

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 116 (1344)
СУББОТА
25 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

НЕУСТААННО ПОВЫШАТЬ КУЛЬТУРУ ПРОИЗВОДСТВА

Советские люди напрягают все силы на досрочное завершение плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки. Развернувшееся по всей стране социалистическое соревнование за пятилетку в четыре года воплощается в замечательных делах миллионов советских тружеников. С особой силой соревнование разгорелось сейчас, в дни подготовки к 31-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. Это соревнование каждый день приносит все новые и новые победы.

В успехах коллектива нашего металлургического комбината видную роль сыграла борьба за экономию, за достижение рентабельной работы. Внимание партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций к вопросам экономики дало возможность металлургам Сталинской Магнитки продвигаться далеко вперед и перейти к рентабельной работе. Не менее важное значение в успехах, достигнутых комбинатом, имела постоянная забота о повышении культуры производства.

Большим толчком к дальнейшему разрыванию борьбы за чистоту и порядок в цехах, за внедрение передовых методов работы явился проводимый на нашем комбинате месячник общественного смотра культуры производства. Началу смотра предшествовала большая организационная и массово-политическая работа среди трудящихся. Многочисленный коллектив комбината горячо откликнулся на это начинание и принял активное участие в походе за чистоту и культуру на производстве.

В ходе месячника многое сделано по наведению порядка на заводской площадке, очистке цехов от мусора и захламленности, проведена подготовка к озеленению. Кроме этого, в ходе смотра были подведены итоги проделанной в текущем году работы по повышению культуры производства, улучшению технологии, механизации и автоматизации трудоемких процессов.

Основным принципом мероприятий, направленных на дальнейшее повышение культуры производства, являлась такая организация работы, при которой максимально сокращались отходы производства. В качестве примера можно привести работу, проделанную на аглофабриках по получению темного агломерата. Это мероприятие в значительной степени сократило количество агломерационной пыли, что позволило сократить перевозки отходов доменного производства (колошниковой пыли).

Большие работы были проделаны по реконструкции угольных складов коксового цеха, по наведению порядка на шлаковых свалках доменного цеха. В результате этого значительно улучшилось качество кокса и созданы условия для поддержания чистоты на шлаковой стороне доменного цеха. По автоматизации производственных процессов особого внимания заслуживают меро-

приятия, проведенные в доменном, мартеновских и прокатных цехах.

В период месячника общественного смотра культуры производства тысячи рабочих, инженеров, техников и служащих цехов и отделов комбината приняли участие в массовых субботниках по наведению чистоты и порядка. Только в коксовом цехе (председатель смотровой комиссии т. Иванов) на субботниках было отработано свыше 3 тысяч человеко-часов. Это помогло коллективу цеха в значительной степени очистить территорию от мусора и скрапа. Для лучшего использования людей на субботниках одновременно работало 52 автомашины и железнодорожные составы.

Коллектив внутризаводского железнодорожного транспорта (председатель смотровой комиссии — секретарь партбюро т. Сазонов) провел большую работу по очистке и ремонту путей и подготовке их к зиме. На путях станции Угольная был снят угольный слой. Очищены станционные пути и кюветы на станциях Входная и перегонах Домашняя—Ежовка. На участке среднего ремонта паровозного депо установлена ванна для обмышки деталей, оборудовано специальное стойло для обмышки паровозов перед заходом на ремонт. Много сделано по переводу стрелочных указателей с керосинового на электрическое освещение и замене semaфоров на светофоры.

В доменном и в мартеновских цехах очищены от мусора цеховые площадки, произведена побелка и ремонт бытовых помещений. Коллективом дворового цеха (начальник т. Белый) выполнен большой объем работ по очистке и озеленению заводской территории. В этом году он посадил свыше 18 тысяч деревьев и 53 тысячи кустов.

Месячник общественного смотра культуры производства на комбинате сегодня заканчивается. Но это не значит, что теперь можно не заботиться о поддержании чистоты и порядка. Внимание партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, а также руководителей цехов должно быть постоянно приковано к дальнейшему повышению культуры производства, улучшению условий труда, поддержанию чистоты и порядка на каждом участке. От этого в большой мере будет зависеть повышение производительности труда и увеличение выпуска продукции.

Задача партийных организаций и агитколлективов состоит в том, чтобы вести повседневную разъяснительную работу среди трудящихся комбината, прививать каждому рабочему и командиру производства чувство ответственности за чистоту и порядок на рабочем месте. Стенная печать и наглядная агитация должны изо дня в день мобилизовать металлургов на дальнейшее повышение культуры производства.

С. ХОЛОПОВ, заместитель секретаря заводского комитета ВКП(б).

На предпраздничной вахте

Коллектив третьей бригады стана «500» сортопрокатного цеха широко развертывает соревнование за достойную встречу 31-й годовщины Великого Октября.

21 сентября бригада рассчиталась с девятимесячным производственным заданием. Таких успехов мы добились благодаря дружной работе всего коллектива. Каждый рабочий взял на себя индивидуальные обязательства и старается стахановским трудом подкрепить свое слово.

Успешное выполнение плана во многом зависит еще и от хорошей организации работы. С этими задачами хорошо справляется бригадир т. Арцыбашев, который дает рабочим конкретные задания на смену, сам работает с огоньком, личным примером мобилизует коллектив бригады на борьбу за

выполнение взятых на себя обязательств.

Старший сварщик Каримов обеспечивает нормальный прогрев металла. Высокий темп прокатки обеспечивают операторы Павлова и Тягелъзанова. Механики и электрики во главе с бригадиром Брусник и Дорошенко строго следят за правильной работой механизмов и агрегатов.

