

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 118 (4241)  
Год издания 27-й

ЧЕТВЕРГ, 6 октября 1966 года

Цена 1 коп.



В соревнованиях за достойную встречу Великого Октября многие коллективы добиваются высоких производственных показателей.

В числе передовых идут бригады второй мартеновской печи, выдавшие в сентябре более тысячи тонн сверхпланового металла.

**НА СНИМКЕ:** сталевар второй мартеновской печи Н. Ф. Луценко. Фото Н. Нестеренко.

## ● НОВИНКИ ТЕХНИКИ

### СТАНЦИЕЙ КОМАНДУЕТ АВТОМАТИКА

Важное событие произошло на железнодорожной станции Магнитогорск-Товарная: все стрелки и сигнализация переведены на центральное электрическое управление.

Что это дает? Для того, чтобы принять железнодорожный состав, на приготовление стрелок раньше затрачивалось десять—двенадцать минут, сейчас — всего немногим более десяти секунд. Если в сутки станция принимает и отправляет более ста железнодорожных составов, то нетрудно подсчитать, сколько времени будет сэкономлено. Кроме этого, здесь производятся большие маневровые работы. Время на составление составов также значительно сократится.

Подсчитано, что за сутки будет сэкономлено более тысячи вагоно-часов, пропускная способность станции увеличивается в три-четыре раза. На централизованное управление переведены более 150 стрелок и более двухсот сигнализационных фонарей.

Профессия стрелочника была самой необходимой, от него прежде всего зависела безопасность движения и ритмичность работы всей станции. Теперь такой профессии здесь не будет. 54 стрелочника меняют свою профессию: одни будут работать дежурными по посту, на пульте управления, другие — на маневровых работах.

Чтобы осуществить централизованное управление стрелками, проложено двести километров кабеля, смонтировано около пяти миллионов реле. Если произойдет механическая поломка стрелки, в пульте управления зазвонит аварийный звонок. На устранение аварии потребуются считанные минуты.

Много замечательных умельцев трудились на монтаже этой совершенной аппаратуры. Кудесником своего дела называют здесь Ивана Поликарповича Некрасова. Тридцатитрехлетний монтажник произвел установку и наладку всей сложной аппаратуры. Иван Некрасов устанавливал подобную аппаратуру на многих железнодорожных станциях страны, с ним советуется опытные специалисты. За самоотверженный труд он награжден орденом Ленина.

Старший электромеханик Юрий Сулаков работает здесь недавно. Он пришел сюда после окончания техникума.

Тысячи тонн груза, отправляемые Магнитогорскими заводами и фабриками своим потребителям, теперь будут доставлены значительно быстрее. Народное хозяйство сэкономит многие тысячи рублей.

К. ЛЬВОВ.

### НАДЕЖНЫЙ ПОМОЩНИК

Чтобы определить содержание углерода в плавке, мартеновцы берут пробу и отправляют ее в лабораторию. В ожидании результатов проходят пять, восемь, десять минут, а то и больше. Сталевар волнуется: каков будет анализ? По этой причине часто задерживался выпуск стали, бывали случаи незаказной плавки.

Сталеплавильщики давно мечтали о создании прибора, который бы определял содержание углерода в процессе плавки. И вот такой прибор создан. Он «родился» в Магнитогорском горно-металлургическом институте. Его создала группа специалистов под руководством профессора П. Д. Корж. Такой прибор установлен в первом мартеновском цехе на 29-й печи.

— Очень довольны мы этой новинкой, — рассказывает первый подручный сталевара Геннадий Чумерин. — Сегодня мы взяли четыре пробы и результаты сравнили с химическим анализом. Сходство абсолютное. Сейчас для определения содержания углерода в плавке требуется всего минута-полтора.

## ХОРОШИЙ СТАРТ

За первые три дня нового месяца доменщики комбината дали стране 819 тонн сверхпланового чугуна. Встав на трудовую вахту в честь предстоящего праздника, хорошо трудятся в октябре коллективы десятой и девятой доменных печей-гигантов.

