

## Январские достижения

РЕКОРД

**НА ММК подведены итоги производственной деятельности за январь.**

В первый месяц года выпущено 120,6 тысячи тонн готовой руды (77,7 процента к показателям января 2007 года), 932,8 тысячи тонн агломерата (105,1 процента), 496,5 тысячи тонн кокса (109 процентов), 874,5 тысячи тонн чугуна (107,2 процента). Выплавка стали составила 1224,3 тысячи тонн, что на 9,1 процента превышает аналогичный показатель прошлого года. Магнитка установила новый рекорд своей постсоветской истории, перекрыв показатели июля прошлого года, когда на ММК было выплавлено 1173 тысячи тонн стали. Рекордными за все время существования комбината оказались и показатели выпуска проката. Производство горячего проката в минувшем месяце достигло 1190,8 тысячи тонн, что на 9,6 процента превышает уровень производства января 2007 года. Предулиший рекорд – 1140 тысяч тонн проката – был установлен также в июле прошлого года (лучший советский показатель – 1111 тысяча тонн проката, выпущенных в марте 1990 года). Товарной металлопродукции на ММК в январе 2008 года выпущено 1117,9 тысячи тонн (106,9 процента к показателям января 2007 года). Все эти показатели являются рекордными не только для флагмана российской металлургической отрасли, но и для других металлургических комбинатов России и стран СНГ. Отдельно стоит отметить, что новая рекордная планка Магнитки установлена в январе, когда традиционно объемы производства снижаются.

В январе текущего года на экспорт отправлено 42,1 процента реализованной продукции. В январе прошлого года экспортная составляющая в структуре продаж комбината равнялась 45,8 процента.

## Референты дружат с «Марком»

СМОТР

**ПОДВЕДЕНЫ итоги общественного смotra внедрения передового научно-технического, производственного и экономического опыта.**

В смотре приняли участие 34 референтских группы, в которых работали 117 референтов и 102 технических информатора. Основное внимание уделялось решению проблемных тем производств и цехов. Для изучения передового опыта предприятий России, стран СНГ и зарубежных фирм, участия в конгрессах, конференциях и выставках состоялось более двухсот командировок. Работники научно-технической библиотеки провели одиннадцать «инженерных часов», подготовили сорок пять тематических просмотров литературы, организовали восемьдесят шесть выставок. По запросам специалистов подготовлены 574 тематических подборки литературы, 608 выпусков указателей поступившей литературы по пятидесяти темам. Оперативность и максимальную полноту информации обеспечила автоматизированная информационно-библиотечная система «Марк», которая подсоединена к корпоративной сети ОАО «ММК».

Совместная работа специалистов производств и цехов ОАО «ММК», инженеров отдела научно-технической информации и работников ОНТБ получила плодотворную. Референты изучили свыше восемнадцати тысяч источников информации. Почти полторы тысячи мероприятий рекомендованы и приняты к внедрению. Внедрено 1210 новшеств с ожидаемым экономическим эффектом 1163,1 млн. рублей.

По итогам общественного смotra в первой группе цехов победа и звание «Лучшая референтская группа ОАО «ММК» присвоены представителям электросталеплавильного цеха, которые с помощью научно-технической информации внедрили в производство наибольшее число новшеств. На втором месте – референтская группа аглоцеха и доменного. «Бронзовые» призеры – ЛПЦ-3, РОФ и ЛПЦ-8.

По второй группе цехов первое место и звание «Лучшая референтская группа ОАО «ММК» досталось УЖДГ. Вторыми стали ЦТОИР и ПСЦ. На третьем – ЦЭС, ТЭЦ и кислородный цех.

Двадцати шести руководителям и специалистам цехов комбината присвоены звания «Лучший референт ОАО «ММК» и «Лучший технический информатор ОАО «ММК».

МАРГАРИТА ЛЕРИНА.

