

ПОД КОНТРОЛЬ МАСС

НЕРАЧИТЕЛЬНЫЕ ХОЗЯЕВА

Комитет народного контроля комбината рассмотрел вопрос «О работе руководства обжимного цеха № 3 по экономичному использованию топливно-энергетических ресурсов». Проверкой было установлено, что в обжимном цехе № 3 работа по экономии энергоресурсов организована плохо. В коллективе слабо пропагандируются основные задачи по сбережению ресурсов. Недостаточно используется моральное и материальное стимулирование. Нет наглядной агитации по этому вопросу. До трудящихся не доводятся плановые расходные коэффициенты.

За 11 месяцев 1986 года коллективом цеха перерасходано 1517 т. у. т. топлива, электрической энергии — 176000 кВт/ч. Общая сумма штрафных санкций цеху за это время составила без малого 106 тысяч рублей.

Комитет народного контроля постановил: за допущенный перерасход топлива, электрической энергии пом. начальника цеха Л. С. Погорелову, старшему мастеру У. Ф. Галимбекову, мастеру А. И. Вольскому объявить по выговору каждому; начальнику цеха В. В. Жигалову поставить на вид. Руководству цеха предложено разработать мероприятия, направленные на экономии энергоресурсов.

ЗАБЫЛИ О НОВОЙ ТЕХНИКЕ

Комитет народного контроля комбината рассмотрел вопрос «О работе руководства листопркатного цеха № 8 по внедрению технических новшеств, направленных на повышение качества и экономии металла». Установлено, что в цехе разработаны программы интенсификации производства, мероприятия по повышению качества, снижению расходных коэффициентов, выполнению заказов и т. д. Программы мероприятий контролируются и в основном выполняются. Однако в прошлом году не выполнены такие работы, как «Настройка электродов по высоте на стыковочной машине», «Наплавка дисковых ножей твердым сплавом», «Захваты для транспортировки и погрузки готовой продукции» и другие. Во многом из-за невыполнения ряда пунктов программ за 11 месяцев прошлого года отгружено потребителям 1600 тонн при задании 5000 тонн. Одной из причин невыполнения заданий является ручная рассортировка обрезки на агрегате укрупнения рулонов.

За неудовлетворительное руководство внедрением мероприятий, направленных на повышение качества и экономии металла, допущенный рост выпуска вторых сортов металла начальнику листопркатного цеха № 8 П. З. Елесину решено поставить на вид. Комитет народного контроля рекомендовал разработать конкретные мероприятия, направленные на устранение выявленных недостатков.

ДОЗОРНЫЕ УЧАТСЯ

Комитет народного контроля комбината провел очередное занятие с председателями цеховых групп, их заместителями, начальниками штабов «Комсомольского прожектора».

С лекцией «Задачи органов народного контроля и штабов «Комсомольского прожектора» в работе по увеличению оборачиваемости и сохранности вагонов парка МПС, улучшению их очистки» выступил заместитель директора комбината М. А. Марфин. Подобные встречи руководителей комбината с народными контролерами стали хорошей традицией.

В жанре промышленного детектива, если таковой существует, просится на бумагу казус, случившийся между вторым обжимным и цехом подготовки производства.

Предистория его такова. Долгие годы обжимщики стучались во все двери, добываясь новых летучих ножиц. Их нужду понимали, но вот загвоздка: ни одно предприятие тяжелого машиностроения не изготовляет именно такое оборудование. Наконец, при содействии Министерства черной металлургии отдела главного механика удалось оформить заявку. Старокраматорский завод тяжелого машиностроения в экспериментальном порядке в единственном экземпляре изготовил летучие ножицы, и в апреле 1984 года они поступили на комбинат.

По существующему порядку оборудование «осело» вначале на складе цеха подготовки производства. Предполагалось не дольше, чем на три месяца, ибо такой срок отводится директором и министерским приказами на подготовку к монтажу приобретенного оборудования.

Но прошло и три месяца, и трижды по три, и еще столько же, а воз или, точнее, то, что с воза упало, оставалось без движения. Целых два с половиной года. Срок, немалый сам по себе, для оборудования со сложнейшей электронной начинкой, хранившегося под открытым небом, оказался губительным. Однако не атмосферные осадки привели в негодность некоторые из блоков системы летучих ножиц. Они... исчезли. Совершен-

но бесследно. К выяснению обстоятельств пропажи подключилась милиция.

В возбуждении уголовного дела в отношении должностных лиц комбината, не обеспечивших сохранность оборудования, отказано за отсутствием в их действиях состава преступления. Начальник отдела оборудования УГМ А. В. Зименский не имел реальной возможности надлежащим образом исполнить свои обязанности: его отдел, как это ни парадоксально, не имеет собственных складов и находится на территории пасынка комбината.