В счет взятых обязательств по достойной встрече годовщины Октября бригады 10-й печи записали 337 тонн высококачественного чугуна. Этот успех — яркое свидетельство грамотного и научного руководства доменным процессом мастеров Владимира Дюкина, Николая Кочеткова, Федора Ткаченко, Николая Фугмана. Коллектив девятой однотипной домны-богатыря, где мастерами Константин Киняпин, Виктор Родиков, Геннадий Лежнев и Виктор Волков, выдал 269 тонн сверхпланового чугуна.

## В ЧЕСТЬ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

### «АЗОВСТАЛЬ» — ЦАРШИТКА

Магнитогорский металлургический комбинат и завод «Азовсталь»... Они — ровесники, первенцы советской индустрии. По воле партии и народа в начале тридцатых годов были воздвигнуты эти два металлургических гиганта.

Есть что-то особо примечательное в том, что сталевары этих двух предприятий решили начать между собой соревнование в честь 50-летия Великого Октября.

### ДАВАЙТЕ ПОМЕРИМСЯ СИЛАМИ, МАГНИТОГОРЦЫ!

(Открытое письмо сталеварам 13-й мартеновской печи Магнитки И. Сорокину, Ю. Карташову, М. Манжуле, И. Березовому)

Дорогие друзья! Мы от души рады, что вы хорошо начали пятилетку и добиваетесь небывалой на Магнитке производительности 400-тонного мартена. Наша печь аналогична по объему и потому интерес к вашим делам и планам особенно велик. У нас родилась мысль помериться силами с коллективом вашей печи. Мы работаем на чугуне с высоким содержанием фосфора — до полутора процентов. Это, как вы понимаете, значительно усложняет ход плавки. Подсчитано, что для удаления фосфора из металла мы затрачиваем на каждой плавке по 3—3,5 часа. И все же, несмотря на эти трудности, считаем, что сможем успешно соревноваться с вами.

Для этого, как показали расчеты, у нас есть все условия. В минувшем году наши соседи — сталевары восьмой печи — тварили на однотипном агрегате 300.129 т. стали. Наш коллектив лишь немного отстал от них. Ныне мы решили довести годовую производительность мартена до 310 тысяч тонн.

Выполнение этого обязательства идет успешно. По сравнению с первой половиной прошлого года

продолжительность плавки в среднем сокращена на 1 час 18 минут, а вес ее увеличен на 15 тонн. За счет этого нам удалось сварить более трех тысяч тонн сверхпланового металла. Улучшены также экономические показатели. На каждой тонне стали мы экономим по несколько килограммов шихты и топлива и сэкономили уже государству свыше 30 тысяч рублей.

Во втором полугодии мы стремимся работать еще лучше. За счет дальнейшего совершенствования технологии сталеварения, умелого использования шихтовок плавки рассчитываем увеличить производительность мартена до конца года еще на 6—7 тысяч тонн. Одним словом, сделаем все необходимое, чтобы обязательства были выполнены.

Сейчас по всей нашей стране развернулось соревнование за успешное осуществление решений XXIII съезда партии, за достойную встречу 50-летия Великого Октября. Советские люди изыскивают резервы в промышленности, на транспорте, на новостройках пятилетки, в сельском хозяйстве. В нашей Донецкой области проводится общественный смотр эффективности производства. На

год, отделяющий нас от знаменательного юбилея, мы тоже наметили ряд мероприятий по дальнейшему увеличению выплавки металла, повышению экономической эффективности производства.

Мы глубоко убеждены, что наше соревнование принесет немалую пользу обоим коллективам, позволит поднять производство стали, которая так нужна народному хозяйству. Наши земляки — сталевары 6-й мартеновской печи Ждановского металлургического завода имени Ильича — вот уже второй год соревнуются со сталеварами 33-й печи вашего комбината. Дело у них, как известно, спорится.

Предлагаем: давайте заключим договор на социалистическое соревнование и мы с вами. Пусть он положит начало эстафете новых славных трудовых дел в честь 50-летия Советской власти. Мы готовы приехать к вам или принять вас у себя, чтобы обсудить условия соревнования, обменяться опытом работы.

