работы авторов, связанные с созданием современных представлений о морфологических и кристаллогеометрических особенностях превращений в реальных кристаллах. Эти особенности рассмотрены в связи с энергией дефектов упаковки — фундаментальной характеристикой кристаллов — и с использованием методов теории вероятностей и классической термодинамики.

Зыков Д. Д., Пац Б. М. Нафталин коксохимиче-

ский. Впервые изложены и обобщены вопросы производства нафталина, фенолов и оснований — продуктов коксования каменных углей. Содержит новейшие данные о производстве этих продуктов на базе полного цикла высокотемпературного процесса коксования. Приведены общие сведения о нафталине, описаны физические и химические свойства этого продукта, а также основных сопутствующих ему соединений. Рассмотрен процесс образования нафталина при переработке каменных углей и нефти.

Ицкович Г. М. Раскисление стали и модифицирование неметаллических включений. Изложены современные представления о роли неметаллических включений в сталях. Рассмотрены отдельные термодинамические зависимости и кинетика процессов раскисления, определяющие поведение кислорода, слабых и сильных раскислителей или их сплавов. Систематизированы исследования об источниках загрязнения. Определено значение повторного окисления раскисленной стали. Рассмотрены процессы, происходящие при контакте стали, раскисленной сильными раскислителями, с огнеупорной футеровкой, а также явления затягивания стальных разливочных ковшей при разливе в зависимости от раскисления.

Костиков В. И., Варенков А. И. Взаимодействие расплавов с углеродными материалами. В книге изложены современные представления о процессах взаимодействия углеродных материалов с расплавами металлов. Рассмотрено влияние углерода на плотность, вязкость, поверхностное натяжение и другие свойства жидких металлов.

Кудрявцев В. С., Пчелкин С. А. Использование некоксуемых углей в черной металлургии. Описаны результаты актуальных разработок новой технологии, в частности, процессов, использующих некоксуемые угли. В основу положены лабораторные, полупромышленные и промышленные исследования металлургической железорудной и железорудной угольных окатышей и плавки из них стали в электропечах. Приведено сравнение качества металла в зависимости от использованного сырья, рассмотрены требования, предъявляемые к сырым материалам, концентратам и окатышам, обусловленные заданными свойствами металлургии.

Лактин Ю. М., Коган Я. Д. Структура и проч-

ность азотированных сплавов. Создание пластичных материалов с высокими эксплуатационными свойствами — актуальная проблема современной металлургии. Поверхностное и объемное легирование азотом — азотирование — один из эффективных способов повышения поверхностной твердости, коррозионной стойкости, износостойкости, сопротивления ползучести. В книге изложены теоретические основы азотирования на основе дислокационных представлений, рассмотрены природа упрочнения и структурные критерии качества азотированных покрытий. Приведены режимы азотирования для упрочнения конструктивных и инструментальных сталей, сплавов тугоплавких металлов. Рассмотрены новые способы азотирования в тлеющем разряде, в электростатическом и магнитном полях, в вакууме.

Маслов В. Н. Репродукционная эпитаксия. В книге изложены физико-химические основы нового направления в газофазной эпитаксии полупроводниковых материалов — репродукционной эпитаксии. Метод репродукционной эпитаксии разработан в СССР и запатентован в США, Англии, Франции, ФРГ, Голландии, Японии. Описаны технологические процессы получения полупроводниковых структур, с упорядоченной объемной неоднородностью состава. Рассмотрены вопросы прецизионного управления составом полупроводникового кристалла в локальных областях микронных и субмикронных размеров при выращивании из газовой фазы. Рассмотрены перспективы применения полупроводниковых периодических и варизонных структур, изготовленных методом репродукционной эпитаксии, в новейших областях полупроводникового приборостроения, оптической электроники и микроэлектроники.

Чепланов В. И. Ценообразование в черной металлургии. В настоящем издании (первое — в 1971 г.) изложены основные теоретические и методологические положения ценообразования в черной металлургии. Рассмотрены основные факторы, влияющие на изменение затрат в черной металлургии, методика обоснования уровня оптовых цен, дифференциации их по группам профилируемых с учетом коэффициентов трудоемкости производства. Изложены принципы распределения прибыли между основными видами продукции черной металлургии.

Издательство «Металлургия».