## И мелкие, и крупные

СВОДКА МЭК

**С ПЕРВОГО по седьмое февраля Магнитогорская энергетическая компания направила 56 уведомлений об отключении электроэнергии потребителям-должникам. Отключены четыре потребителя, вовремя не погасивших задолженность.**

Сотрудники контрольно-инспекционного управления выявили сорок четыре нарушения потребления электроэнергии суммарно на 413277 кВт\*ч. Из них двадцать приходится на население, по одному допущили ЖРЭУ и одно из промышленных предприятий, еще двадцать два – в «активе» малого бизнеса (ООО, ЧП). Крупные нарушения допущили ЗАО «Магчермет» (генеральный директор П. Николаев) – 38729 кВт\*ч, ЗАО «Профит» (генеральный директор М. Мураховский) – 44949 кВт\*ч.

Погасили задолженность и оплатили электроэнергию 35817 потребителей. Возобновлена поставка электроэнергии двоим ранее отключенным гражданам-должникам, ликвидировавшим задолженность.

## СТРОЙКИ «СЕВЕРНОЙ ПЛОЩАДКИ»

День святого Валентина войдет в историю комбината

**НА «СЕВЕРНОЙ ПЛОЩАДКЕ» металлургического комбината полным ходом идет реализация инвестиционных проектов по строительству агрегата непрерывного горячего цинкования № 2 и второго агрегата полимерных покрытий.**

В феврале в готовом здании АНГЦ-2 предстоит завершить монтаж металлоконструкций востроенных помещений для вспомогательного оборудования: электрической части, гидравлики, вентиляции – словом, всей оснастки, без которой невозможна работа технологической линии. По словам начальника комплекса строительства АНГЦ-2 от генерального подрядчика ОАО «Прокатмонтаж» Дмитрия Трифонова, ежедневно на строительной площадке занято 780 человек, работают более двадцати субподрядных организаций. Ответственную сборку и установку основных элементов ведут только собственные службы генподрядчика: управ-

ление пиковой водогрейной котельной. Сейчас здесь плюс семь градусов – в контракте с фирмой «Даниели» оговорено, что температура для проведения монтажа должна быть не ниже пяти.

Все работы идут в соответствии с графиком. Продолжается поставка оборудования с таможенных складов. В целом комплексе АНГЦ-2 «весит» более двух тысяч тонн. На стройплощадку уже завезено около 250 тонн оборудования, до конца нынешней недели предстоит получить еще 700.

– Утвержден директивный график строительства и монтажа. Очередность работ четко расписана вплоть до пускового дня, – рассказывает старший менеджер по реконструкции цеха покрытий и строительства АНГЦ-2 Александр Расповов. – В июле ко Дню металлурга на агрегате должны получить первый горячецинкованный рулон. Трижды в неделю проходят совещания и решаются все возникающие вопросы с генподрядчиком ОАО «Прокатмонтаж» субподрядными организациями

и службой пиковой водогрейной котельной. АНГЦ-2, в остальные дни – непосредственно на объекте стройплощадки.

Монтаж начался с двух напряженных секций очистки и опорных металлоконструкций под печь. Уже полностью завезена металлическая ванна цинкования – она состоит из шести частей, которые будут сваривать, монтировать и футеровать прямо на месте. Параллельно монтажу агрегата начнутся установка вспомогательного оборудования во встроенных помещениях, прокладка трубопроводов и кабелей. Для проведения сборки основной линии фирма «Даниели» прислала шеф-монтажников. Вскоре визит в цех покрытий нанесут специалисты американских фирм, чтобы курировать ход монтажа ванны цинкования и помочь в настройке сварочной машины.

На май запланирована холодная прокрутка, далее последуют горячие тесты с испытанием ванны и печи для получения горячецинкованного проката с заданными механическими свойствами. До пуска АНГЦ-2

еще пять месяцев, а на прошлой неделе цеховики и инженеры фирмы «Даниели» уже обсуждали вопросы по заплатам и сменному оборудованию. Вместе с итальянцами утвержден протокол о поставке наиболее важных запчастей по электрике, механике и гидравлике. Для стабильной работы нового пускового объекта в нынешнем году на ММК также предусмотрели приобретение погружных и стабилизирующих роликов, подшипниковых узлов.