Давайте померимся силами, товарищи магнитогорцы!

Г. ГОРБАНЬ, Н. КУРИПКО, Л. ДУБРОВСКИЙ, А. ХАРЧЕНКО, сталевары 9-й мартеновской печи завода «Азовсталь».

## ВЫЗОВ ПРИНИМАЕМ

(Ответное письмо сталеварам 9-й мартеновской печи завода «Азовсталь» Г. Горбаню, Н. Курипко, Л. Дубровскому, А. Харченко)

Здравствуйтесь, дорогие друзья! С большим интересом прочли мы ваше письмо. Нам было приятно узнать, что о наших скромных трудовых делах известно далеко за пределами Магнитки. Порадовались мы и вашим успехам в борьбе за увеличение выплавки стали. Оказывается, на первый год пятилетки мы с вами наметили одинаковый рубеж — довести годовую производительность мартена до 310 тысяч тонн. Тем интереснее сравнить наши результаты, рассказать о тех резервах, которые нам удалось привести в действие.

Недавно мы подвели итоги работы за девять месяцев. Сообщаем: с начала года выплавлено около 230 тысяч тонн стали, из них 8600 — сверх плана. Такой высокой производительности наша печь раньше никогда не достигала. Чтобы выполнить взятое обязательство, за оставшиеся три месяца до конца года нам нужно дать еще 80 тысяч тонн. Возможности для этого есть. Агрегат только что прошел ремонт, обновился и сейчас, как говорится, идет горячо.

За счет чего же мы сумели поднять производительность мартена? Прежде всего за счет лучшей организации труда, сокращения продолжительности всех первичных операций, увеличения веса плавки. В среднем каждая плавка,

выдаваемая нами сейчас, длится на 1 час 14 минут меньше, чем год назад, а вес ее выше на пять тонн.

Очень важную роль сыграли технические новинки, осуществленные на печи. Мы применили новую систему подачи топлива в ванну — через сводовые горелки. Интенсивность плавления резко повысилась. Внедряется механизированная обдувка свода при помощи пара высокого давления. Это позволит держать свод в постоянной чистоте и, значит, продлить срок службы агрегата.

Борясь за достижение максимальной производительности мартена, мы стремимся каждую тонну стали выплавлять с наименьшими затратами. Экономлены уже сотни тонн шихты и топлива.

Таковы наши сегодняшние дела. Но мы, конечно, не считаем пределом тот рубеж, который наметили на нынешний год. Уверены, что в будущем сумеем найти новые резервы для увеличения выплавки стали.

Вы предлагаете нам помериться с вами силами, начать эстафету новых трудовых дел наших коллективов в честь 50-летия Великого Октября. Мы с радостью принимаем этот вызов. Обсуждая его, наш коллектив критически проанализировал достигнутые успехи, взвесил все возможности и решил взять на себя еще более

высокие обязательства. Вот что мы записали в них:

Выплавить к 7 ноября 1967 года 5000 тонн сверхплановой стали;

по сравнению с уже достигнутыми результатами дополнительно снизить расход материалов на каждую тонну выплавленной стали: шихты — на 0,5 килограмма, топлива — на один килограмм;

полностью освоить метод ведения теплового режима через сводовые горелки, внедрить прибор замера температуры свода по ходу плавки;

подготовить из числа подручных двух сталеваров;

сделать агрегат образцом высокой культуры производства и промышленной эстетики;

завоевать право называться коллективом мартеновской печи имени 50-летия Советской власти.

Конечно, это пока предварительные наметки, они могут быть дополнены, уточнены, когда мы будем заключать договор на социалистическое соревнование. Поскольку инициатива в этом деле принадлежит вам, ждем вас к себе в гости для подписания договора. Мы будем рады поделиться с вами своим опытом.

До скорой встречи.  
И. СОРОКИН, Ю. КАРТАШОВ, М. МАНЖУЛА, И. БЕРЕЗОВОЙ, сталевары 13-й мартеновской печи Магнитогорского металлургического комбината.