Но оттого, что состава преступления не обнаружено, происшествие это не утрачивает остроты. Напротив, заставляет задуматься. Пусть те 106411 рублей, которые выложил комбинат за систему летучих ножиц, капля, растворившаяся в четырех миллионах рублей — на такую сумму неустоленного оборудования «осело» сегодня на складах комбината. Но именно в этой «капле» сфокусировались проблемы, связанные с неустановленным оборудованием. Наша полудетективная история как раз высвечивает их первопричины. Вернемся к ней.

Напрасно ожидали в цехе подготовки производства, что обжимщики быстро заберут столь долгожданный груз. Те каждый раз

сейчас, в условиях полного хозрасчета большое значение для экономики цехов играет оборачиваемость вагонов парка МПС. Денежные штрафы за перепростой вагонов ложатся тяжелым грузом на себестоимость продукции. О том, как работали коллективы цехов в январе с вагонами парка МПС, мы попросили рассказать заместителя начальника грузовой службы ЖДТ Галину Андреевну ПТАХИНУ.

— По итогам января по комбинату в целом мы уложились в установленные нормы погрузочно-разгрузочных работ. Однако ряд цехов допустил перепростой вагонов. Начнем с горнообогатительного производства. Здесь в аглоцехе № 2 допущен перепростой каждого вагона в среднем на 5,4 часа. Надо отметить, что в январе вагонов в аглоцехе № 2 поступало немного. План ввоза грузов был в прошлом месяце в ГОП процентов 90 от

ЭКОНОМЬТЕ ВОДУ!

В выходные дни без предупреждения была отключена горячая вода в нескольких микрорайонах правобережной части города. Жители беспокоились: авария? надолго ли? Но уже в понедельник обеспечение населения горячей водой было полностью восстановлено. Исполняющий обязанности начальника цеха водоснабжения комбината А. В. СЕРЕГИН по телефону пояснил:

— О том, что наш город «вырос» из существующих источников водоснабжения, говорилось не раз. Это создает определенные трудности в снабжении населения водой, особенно в часы пик и в домах повышенной этажности на этажах выше седьмого.

В прошедшие выходные дни внезапно произошел резкий спад давления в водопроводной системе. В поисках причины были обследованы все водопроводные сети города, но проверка лишней раз показала их полную исправность. Вывод был однозначен: снижение давления произошло из-за резкого увеличения потребления горячей воды населением. Чтобы восстановить нормальную работу водопроводной сети и обеспечить город хотя бы холодной водой, нам пришлось на короткое время отключить горячую воду в нескольких кварталах. Сейчас положение выровнилось, но, конечно же, проблема окончательно не решена.

Требуется безотлагательное расширение источников водоснабжения, и в первую очередь десятой насосной, где надо построить еще четыре скважины и проложить 16 километров водовода. Вопрос этот на повестке дня стоит давно. Нынешним летом намечено построить и ввести в эксплуатацию необходимые водостанции. Пока же можно выработать одно пожелание: экономьте воду в каждом доме. Это поможет более стабильному обеспечению водой всех жителей города.

Записала
О. НЕЙВИНА

Перепростой вагонов

обычного. И в этих, так сказать, щадящих условиях горняки сработали гораздо ниже своего уровня. Справедливости ради надо отметить, что «помогли» им в этом доменщики. Дело в том, что доменщики получали хопперы с окатышами, очищали вагоны плохо и отправляли их на доразгрузку во второй аглоцех. Эти-то хопперы и выбили горняков из графика. Таким образом доменщики, имеющие свои собственные показатели неплохие — всего 0,8 часа перепростой на каждый вагон, оказали «медвежью» услугу своим смежникам. На коксохимическом производстве перепростой на каждом вагоне составил 3,4 часа. Коксохимники плохо сливают кислоту, есть перепростой и с вагонами угля. Уже около 100 тысяч рублей штрафных санкций предъявлено КХП за невыполнение норм по обработке вагонов.

В прокатном переделе плохо работают с вагонами в ЛПЦ № 1 (перепростой 5,8 часа на вагон), ЛПЦ № 2 (1,4 часа на вагон), прокатном цехе № 9 (0,8 часа на вагон). Нет оправдания простоям вагонов в прокатном цехе № 9.

Высок простой вагонов в январе в пятом листопркатном цехе и цехе подготовки производства (1 час и 11,6 часа в среднем на вагон).

Записал А. ВИНУКОВ.

От редакции. Остается только персонально назвать виновных за перепростой вагонов в цехах. Это — Петров А. Н. (аглоцех № 2), Кузьмин К. А. (КХП), Бородин А. И. (ЛПЦ № 1), Насыров Р. М. (ЛПЦ № 2), Шурыгин Н. Д. (ПЦ № 9), Шапошников А. Ф. (ЛПЦ № 5), Еретнов А. П. (ЦПП).