В отличие от первого АНГЦ, который несет службу в цехе покрытий более пяти лет, АНГЦ № 2 полностью ориентирован на выпуск широкого сортамента строительной оцинковки. Всплеск в этом сегменте рынка заметен не только в стране, но и в городе – на будущую продукцию в годовом объеме 450 тысяч тонн прогнозируется большой спрос.

Новые рабочие места на современном агрегате цинкования получат 94 человека. В связи с расширением штата в котловом корпусе цеха покрытий откомандированы дополнительные душевые.

По соседству с АНГЦ-2 – строительная площадка второго агрегата полимерных покрытий, где работы идут так же активно. В ближайшее время в Турине представители ММК и итальянской фирмы «Дата Хантер» поставят точку в обсуждении вопросов базового инженеринга. Строители заканчивают возведение фундаментов здания. Не за горами – монтаж металлоконструкций, которые уже поступают с Нижне-Исетского завода, Челябинскстальконструкции и непосредственно Прокатмонтажа. Летом планируется полностью построить здание и фундаменты под оборудование. К осени начнется его монтаж, завершить который предстоит в декабре. После холодных и горячих испытаний на новом агрегате полимерных покрытий прозвучит заветная команда «Поехали!» Стартовая дата для АНГЦ-2, согласно контракту, – 14 февраля 2009 года. Так что ровно через год День святого Валентина для цеховиков станет еще и важной исторической вехой.

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕВА.

## СТАН НА СТАРТЕ

Самый производительный агрегат ЛПЦ-7 оживает после реконструкции

**СПРОС на гнутые профили ММК неуклонно растет. Возводят жилье – соответственно, увеличивается потребление гофрированных профилей из оцинкованной и окрашенной стали.**

Динамично развивается рынок сварных профильных труб. Это повлияло на решение руководства комбината о реконструкции седьмого листопркатного цеха. Она пройдет в рамках долгосрочной инвестиционной программы ОАО «ММК» с 2007 по 2013 год.

Усовершенствование коснется практически всего цеха. Вначале решили реконструировать стан «1-5», изготавливающий профили высокой жесткости. В первых числах декабря прошлого года агрегат остановили на два месяца. Главные изменения, которые претерпел стан, – замена отживших свой век летучих ножиц на современные итальянской фирмы Fimi. По надежности и устройству конструкции новые опережают своих предшественников. На «итальянцах» две системы контроля длины: измерительный ролик и лазерный датчик. Прежние физически и морально устарели и практически не были автоматизированы, но они верой и правдой служили более тридцати лет. Можно сказать, что эта пара ножиц находится в прямом и переносном смысле.



четыре итальянских специалиста фирмы Fimi. С начала января они курировали ход работ до пуска стана и на протяжении срока гарантийных испытаний.

Замена летучих ножиц – основная часть реконструкции. Параллельно осуществлен продолжительный ремонт стана – наладка размотывателя, листоуравливающей машины, упаковочной линии. Изменения коснулись и станного пролета:

заменены посты управления листопркатного рабочего и другие субподрядчики – ООО «Электроремонт», ЦРМО-7 Механоремонтного комплекса.

Реконструкция стана «1-5» седьмого листопркатного цеха завершилась по графику. Как и предполагалось, первого февраля агрегат запущен в эксплуатацию. Пуску стана предшествовали холодные испытания. Через неделю агрегату предстояла горячая «проверка» с целью

получения всех пяти наименований профилей, оговоренных в контракте. Ответственность за небольшое отклонение от графика в горячих испытаниях взяла на себя специалист фирмы Fimi. По остальным параметрам работы агрегата у руководства цеха претензий к итальянцам нет.

– Первые результаты показали высокую точность раскроя металла – расхождения в длине

профиля до пяти миллиметров, – рассказывает начальник цеха Дмитрий Курьев. – А на гладком листе зафиксирована точность попадания в рез с отклонением в один миллиметр – о таком раньше и не мечтали. Существенно улучшилось и качество реза, оно соответствует всем нормативам и требованиям.