В результате дружной работы всего коллектива бригады августовский план был выполнен на 101,8 процента, несмотря на то, что мы катали металл трудоемкого сортамента. За 23 дня этого месяца коллектив нашей бригады прокатал сверх плана 1128 тонн стальных слитков, снизив выпуск брака до 0,1 процента.

Б. НУДЕЛЬМАН, начальник смены третьей бригады стана «500».

Товарищи металлурги! Еще активнее боритесь за экономию на производстве, увеличивайте сверхплановую прибыль, умножайте доходы социалистического государства!

Пятилетку — в четыре года!

СТАЛЬ В СЧЕТ НОЯБРЯ

Новый успех молодежного коллектива

По инициативе комсомольца Петра Лапаева сталевары комсомольско-молодежной печи № 6 первого мартеновского цеха первыми встали на вахту в честь 30-й годовщины ВЛКСМ. Ежемесячно увеличивая фонд сверхплановой стали, они досрочно рассчитались с планом десяти месяцев и с 21 сентября варят сталь в счет ноябрьского плана.

В сентябре отлично трудились сталевары тт. Лапаев, Мухутдинов и подменяющий т. Пряникова сталевар т. Шарипов. За 23 дня сентября они сварили 17 скоростных плавков. В том числе на долю П. Лапаева приходится шесть скоростных плавков.

Коллектив печи на 7 дней раньше рассчитался с сентябрьским планом.

Сталевары молодежного агрегата с каждого квадратного метра пода печи сплюснули стали на 700 килограммов больше, чем предусмотрено планом.

23 сентября отлично поработал весь коллектив сталеплавильщиков цеха, выполнив план на 113,7 процента. Сталевары тт. Зинуров, Затонский, Козыров, Курочкин, Шарипов и Лапчев сварили десятки тонн сверхплановой стали, а т. Мухутдинов выдал скоростную плавку и перевыполнил смешное задание на 60 тонн.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехового комитета первого мартеновского цеха.

Девятимесячное задание — досрочно!

Молодые прокатчики готовят достойную встречу 30-й годовщине славного ленинско-сталинского комсомола.

17 сентября в сортопрокатном цехе на стане «300» № 1 комсомольско-молодежная бригада под руководством начальника смены т. Архипова и мастера Ф. Зуева первой среди других бригад рассчиталась с девятимесячным заданием и прокатала свыше 400 тонн стальных слитков сверх плана.

В этом же цехе на станах «500» и

«300» № 3 коллективы бригад, где начальниками смен тт. Мельников и Салтыков, 23 сентября также досрочно выполнили план девяти месяцев.

Таких успехов эти коллективы добились благодаря технически грамотному ведению работ в своих бригадах, высокому знанию технологии прокатки и строгому ее соблюдению.

В. МОСТНОВ, заведующий планово-распределительным бюро сортопрокатного цеха.

Стахановцы шамотно-динасового цеха

За отличные показатели труда в августе коллективу шамотно-динасового цеха вручено переходящее Красное знамя Сталинского райкома ВКП(б). Достижение высоких показателей в августе обеспечено стахановским трудом многих передовых рабочих цеха. В частности, отлично из месяца в месяц, с выполнением нормы не ниже 145 процентов трудится выгрузчик изделий П. Дергунов.

Более 130 процентов нормы ежемесячно выполняют садчики А. Обухова, прессовщица М. Дорошенко. Сменный мастер печного отдела И. Звезков сумел организовать коллектив своего отдела на систематическое перевыполнение заданий. На протяжении всего третьего квартала у него ежемесячное выполнение заданий на 110—114 процентов.

Включившись в предоктябрьское соревнование, весь коллектив цеха по примеру передовых успешно борется за выполнение взятых обязательств.

Общественные организации цеха широко популяризируют опыт передовиков, чтобы шире внедрять его. Это поможет повысить качество огнеупорного кирпича и значительно удешевить себестоимость его.

И. ТАРТАНОВСКИЙ, главный инженер шамотно-динасового цеха.



На снимке: лучший выгрузчик шамотно-динасового цеха Дергунов Николай Сергеевич за работой.

Фото П. Рудакова.

УСПЕХИ ВЫРУБИКОВ В СОРЕВНОВАНИИ

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное выполнение третьего, решающего года послевоенной сталинской пятилетки, вырубщики адъюстажа обжимного цеха изо дня в день повышают темпы производства, добиваются стахановских успехов.

Передовые звенья вырубщиков тт. Титова, Галимбакова, Абрамова и Касьян еще в августе выполнили свои годовые нормы. В сентябре они также работают на высоком уровне, ежедневно выполняя от 150 до 200 процентов нормы. Их примеру следуют звенья вырубщиков Зайцева и Титарчука.

Большую помощь вырубщикам в организации работы оказывают лучшие бригады тт. Николаев и Перевалов. На их участках отсутствуют случаи перерубки металла, хорошо налажен учет вырубки. Эти ценные качества и свой богатый практический опыт Николаев и Перевалов передают молодым рабочим, недавно пришедшим в цех из школ трудовых резервов.

В. СЕМЕНОВ, начальник участка вырубки обжимного цеха.

Успешно ликвидируют долг

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха изо дня в день повышают выдачу стали, чтобы рассчитаться с долгом, имевшимся в начале месяца, и досрочно выполнить сентябрьский план. 23 сентября коллектив цеха сварил сверх задания несколько сот тонн стали.

В этот день в цехе выдали четыре скоростных плавки. Скоростную плавку на 2 часа раньше графика сварили сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 т. Шкермантов под руководством мастера т. Тихонова.

Сталевары тт. Филимошин, Панченко и Зоркин на большегрузных печах № 18 и № 22 выдали три скоростных плавки на 5 часов раньше графика. Скоростники сварили сверх задания десятки тонн стали.