Когда разыгралась стихия

Обильные снегопады нынешних зимних месяцев значительно затруднили доставку грузов. На борьбу со стихией были мобилизованы тысячи труженников комбината и управления ЖДТ. Прибавилась забота и у народных контролеров железнодорожного транспорта.

Подготовку к работе в зимних условиях железнодорожники начали задолго до наступления холодов. Народные контролеры ЖДТ проводили рейды по готовности техники к работе в условиях холодов.

В январе, когда разыгралась непогода, дозорные ЖДТ после своей основной работы, принимали самое активное участие в обеспечении бесперебойной перевозки грузов. Они следили за состоянием железнодорожных перегонов, помогали распределять людей на очистке путей, готовили к выходу снегоуборочную технику, проверяли качество очистки, сами работали на снегоборбе. И в том, что в трудные погодные условия января не было значительных перебоев с доставкой грузов, есть заслуга народных контролеров ЖДТ.

На снимке: председатель головной группы народного контроля управления ЖДТ Михаил Архипович ТАРАСЕНКО и член группы народного контроля Любовь Николаевна ГОЛОВИНА обсуждают планы предстоящей работы групп НК.

Фото Н. Нестеренко.

Что с воза упало...

ссылались на то, что в цехе его пока негде разместить, просили еще повременить. К кому только ни обращалась кладовщица ЦПП Н. И. Шумакова: к помощнику начальника второго обжимного цеха М. В. Полинову, в управление главного механика к В. В. Бархоткину. Ее тревога понятна: из склада нет условий для хранения ценного оборудования. Все, что могли на складе предпринять для обеспечения его сохранности, — это составить поплотнее ящики, закрыть доступ к ним другим, менее ценными.

Толстая обивка ящиков тем временем встала, местами порвалась... Наконец, в декабре 1986 года начальник ЦПП А. П. Еретнов распорядился отправить оборудование заказчику. Через полчаса раздался звонок из второго обжимного: некоторые ящики разукруплены, отсутствуют отдельные блоки, платы управления. Это означало, что теперь система управления электронным оборудованием летучих ножиц использована быть не может.

Так сначала в отделе внутренних дел, а затем в прокуратуре Орджоникидзевского района появилась материя о халатности должностных лиц комбината, приведшей к крупному материальному ущербу для государства. Даже сдача и приемка дорогостоящего

оборудования прошли вразрез с инструкциями. Подобных отступлений, запутавших все вконец, в этом деле предостаточно. Они-то и дают возможность обоим цехам снимать с себя вину, ссылаясь на объективные причины. В таком случае необходимо выслушать мнение третьей стороны. Из пояснений начальника бюро управления главного механика В. В. Бархоткина:

— Мы занимаемся приобретением и доставкой на комбинат оборудования, которое серийно не выпускается. Следим, чтобы в течение трех месяцев оно не задерживалось на складах ЦПП, а пускам наладочное хранилось под крышей. В своевременной отправке в цех мы заинтересованы — в противном случае наших инженеров наказывают материально. Но без согласия заказчика оборудование ему отправить мы не вправе. Все, что может бюро, — подать в комбинатскую комиссию по непроизводительным расходам документы на штраф. Однако из шести наших требований удовлетворено лишь одно.

Для большей объективности скажем, что столь длительная проволочка обжимщиков объяснима. Чтобы установить систему летучих ножиц, надо завершить строительство маззала и произвести большие монтажные работы. Ведутся они силами комбината и

не столь высокими темпами, как хотелось бы всем заинтересованным лицам.

Вот такая история: выброшено на ветер свыше 100 тысяч рублей, а виновных нет. Ну, а что же дорогостоящее оборудование — теперь дорогостоящая груда металла? Заместитель главного механика А. В. Зименский считает, что восстановить его можно. Правда, это будет связано с большими хлопотами и дополнительными затратами, вновь придется обращаться на завод-изготовитель.

Если бы этим исчерпывались не только наша история, но и проблема, связанная со своевременной установкой оборудования! Увы.

Очевидно, что нужен иной подход в деле установки нового оборудования. Необходимо разорвать замкнутый круг, когда мертвым капиталом годами лежит под открытым небом оборудование, приходит в негодность, а силы и средства на строительство складов не выделяются. Пробовал ли кто-нибудь положить на весы две цифры: сколько теряет на этом комбинат и во сколько обойдется сооружение новых складов? Так не выгоднее ли то, что сегодня летит на ветер, употребить по-хозяйски — построить на них склады? Тем более сегодня, в условиях самофинансирования. Ну, а разработка реальных мер по решению этой острой проблемы — обязанность специалистов.

О. БОРИСОВ,
следователь прокуратуры Орджоникидзевского района.
Л. КОВАЛЕНКО.