В процессе гарантийных испытаний занимались не столько отладкой оборудования, сколько проверкой электронных программ, обеспечивающих работу ножиц. На главном посту управления станом можно было встретить программистов центральной электротехнической лаборатории и шеф-монтажников из фирм Elvi и Rokwel.

Для цеха реконструкция и ремонт стана «1-5» очень значимы. Поскольку это самый производительный агрегат в ЛПЦ-7, он способен выдавать порядка десяти тысяч тонн профилей в месяц. Остальные станы гнутых профилей цеха совокупно производят около 14 тысяч тонн продукции ежемесячно. В результате реконструкции цех получил современный стан, позволяющий снизить выход немерных листов, то есть выпускать продукцию с минимальным отклонением по длине, как того требуют заказчики.

После модернизации прокатчики смогут ежегодно изготавливать до ста тысяч тонн гофрированных профилей. А поскольку стан «1-5» – единственный в России, который специализируется на профилях для вагоностроительных заводов, то рост их производства позволит обеспечить требования Уралвагонзавода и других родственных предприятий и удовлетворить возрастающий спрос на железнодорожные вагоны ОАО «Российские железные дороги».

ЕЛЕНА КОФАНОВА.

## Аккуратность – умение великолепно справиться даже с ужасной работой.

ГЕОРГИЙ АЛЕКСАНДРОВ

## У бизнеса – один язык

ПЕРСОНАЛ

**ПРОДОЛЖАЕТСЯ обучение директоров и специалистов группы компаний ММК по программе повышения квалификации «Управление международным бизнесом» для участия в зарубежных проектах.**

На одном из занятий в корпоративном центре подготовки кадров «Персонал» слушатели познакомились с опытом компании SMS Demag. Перед руководителями ММК и дочерних обществ выступили вице-президент компании SMS Demag Пино Тезе, директор по бизнес-развитию Кристофер Рот и финансовый директор Владимир Плосков. Тема семинара – «Техобслуживание (сервис)

по принципу аутсорсинга по всему миру».

Эксперты сделали краткий исторический экскурс и рассказали о современных тенденциях техобслуживания по принципу аутсорсинга, проанализировали спрос на аутсорсинг на российском рынке, проинформировали об аутсорсинге в США, поделились опытом в слиянии и поглощении организаций технической обслуживания.

В рамках этой же программы состоялся семинар «Управление проектами» для руководителей ММК, участвующих в зарубежных проектах, – «Бизнес и государство на примере Ирана».

Напомним: программа состоит из четырех модулей. В ходе обучения слушатели получают полную информацию о мировом опыте управления проектами, а также знания, необходимые, чтобы разговаривать на одном языке с международным бизнесом. Директоры знакомят с теорией и практикой управления проектами слияний, приобретений, поглощений, проек-

тированием и управлением совместными предприятиями. На занятиях обсуждаются вопросы международного и налогового права, банковской системы и других финансовых институтов, страхования и рисков в международных проектах. Речь идет о межкультурном взаимодействии, об особенностях этикета и протокола страны пребывания, законодательных актах и регламентах в работе с персоналом. Не забыты и такие глобальные вопросы, как бизнес и государство, взаимодействие с местными политическими и общественными институтами и союзами, политические и экологические аспекты бизнеса страны пребывания.

РЕГИНА КРАШЕНИННИКОВА.

## ОФИЦИАЛЬНО

## Извещение

**ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»), далее организатор конкурса, приглашает для участия в открытом конкурсе финансовые организации на право заключения с организатором конкурса договоров лизинга лабораторного оборудования.**

**Форма торгов:** открытый конкурс.  
**Предмет договора:** приобретение в собственность указанного организатором конкурса имущества (лабораторного оборудования) у определенного им продавца стоимостью до 47,0 млн. рублей и предоставление организатору конкурса этого имущества за плату во временное владение и пользование для предпринимательских целей на условиях договора финансовой аренды (лизинга) на срок до 29 (двадцати девяти) месяцев.

**Место оказания услуг:** г. Магнитогорск.  
**Максимальная стоимость приобретаемого имущества (лабораторного оборудования):** 47,0 млн. рублей.

**Максимальная общая сумма лизинговых платежей (с учетом выкупной цены):** 61,0 млн. рублей.

**Критерии оценки заявок:** в соответствии с конкурсной документацией.

**Обеспечение заявки:** не требуется.

**Обеспечение сделки:** не требуется.

Участники конкурса могут получить конкурсную документацию по адресу организатора конкурса или на официальном сайте: [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru) до 18 марта 2008 г. Заявка на участие подается в соответствии с установленной формой, в соответствии с конкурсной документацией.

**Информация о конкурсе**  
**Дата начала приема заявок:** 5 февраля 2008г.

**Дата, время и место окончания приема заявок:** 18 марта 2008 г., до 13.00 (время местного) по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место вскрытия конвертов:** 18 марта 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место рассмотрения заявок:** до 8 апреля 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место подведения итогов:** до 8 апреля 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Заказчик:** ОАО «ММК» в соответствии с конкурсной документацией.

**Организатор конкурса:** ОАО «ММК».

**Адрес организатора конкурса:** 455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 93.

**Адрес конкурсной комиссии:** 455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 72, каб. 303.

**Телефоны:** (3519) 24-20-98, 24-19-50, 24-83-50.

**Факс:** (3519) 24-78-14.

**Контактная линия:** Утяганов Марат Львович ([marlo@mmk.ru](mailto:marlo@mmk.ru)), Шнайдер Евгений Геннадьевич ([se@mmk.ru](mailto:se@mmk.ru)), Бочкарева Ирина Юрьевна ([bochkareva@mmk.ru](mailto:bochkareva@mmk.ru)).

**Извещение**

**ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (ОАО «ММК»), далее организатор конкурса, приглашает для участия в открытом конкурсе финансовые организации на право заключения с организатором конкурса договоров лизинга железнодорожной техники.**

**Форма торгов:** открытый конкурс.  
**Предмет договора:** приобретение в собственность указанного организатором конкурса имущества (железнодорожной техники) у определенного им продавца стоимостью до 366,8 млн. рублей и предоставление организатору конкурса этого имущества за плату во временное владение и пользование для предпринимательских целей на условиях договора финансовой аренды (лизинга) на срок до 60 (шестидесяти) месяцев.

**Место оказания услуг:** г. Магнитогорск.  
**Максимальная стоимость приобретаемого имущества (железнодорожной техники):** 366,8 млн. рублей.

**Максимальная общая сумма лизинговых платежей (с учетом выкупной цены):** 670,0 млн. рублей.

**Критерии оценки заявок:** в соответствии с конкурсной документацией.

**Обеспечение заявки:** не требуется.

**Обеспечение сделки:** не требуется.

Участники конкурса могут получить конкурсную документацию по адресу организатора конкурса или на официальном сайте: [www.mmk.ru](http://www.mmk.ru) до 19 марта 2008 г. Заявка на участие подается в соответствии с установленной формой, в соответствии с конкурсной документацией.

**Информация о конкурсе**  
**Дата начала приема заявок:** 15 февраля 2008г.

**Дата, время и место окончания приема заявок:** 19 марта 2008 г. до 13.00 (время местного) по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место вскрытия конвертов:** 19 марта 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место рассмотрения заявок:** до 9 апреля 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Дата, время и место подведения итогов:** до 9 апреля 2008 г., 14.00 (время местного), по адресу конкурсной комиссии.

**Заказчик:** ОАО «ММК» в соответствии с конкурсной документацией.

**Организатор конкурса:** ОАО «ММК».

**Адрес организатора конкурса:** 455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 93.

**Адрес конкурсной комиссии:** 455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, д. 72, каб. 303.

**Телефоны:** (3519) 24-20-98, 24-19-50, 24-83-50.

**Факс:** (3519) 24-78-14.

**Контактная линия:** Утяганов Марат Львович ([marlo@mmk.ru](mailto:marlo@mmk.ru)), Шнайдер Евгений Геннадьевич ([se@mmk.ru](mailto:se@mmk.ru)), Бочкарева Ирина Юрьевна ([bochkareva@mmk.ru](mailto:bochkareva@mmk.ru)).